（八）本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.发动机 CA4GB15TD-30 ，生产厂为中国第一汽车集团有限公司 2，厂址为吉林省长春市汽车经济技术开发区新红旗大街 1 号。发动机 CA4GB15TD-30 的中国境内生产的组件成本占比 100% 。发动机 CA4GB15TD-30 的缸体总成、气缸盖、曲轴、凸轮轴、活塞连杆总成、涡轮增压器、电控喷射系统、正时系统、冷却系统、润滑系统 4 在中国境内生产。发动机 CA4GB15TD-30 的精密机加工、零部件热处理、总成装配、密封测试、冷试标定、热试性能调校、出厂全项检测 5 在中国境内完成。

2.催化转化器 1205510-HF05，生产厂为长春佛吉亚排气系统有限公司，厂址为长春市高新开发区宜居路 3688 号。催化转化器 1205510-HF05 的中国境内生产的组件成本占比 100% 。催化转化器 1205510-HF05 的不锈钢壳体、陶瓷蜂窝载体、减振垫层、催化涂层、密封连接件在中国境内生产。催化转化器 1205510-HF05 的载体预处理、涂层涂覆、高温烧结、壳体冲压焊接、总成压装密封、气密性检测、性能标定、出厂全项检验在中国境内完成。

3.涂层，生产厂为无锡威孚环保催化剂有限公司，厂址为无锡市新区灵江路 9 号 4 号楼。涂层的中国境内生产的组件成本占比 100% 。涂层的贵金属活性组分、助剂材料、载体基底涂层原料、粘结剂在中国境内生产。涂层的原料配比调制、浆料研磨分散、载体涂覆附着、高温固化焙烧、性能检测、批次质检在中国境内完成。

4.载体，生产厂为康宁(上海)有限公司，厂址为中国（上海）自由贸易试验区鲁桥路 358 号。载体的中国境内生产的组件成本占比 100% 。载体的陶瓷基材、蜂窝孔道基体、保护层基材、封装缓冲材料在中国境内生产。载体的原料混合熔炼、蜂窝挤压成型、高温烧结固化、精准切割打磨、表面精整处理、外观及尺寸精度检测、成品核验在中国境内完成。

5.封装，生产厂为长春佛吉亚排气系统有限公司，厂址为长春市高新开发区宜居路 3688 号。封装的中国境内生产的组件成本占比 100% 。封装的隔热衬垫、膨胀缓冲层、紧固卡箍、密封垫片、外包护壳在中国境内生产。封装的载体预装定位、衬垫包裹包覆、壳体合装压紧、间隙校准调整、压装固化定型、气密性检测、总成尺寸校验、出厂质检在中国境内完成。

6.颗粒捕集器（CGPF）1205510-HF05，生产厂为长春佛吉亚排气系统有限公司，厂址为长春市高新开发区宜居路 3688 号。颗粒捕集器（CGPF）1205510-HF05 的中国境内生产的组件成本占比 100% 。颗粒捕集器（CGPF）1205510-HF05 的捕集陶瓷载体、涂层催化剂、不锈钢外壳、密封衬垫、连接管路、紧固配件在中国境内生产。颗粒捕集器（CGPF）1205510-HF05 的载体预处理、催化剂涂覆、高温固化烧结、壳体冲压焊接、总成封装装配、气密性检测、排气性能标定、出厂全项质检在中国境内完成。

7.炭罐 5HA2-13970，生产厂为天津市格林利福新技术有限公司，厂址为天津华苑产业区海泰发展六道 6 号海泰绿色产业基地 M8 座 3 门 101 室-1（存在多址信息）。炭罐 5HA2-13970 的中国境内生产的组件成本占比 100% 。炭罐 5HA2-13970 的活性炭吸附填料、塑料壳体、透气滤芯、单向阀组件、橡胶密封件、进出气管路接头在中国境内生产。炭罐 5HA2-13970 的原料筛选配比、壳体注塑成型、活性炭填充封装、配件组装铆接、密封性能测试、通气阻力检测、成品耐压核验、出厂批次质检在中国境内完成。

8.氧传感器前：LSU5.2，后：LSF 4，生产厂为联合汽车电子有限公司，厂址为中国（上海）自由贸易试验区榕桥路 555 号。氧传感器前：LSU5.2，后：LSF 4 的中国境内生产的组件成本占比 100% 。氧传感器前：LSU5.2，后：LSF 4 的陶瓷传感芯片、金属外壳、防护套管、信号线束、密封陶瓷基座、接线端子在中国境内生产。氧传感器前：LSU5.2，后：LSF 4 的陶瓷芯片烧结、电极印刷、芯体封装、线束压接、壳体焊接、气密性检测、信号标定、老化测试、出厂性能检验在中国境内完成。

9.曲轴箱排放控制装置 1014010-27L，生产厂为江苏宝时达动力科技有限公司，厂址为泗洪经济开发区五里江路北侧、泰山路东侧。曲轴箱排放控制装置 1014010-27L 的中国境内生产的组件成本占比 100% 。曲轴箱排放控制装置 1014010-27L 的油气分离滤芯、塑料壳体、压力调节阀、橡胶密封垫、导流管路、固

定卡扣在中国境内生产。曲轴箱排放控制装置 1014010-27L 的壳体注塑成型、滤芯压制加工、阀件装配、管路对接组装、密封性试验、压力性能检测、成品老化校验、出厂全项质检在中国境内完成。

10. OBD 系统，生产厂为联合汽车电子有限公司，厂址为中国（上海）自由贸易试验区榕桥路 555 号。OBD 系统的中国境内生产的组件成本占比 100% 。OBD 系统的整车控制器、信号采集电路板、故障存储芯片、通讯线束、诊断接口、驱动控制元器件在中国境内生产。OBD 系统的 PCB 板贴片焊接、程序烧录标定、硬件总成装配、故障模拟测试、通讯协议校验、整车匹配调试、耐久老化检测、出厂功能全检在中国境内完成。

11. ECU：UD8，生产厂为联合汽车电子有限公司，厂址为中国（上海）自由贸易试验区榕桥路 555 号。ECU：UD8 的中国境内生产的组件成本占比 100% 。ECU：UD8 的主控芯片、印制电路板 PCB、功率驱动元器件、接插件、金属屏蔽壳体、存储芯片在中国境内生产。ECU：UD8 的电路板贴片焊接、元器件装配、软件程序烧录、功能标定、高低温老化测试、防水密封封装、通讯性能检测、出厂全功能校验在中国境内完成。

12. 消声器前：5HA0,左后：1201410-HF01,右后：1201510-HF01，生产厂为长春佛吉亚排气系统有限公司，厂址为长春市高新开发区宜居路 3688 号。消声器前：5HA0,左后：1201410-HF01,右后：1201510-HF01 的中国境内生产的组件成本占比 100% 。消声器前：5HA0,左后：1201410-HF01,右后：1201510-HF01 的不锈钢筒体、多孔消音内管、吸音玻纤、分隔隔板、连接法兰、悬挂吊耳、密封衬套在中国境内生产。消声器前：5HA0,左后：1201410-HF01,右后：1201510-HF01 的板材冲压成型、管路折弯加工、吸音材料填充、隔板焊接密封、总成拼接焊装、气密性检漏、外观防腐处理、声学性能检测、出厂尺寸核验在中国境内完成。

13. 增压器 TD025R，生产厂为上海菱重增压器有限公司，厂址为上海市青浦工业园区高新技术成果转化基地 A34 号厂房。增压器 TD025R 的中国境内生产的组件成本占比 100% 。增压器 TD025R 的涡轮叶轮、压气机叶轮、中间体、浮动轴承、密封环、旁通执行器、涡壳、压壳在中国境内生产。增压器 TD025R 的叶轮精密铸造、五轴数控铣削加工、轴承研磨、壳体精密机加、总成装配动平衡、泄漏密封性测试、性能台架标定、耐久老化试验、出厂全项检测在中国境内完成。

14.事件数据记录系统(EDR)，生产厂为博世汽车部件(苏州)有限公司，厂址为苏州工业园区苏虹西路 126 号。事件数据记录系统(EDR)的中国境内生产的组件成本占比 100% 。事件数据记录系统(EDR)的主控电路板、数据存储芯片、加速度传感芯片、信号接插件、金属屏蔽外壳、电源管理元器件在中国境内生产。事件数据记录系统(EDR)的 PCB 贴片焊接、元器件组装、底层数据程序烧录、碰撞信号标定、高低温耐久测试、数据存储校验、密封防护处理、整车通讯匹配、出厂全功能检测在中国境内完成。

15.ABS 系统，生产厂为博世汽车部件(苏州)有限公司，厂址为苏州工业园区苏虹西路 126 号。ABS 系统的中国境内生产的组件成本占比 100% 。ABS 系统的液压控制单元、制动阀体、驱动电机、主控电路板、轮速传感器、电磁阀组件、密封阀座在中国境内生产。ABS 系统的阀体精密机加工、液压元件装配、电路板贴片焊接、程序标定、液压密封性测试、制动性能台架校验、高低温耐久试验、整车匹配调试、出厂全项检测在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京博瑞祥浓汽车销售服务有限公司

日期：2026 年 09 月 16 日

注：1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。