

7 本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （红外半球摄像机 DS-2CD2325BJ-LZ）¹，生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司）²，厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（红外半球摄像机 DS-2CD2325BJ-LZ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （50%）³。（红外半球摄像机 DS-2CD2325BJ-LZ）的（图像传感器、主板编码芯片、镜头模组）⁴在中国境内生产。（红外半球摄像机 DS-2CD2325BJ-LZ）的（贴片焊接、整机调试、固件烧录、老化测试）⁵在中国境内完成。

2. （红外广角半球摄像机 DS-2CD2346SFWD1-LT(1.68mm)），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（红外广角半球摄像机 DS-2CD2346SFWD1-LT(1.68mm)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （50%）。（红外广角半球摄像机 DS-2CD2346SFWD1-LT(1.68mm)）的（图像传感器、主板编码芯片、镜头模组）在中国境内生产。（红外广角半球摄像机 DS-2CD2346SFWD1-LT(1.68mm)）的（贴片焊接、整机调试、固件烧录、老化测试）在中国境内完成。

3. （交换机 S5735R-L48T4S-A-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（交换机 S5735R-L48T4S-A-V2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （50%）。（交换机 S5735R-L48T4S-A-V2）的（交换主控芯片、电源模块、网口处理模组）在中国境内生产。（交换机 S5735R-L48T4S-A-V2）的（主板贴片、整机装配、系统烧录、性能压力测试）在中国境内完成。

4. （光模块 SFP-GE-LX-SM1310），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（光模块 SFP-GE-LX-SM1310）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （50%）。（光模块 SFP-GE-LX-SM1310）的（光发射接收芯片、驱动电路板）在中国境内生产。（光模块 SFP-GE-LX-SM1310）的（光路耦合焊接、电路调试、光学性能检测）在中国境内完成。

5. (摄像机电源 12V30A)，生产厂为(深圳市视明通科技有限公司)，厂址为(深圳市龙华区大浪街道横朗社区华荣路联建科技工业园厂房 4 号 4 层 06 室)。(摄像机电源 12V30A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (50%)。(摄像机电源 12V30A)的(主控电源 IC、变压器、整流滤波模组)在中国境内生产。(摄像机电源 12V30A)的(电路板焊接、耐压调试、满载老化测试)在中国境内完成。

6. (硬盘录像机 DS-8616NX-K9/Pro)，生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)，厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(硬盘录像机 DS-8616NX-K9/Pro)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (50%)。(硬盘录像机 DS-8616NX-K9/Pro)的(视频编解码主板、存储控制模组、网口芯片)在中国境内生产。(硬盘录像机 DS-8616NX-K9/Pro)的(主板贴片、整机装配、系统烧录、72 小时老化测试)在中国境内完成。

7. (硬盘 ST8000VX009)，生产厂为(希捷国际科技(无锡)有限公司)，厂址为(无锡出口加工区 B 区行创二路 2 号)。(硬盘 ST8000VX009)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (50%)。(硬盘 ST8000VX009)的(硬盘主控板、磁头驱动组件、盘体装配套件)在中国境内生产。(硬盘 ST8000VX009)的(磁头装配、盘片封装、读写校准、稳定性检测)在中国境内完成。

8. (监视器 MW3243-D)，生产厂为(浙江宇视科技有限公司)，厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(监视器 MW3243-D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (50%)。(监视器 MW3243-D)的(驱动主板、显示控制模组、电源板)在中国境内生产。(监视器 MW3243-D)的(屏幕装配、色彩校准、整机老化测试)在中国境内完成。

9. (解码器 DS-6A04UD)，生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司)，厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(解码器 DS-6A04UD)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (50%)。(解码器 DS-6A04UD)的(多路视频解码芯片、输出驱动板)在中国境内生产。(解码器 DS-6A04UD)的(电路板焊接、多画面调试、长时间解码压力测试)在中国境内完成。

10. (分控中心 IP 对讲主机 NLT-30A++ (BA))，生产厂为(来邦科技股份公司)，厂址为(南陵经济开发区来邦科技园)。(分控中心 IP 对讲主机 NLT-30A++ (BA))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (50%)。(分控中心 IP 对讲主机 NLT-30A++ (BA))的(语音处理主板、网络通信模组、音频功放模块)在中国境内生产。(分控中心 IP

对讲主机 NLT-30A++ (BA)) 的 (整机装配、语音降噪调试、网络联调测试) 在中国境内完成。

11. (IP 网络金属对讲分机 NLV-AE6B-S+ (BA)) , 生产厂为 (来邦科技股份有限公司) , 厂址为 (南陵经济开发区来邦科技园) 。 (IP 网络金属对讲分机 NLV-AE6B-S+ (BA)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (50%) 。 (IP 网络金属对讲分机 NLV-AE6B-S+ (BA)) 的 (语音处理主板、拾音功放模组) 在中国境内生产。 (IP 网络金属对讲分机 NLV-AE6B-S+ (BA)) 的 (金属壳体装配、音频调试、网络通信测试) 在中国境内完成。

12. (电源接线箱 NBN-PJ++) , 生产厂为 (来邦科技股份有限公司) , 厂址为 (南陵经济开发区来邦科技园) 。 (电源接线箱 NBN-PJ++) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (50%) 。 (电源接线箱 NBN-PJ++) 的 (接线端子、内置配电模块、保护电路板) 在中国境内生产。 (电源接线箱 NBN-PJ++) 的 (钣金加工、线路装配、绝缘耐压检测) 在中国境内完成。

13. (IP 网络地址盒 NLV-SE (BA)) , 生产厂为 (来邦科技股份有限公司) , 厂址为 (南陵经济开发区来邦科技园) 。 (IP 网络地址盒 NLV-SE (BA)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (50%) 。 (IP 网络地址盒 NLV-SE (BA)) 的 (网络通信主板、地址识别芯片) 在中国境内生产。 (IP 网络地址盒 NLV-SE (BA)) 的 (电路板焊接、地址编码调试、组网测试) 在中国境内完成。

14. (工业 PDU 10A) , 生产厂为 (大唐保镖 (深圳) 技术有限公司) , 厂址为 (深圳市南山区西丽街道麻磡社区麻磡路 29 号 1 栋 601) 。 (工业 PDU 10A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (50%) 。 (工业 PDU 10A) 的 (过载保护模块、铜排导电组件、控制电路板) 在中国境内生产。 (工业 PDU 10A) 的 (壳体组装、线路压接、过载通电测试) 在中国境内完成。

15. (高清线 FHC-4010J) , 生产厂为 (深圳市创新胜为科技有限公司) , 厂址为 (深圳市龙华区龙华街道清华社区和平路 62 号优鼎企创园 F 栋 201) 。 (高清线 FHC-4010J) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (50%) 。 (高清线 FHC-4010J) 的 (传输铜线芯、屏蔽护套、信号接头) 在中国境内生产。 (高清线 FHC-4010J) 的 (线缆绞合、接头压接、信号通断测试) 在中国境内完成。

16. (高清线 FHC-4030J) , 生产厂为 (深圳市创新胜为科技有限公司) , 厂址为 (深圳市龙华区龙华街道清华社区和平路 62 号优鼎企创园 F 栋 201) 。 (高清线 FHC-4030J) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (50%) 。 (高清线 FHC-4030J) 的 (传输铜线芯、屏

护套、信号接头在中国境内生产。（高清线 FHC-4030J）的（线缆绞合、接头压接、信号通断测试）在中国境内完成。

17. （网线 CAB-LC3100-E），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号）。（网线 CAB-LC3100-E）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （50%）。（网线 CAB-LC3100-E）的（无氧铜导体、绝缘护套、水晶头组件）在中国境内生产。（网线 CAB-LC3100-E）的（线缆对绞、水晶头压制、传输性能检测）在中国境内完成。

18. （电源线 RVV2*2.5），生产厂为（北京正标津达线缆有限公司），厂址为（北京市丰台区南三环东路 27 号芳群公寓 1-1801）。（电源线 RVV2*2.5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （50%）。（电源线 RVV2*2.5）的（铜导体、绝缘 PVC 护套）在中国境内生产。（电源线 RVV2*2.5）的（线缆挤塑、成束绞合、耐压绝缘测试）在中国境内完成。

19. （电源线 RVV2*1.5），生产厂为（北京正标津达线缆有限公司），厂址为（北京市丰台区南三环东路 27 号芳群公寓 1-1801）。（电源线 RVV2*1.5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （50%）。（电源线 RVV2*1.5）的（铜导体、绝缘 PVC 护套）在中国境内生产。（电源线 RVV2*1.5）的（线缆挤塑、成束绞合、耐压绝缘测试）在中国境内完成。

20. （铁线槽 100*100mm），生产厂为（山西京固科技集团有限公司），厂址为（山西省运城市绛县古绛镇宇丰幼儿园西侧商品房）。（铁线槽 100*100mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （50%）。（铁线槽 100*100mm）的（冷轧钢板、镀锌防护层、配套固定配件）在中国境内生产。（铁线槽 100*100mm）的（钢板裁剪、折弯成型、镀锌防腐处理）在中国境内完成。

21. （PVC 线管 25），生产厂为（广东联塑科技实业有限公司），厂址为（佛山市顺德区龙洲路龙江段联塑工业村）。（PVC 线管 25）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （50%）。（PVC 线管 25）的（PVC 塑料原料、配套管件接头）在中国境内生产。（PVC 线管 25）的（塑料挤塑成型、切割裁切、抗压力测试）在中国境内完成。

22. （设备接线盒 100*100mm），生产厂为（余姚市宏程五金有限公司），厂址为（浙江省余姚市鹿亭乡高岩村长湾 20 号）。（设备接线盒 100*100mm）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （50%）。（设备接线盒 100*100mm）的（五金壳体、固定端子、密封配件）

在中国境内生产。（设备接线盒 100*100mm）的（五金冲压成型、表面防锈处理、装配检测）在中国境内完成。

23. （监视器 WPS-F5500-E），生产厂为（佛山威普森科技股份有限公司），厂址为（佛山市三水区乐平镇科勒大道 31 号 7 座二层之一）。（监视器 WPS-F5500-E）的中国境内生产的组件成本占比≥（50%）。（监视器 WPS-F5500-E）的（显示驱动主板、电源模组、背光控制板）在中国境内生产。（监视器 WPS-F5500-E）的（屏幕组装、色彩校准、整机 72 小时老化测试）在中国境内完成。

24. （解码显示单元 DC1801-FU），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号）。（解码显示单元 DC1801-FU）的中国境内生产的组件成本占比≥（50%）。（解码显示单元 DC1801-FU）的（多路解码主板、画面分割控制模组）在中国境内生产。（解码显示单元 DC1801-FU）的（整机装配、多屏联动调试、长时间解码压力测试）在中国境内完成。

25. （半球摄像机 IPC-L352-FW@PAEKZ-V1），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号）。（半球摄像机 IPC-L352-FW@PAEKZ-V1）的中国境内生产的组件成本占比≥（50%）。（半球摄像机 IPC-L352-FW@PAEKZ-V1）的（图像传感器、编码主板、镜头模组）在中国境内生产。（半球摄像机 IPC-L352-FW@PAEKZ-V1）的（贴片焊接、整机调试、红外夜视校准、老化测试）在中国境内完成。

26. （硬盘录像机 NVR-B300-E8@16-X），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号）。（硬盘录像机 NVR-B300-E8@16-X）的中国境内生产的组件成本占比≥（50%）。（硬盘录像机 NVR-B300-E8@16-X）的（视频编解码主板、存储控制模组、网口芯片）在中国境内生产。（硬盘录像机 NVR-B300-E8@16-X）的（主板贴片、整机装配、系统烧录、72 小时老化测试）在中国境内完成。

27. （监视器 MW3222-U），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号）。（监视器 MW3222-U）的中国境内生产的组件成本占比≥（50%）。（监视器 MW3222-U）的（显示驱动主板、电源模组、背光控制板）在中国境内生产。（监视器 MW3222-U）的（屏幕组装、色彩校准、整机 72 小时老化测试）在中国境内完成。

28. (门禁控制器 DAC MJ8014V4.2)，生产厂为(深圳达实智能股份有限公司)，厂址为(深圳市南山区粤海街道高新区社区科技南一路 28 号达实大厦 1201)。(门禁控制器 DAC MJ8014V4.2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (50%)。(门禁控制器 DAC MJ8014V4.2)的(门禁主控板、读卡器通信模组、继电器控制模块)在中国境内生产。(门禁控制器 DAC MJ8014V4.2)的(电路板焊接、权限程序烧录、门锁联动测试)在中国境内完成。

29. (国密读卡器 DAC GY5731/V1.0)，生产厂为(深圳达实智能股份有限公司)，厂址为(深圳市南山区粤海街道高新区社区科技南一路 28 号达实大厦 1201)。(国密读卡器 DAC GY5731/V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (50%)。(国密读卡器 DAC GY5731/V1.0)的(国密加密芯片、射频读卡主板)在中国境内生产。(国密读卡器 DAC GY5731/V1.0)的(加密程序写入、读卡识别调试、国密安全检测)在中国境内完成。

30. (指挥中心 IP 对讲主机 NLT-10000A++ (BA))，生产厂为(来邦科技股份有限公司)，厂址为(南陵经济开发区来邦科技园)。(指挥中心 IP 对讲主机 NLT-10000A++ (BA))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (50%)。(指挥中心 IP 对讲主机 NLT-10000A++ (BA))的(多路语音处理主板、网络交换模组、音频功放模块)在中国境内生产。(指挥中心 IP 对讲主机 NLT-10000A++ (BA))的(整机装配、多路对讲联调、降噪音质校准)在中国境内完成。

31. (交换机 S5735R-S48P4X-V2)，生产厂为(华为技术有限公司)，厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(交换机 S5735R-S48P4X-V2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (50%)。(交换机 S5735R-S48P4X-V2)的(交换主控芯片、POE 供电模组、网口处理板)在中国境内生产。(交换机 S5735R-S48P4X-V2)的(主板贴片、整机装配、POE 供电压力测试、系统烧录)在中国境内完成。

32. (电源线 RVV3*2.5)，生产厂为(北京正标津达线缆有限公司)，厂址为(北京市丰台区南三环东路 27 号芳群公寓 1-1801)。(电源线 RVV3*2.5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (50%)。(电源线 RVV3*2.5)的(铜导体、绝缘 PVC 护套)在中国境内生产。(电源线 RVV3*2.5)的(线缆挤塑、成束绞合、耐压绝缘测试)在中国境内完成。

33. (PVC 线槽 100*80mm)，生产厂为(广东联塑科技实业有限公司)，厂址为(佛山市顺德区龙洲路龙江段联塑工业村)。(PVC 线槽 100*80mm)的中国境内生产的组件

成本占比≥(50%)。(PVC 线槽 100*80mm)的(PVC 塑料原料、配套卡扣接头)在
中国境内生产。(PVC 线槽 100*80mm)的(塑料挤塑成型、切割裁切、抗压力测试)在中
国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京浩瀚智宇科技有限公司

日期：2026 年 7 月 30 日



- 注：1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。

