



9-2 关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （智慧研讨室（教室）集中管控平台系统，智慧教室集中管理系统 V1.0）¹，生产厂为（武汉东信同邦信息技术有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区高新大道 999 号武汉未来科技城龙山创新园 F1 栋 402 室（自贸区武汉片区））。（智慧研讨室（教室）集中管控平台系统，智慧教室集中管理系统 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（智慧研讨室（教室）集中管控平台系统，智慧教室集中管理系统 V1.0）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（智慧研讨室（教室）集中管控平台系统，智慧教室集中管理系统 V1.0）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （资源管理云平台系统，教学资源管理系统 V1.0），生产厂为（武汉东信同邦信息技术有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区高新大道 999 号武汉未来科技城龙山创新园 F1 栋 402 室（自贸区武汉片区））。（资源管理云平台系统，教学资源管理系统 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（资源管理云平台系统，教学资源管理系统 V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（资源管理云平台系统，教学资源管理系统 V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （教学督导平台，智慧督导评课系统 V1.0），生产厂为（武汉东信同邦信息技术有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区高新大道 999 号武汉未来科技城龙山创新园 F1 栋 402 室（自贸区武汉片区））。（教学督导平台，智慧督导评课系统 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（教学督导平台，智慧督导评课系统 V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（教学督导平台，智慧督导评课系统 V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （天枢书院数据分析平台，智慧课堂管理和分析报告系统 V1.0），生产厂为（武汉东信同邦信息技术有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区高新大道 999 号武汉未来科技城龙山创新园 F1 栋 402 室（自贸区武汉片区））。（天枢书院数据分析平台，智慧课堂管理

和分析报告系统 V1.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(天枢书院数据分析平台, 智慧课堂管理和分析报告系统 V1.0) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(天枢书院数据分析平台, 智慧课堂管理和分析报告系统 V1.0) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

5. (信息发布显示终端, HD-75K6), 生产厂为 (深圳市鸿合创新信息技术有限责任公司), 厂址为 (深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路 1 号鸿合大厦 1 栋 A 座 101 及整栋)。(信息发布显示终端, HD-75K6) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(信息发布显示终端, HD-75K6) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(信息发布显示终端, HD-75K6) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

6. (“55”液晶拼接显示单元, TW550B-L17), 生产厂为 (北京拓唯视讯科技有限公司), 厂址为 (北京市顺义区牛栏山工业区牛汇街 6 号 2 号楼 2 层 201 室)。(“55”液晶拼接显示单元, TW550B-L17) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(“55”液晶拼接显示单元, TW550B-L17) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(“55”液晶拼接显示单元, TW550B-L17) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

7. (拼接屏前维护支架, 定制), 生产厂为 (北京拓唯视讯科技有限公司), 厂址为 (北京市顺义区牛栏山工业区牛汇街 6 号 2 号楼 2 层 201 室)。(拼接屏前维护支架, 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(拼接屏前维护支架, 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(拼接屏前维护支架, 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

8. (拼接屏底座, 定制), 生产厂为 (北京拓唯视讯科技有限公司), 厂址为 (北京市顺义区牛栏山工业区牛汇街 6 号 2 号楼 2 层 201 室)。(拼接屏底座, 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(拼接屏底座, 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(拼接屏底座, 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

9. (视频拼接处理器, HDMI), 生产厂为 (北京拓唯视讯科技有限公司), 厂址为 (北京市顺义区牛栏山工业区牛汇街 6 号 2 号楼 2 层 201 室)。(视频拼接处理器, HDMI) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(视频拼接处理器, HDMI) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(视频拼接处理器, HDMI) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

10. (线缆, 定制), 生产厂为 (北京拓唯视讯科技有限公司), 厂址为 (北京市顺义区牛栏山工业区牛汇街 6 号 2 号楼 2 层 201 室)。(线缆, 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(线缆, 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(线缆, 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

11. (电视墙解码器, EHD-5500), 生产厂为 (武汉东信同邦信息技术有限公司), 厂址为 (武汉东湖新技术开发区高新大道 999 号武汉未来科技城龙山创新园 F1 栋 402 室 (自贸区

武汉片区))。(电视墙解码器, EHD-5500)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电视墙解码器, EHD-5500)的(关键组件)在中国境内生产。(电视墙解码器, EHD-5500)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (电视墙控制终端, ETC-2700), 生产厂为(武汉东信同邦信息技术有限公司), 厂址为(武汉东湖新技术开发区高新大道 999 号武汉未来科技城龙山创新园 F1 栋 402 室(自贸区武汉片区))。(电视墙控制终端, ETC-2700)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电视墙控制终端, ETC-2700)的(关键组件)在中国境内生产。(电视墙控制终端, ETC-2700)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (电视墙控制终端软件, 电视墙控制终端软件 V1.0), 生产厂为(武汉东信同邦信息技术有限公司), 厂址为(武汉东湖新技术开发区高新大道 999 号武汉未来科技城龙山创新园 F1 栋 402 室(自贸区武汉片区))。(电视墙控制终端软件, 电视墙控制终端软件 V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电视墙控制终端软件, 电视墙控制终端软件 V1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(电视墙控制终端软件, 电视墙控制终端软件 V1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (IP 电话, J4SG), 生产厂为(武汉东信同邦信息技术有限公司), 厂址为(武汉东湖新技术开发区高新大道 999 号武汉未来科技城龙山创新园 F1 栋 402 室(自贸区武汉片区))。(IP 电话, J4SG)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(IP 电话, J4SG)的(关键组件)在中国境内生产。(IP 电话, J4SG)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (智慧控制台, 定制), 生产厂为(北京蓝海达信科技有限公司), 厂址为(北京市海淀区上地三街 9 号 D 座 7 层 D806-1)。(智慧控制台, 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智慧控制台, 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(智慧控制台, 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (电子时钟管理系统, 电子时钟屏控制软件 V1.0), 生产厂为(北京盛达屏业科技有限公司), 厂址为(北京市大兴区新源大街 29 号院 1 号楼 14 层 1408)。(电子时钟管理系统, 电子时钟屏控制软件 V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电子时钟管理系统, 电子时钟屏控制软件 V1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(电子时钟管理系统, 电子时钟屏控制软件 V1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (教室接入交换机 24 口, RS5300-28T-4F), 生产厂为(深圳市信锐网技术有限公司), 厂址为(深圳市南山区桃源街道长源社区学苑大道 1001 号南山智园 A1 栋 1 层)。(教室接入交换机 24 口, RS5300-28T-4F)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(教室接入交换机 24 口, RS5300-28T-4F) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(教室接入交换机 24 口, RS5300-28T-4F) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

18. (22 寸标准版班牌, WS-B22GS), 生产厂为 (深圳市鸿合创新信息技术有限责任公司), 厂址为 (深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路 1 号鸿合大厦 1 栋 A 座 101 及整栋)。(22 寸标准版班牌, WS-B22GS) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)。(22 寸标准版班牌, WS-B22GS) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(22 寸标准版班牌, WS-B22GS) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

19. (信息发布终端软件, HG-V1), 生产厂为 (深圳市鸿合创新信息技术有限责任公司), 厂址为 (深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路 1 号鸿合大厦 1 栋 A 座 101 及整栋)。(信息发布终端软件, HG-V1) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)。(信息发布终端软件, HG-V1) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(信息发布终端软件, HG-V1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

20. (智能签到平台, HZ-RL0001), 生产厂为 (深圳市鸿合创新信息技术有限责任公司), 厂址为 (深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路 1 号鸿合大厦 1 栋 A 座 101 及整栋)。(智能签到平台, HZ-RL0001) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)。(智能签到平台, HZ-RL0001) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(智能签到平台, HZ-RL0001) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

21. (智慧教室系统对接 (数据中台), 定制), 生产厂为 (武汉东信同邦信息技术有限公司), 厂址为 (武汉东湖新技术开发区高新大道 999 号武汉未来科技城龙山创新园 F1 栋 402 室 (自贸区武汉片区))。(智慧教室系统对接 (数据中台), 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)。(智慧教室系统对接 (数据中台), 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(智慧教室系统对接 (数据中台), 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

22. (电子班牌选排课等教务数据对接, 定制), 生产厂为 (深圳市鸿合创新信息技术有限责任公司), 厂址为 (深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路 1 号鸿合大厦 1 栋 A 座 101 及整栋)。(电子班牌选排课等教务数据对接, 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)。(电子班牌选排课等教务数据对接, 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(电子班牌选排课等教务数据对接, 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

23. (智慧食堂安全系统, LN-V3.0), 生产厂为 (南京小牛智能科技有限公司), 厂址为 (南京市浦口区龙泰路 8 号龙威产业园 1 号楼 3 楼)。(智慧食堂安全系统, LN-V3.0) 的

中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智慧食堂安全系统，LN-V3.0）的（关键组件）在中国境内生产。（智慧食堂安全系统，LN-V3.0）的（关键工序）在中国境内完成。

24.（食堂配套设备系统，LN-KML-08），生产厂为（南京小牛智能科技有限公司），厂址为（南京市浦口区龙泰路8号龙威产业园1号楼3楼）。（食堂配套设备系统，LN-KML-08）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（食堂配套设备系统，LN-KML-08）的（关键组件）在中国境内生产。（食堂配套设备系统，LN-KML-08）的（关键工序）在中国境内完成。

25.（食堂配套系统控制主机，LN-KML-10），生产厂为（南京小牛智能科技有限公司），厂址为（南京市浦口区龙泰路8号龙威产业园1号楼3楼）。（食堂配套系统控制主机，LN-KML-10）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（食堂配套系统控制主机，LN-KML-10）的（关键组件）在中国境内生产。（食堂配套系统控制主机，LN-KML-10）的（关键工序）在中国境内完成。

26.（餐位叫餐等餐IP网络单双向广播系统控制软件，LN-KML-20），生产厂为（南京小牛智能科技有限公司），厂址为（南京市浦口区龙泰路8号龙威产业园1号楼3楼）。（餐位叫餐等餐IP网络单双向广播系统控制软件，LN-KML-20）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（餐位叫餐等餐IP网络单双向广播系统控制软件，LN-KML-20）的（关键组件）在中国境内生产。（餐位叫餐等餐IP网络单双向广播系统控制软件，LN-KML-20）的（关键工序）在中国境内完成。

27.（师生就餐服务平台，LN-V3.0-5），生产厂为（南京小牛智能科技有限公司），厂址为（南京市浦口区龙泰路8号龙威产业园1号楼3楼）。（师生就餐服务平台，LN-V3.0-5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（师生就餐服务平台，LN-V3.0-5）的（关键组件）在中国境内生产。（师生就餐服务平台，LN-V3.0-5）的（关键工序）在中国境内完成。

28.（食堂物资物料管理平台，LN-V5.5.0），生产厂为（南京小牛智能科技有限公司），厂址为（南京市浦口区龙泰路8号龙威产业园1号楼3楼）。（食堂物资物料管理平台，LN-V5.5.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（食堂物资物料管理平台，LN-V5.5.0）的（关键组件）在中国境内生产。（食堂物资物料管理平台，LN-V5.5.0）的（关键工序）在中国境内完成。

29.（LED一体机，EX136），生产厂为（深圳市艾比森光电股份有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田街道雪岗路2018号天安云谷产业园一期3栋A座18、19、20层）。（LED

一体机, EX136的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(LED 一体机, EX136)的(关键组件)在中国境内生产。(LED 一体机, EX136)的(关键工序)在中国境内完成。

30. (会议系统主机, MH-6500M5), 生产厂为(广州视臻电子科技有限公司), 厂址为(广州经济技术开发区科珠路192号5楼)。(会议系统主机, MH-6500M5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(会议系统主机, MH-6500M5)的(关键组件)在中国境内生产。(会议系统主机, MH-6500M5)的(关键工序)在中国境内完成。

31. (综合布线系统工程, 定制), 生产厂为(北京蓝海达信科技有限公司), 厂址为(北京市海淀区上地三街9号D座7层D806-1)。(综合布线系统工程, 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(综合布线系统工程, 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(综合布线系统工程, 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

32. (信息系统集成费, 定制), 生产厂为(北京蓝海达信科技有限公司), 厂址为(北京市海淀区上地三街9号D座7层D806-1)。(信息系统集成费, 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(信息系统集成费, 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(信息系统集成费, 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 北京蓝海达信科技有限公司

日期: 2026 年 7 月 25 日

注: 1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。

9-3 产品成本占比承诺函



产品成本占比承诺函

我公司（单位）郑重承诺，我公司已阅读并理解《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定。据此承诺如下：

为本采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例为 100 %。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京蓝海达信科技有限公司

日期：2026 年 7 月 25 日



注：1. 本承诺函应按包分别提供。

2. 单一产品采购无须提供本承诺函；供应商提供产品全部为本国产品，且提供了《关于符合本国产品标准的声明函》时，无须提供本承诺函。

3. 当采购项目或单个采购包中含有多种产品，且供应商提供的产品同时包含本国产品及非本国产品，则供应商除需提供《关于符合本国产品标准的声明函》外，还需提供本承诺函；否则，不享受价格评审优惠。