

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （佩剑护面（固定内衬），型号：J-01）¹，生产厂为（无锡市沪升体育用品厂）²，厂址为（无锡市锡山区东港镇东湖工业园区内）。（佩剑护面（固定内衬），型号：J-01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（佩剑护面（固定内衬），型号：J-01）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（佩剑护面（固定内衬），型号：J-01）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （佩剑整剑，型号：J-02），生产厂为（无锡市沪升体育用品厂），厂址为（无锡市锡山区东港镇东湖工业园区内）。（佩剑整剑，型号：J-02）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（佩剑整剑，型号：J-02）的（关键组件）在中国境内生产。（佩剑整剑，型号：J-02）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （佩剑金属衣，型号：J-03），生产厂为（无锡市沪升体育用品厂），厂址为（无锡市锡山区东港镇东湖工业园区内）。（佩剑金属衣，型号：J-03）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（佩剑金属衣，型号：J-03）的（关键组件）在中国境内生产。（佩剑金属衣，型号：J-03）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （佩剑条，型号：J-04），生产厂为（无锡市沪升体育用品厂），厂址为（无锡市锡山区东港镇东湖工业园区内）。（佩剑条，型号：J-04）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（佩剑条，型号：J-04）的（关键组件）在中国境内生产。（佩剑条，型号：J-04）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （击剑服（上衣），型号：J-05），生产厂为（无锡市沪升体育用品厂），厂址为（无锡市锡山区东港镇东湖工业园区内）。（击剑服（上衣），型号：J-05）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（击剑服（上衣），型号：J-05）的（关键组件）在中国境内生产。（击剑服（上衣），型号：J-05）的（关键工序）在中国境内完成。

6. (击剑服(裤子), 型号: J-06), 生产厂为(无锡市沪升体育用品厂), 厂址为(无锡市锡山区东港镇东湖工业园区内)。(击剑服(裤子), 型号: J-06)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(击剑服(裤子), 型号: J-06)的(关键组件)在中国境内生产。(击剑服(裤子), 型号: J-06)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (女子护胸, 型号: J-07), 生产厂为(无锡市沪升体育用品厂), 厂址为(无锡市锡山区东港镇东湖工业园区内)。(女子护胸, 型号: J-07)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(女子护胸, 型号: J-07)的(关键组件)在中国境内生产。(女子护胸, 型号: J-07)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (佩剑手线, 型号: J-08), 生产厂为(无锡市沪升体育用品厂), 厂址为(无锡市锡山区东港镇东湖工业园区内)。(佩剑手线, 型号: J-08)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(佩剑手线, 型号: J-08)的(关键组件)在中国境内生产。(佩剑手线, 型号: J-08)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (花重剑夹心, 型号: J-09), 生产厂为(无锡市沪升体育用品厂), 厂址为(无锡市锡山区东港镇东湖工业园区内)。(花重剑夹心, 型号: J-09)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(花重剑夹心, 型号: J-09)的(关键组件)在中国境内生产。(花重剑夹心, 型号: J-09)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (重剑护面(固定内衬), 型号: J-100), 生产厂为(无锡市沪升体育用品厂), 厂址为(无锡市锡山区东港镇东湖工业园区内)。(重剑护面(固定内衬), 型号: J-100)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(重剑护面(固定内衬), 型号: J-100)的(关键组件)在中国境内生产。(重剑护面(固定内衬), 型号: J-100)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (击剑手套, 型号: J-11), 生产厂为(无锡市沪升体育用品厂), 厂址为(无锡市锡山区东港镇东湖工业园区内)。(击剑手套, 型号: J-11)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(击剑手套, 型号: J-11)的(关

键组件)在中国境内生产。(击剑手套, 型号: J-11)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (重剑条, 型号: J-12), 生产厂为(无锡市沪升体育用品厂), 厂址为(无锡市锡山区东港镇东湖工业园区内)。(重剑条, 型号: J-12)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(重剑条, 型号: J-12)的(关键组件)在中国境内生产。(重剑条, 型号: J-12)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (四层带轮剑袋, 型号: J-13), 生产厂为(无锡市沪升体育用品厂), 厂址为(无锡市锡山区东港镇东湖工业园区内)。(四层带轮剑袋, 型号: J-13)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(四层带轮剑袋, 型号: J-13)的(关键组件)在中国境内生产。(四层带轮剑袋, 型号: J-13)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (高级击剑袜, 型号: J-14), 生产厂为(无锡市沪升体育用品厂), 厂址为(无锡市锡山区东港镇东湖工业园区内)。(高级击剑袜, 型号: J-14)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高级击剑袜, 型号: J-14)的(关键组件)在中国境内生产。(高级击剑袜, 型号: J-14)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (室内推杆练习器, 型号: PGM-TGQ), 生产厂为(佛山市顺德区异邦高尔夫用品有限公司), 厂址为(广东顺德自有综合生产基地)。(室内推杆练习器, 型号: PGM-TGQ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(室内推杆练习器, 型号: PGM-TGQ)的(关键组件)在中国境内生产。(室内推杆练习器, 型号: PGM-TGQ)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (高尔夫联系网套装, 型号: PGM-QW), 生产厂为(佛山市顺德区异邦高尔夫用品有限公司), 厂址为(广东顺德自有综合生产基地)。(高尔夫联系网套装, 型号: PGM-QW)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高尔夫联系网套装, 型号: PGM-QW)的(关键组件)在中国境内生产。(高尔夫联系网套装, 型号: PGM-QW)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：无锡市沪升体育用品店

日期：2026年8月12日



注：1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。



产品成本占比承诺函

我公司（单位）郑重承诺，我公司已阅读并理解《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定。据此承诺如下：

为本采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例为 80.2 %。

公司（单位）名称（盖章）：无锡市沪升体育用品厂

日期：2026年8月12日



注：

- 1.本承诺函应按包分别提供。
- 2.单一产品采购无须提供本承诺函；供应商提供产品全部为本国产品，且提供了《关于符合本国产品标准的声明函》时，无须提供本承诺函。
- 3.当采购项目或单个采购包中含有多种产品，且供应商提供的产品同时包含本国产品及非本国产品，则供应商除需提供《关于符合本国产品标准的声明函》外，还需提供本承诺函；否则，不享受价格评审优惠。

日
月