

（七）本国产品标准证明文件

1、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （中央台、同规格）¹，生产厂为（北京森雷博瑞实验室设备有限公司）²，厂址为（北京市昌平区沙河镇白各庄工业园内）。（中央台同规格）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（中央台同规格）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（中央台同规格）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （中央台（学生实验台）同规格），生产厂为（北京森雷博瑞实验室设备有限公司），厂址为（北京市昌平区沙河镇白各庄工业园内）。（中央台（学生实验台）同规格）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（中央台（学生实验台）同规格）的（关键组件）在中国境内生产。（中央台（学生实验台）同规格）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （中央台试剂架、同规格），生产厂为（北京森雷博瑞实验室设备有限公司），厂址为（北京市昌平区沙河镇白各庄工业园内）。（中央台试剂架、同规格）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（中央台试剂架、同规格）的（关键组件）在中国境内生产。（中央台试剂架、同规格）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （直膨式净化空气处理机组、同规格），生产厂为（维克（天津）有限公司），厂址为（天津市武清开发区源和道16号）。（直膨式净化空气处理机组、同规格）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（直膨式净化空气处理机组、同规格）的（关键组件）在中国境内生产。（直膨式净化空气处理机组、同规格）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （有毒有害品存储柜、同规格），生产厂为（北京森雷博瑞实验室设备有限公司），厂址为（北京市昌平区沙河镇白各庄工业园内）。（有毒有害品存储柜、同规格）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（有毒有害品存储柜、同规格）的（关键组件）在中国境内生产。（有毒有害品存储柜、同规格）的（关键工序）在中国境内完成。

6. （易燃易爆品存储柜、同规格），生产厂为（厂名），厂址为（生产厂址）。（易燃易爆品存储柜、同规格）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（易

燃易爆品存储柜、同规格的（关键组件）在中国境内生产。（易燃易爆品存储柜、同规格）的（关键工序）在中国境内完成。

7. （压差开关、同规格），生产厂为（西门子（中国）有限公司），厂址为（北京市朝阳区望京中环南路七号）。（压差开关、同规格）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（压差开关、同规格）的（关键组件）在中国境内生产。（压差开关、同规格）的（关键工序）在中国境内完成。

8. （消音器、同规格），生产厂为（安徽省义广实验室装备制造有限公司），厂址为（安徽省宿州市灵璧县经济开发区红山路8号）。（消音器、同规格）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（消音器、同规格）的（关键组件）在中国境内生产。（消音器、同规格）的（关键工序）在中国境内完成。

9. （消音静压箱、同规格），生产厂为（山东北方玻璃钢工程有限公司），厂址为（武城县新城漳南街11号）。（消音静压箱、同规格）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（消音静压箱、同规格）的（关键组件）在中国境内生产。（消音静压箱、同规格）的（关键工序）在中国境内完成。

10. （下挂电源、同规格），生产厂为（上海萌生机电设备有限公司），厂址为（上海市杨浦区许昌路1150号549室）。（下挂电源、同规格）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（下挂电源、同规格）的（关键组件）在中国境内生产。（下挂电源、同规格）的（关键工序）在中国境内完成。

11. （洗眼器、同规格），生产厂为（广州市博朗实验室专业配件有限公司），厂址为（广州市番禺区大石街大维工业一横路6号101）。（洗眼器、同规格）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（洗眼器、同规格）的（关键组件）在中国境内生产。（洗眼器、同规格）的（关键工序）在中国境内完成。

12. （万向罩底座、同规格），生产厂为（广州市博朗实验室专业配件有限公司），厂址为（广州市番禺区大石街大维工业一横路6号101）。（万向罩底座、同规格）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（万向罩底座、同规格）的（关键组件）在中国境内生产。（万向罩底座、同规格）的（关键工序）在中国境内完成。

13. （万向罩、同规格），生产厂为（广州市博朗实验室专业配件有限公司），厂址为（广州市番禺区大石街大维工业一横路6号101）。（万向罩、同规格）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（万向罩、同规格）的（关键组件）在中国境内生产。（万向罩、同规格）的（关键工序）在中国境内完成。

14. （通讯交换机、同规格），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（通讯交换机、同规格）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（通讯交换机、同规格）的（关键组件）在中国境内生产。（通讯交换机、同规格）的（关键工序）在中国境内完成。

15. （通风药品柜、同规格），生产厂为（北京森雷博瑞实验室设备有限公司），厂址为（北京市昌平区沙河镇白各庄工业园内）。（通风药品柜、同规格）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（通风药品柜、同规格）的（关键组件）在中国境内生产。（通风药品柜、同规格）的（关键工序）在中国境内完成。

16. （通风柜、同规格），生产厂为（北京森雷博瑞实验室设备有限公司），厂址为（北京市昌平区沙河镇白各庄工业园内）。（通风柜、同规格）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（通风柜、同规格）的（关键组件）在中国境内生产。（通风柜、同规格）的（关键工序）在中国境内完成。

17. （送排风机组控制柜、同规格），生产厂为（北京森雷博瑞实验室设备有限公司），厂址为（北京市昌平区沙河镇白各庄工业园内）。（送排风机组控制柜、同规格）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（送排风机组控制柜、同规格）的（关键组件）在中国境内生产。（送排风机组控制柜、同规格）的（关键工序）在中国境内完成。

18. （水盆、同规格），生产厂为（广州市博朗实验室专业配件有限公司），厂址为（广州市番禺区大石街大维工业一横路 6 号 101）。（水盆、同规格）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（水盆、同规格）的（关键组件）在中国境内生产。（水盆、同规格）的（关键工序）在中国境内完成。

19. （双门互锁、同规格），生产厂为（北京森雷博瑞实验室设备有限公司），厂址为（北京市昌平区沙河镇白各庄工业园内）。（双门互锁、同规格）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（双门互锁、同规格）的（关键组件）在中国境内生产。（双门互锁、同规格）的（关键工序）在中国境内完成。

20. （手动阀、同规格），生产厂为（安徽省义广实验室装备制造有限公司），厂址为（安徽省宿州市灵璧县经济开发区红山路 8 号）。（手动阀、同规格）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（手动阀、同规格）的（关键组件）在中国境内生产。（手动阀、同规格）的（关键工序）在中国境内完成。

21. （弱电部分、同规格），生产厂为（北京森雷博瑞实验室设备有限公司），厂址为（北京市昌平区沙河镇白各庄工业园内）。（弱电部分、同规格）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（弱电部分、同规格）的（关键组件）在中国境内生产。（弱电部分、同规格）的（关键工序）在中国境内完成。

22. （墙体部分、同规格），生产厂为（联合珐玛(昆山)洁净系统有限公司），厂址为（昆山市淀山湖镇北苑路 58 号）。（墙体部分、同规格）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（墙体部分、同规格）的（关键组件）在中国境内生产。（墙体部分、同规格）的（关键工序）在中国境内完成。

23. （强电部分、同规格），生产厂为（北京森雷博瑞实验室设备有限公司），厂址为（北京市昌平区沙河镇白各庄工业园内）。（强电部分、同规格）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（强电部分、同规格）的（关键组件）在中国境内生产。（强电部分、同规格）的（关键工序）在中国境内完成。

24. （其他辅料、同规格），生产厂为（北京森雷博瑞实验室设备有限公司），厂址为（北京市昌平区沙河镇白各庄工业园内）。（其他辅料、同规格）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（其他辅料、同规格）的（关键组件）在中国境内生产。（其他辅料、同规格）的（关键工序）在中国境内完成。

25. （屏蔽多芯线、同规格），生产厂为（北京泰普特线缆有限公司），厂址为（北京市通州区于家务工业区）。（屏蔽多芯线、同规格）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（屏蔽多芯线、同规格）的（关键组件）在中国境内生产。（屏蔽多芯线、同规格）的（关键工序）在中国境内完成。

26. （模拟量输入输出模块、同规格），生产厂为（西门子（中国）有限公司），厂址为（北京市朝阳区望京中环南路七号）。（模拟量输入输出模块、同规格）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（模拟量输入输出模块、同规格）的（关键组件）在中国境内生产。（模拟量输入输出模块、同规格）的（关键工序）在中国境内完成。

27. （龙头、A1002），生产厂为（广州市博朗实验室专业配件有限公司），厂址为（广州市番禺区大石街大维工业一横路 6 号 101）。（龙头、A1002）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（龙头、A1002）的（关键组件）在中国境内生产。（龙头、A1002）的（关键工序）在中国境内完成。

28. （六类网线、同规格），生产厂为（北京泰普特线缆有限公司），厂址为（北京市通州区于家务工业区）。（六类网线、同规格）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（六类网线、同规格）的（关键组件）在中国境内生产。（六类网线、同规格）的（关键工序）在中国境内完成。

29. （控制箱、同规格），生产厂为（北京森雷博瑞实验室设备有限公司），厂址为（北京市昌平区沙河镇白各庄工业园内）。（控制箱、同规格）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（控制箱、同规格）的（关键组件）在中国境内生产。（控制箱、同规格）的（关键工序）在中国境内完成。

30. （控制线、同规格），生产厂为（北京泰普特线缆有限公司），厂址为（北京市通州区于家务工业区）。（控制线、同规格）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（控制线、同规格）的（关键组件）在中国境内生产。（控制线、同规格）的（关键工序）在中国境内完成。

31. （可移动实验台、同规格），生产厂为（北京森雷博瑞实验室设备有限公司），厂址为（北京市昌平区沙河镇白各庄工业园内）。（可移动实验台、同规格）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（可移动实验台、同规格）的（关键组件）在中国境内生产。（可移动实验台、同规格）的（关键工序）在中国境内完成。

32. （静电释放器、同规格），生产厂为（北京森雷博瑞实验室设备有限公司），厂址为（北京市昌平区沙河镇白各庄工业园内）。（静电释放器、同规格）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（静电释放器、同规格）的（关键组件）在中国境内生产。（静电释放器、同规格）的（关键工序）在中国境内完成。

33. （紧急喷淋、同规格），生产厂为（广州市博朗实验室专业配件有限公司），厂址为（广州市番禺区大石街大维工业一横路6号101）。（紧急喷淋、同规格）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（紧急喷淋、同规格）的（关键组件）在中国境内生产。（紧急喷淋、同规格）的（关键工序）在中国境内完成。

34. （金属桥架、同规格），生产厂为（北京森雷博瑞实验室设备有限公司），厂址为（北京市昌平区沙河镇白各庄工业园内）。（金属桥架、同规格）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（金属桥架、同规格）的（关键组件）在中国境内生产。（金属桥架、同规格）的（关键工序）在中国境内完成。

35. （货架、同规格），生产厂为（北京森雷博瑞实验室设备有限公司），厂址为（北京市昌平区沙河镇白各庄工业园内）。（货架、同规格）的中国境内生产的组件

成本占比 $\geq$ （规定比例）。（货架、同规格）的（关键组件）在中国境内生产。（货架、同规格）的（关键工序）在中国境内完成。

36. （活性炭吸附箱、同规格），生产厂为（安徽省义广实验室装备制造有限公司），厂址为（安徽省宿州市灵璧县经济开发区红山路8号）。（活性炭吸附箱、同规格）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（活性炭吸附箱、同规格）的（关键组件）在中国境内生产。（活性炭吸附箱、同规格）的（关键工序）在中国境内完成。

37. （管道支架、同规格），生产厂为（北京森雷博瑞实验室设备有限公司），厂址为（北京市昌平区沙河镇白各庄工业园内）。（管道支架、同规格）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（管道支架、同规格）的（关键组件）在中国境内生产。（管道支架、同规格）的（关键工序）在中国境内完成。

38. （管道压差传感器、同规格），生产厂为（阿尔法恒业（北京）科技有限公司），厂址为（北京市怀柔区桥梓镇兴桥大街1号南楼203室（集群注册））。（管道压差传感器、同规格）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（管道压差传感器、同规格）的（关键组件）在中国境内生产。（管道压差传感器、同规格）的（关键工序）在中国境内完成。

39. （更衣柜、同规格），生产厂为（北京森雷博瑞实验室设备有限公司），厂址为（北京市昌平区沙河镇白各庄工业园内）。（更衣柜、同规格）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（更衣柜、同规格）的（关键组件）在中国境内生产。（更衣柜、同规格）的（关键工序）在中国境内完成。

40. （给排水、同规格），生产厂为（北京森雷博瑞实验室设备有限公司），厂址为（北京市昌平区沙河镇白各庄工业园内）。（给排水、同规格）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（给排水、同规格）的（关键组件）在中国境内生产。（给排水、同规格）的（关键工序）在中国境内完成。

41. （风机 VAV 控制、同规格），生产厂为（阿尔法恒业（北京）科技有限公司），厂址为（北京市怀柔区桥梓镇兴桥大街1号南楼203室（集群注册））。（风机 VAV 控制、同规格）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（风机 VAV 控制、同规格）的（关键组件）在中国境内生产。（风机 VAV 控制、同规格）的（关键工序）在中国境内完成。

42. （风柜 VAV 控制、同规格），生产厂为（阿尔法恒业（北京）科技有限公司），厂址为（北京市怀柔区桥梓镇兴桥大街1号南楼203室（集群注册））。（风柜 VAV 控

制、同规格)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(风柜 VAV 控制、同规格)的(关键组件)在中国境内生产。(风柜 VAV 控制、同规格)的(关键工序)在中国境内完成。

43. (风管道温湿度传感器、同规格),生产厂为(西门子(中国)有限公司),厂址为(北京市朝阳区望京中环南路七号)。(风管道温湿度传感器、同规格)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(风管道温湿度传感器、同规格)的(关键组件)在中国境内生产。(风管道温湿度传感器、同规格)的(关键工序)在中国境内完成。

44. (房间温湿度传感器、同规格),生产厂为(西门子(中国)有限公司),厂址为(北京市朝阳区望京中环南路七号)。(房间温湿度传感器、同规格)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(房间温湿度传感器、同规格)的(关键组件)在中国境内生产。(房间温湿度传感器、同规格)的(关键工序)在中国境内完成。

45. (多芯线、同规格),生产厂为(北京泰普特线缆有限公司),厂址为(北京市通州区于家务工业区)。(多芯线、同规格)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多芯线、同规格)的(关键组件)在中国境内生产。(多芯线、同规格)的(关键工序)在中国境内完成。

46. (定风量阀、同规格),生产厂为(山东北方玻璃钢工程有限公司),厂址为(武城县新城漳南街 11 号)。(定风量阀、同规格)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(定风量阀、同规格)的(关键组件)在中国境内生产。(定风量阀、同规格)的(关键工序)在中国境内完成。

47. (吊柜、同规格),生产厂为(北京森雷博瑞实验室设备有限公司),厂址为(北京市昌平区沙河镇白各庄工业园内)。(吊柜、同规格)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(吊柜、同规格)的(关键组件)在中国境内生产。(吊柜、同规格)的(关键工序)在中国境内完成。

48. (电气线管、同规格),生产厂为(北京泰普特线缆有限公司),厂址为(北京市通州区于家务工业区)。(电气线管、同规格)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电气线管、同规格)的(关键组件)在中国境内生产。(电气线管、同规格)的(关键工序)在中国境内完成。

49. (电缆线、同规格),生产厂为(北京泰普特线缆有限公司),厂址为(北京市通州区于家务工业区)。(电缆线、同规格)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规

定比例)。(电缆线、同规格)的(关键组件)在中国境内生产。(电缆线、同规格)的(关键工序)在中国境内完成。

50. (电动阀、同规格),生产厂为(山东北方玻璃钢工程有限公司),厂址为(武城县新城漳南街11号)。(电动阀、同规格)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(电动阀、同规格)的(关键组件)在中国境内生产。(电动阀、同规格)的(关键工序)在中国境内完成。

51. (第三方集成通讯、同规格),生产厂为(西门子(中国)有限公司),厂址为(北京市朝阳区望京中环南路七号)。(第三方集成通讯、同规格)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(第三方集成通讯、同规格)的(关键组件)在中国境内生产。(第三方集成通讯、同规格)的(关键工序)在中国境内完成。

52. (滴水架、同规格),生产厂为(广州市博朗实验室专业配件有限公司),厂址为(广州市番禺区大石街大维工业一横路6号101)。(滴水架、同规格)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(滴水架、同规格)的(关键组件)在中国境内生产。(滴水架、同规格)的(关键工序)在中国境内完成。

53. (穿线管、同规格),生产厂为(北京森雷博瑞实验室设备有限公司),厂址为(北京市昌平区沙河镇白各庄工业园内)。(穿线管、同规格)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(穿线管、同规格)的(关键组件)在中国境内生产。(穿线管、同规格)的(关键工序)在中国境内完成。

54. (储物柜、同规格),生产厂为(北京森雷博瑞实验室设备有限公司),厂址为(北京市昌平区沙河镇白各庄工业园内)。(储物柜、同规格)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(储物柜、同规格)的(关键组件)在中国境内生产。(储物柜、同规格)的(关键工序)在中国境内完成。

55. (超净台、同规格),生产厂为(北京森雷博瑞实验室设备有限公司),厂址为(北京市昌平区沙河镇白各庄工业园内)。(超净台、同规格)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(超净台、同规格)的(关键组件)在中国境内生产。(超净台、同规格)的(关键工序)在中国境内完成。

56. (不锈钢台、同规格),生产厂为(北京森雷博瑞实验室设备有限公司),厂址为(北京市昌平区沙河镇白各庄工业园内)。(不锈钢台、同规格)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(不锈钢台、同规格)的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢台、同规格)的(关键工序)在中国境内完成。

57. （边试剂架、同规格），生产厂为（北京森雷博瑞实验室设备有限公司），厂址为（北京市昌平区沙河镇白各庄工业园内）。（边试剂架、同规格）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（边试剂架、同规格）的（关键组件）在中国境内生产。（边试剂架、同规格）的（关键工序）在中国境内完成。

58. （边实验台 1、同规格），生产厂为（北京森雷博瑞实验室设备有限公司），厂址为（北京市昌平区沙河镇白各庄工业园内）。（边实验台 1、同规格）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（边实验台 1、同规格）的（关键组件）在中国境内生产。（边实验台 1、同规格）的（关键工序）在中国境内完成。

59. （边实验台 2、同规格），生产厂为（北京森雷博瑞实验室设备有限公司），厂址为（北京市昌平区沙河镇白各庄工业园内）。（边实验台 2、同规格）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（边实验台 2、同规格）的（关键组件）在中国境内生产。（边实验台 2、同规格）的（关键工序）在中国境内完成。

60. （边实验台 3、同规格），生产厂为（北京森雷博瑞实验室设备有限公司），厂址为（北京市昌平区沙河镇白各庄工业园内）。（边实验台 3、同规格）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（边实验台 3、同规格）的（关键组件）在中国境内生产。（边实验台 3、同规格）的（关键工序）在中国境内完成。

61. （边实验台 4、同规格），生产厂为（北京森雷博瑞实验室设备有限公司），厂址为（北京市昌平区沙河镇白各庄工业园内）。（边实验台 4、同规格）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（边实验台 4、同规格）的（关键组件）在中国境内生产。（边实验台 4、同规格）的（关键工序）在中国境内完成。

62. （边实验台 5、同规格），生产厂为（北京森雷博瑞实验室设备有限公司），厂址为（北京市昌平区沙河镇白各庄工业园内）。（边实验台 5、同规格）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（边实验台 5、同规格）的（关键组件）在中国境内生产。（边实验台 5、同规格）的（关键工序）在中国境内完成。

63. （边实验台、同规格），生产厂为（北京森雷博瑞实验室设备有限公司），厂址为（北京市昌平区沙河镇白各庄工业园内）。（边实验台、同规格）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（边实验台、同规格）的（关键组件）在中国境内生产。（边实验台、同规格）的（关键工序）在中国境内完成。

64. （PP 圆形风管、同规格），生产厂为（安徽省义广实验室装备制造有限公司），厂址为（安徽省宿州市灵璧县经济开发区红山路 8 号）。（PP 圆形风管、同规格）

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（PP 圆形风管、同规格）的（关键组件）在中国境内生产。（PP 圆形风管、同规格）的（关键工序）在中国境内完成。

65. （PP 通风药品柜、同规格），生产厂为（北京森雷博瑞实验室设备有限公司），厂址为（北京市昌平区沙河镇白各庄工业园内）。（PP 通风药品柜、同规格）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（PP 通风药品柜、同规格）的（关键组件）在中国境内生产。（PP 通风药品柜、同规格）的（关键工序）在中国境内完成。

66. （PP 矩形风管、同规格），生产厂为（山东北方玻璃钢工程有限公司），厂址为（武城县新城漳南街 11 号）。（PP 矩形风管、同规格）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（PP 矩形风管、同规格）的（关键组件）在中国境内生产。（PP 矩形风管、同规格）的（关键工序）在中国境内完成。

67. （PLC 下位编程、同规格），生产厂为（西门子（中国）有限公司），厂址为（北京市朝阳区望京中环南路七号）。（PLC 下位编程、同规格）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（PLC 下位编程、同规格）的（关键组件）在中国境内生产。（PLC 下位编程、同规格）的（关键工序）在中国境内完成。

68. （PLC 控制器、同规格），生产厂为（西门子（中国）有限公司），厂址为（北京市朝阳区望京中环南路七号）。（PLC 控制器、同规格）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（PLC 控制器、同规格）的（关键组件）在中国境内生产。（PLC 控制器、同规格）的（关键工序）在中国境内完成。

69. （7 寸触摸屏、同规格），生产厂为（北京昆仑通态自动化软件科技有限公司），厂址为（北京市昌平区科星西路 106 号院 4 号楼 11 层 1101）。（7 寸触摸屏、同规格）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（7 寸触摸屏、同规格）的（关键组件）在中国境内生产。（7 寸触摸屏、同规格）的（关键工序）在中国境内完成。

公司（单位）名称（盖章）：北京森雷博瑞实验室设备有限公司

日期：2026 年 08 月 06 日

注：1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

- 2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
- 3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。
- 4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。
- 5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。

