

11 本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 奔图原装硒鼓/碳粉盒（产品名称 1）¹，生产厂为珠海奔图电子有限公司（厂名）²，厂址为广东省珠海市金湾区平沙镇升平大道 888 号 02 栋、06 栋、08 栋（生产厂址）。奔图原装硒鼓/碳粉盒（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ （规定比例）³。奔图原装硒鼓/碳粉盒（产品名称 1）的自主打印主控芯片、成像鼓组件、专用碳粉（关键组件）⁴在中国境内生产。奔图原装硒鼓/碳粉盒（产品名称 1）的成像组件灌装、整机性能检测（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. 联想原装碳粉盒（LT2441H/LT2451H）（产品名称 1）¹，生产厂为联想（北京）有限公司（厂名）²，厂址为北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6（生产厂址）。联想原装碳粉盒（LT2441H/LT2451H）（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ （规定比例）³。联想原装碳粉盒（LT2441H/LT2451H）（产品名称 1）的专用静电碳粉、计数防伪芯片、显影磁辊、注塑粉仓壳体（关键组件）⁴在中国境内生产。联想原装碳粉盒（LT2441H/LT2451H）（产品名称 1）的无尘碳粉的灌装、电路板焊接、密封防漏检测、打印样张校准（关键工序）⁵在中国境内完成。

3. 柯美 C368 TN324 碳粉盒（京呈）（产品名称 1）¹，生产厂为中山市京呈科技有限公司（厂名）²，厂址为广东省中山市坦洲镇环洲北路 82 号- 1 号厂房 3 楼 306（生产厂址）。柯美 C368 TN324 碳粉盒（京呈）（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ （规定比例）³。柯美 C368 TN324 碳粉盒（京呈）（产品名称 1）的碳粉原料、模具芯片（关键组件）⁴在中国境内生产。柯美 C368 TN324 碳粉盒（京呈）（产品名称 1）的灌装、封装、检测关键工序（关键工序）⁵在中国境内完成。

4. 柯美 C368 DV313 显影仓/定影器/转印带/装订针（易得美 EBEST）（产品名称 2），生产厂为珠海市易得美工贸有限公司（厂名），厂址为广东省珠海市香洲区明珠南路 2158 号华业大厦 701 室（生产厂址）。柯美 C368 DV313 显影仓/定影器/转印带/装订针（易得美 EBEST）（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ （规定比例）。柯美 C368 DV313 显影仓/定影器/转印带/装订针（易得美 EBEST）（产品名称 2）的载体、加热膜、传动齿轮（关键组件）在中国境内生产。柯美 C368 DV313 显影仓/定影器/转印带/装订针（易得美 EBEST）（产品名称 2）的组装、高温性能检测关键工序（关键工序）在中国境内完成。

5. 鼠标（联想 M120 Pro）（产品名称 2），生产厂为联想（北京）有限公司（厂名），厂址为北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6（生产厂址）。鼠标（联想 M120 Pro）（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ （规定比例）。鼠标（联想 M120 Pro）（产品名称 2）的主控板、机芯、按键薄膜（关键组件）在中国境内生产。鼠标（联想 M120 Pro）（产品名称 2）的整机装配、光学感应性能检测、按键耐久测试关键工序（关键工序）在中国境内完成。

6. 键盘（联想 K4800S）（产品名称 2），生产厂为联想（北京）有限公司（厂名），厂址为北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6（生产厂址）。键盘（联想 K4800S）（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ （规定比例）。键盘（联想 K4800S）（产品名称 2）的主控板、按键薄膜、硅胶按键（关键组件）在中国境内生产。键盘（联想 K4800S）（产品名称 2）的整机装配、按键导通检测、按键耐久测试（关键工序）在中国境内完成。

7. 台式机内置 SATA DVD 刻录光驱（联想 4XA0M84911）（产品名称 2），生产厂为联想（北京）有限公司（厂名），厂址为北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6（生产厂址）。台式机内置 SATA DVD 刻录光驱（联想 4XA0M84911）（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ （规定比例）。台式机内置 SATA DVD 刻录光驱（联想 4XA0M84911）（产品名称 2）的主控板、光驱机芯（关键组件）在中国境内生产。台式机内置 SATA DVD 刻录光驱（联想 4XA0M84911）（产品名称 2）的整机装配、读写刻录检测关键工序（关键工序）在中国境内完成。

8. HDMI 数据线（绿联 HD104）（产品名称 1）¹，生产厂为深圳市绿联科技股份有限公司（厂名）²，厂址为广东省深圳市龙华区大浪街街道高峰社区龙城工贸御安厂区（生产厂址）。HDMI 数据线（绿联 HD104）（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ （规定比例）³。HDMI 数据线（绿联 HD104）（产品名称 1）的纯铜缆芯、镀金 HDMI 接头、多层屏蔽护套（关键组件）⁴在中国境内生产。HDMI 数据线（绿联 HD104）（产品名称 1）的线缆挤出、接头焊接、4K 传输性能检测关键工序（关键工序）⁵在中国境内完成。

9. USB 扩展坞（绿联 CM160）（产品名称 1）¹，生产厂为深圳市绿联科技股份有限公司（厂名）²，厂址为广东省深圳市龙华区大浪街街道高峰社区龙城工贸御安厂区（生产厂址）。USB 扩展坞（绿联 CM160）（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ （规定比例）³。USB 扩展坞（绿联 CM160）（产品名称 1）的千兆网卡主控芯片、USB3.0 集线器芯片、铝合金金属外壳、USB 接口母座（关键组件）⁴在中国境内生产。USB 扩展坞（绿联 CM160）（产品名称 1）的电路板 SMT 焊接、网络传输老化检测、整机装配调试（关键工序）⁵在中国境内完成。

10. 会议用激光笔（得力 MA303-G）（产品名称 1）¹，生产厂为得力集团有限公司（厂名）²，厂址为浙江省宁波市宁海县得力工业园（生产厂址）。会议用激光笔（得力 MA303-G）（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 50\%$ （规定比例）³。会议用激光笔（得力 MA303-G）（产品名称 1）的532nm 绿光激光模组、Type-C 充电电路板、铝合金笔身（关键组件）⁴在中国境内生产。会议用激光笔（得力 MA303-G）（产品名称 1）的模组组装、激光功率安全检测、整机老化测试（关键工序）⁵在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京中泓方舟科技有限公司

日期：2026 年 08 月 04 日

注：1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。

