

7.本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （高效不锈钢粉碎机组 SF-320）¹，生产厂为（丹东市制药机械有限公司）²，厂址为（辽宁省丹东市振安区五龙背镇龙腾大道 11-1 号）。（高效不锈钢粉碎机组 SF-320）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（高效不锈钢粉碎机组 SF-320）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（高效不锈钢粉碎机组 SF-320）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （旋风分离式不锈钢粉碎机组 SF-320），生产厂为（丹东市制药机械有限公司），厂址为（辽宁省丹东市振安区五龙背镇龙腾大道 11-1 号）。（旋风分离式不锈钢粉碎机组 SF-320）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（旋风分离式不锈钢粉碎机组 SF-320）的（关键组件）在中国境内生产。（旋风分离式不锈钢粉碎机组 SF-320）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （软胶囊压丸虚拟仿真实训教学软件 V1.0），生产厂为（北京欧倍尔技术有限公司），厂址为（北京市海淀区清河嘉园东区甲 1 号楼 13 层 1339）。（软胶囊压丸虚拟仿真实训教学软件 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（软胶囊压丸虚拟仿真实训教学软件 V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（软胶囊压丸虚拟仿真实训教学软件 V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （生物技术制药虚拟仿真实训软件 V1.0），生产厂为（北京欧倍尔技术有限公司），厂址为（北京市海淀区清河嘉园东区甲 1 号楼 13 层 1339）。（生物技术制药虚拟仿真实训软件 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（生物技术制药虚拟仿真实训软件 V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（生物技术制药虚拟仿真实训软件 V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （永停滴定仪 T5），生产厂为（梅特勒-托利多仪器（上海）有限公司），厂址为（上海市徐汇区桂平路 589 号）。（永停滴定仪 T5）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（永停滴定仪 T5）的（关键组件）在中国境内生产。（永停滴定仪 T5）的（关键工序）在中国境内完成。

6. (智能 pH 计 SD20Kit)¹, 生产厂为(梅特勒-托利多仪器 (上海) 有限公司)², 厂址为(上海市徐汇区桂平路 589 号)。(智能 pH 计 SD20Kit) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(智能 pH 计 SD20Kit) 的(关键组件) 在中国境内生产。(智能 pH 计 SD20Kit) 的(关键工序)⁵ 在中国境内完成。

7. (生物安全柜 MBC-1200A2)¹, 生产厂为(冰山松洋生物科技 (大连) 有限公司)², 厂址为(辽宁省大连经济技术开发区淮河西路 61 号)。(生物安全柜 MBC-1200A2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(生物安全柜 MBC-1200A2) 的(关键组件)⁴ 在中国境内生产。(生物安全柜 MBC-1200A2) 的(关键工序)⁵ 在中国境内完成。

8. (高压灭菌器 MVS-80)¹, 生产厂为(冰山松洋生物科技 (大连) 有限公司)², 厂址为(辽宁省大连经济技术开发区淮河西路 61 号)。(高压灭菌器 MVS-80) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(高压灭菌器 MVS-80) 的(关键组件)⁴ 在中国境内生产。(高压灭菌器 MVS-80) 的(关键工序)⁵ 在中国境内完成。

9. (正置显微镜 EX21)¹, 生产厂为(宁波舜宇仪器有限公司)², 厂址为(浙江省余姚市舜宇路 66-68 号)。(正置显微镜 EX21) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(正置显微镜 EX21) 的(关键组件)⁴ 在中国境内生产。(正置显微镜 EX21) 的(关键工序)⁵ 在中国境内完成。

10. (生化培养箱 SPX-250BIII)¹, 生产厂为(菲斯福仪器 (河北) 有限公司)², 厂址为(河北省沧州市黄骅市城东开发区 26 号路菲斯福科技园)。(生化培养箱 SPX-250BIII) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(生化培养箱 SPX-250BIII) 的(关键组件)⁴ 在中国境内生产。(生化培养箱 SPX-250BIII) 的(关键工序)⁵ 在中国境内完成。

11. (电子分析天平 MR204)¹, 生产厂为(梅特勒-托利多仪器 (上海) 有限公司)², 厂址为(上海市徐汇区桂平路 589 号)。(电子分析天平 MR204) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电子分析天平 MR204) 的(关键组件)⁴ 在中国境内生产。(电子分析天平 MR204) 的(关键工序)⁵ 在中国境内完成。

12. (旋转蒸发器 RE-2000A)¹, 生产厂为(上海亚荣生化仪器厂)², 厂址为(上海市闵行区顺兴东路 1277 弄 82 号 1-3 楼)。(旋转蒸发器 RE-2000A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(旋转蒸发器 RE-2000A) 的(关键组件)⁴ 在中国境内生产。(旋转蒸发器 RE-2000A) 的(关键工序)⁵ 在中国境内完成。

13. (高隔膜泵 MPC303Z)¹, 生产厂为(威伊真空设备(上海)有限公司)², 厂址为(中国(上海)自由贸易试验区浦建路 145 号强生大厦 22 层 06 室)。(高隔膜泵 MPC303Z)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(高隔膜泵 MPC303Z)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(高隔膜泵 MPC303Z)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

14. (低温冷却循环泵 DL-400)¹, 生产厂为(郑州长城科工贸有限公司)², 厂址为(郑州市上街区科学大道 1119 号)。(低温冷却循环泵 DL-400)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(低温冷却循环泵 DL-400)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(低温冷却循环泵 DL-400)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

15. (通用台式离心机冷冻型 NX-3R Pro)¹, 生产厂为(鼎昊源(天津)生物科技有限公司)², 厂址为(天津市武清开发区新创路 6 号三号厂房一楼东侧 101 室)。(通用台式离心机冷冻型 NX-3R Pro)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(通用台式离心机冷冻型 NX-3R Pro)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(通用台式离心机冷冻型 NX-3R Pro)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

16. (中药制剂检测 3D 虚拟仿真教学服务系统 V1.0)¹, 生产厂为(东方仿真科技(北京)有限公司)², 厂址为(北京市朝阳区小关东里 10 号院 9 号楼 5 层 515)。(中药制剂检测 3D 虚拟仿真教学服务系统 V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(中药制剂检测 3D 虚拟仿真教学服务系统 V1.0)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(中药制剂检测 3D 虚拟仿真教学服务系统 V1.0)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

17. (中药制剂检测移动端 3D 虚拟仿真教学服务系统 V1.0)¹, 生产厂为(东方仿真科技(北京)有限公司)², 厂址为(北京市朝阳区小关东里 10 号院 9 号楼 5 层 515)。(中药制剂检测移动端 3D 虚拟仿真教学服务系统 V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(中药制剂检测移动端 3D 虚拟仿真教学服务系统 V1.0)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(中药制剂检测移动端 3D 虚拟仿真教学服务系统 V1.0)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

18. (热刺痛仪 PL-201)¹, 生产厂为(成都泰盟软件有限公司)², 厂址为(中国(四川)自由贸易试验区成都高新区天府大道北段 1700 号 7 栋一单元 8 楼 825 号)。(热刺痛仪 PL-201)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(热刺痛仪 PL-201)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(热刺痛仪 PL-201)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

19. （冷热板仪 HPA-100）¹，生产厂为（成都泰盟软件有限公司）²，厂址为（中国（四川）自由贸易试验区成都高新区天府大道北段 1700 号 7 栋一单元 8 楼 825 号）。（冷热板仪 HPA-100）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（冷热板仪 HPA-100）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（冷热板仪 HPA-100）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

20. （电子机械测痛仪 EP-100）¹，生产厂为（成都泰盟软件有限公司）²，厂址为（中国（四川）自由贸易试验区成都高新区天府大道北段 1700 号 7 栋一单元 8 楼 825 号）。（电子机械测痛仪 EP-100）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（电子机械测痛仪 EP-100）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（电子机械测痛仪 EP-100）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：中国科学器材有限公司

日期：2026 年 7 月 26 日

注：1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。



产品成本占比承诺函

我公司（单位）郑重承诺，我公司已阅读并理解《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定。据此承诺如下：

为本采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例为100%。

公司（单位）名称（盖章）：中国科学器材有限公司

日期：2026年7月26日

注：

1. 本承诺函应按包分别提供。
2. 单一产品采购无须提供本承诺函；供应商提供产品全部为本国产品，且提供了《关于符合本国产品标准的声明函》时，无须提供本承诺函。
3. 当采购项目或单个采购包中含有多种产品，且供应商提供的产品同时包含本国产品及非本国产品，则供应商除需提供《关于符合本国产品标准的声明函》外，还需提供本承诺函；否则，不享受价格评审优惠。

