

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （产品名称：窗口售票终端，型号：D3）¹，生产厂为（上海商米科技集团股份有限公司）²，厂址为（上海市杨浦区淞沪路388号505室）。（产品名称：窗口售票终端，型号：D3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）³。（产品名称：窗口售票终端，型号：D3）的（关键组件：/）⁴在中国境内生产。（产品名称：窗口售票终端，型号：D3）的（关键工序：/）⁵在中国境内完成。

2. （产品名称：身份证读卡器，型号：ID100），生产厂为（熵基科技股份有限公司），厂址为（广东省东莞市塘厦镇平山工业大路32号）。（产品名称：身份证读卡器，型号：ID100）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：身份证读卡器，型号：ID100）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：身份证读卡器，型号：ID100）的（关键工序：/）在中国境内完成。

3. （产品名称：二维码扫枪，型号：H22），生产厂为（福建新大陆自动识别技术有限公司），厂址为（福州市马尾区儒江西路1号（新大陆科技园）（自贸试验区内））。（产品名称：二维码扫枪，型号：H22）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：二维码扫枪，型号：H22）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：二维码扫枪，型号：H22）的（关键工序：/）在中国境内完成。

4. （产品名称：桌面型自助售票一体机，型号：（定制）），生产厂为（北京先进数通信息技术股份公司），厂址为（北京市海淀区车道沟1号4号楼6层601-604室）。（产品名称：桌面型自助售票一体机，型号：（定制））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：桌面型自助售票一体机，型号：（定制））的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：桌面型自助售票一体机，型号：（定制））的（关键工序：/）在中国境内完成。

5. （产品名称：自助售票机箱体，型号：（定制）），生产厂为（北京先进数通信息技术股份公司），厂址为（北京市海淀区车道沟1号4号楼6层601-604室）。（产品名称：自助售票机箱体，型号：（定制））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：自助售票机箱体，型号：（定制））的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：自助售票机箱体，型号：（定制））的（关键工序：/）在中国境内完成。

6. （产品名称：手持售票机，型号：i9000s），生产厂为（深圳市优博讯科技股份有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道学府路63号高新区联合总部大厦36楼）。（产品名称：手持售票机，型号：i9000s）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：手持售票机，型号：i9000s）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：手持售票机，型号：i9000s）的（关键工序：/）在中国境内完成。

7. （产品名称：三辊闸机，型号：NZ-S），生产厂为（上海同洪信息科技有限公司），厂址为（上海市嘉定区真南路4268号2幢J11669室）。（产品名称：三辊闸机，型号：NZ-S）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例：/）。（产品名称：三

辊闸机, 型号: NZ-S) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称: 三辊闸机, 型号: NZ-S) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

8. (产品名称: 摆闸主机, 型号: NZ B), 生产厂为 (上海同洪信息科技有限公司), 厂址为 (上海市嘉定区真南路 4268 号 2 幢 J11669 室)。 (产品名称: 摆闸主机, 型号: NZ B) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称: 摆闸主机, 型号: NZ B) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称: 摆闸主机, 型号: NZ B) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

9. (产品名称: 摆闸辅机, 型号: NZ BF), 生产厂为 (上海同洪信息科技有限公司), 厂址为 (上海市嘉定区真南路 4268 号 2 幢 J11669 室)。 (产品名称: 摆闸辅机, 型号: NZ B) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称: 摆闸辅机, 型号: NZ B) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称: 摆闸辅机, 型号: NZ B) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

10. (产品名称: 多功能验票机, 型号: (定制)), 生产厂为 (北京先进数通信息技术股份公司), 厂址为 (北京市海淀区车道沟 1 号 4 号楼 6 层 601-604 室)。 (产品名称: 多功能验票机, 型号: (定制)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称: 多功能验票机, 型号: (定制)) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称: 多功能验票机, 型号: (定制)) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

11. (产品名称: 手持验票机, 型号: BX6200), 生产厂为 (深圳汉德霍尔科技有限公司), 厂址为 (深圳市龙华区观澜街道大富社区平安路 58 号共联富基创新园 5 栋 702-1)。 (产品名称: 手持验票机, 型号: BX6200) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称: 手持验票机, 型号: BX6200) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称: 手持验票机, 型号: BX6200) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

12. (产品名称: 防火墙型号: USG6555E-AC), 生产厂为 (华为技术有限公司), 厂址为 (深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。 (产品名称: 防火墙, 型号: USG6555E-AC) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称: 防火墙, 型号: USG6555E-AC) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称: 防火墙, 型号: USG6555E-AC) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

13. (产品名称: 汇聚交换机, 型号: S5735S-H24S4X), 生产厂为 (华为技术有限公司), 厂址为 (深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。 (产品名称: 汇聚交换机, 型号: S5735S-H24S4X) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称: 汇聚交换机, 型号: S5735S-H24S4X) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称: 汇聚交换机, 型号: S5735S-H24S4X) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

14. (产品名称: 门区交换机/接入交换机, 型号: S5735-L24P4S), 生产厂为 (华为技术有限公司), 厂址为 (深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。 (产品名称: 门区交换机/接入交换机, 型号: S5735-L24P4S) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称: 门区交换机/接入交换机, 型号: S5735-L24P4S) 的 (关键组件: /) 在中国境内生产。 (产品名称: 门区交换机/接入交换机, 型号: S5735-L24P4S) 的 (关键工序: /) 在中国境内完成。

15. (产品名称: 无线 AP, 型号: TL-API901GP), 生产厂为 (普联技术有限公司), 厂址为 (浙江省杭州市滨江区长河街道聚才路 396 号南楼 2-7 层、北楼 3-11 层)。 (产品名称: 无线 AP, 型号: TL-API901GP) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例: /)。 (产品名称: 无线 AP, 型号: TL-API901GP) 的 (关键组件: /) 在中

国境内生产。（产品名称：无线 AP，型号：TL-AP1901GP）的（关键工序：/）在中国境内完成。

16. （产品名称：光模块，型号：SFP-GE-LX），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（产品名称：光模块，型号：SFP-GE-LX）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）。（产品名称：光模块，型号：SFP-GE-LX）的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：光模块，型号：SFP-GE-LX）的（关键工序：/）在中国境内完成。

17. （产品名称：北京市政公交一卡通内置三合一，型号：（定制）），生产厂为（北京市政交通一卡通有限公司），厂址为（北京市东城区东直门外大街 39 号院 2 号航空服务楼 726 房间）。（产品名称：北京市政公交一卡通内置三合一，型号：（定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）。（产品名称：北京市政公交一卡通内置三合一，型号：（定制））的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：北京市政公交一卡通内置三合一，型号：（定制））的（关键工序：/）在中国境内完成。

18. （产品名称：门区地面塑木平台，型号：（定制）），生产厂为（北京先进数通信息技术股份公司），厂址为（北京市海淀区车道沟 1 号 4 号楼 6 层 601-604 室）。（产品名称：门区地面塑木平台，型号：（定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）。（产品名称：门区地面塑木平台，型号：（定制））的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：门区地面塑木平台，型号：（定制））的（关键工序：/）在中国境内完成。

19. （产品名称：栏杆/栏杆门，型号：（定制）），生产厂为（北京先进数通信息技术股份公司），厂址为（北京市海淀区车道沟 1 号 4 号楼 6 层 601-604 室）。（产品名称：栏杆/栏杆门，型号：（定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例：/）。（产品名称：栏杆/栏杆门，型号：（定制））的（关键组件：/）在中国境内生产。（产品名称：栏杆/栏杆门，型号：（定制））的（关键工序：/）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

注：1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。

投标人名称（加盖公章）：北京先进数通信息技术股份公司

日期：2026 年 08 月 03 日

