

7 本国产品标准证明文件

7-1 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（北京晟软科技有限公司）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（北京晟软科技有限公司）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （多功能教学主机 1、TP1500）¹，生产厂为（上海锦同智能科技有限公司）²，厂址为（上海市宝山区沪太路 2388 号 5 楼 501-5A 室）。（多功能教学主机 1、TP1500）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（ / ）³。（多功能教学主机 1、TP1500）的（关键组件）（ / ）⁴在中国境内生产。（多功能教学主机 1、TP1500）的（关键工序）（ / ）⁵在中国境内完成。

2. （▲多功能教学主机 2、TP1503）¹，生产厂为（上海锦同智能科技有限公司）²，厂址为（上海市宝山区沪太路 2388 号 5 楼 501-5A 室）。（▲多功能教学主机 2、TP1503）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（ / ）³。（▲多功能教学主机 2、TP1503）的（关键组件）（ / ）⁴在中国境内生产。（▲多功能教学主机 2、TP1503）的（关键工序）（ / ）⁵在中国境内完成。

3. （智能教学网关系统软件、锦同智能教学网关系统软件 V1.0）¹，生产厂为（上海锦同智能科技有限公司）²，厂址为（上海市宝山区沪太路 2388 号 5 楼 501-5A 室）。（智能教学网关系统软件、锦同智能教学网关系统软件 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（ / ）³。（智能教学网关系统软件、锦同智能教学网关系统软件 V1.0）的（关键组件）（ / ）⁴在中国境内生产。（智能教学网关系统软件、锦同智能教学网关系统软件 V1.0）的（关键工序）（ / ）⁵在中国境内完成。

4. （智慧教育客户端软件、锦同移动客户教学端软件 V1.0）¹，生产厂为（上海锦同智能科技有限公司）²，厂址为（上海市宝山区沪太路 2388 号 5 楼 501-5A 室）。（智慧教育客户端软件、锦同移动客户教学端软件 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（ / ）³。（智慧教育客户端软件、锦同移动客户教学端软件 V1.0）的（关键组件）（ / ）⁴在中国境内生产。（智慧教育客户端软件、锦同移动客户教学端软件 V1.0）的（关键工序）（ / ）⁵在中国境内完成。

5. (视频融合客户端软件、视频融合客户端软件 V1.0)¹, 生产厂为(上海锦同智能科技有限公司)², 厂址为(上海市宝山区沪太路 2388 号 5 楼 501-5A 室)。(视频融合客户端软件、视频融合客户端软件 V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)(/)³。(视频融合客户端软件、视频融合客户端软件 V1.0)的(关键组件)(/)⁴在中国境内生产。(视频融合客户端软件、视频融合客户端软件 V1.0)的(关键工序)(/)⁵在中国境内完成。

6. (远程管理系统软件、远程管理系统软件 V1.0)¹, 生产厂为(上海锦同智能科技有限公司)², 厂址为(上海市宝山区沪太路 2388 号 5 楼 501-5A 室)。(远程管理系统软件、远程管理系统软件 V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)(/)³。(远程管理系统软件、远程管理系统软件 V1.0)的(关键组件)(/)⁴在中国境内生产。(远程管理系统软件、远程管理系统软件 V1.0)的(关键工序)(/)⁵在中国境内完成。

7. (智慧教育管理及学习平台系统软件、锦同在线学习资源管理服务平台软件 V2.0)¹, 生产厂为(上海锦同智能科技有限公司)², 厂址为(上海市宝山区沪太路 2388 号 5 楼 501-5A 室)。(智慧教育管理及学习平台系统软件、锦同在线学习资源管理服务平台软件 V2.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)(/)³。(智慧教育管理及学习平台系统软件、锦同在线学习资源管理服务平台软件 V2.0)的(关键组件)(/)⁴在中国境内生产。(智慧教育管理及学习平台系统软件、锦同在线学习资源管理服务平台软件 V2.0)的(关键工序)(/)⁵在中国境内完成。

8. (视频互动云服务软件、锦同远程视音频交互教学软件 V1.0)¹, 生产厂为(上海锦同智能科技有限公司)², 厂址为(上海市宝山区沪太路 2388 号 5 楼 501-5A 室)。(视频互动云服务软件、锦同远程视音频交互教学软件 V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)(/)³。(视频互动云服务软件、锦同远程视音频交互教学软件 V1.0)的(关键组件)(/)⁴在中国境内生产。(视频互动云服务软件、锦同远程视音频交互教学软件 V1.0)的(关键工序)(/)⁵在中国境内完成。

9. (高清录播主机、TP2000)¹, 生产厂为(上海锦同智能科技有限公司)², 厂址为(上海市宝山区沪太路 2388 号 5 楼 501-5A 室)。(高清录播主机、TP2000)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)(/)³。(高清录播主机、TP2000)的(关键组件)(/)⁴在中国境内生产。(高清录播主机、TP2000)的(关键工序)(/)⁵在中国境内完成。

10. (多画面录播导播软件、多画面录播导播软件 V1.0)¹, 生产厂为(上海锦同智能科技有限公司)², 厂址为(上海市宝山区沪太路 2388 号 5 楼 501-5A 室)。(多画面录播导播软件、多画面录播导播软件 V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) (/)³。(多画面录播导播软件、多画面录播导播软件 V1.0)的(关键组件) (/)⁴在中国境内生产。(多画面录播导播软件、多画面录播导播软件 V1.0)的(关键工序) (/)⁵在中国境内完成。

11. (智能跟踪定位系统、TP1930)¹, 生产厂为(上海锦同智能科技有限公司)², 厂址为(上海市宝山区沪太路 2388 号 5 楼 501-5A 室)。(智能跟踪定位系统、TP1930)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) (/)³。(智能跟踪定位系统、TP1930)的(关键组件) (/)⁴在中国境内生产。(智能跟踪定位系统、TP1930)的(关键工序) (/)⁵在中国境内完成。

12. (高精度跟踪定位软件、锦同智能跟踪软件 V2.0)¹, 生产厂为(上海锦同智能科技有限公司)², 厂址为(上海市宝山区沪太路 2388 号 5 楼 501-5A 室)。(高精度跟踪定位软件、锦同智能跟踪软件 V2.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) (/)³。(高精度跟踪定位软件、锦同智能跟踪软件 V2.0)的(关键组件) (/)⁴在中国境内生产。(高精度跟踪定位软件、锦同智能跟踪软件 V2.0)的(关键工序) (/)⁵在中国境内完成。

13. (云台摄像机、TP1200T)¹, 生产厂为(上海锦同智能科技有限公司)², 厂址为(上海市宝山区沪太路 2388 号 5 楼 501-5A 室)。(云台摄像机、TP1200T)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) (/)³。(云台摄像机、TP1200T)的(关键组件) (/)⁴在中国境内生产。(云台摄像机、TP1200T)的(关键工序) (/)⁵在中国境内完成。

14. (拾音吊麦、TP50M)¹, 生产厂为(上海锦同智能科技有限公司)², 厂址为(上海市宝山区沪太路 2388 号 5 楼 501-5A 室)。(拾音吊麦、TP50M)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) (/)³。(拾音吊麦、TP50M)的(关键组件) (/)⁴在中国境内生产。(拾音吊麦、TP50M)的(关键工序) (/)⁵在中国境内完成。

15. (智能数字音频处理器、TP808AT)¹, 生产厂为(上海锦同智能科技有限公司)², 厂址为(上海市宝山区沪太路 2388 号 5 楼 501-5A 室)。(智能数字音频处理器、TP808AT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) (/)³。(智能数字音频

处理器、TP808AT)的(关键组件)(/)⁴在中国境内生产。(智能数字音频处理器、TP808AT)的(关键工序)(/)⁵在中国境内完成。

16. (教师、学生跟踪摄像机、TP1220ST)¹,生产厂为(上海锦同智能科技有限公司)²,厂址为(上海市宝山区沪太路 2388 号 5 楼 501-5A 室)。(教师、学生跟踪摄像机、TP1220ST)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)(/)³。(教师、学生跟踪摄像机、TP1220ST)的(关键组件)(/)⁴在中国境内生产。(教师、学生跟踪摄像机、TP1220ST)的(关键工序)(/)⁵在中国境内完成。

17. (拾音器话筒、TP100M)¹,生产厂为(上海锦同智能科技有限公司)²,厂址为(上海市宝山区沪太路 2388 号 5 楼 501-5A 室)。(拾音器话筒、TP100M)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)(/)³。(拾音器话筒、TP100M)的(关键组件)(/)⁴在中国境内生产。(拾音器话筒、TP100M)的(关键工序)(/)⁵在中国境内完成。

18. (音频处理器、TP202AT)¹,生产厂为(上海锦同智能科技有限公司)²,厂址为(上海市宝山区沪太路 2388 号 5 楼 501-5A 室)。(音频处理器、TP202AT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)(/)³。(音频处理器、TP202AT)的(关键组件)(/)⁴在中国境内生产。(音频处理器、TP202AT)的(关键工序)(/)⁵在中国境内完成。

19. (双目客流统计终端、DH-IPC-HDW7443X-E2)¹,生产厂为(浙江大华技术股份有限公司)²,厂址为(杭州市滨江区滨安路 1187 号)。(双目客流统计终端、DH-IPC-HDW7443X-E2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)(/)³。(双目客流统计终端、DH-IPC-HDW7443X-E2)的(关键组件)(/)⁴在中国境内生产。(双目客流统计终端、DH-IPC-HDW7443X-E2)的(关键工序)(/)⁵在中国境内完成。

20. (多场景显示终端、CD-TV1.53RGB)¹,生产厂为(北京成电尚品电子发展有限公司)²,厂址为(北京市昌平区马池口镇昌流路 738 号院内 15 号楼)。(多场景显示终端、CD-TV1.53RGB)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)(/)³。(多场景显示终端、CD-TV1.53RGB)的(关键组件)(/)⁴在中国境内生产。(多场景显示终端、CD-TV1.53RGB)的(关键工序)(/)⁵在中国境内完成。

21. (钢结构加包边、定制)¹,生产厂为(北京成电尚品电子发展有限公司)²,厂址为(北京市昌平区马池口镇昌流路 738 号院内 15 号楼)。(钢结构加包边、定制)

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（ / ）³。（钢结构加包边、定制）的（关键组件）（ / ）⁴在中国境内生产。（钢结构加包边、定制）的（关键工序）（ / ）⁵在中国境内完成。

22.（拼接处理器、CDX16）¹，生产厂为（北京成电尚品电子发展有限公司）²，厂址为（北京市昌平区马池口镇昌流路 738 号院内 15 号楼）。（拼接处理器、CDX16）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（ / ）³。（拼接处理器、CDX16）的（关键组件）（ / ）⁴在中国境内生产。（拼接处理器、CDX16）的（关键工序）（ / ）⁵在中国境内完成。

23.（配电柜、定制）¹，生产厂为（北京成电尚品电子发展有限公司）²，厂址为（北京市昌平区马池口镇昌流路 738 号院内 15 号楼）。（配电柜、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（ / ）³。（配电柜、定制）的（关键组件）（ / ）⁴在中国境内生产。（配电柜、定制）的（关键工序）（ / ）⁵在中国境内完成。

24.（网络摄像机、DH-IPC-HDBW54XYZFI-BD）¹，生产厂为（浙江大华技术股份有限公司）²，厂址为（杭州市滨江区滨安路 1187 号）。（网络摄像机、DH-IPC-HDBW54XYZFI-BD）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（ / ）³。（网络摄像机、DH-IPC-HDBW54XYZFI-BD）的（关键组件）（ / ）⁴在中国境内生产。（网络摄像机、DH-IPC-HDBW54XYZFI-BD）的（关键工序）（ / ）⁵在中国境内完成。

25.（存储录像机、DH-NVR4832-4KS2/I）¹，生产厂为（浙江大华技术股份有限公司）²，厂址为（杭州市滨江区滨安路 1187 号）。（存储录像机、DH-NVR4832-4KS2/I）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（ / ）³。（存储录像机、DH-NVR4832-4KS2/I）的（关键组件）（ / ）⁴在中国境内生产。（存储录像机、DH-NVR4832-4KS2/I）的（关键工序）（ / ）⁵在中国境内完成。

26.（综合平台、DH-smartpss）¹，生产厂为（浙江大华技术股份有限公司）²，厂址为（杭州市滨江区滨安路 1187 号）。（综合平台、DH-smartpss）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（ / ）³。（综合平台、DH-smartpss）的（关键组件）（ / ）⁴在中国境内生产。（综合平台、DH-smartpss）的（关键工序）（ / ）⁵在中国境内完成。

27.（接入交换机、DH-S3900C-48GT4GF）¹，生产厂为（浙江大华技术股份有限公司）²，厂址为（杭州市滨江区滨安路 1187 号）。（接入交换机、DH-S3900C-48GT4GF）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（ / ）³。（接入交换机、DH-S3900C

-48GT4GF 的 (关键组件) (/)⁴ 在中国境内生产。(接入交换机、DH-S3900C-48GT4GF) 的 (关键工序) (/)⁵ 在中国境内完成。

28. (4K 摄录一体机、KZ150)¹，生产厂为(北京科卓同创信息技术有限公司)²，厂址为(北京市房山区大石窝镇石窝村石水路 51 号 1010)。(4K 摄录一体机、KZ150) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) (/)³。(4K 摄录一体机、KZ150) 的 (关键组件) (/)⁴ 在中国境内生产。(4K 摄录一体机、KZ150) 的 (关键工序) (/)⁵ 在中国境内完成。

29. (摄像机三脚架、MTT617A)¹，生产厂为(上海科挚实业有限公司)²，厂址为(上海市嘉定区安亭镇墨玉南路 1018 号 103 室 J806)。(摄像机三脚架、MTT617A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) (/)³。(摄像机三脚架、MTT617A) 的 (关键组件) (/)⁴ 在中国境内生产。(摄像机三脚架、MTT617A) 的 (关键工序) (/)⁵ 在中国境内完成。

30. (三脚架通用滑轮、MJL01)¹，生产厂为(上海科挚实业有限公司)²，厂址为(上海市嘉定区安亭镇墨玉南路 1018 号 103 室 J806)。(三脚架通用滑轮、MJL01) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) (/)³。(三脚架通用滑轮、MJL01) 的 (关键组件) (/)⁴ 在中国境内生产。(三脚架通用滑轮、MJL01) 的 (关键工序) (/)⁵ 在中国境内完成。

31. (AIGC 生成虚拟演播、QVS-2000)¹，生产厂为(北京科卓同创信息技术有限公司)²，厂址为(北京市房山区大石窝镇石窝村石水路 51 号 1010)。(AIGC 生成虚拟演播、QVS-2000) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) (/)³。(AIGC 生成虚拟演播、QVS-2000) 的 (关键组件) (/)⁴ 在中国境内生产。(AIGC 生成虚拟演播、QVS-2000) 的 (关键工序) (/)⁵ 在中国境内完成。

32. (灯光绿背、定制)¹，生产厂为(天津市中广影视设备安装有限公司)²，厂址为(天津市武清开发区福源道 18 号 555 室-68 (集中办公区))。(灯光绿背、定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) (/)³。(灯光绿背、定制) 的 (关键组件) (/)⁴ 在中国境内生产。(灯光绿背、定制) 的 (关键工序) (/)⁵ 在中国境内完成。

33. (灯光、定制)¹，生产厂为(天津市中广影视设备安装有限公司)²，厂址为(天津市武清开发区福源道 18 号 555 室-68 (集中办公区))。(灯光、定制) 的

中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（ / ）³。（灯光、定制）的（关键组件）（ / ）⁴在中国境内生产。（灯光、定制）的（关键工序）（ / ）⁵在中国境内完成。

34. （LED 平板柔光灯、定制）¹，生产厂为（天津市中广电影视设备安装有限公司）²，厂址为（天津市武清开发区福源道 18 号 555 室-68（集中办公区））。（LED 平板柔光灯、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（ / ）³。（LED 平板柔光灯、定制）的（关键组件）（ / ）⁴在中国境内生产。（LED 平板柔光灯、定制）的（关键工序）（ / ）⁵在中国境内完成。

35. （LED 聚光灯、定制）¹，生产厂为（天津市中广电影视设备安装有限公司）²，厂址为（天津市武清开发区福源道 18 号 555 室-68（集中办公区））。（LED 聚光灯、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（ / ）³。（LED 聚光灯、定制）的（关键组件）（ / ）⁴在中国境内生产。（LED 聚光灯、定制）的（关键工序）（ / ）⁵在中国境内完成。

36. （调光台、定制）¹，生产厂为（天津市中广电影视设备安装有限公司）²，厂址为（天津市武清开发区福源道 18 号 555 室-68（集中办公区））。（调光台、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（ / ）³。（调光台、定制）的（关键组件）（ / ）⁴在中国境内生产。（调光台、定制）的（关键工序）（ / ）⁵在中国境内完成。

37. （铝合金工字轨道、定制）¹，生产厂为（天津市中广电影视设备安装有限公司）²，厂址为（天津市武清开发区福源道 18 号 555 室-68（集中办公区））。（铝合金工字轨道、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（ / ）³。（铝合金工字轨道、定制）的（关键组件）（ / ）⁴在中国境内生产。（铝合金工字轨道、定制）的（关键工序）（ / ）⁵在中国境内完成。

38. （铝合金王字轨道、定制）¹，生产厂为（天津市中广电影视设备安装有限公司）²，厂址为（天津市武清开发区福源道 18 号 555 室-68（集中办公区））。（铝合金王字轨道、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（ / ）³。（铝合金王字轨道、定制）的（关键组件）（ / ）⁴在中国境内生产。（铝合金王字轨道、定制）的（关键工序）（ / ）⁵在中国境内完成。

39. （信号放大器、定制）¹，生产厂为（天津市中广电影视设备安装有限公司）²，厂址为（天津市武清开发区福源道 18 号 555 室-68（集中办公区））。（信号放大器、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（ / ）³。（信号放大器、定制）

的（关键组件）（ / ）⁴在中国境内生产。（信号放大器、定制）的（关键工序）（ / ）⁵在中国境内完成。

40. （挑灯杆、定制）¹，生产厂为（天津市中广电影视设备安装有限公司）²，厂址为（天津市武清开发区福源道 18 号 555 室-68（集中办公区））。（挑灯杆、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（ / ）³。（挑灯杆、定制）的（关键组件）（ / ）⁴在中国境内生产。（挑灯杆、定制）的（关键工序）（ / ）⁵在中国境内完成。

41. （配电柜、定制）¹，生产厂为（天津市中广电影视设备安装有限公司）²，厂址为（天津市武清开发区福源道 18 号 555 室-68（集中办公区））。（配电柜、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（ / ）³。（配电柜、定制）的（关键组件）（ / ）⁴在中国境内生产。（配电柜、定制）的（关键工序）（ / ）⁵在中国境内完成。

42. （配件、定制）¹，生产厂为（天津市中广电影视设备安装有限公司）²，厂址为（天津市武清开发区福源道 18 号 555 室-68（集中办公区））。（配件、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（ / ）³。（配件、定制）的（关键组件）（ / ）⁴在中国境内生产。（配件、定制）的（关键工序）（ / ）⁵在中国境内完成。

43. （便携双色温摄影补光灯套装、定制）¹，生产厂为（天津市中广电影视设备安装有限公司）²，厂址为（天津市武清开发区福源道 18 号 555 室-68（集中办公区））。（便携双色温摄影补光灯套装、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（ / ）³。（便携双色温摄影补光灯套装、定制）的（关键组件）（ / ）⁴在中国境内生产。（便携双色温摄影补光灯套装、定制）的（关键工序）（ / ）⁵在中国境内完成。

44. （深抛补光灯套装、定制）¹，生产厂为（天津市中广电影视设备安装有限公司）²，厂址为（天津市武清开发区福源道 18 号 555 室-68（集中办公区））。（深抛补光灯套装、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（ / ）³。（深抛补光灯套装、定制）的（关键组件）（ / ）⁴在中国境内生产。（深抛补光灯套装、定制）的（关键工序）（ / ）⁵在中国境内完成。

45. （绿箱、定制）¹，生产厂为（北京晟软科技有限公司）²，厂址为（北京晟软科技有限公司）。（绿箱、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（ / ）

³。 （绿箱、定制）的（关键组件）（ / ）⁴在中国境内生产。 （绿箱、定制）的（关键工序）（ / ）⁵在中国境内完成。

46. （白箱、定制）¹，生产厂为（北京晟软科技有限公司）²，厂址为（北京晟软科技有限公司）。（白箱、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）（ / ）³。（白箱、定制）的（关键组件）（ / ）⁴在中国境内生产。（白箱、定制）的（关键工序）（ / ）⁵在中国境内完成。

47. （多媒体教学管理软件、教学管理软件 V1.0）¹，生产厂为（浪潮通信技术有限公司）²，厂址为（山东省青岛市城阳区丹山工业园湘潭路 2 号）。（多媒体教学管理软件、教学管理软件 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）（ / ）³。（多媒体教学管理软件、教学管理软件 V1.0）的（关键组件）（ / ）⁴在中国境内生产。（多媒体教学管理软件、教学管理软件 V1.0）的（关键工序）（ / ）⁵在中国境内完成。

48. （桌面管理软件、VOI 普通版 V1.0）¹，生产厂为（浪潮通信技术有限公司）²，厂址为（山东省青岛市城阳区丹山工业园湘潭路 2 号）。（桌面管理软件、VOI 普通版 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）（ / ）³。（桌面管理软件、VOI 普通版 V1.0）的（关键组件）（ / ）⁴在中国境内生产。（桌面管理软件、VOI 普通版 V1.0）的（关键工序）（ / ）⁵在中国境内完成。

49. （学生机云终端、CD3100）¹，生产厂为（浪潮通信技术有限公司）²，厂址为（山东省青岛市城阳区丹山工业园湘潭路 2 号）。（学生机云终端、CD3100）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）（ / ）³。（学生机云终端、CD3100）的（关键组件）（ / ）⁴在中国境内生产。（学生机云终端 CD3100）的（关键工序）（ / ）⁵在中国境内完成。

50. （教师机云终端、CD3100）¹，生产厂为（浪潮通信技术有限公司）²，厂址为（山东省青岛市城阳区丹山工业园湘潭路 2 号）。（教师机云终端、CD3100）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）（ / ）³。（教师机云终端、CD3100）的（关键组件）（ / ）⁴在中国境内生产。（教师机云终端、CD3100）的（关键工序）（ / ）⁵在中国境内完成。

51. （超融合云主机、IE-H3）¹，生产厂为（浪潮通信技术有限公司）²，厂址为（山东省青岛市城阳区丹山工业园湘潭路 2 号）。（超融合云主机、IE-H3）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）（ / ）³。（超融合云主机、IE-H3）的（关键组件）

(/)⁴在中国境内生产。(超融合云主机、IE-H3)的(关键工序)(/)⁵在中国境内完成。

52. (教研显示终端 1、75BC20)¹, 生产厂为(深圳创维显示科技有限公司)², 厂址为(深圳市宝安区石岩街道塘头社区创维科技工业园实验厂一层(一照多址企业))。(教研显示终端 1、75BC20)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)(/)³。(教研显示终端 1、75BC20)的(关键组件)(/)⁴在中国境内生产。(教研显示终端 1、75BC20)的(关键工序)(/)⁵在中国境内完成。

53. (辅助教学终端、75BC20)¹, 生产厂为(深圳创维显示科技有限公司)², 厂址为(深圳市宝安区石岩街道塘头社区创维科技工业园实验厂一层(一照多址企业))。(辅助教学终端、75BC20)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)(/)³。(辅助教学终端、75BC20)的(关键组件)(/)⁴在中国境内生产。(辅助教学终端、75BC20)的(关键工序)(/)⁵在中国境内完成。

54. (辅助显示终端、75BC20)¹, 生产厂为(深圳创维显示科技有限公司)², 厂址为(深圳市宝安区石岩街道塘头社区创维科技工业园实验厂一层(一照多址企业))。(辅助显示终端、75BC20)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)(/)³。(辅助显示终端、75BC20)的(关键组件)(/)⁴在中国境内生产。(辅助显示终端、75BC20)的(关键工序)(/)⁵在中国境内完成。

55. (研讨显示终端、75BC20)¹, 生产厂为(深圳创维显示科技有限公司)², 厂址为(深圳市宝安区石岩街道塘头社区创维科技工业园实验厂一层(一照多址企业))。(研讨显示终端、75BC20)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)(/)³。(研讨显示终端、75BC20)的(关键组件)(/)⁴在中国境内生产。(研讨显示终端、75BC20)的(关键工序)(/)⁵在中国境内完成。

56. (实训显示终端、75BC20)¹, 生产厂为(深圳创维显示科技有限公司)², 厂址为(深圳市宝安区石岩街道塘头社区创维科技工业园实验厂一层(一照多址企业))。(实训显示终端、75BC20)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)(/)³。(实训显示终端、75BC20)的(关键组件)(/)⁴在中国境内生产。(实训显示终端、75BC20)的(关键工序)(/)⁵在中国境内完成。

57. (教研显示终端 2、85V58F)¹, 生产厂为(深圳创维显示科技有限公司)², 厂址为(深圳市宝安区石岩街道塘头社区创维科技工业园实验厂一层(一照多址企业))。(教研显示终端 2、85V58F)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)(/)³。

（教研显示终端 2、85V58F）的（关键组件）（ / ）⁴在中国境内生产。（教研显示终端 2、85V58F）的（关键工序）（ / ）⁵在中国境内完成。

58. （无线投屏器、QuickShare）¹，生产厂为（深圳市宝泽科技有限公司）²，厂址为（深圳市宝安区西乡街道渔业社区名优采购中心 B 座 B716）。（无线投屏器、QuickShare）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）（ / ）³。（无线投屏器、QuickShare）的（关键组件）（ / ）⁴在中国境内生产。（无线投屏器、QuickShare）的（关键工序）（ / ）⁵在中国境内完成。

59. （智慧交互终端、BG86EB）¹，生产厂为（广州视睿电子科技有限公司）²，厂址为（广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号）。（智慧交互终端、BG86EB）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）（ / ）³。（智慧交互终端、BG86EB）的（关键组件）（ / ）⁴在中国境内生产。（智慧交互终端、BG86EB）的（关键工序）（ / ）⁵在中国境内完成。

60. （无线 AP、RG-AP880-AR）¹，生产厂为（锐捷网络股份有限公司）²，厂址为（福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼）。（无线 AP、RG-AP880-AR）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）（ / ）³。（无线 AP、RG-AP880-AR）的（关键组件）（ / ）⁴在中国境内生产。（无线 AP、RG-AP880-AR）的（关键工序）（ / ）⁵在中国境内完成。

61. （多媒体中控、AM4232）¹，生产厂为（上海快美机电科技有限公司）²，厂址为（上海市青浦区练塘镇章练塘路 588 号 F-096 室）。（多媒体中控、AM4232）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）（ / ）³。（多媒体中控、AM4232）的（关键组件）（ / ）⁴在中国境内生产。（多媒体中控、AM4232）的（关键工序）（ / ）⁵在中国境内完成。

62. （多媒体中控主机、AM4232）¹，生产厂为（上海快美机电科技有限公司）²，厂址为（上海市青浦区练塘镇章练塘路 588 号 F-096 室）。（多媒体中控主机、AM4232）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）（ / ）³。（多媒体中控主机、AM4232）的（关键组件）（ / ）⁴在中国境内生产。（多媒体中控主机、AM4232）的（关键工序）（ / ）⁵在中国境内完成。

63. （交互控制器、KU-TP08）¹，生产厂为（上海快美机电科技有限公司）²，厂址为（上海市青浦区练塘镇章练塘路 588 号 F-096 室）。（交互控制器、KU-TP08）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）（ / ）³。（交互控制器、KU-TP08）

的（关键组件）（ / ）⁴在中国境内生产。（交互控制器、 KU-TP08）的（关键工序）（ / ）⁵在中国境内完成。

64. （网络机柜、HT6022）¹，生产厂为（香河天昊金属制品有限公司）²，厂址为（浙江省台州市椒江区三甲东海大道东段 1008 号）。（网络机柜、HT6022）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（ / ）³。（网络机柜、HT6022）的（关键组件）（ / ）⁴在中国境内生产。（网络机柜、HT6022）的（关键工序）（ / ）⁵在中国境内完成。

65. （机柜、HT6022）¹，生产厂为（香河天昊金属制品有限公司）²，厂址为（浙江省台州市椒江区三甲东海大道东段 1008 号）。（机柜、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（ / ）³。（机柜、定制）的（关键组件）（ / ）⁴在中国境内生产。（机柜、定制）的（关键工序）（ / ）⁵在中国境内完成。

66. （可移动支架、NBAVF1800-70-1P）¹，生产厂为（昆山泓杰电子股份有限公司）²，厂址为（昆山开发区富春江路 1050 号）。（可移动支架、NBAVF1800-70-1P）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（ / ）³。（可移动支架、NBAVF1800-70-1P）的（关键组件）（ / ）⁴在中国境内生产。（可移动支架、NBAVF1800-70-1P）的（关键工序）（ / ）⁵在中国境内完成。

67. （22 英寸智慧云班牌含授权、LED22-A64P-TH）¹，生产厂为（北京神州视翰科技有限公司）²，厂址为（北京市海淀区学院路 51 号首享科技大厦第六层 608 室）。（22 英寸智慧云班牌含授权、LED22-A64P-TH）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（ / ）³。（22 英寸智慧云班牌含授权、LED22-A64P-TH）的（关键组件）（ / ）⁴在中国境内生产。（22 英寸智慧云班牌含授权、LED22-A64P-TH）的（关键工序）（ / ）⁵在中国境内完成。

68. （全频音柱、GE-308）¹，生产厂为（恩平市雅克音响器材厂）²，厂址为（恩平市恩城江门产业转移工业园恩平园区二区 C3-1（车间一）厂房二楼）。（全频音柱、GE-308）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（ / ）³。（全频音柱、GE-308）的（关键组件）（ / ）⁴在中国境内生产。（全频音柱、GE-308）的（关键工序）（ / ）⁵在中国境内完成。

69. （功放 1、TDA1210）¹，生产厂为（恩平市雅克音响器材厂）²，厂址为（恩平市恩城江门产业转移工业园恩平园区二区 C3-1（车间一）厂房二楼）。（功放 1、TDA1210）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（ / ）³。（功放 1、TDA1210）的（关

键组件) (/)⁴在中国境内生产。 (功放 1、TDA1210) 的 (关键工序) (/)⁵在中国境内完成。

70. (三模合一无线教学话筒、TPM910T)¹, 生产厂为 (恩平市雅克音响器材厂)², 厂址为 (恩平市恩城江门产业转移工业园恩平园区二区 C3-1 (车间一) 厂房二楼)。 (三模合一无线教学话筒、TPM910T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) (/)³。 (三模合一无线教学话筒、TPM910T) 的 (关键组件) (/)⁴在中国境内生产。 (三模合一无线教学话筒、TPM910T) 的 (关键工序) (/)⁵在中国境内完成。

71. (分布式智能锁话筒管家、RCF911)¹, 生产厂为 (恩平市雅克音响器材厂)², 厂址为 (恩平市恩城江门产业转移工业园恩平园区二区 C3-1 (车间一) 厂房二楼)。 (分布式智能锁话筒管家、RCF911) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) (/)³。 (分布式智能锁话筒管家、RCF911) 的 (关键组件) (/)⁴在中国境内生产。 (分布式智能锁话筒管家、RCF911) 的 (关键工序) (/)⁵在中国境内完成。

72. (分布式控制终端、MBI-2)¹, 生产厂为 (恩平市雅克音响器材厂)², 厂址为 (恩平市恩城江门产业转移工业园恩平园区二区 C3-1 (车间一) 厂房二楼)。 (分布式控制终端、MBI-2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) (/)³。 (分布式控制终端、MBI-2) 的 (关键组件) (/)⁴在中国境内生产。 (分布式控制终端、MBI-2) 的 (关键工序) (/)⁵在中国境内完成。

73. (时序电源、MR338XN)¹, 生产厂为 (恩平市雅克音响器材厂)², 厂址为 (恩平市恩城江门产业转移工业园恩平园区二区 C3-1 (车间一) 厂房二楼)。 (时序电源、MR338XN) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) (/)³。 (时序电源、MR338XN) 的 (关键组件) (/)⁴在中国境内生产。 (时序电源、MR338XN) 的 (关键工序) (/)⁵在中国境内完成。

74. (教师鹅颈麦克风、TD-560)¹, 生产厂为 (恩平市雅克音响器材厂)², 厂址为 (恩平市恩城江门产业转移工业园恩平园区二区 C3-1 (车间一) 厂房二楼)。 (教师鹅颈麦克风、TD-560) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) (/)³。 (教师鹅颈麦克风、TD-560) 的 (关键组件) (/)⁴在中国境内生产。 (教师鹅颈麦克风、TD-560) 的 (关键工序) (/)⁵在中国境内完成。

75. (功放 2、OK-150)¹, 生产厂为 (恩平市雅克音响器材厂)², 厂址为 (恩平市恩城江门产业转移工业园恩平园区二区 C3-1 (车间一) 厂房二楼)。 (功放 2、OK-150) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) (/)³。 (功放 2、OK-150) 的 (关

键组件) (/)⁴在中国境内生产。 (功放 2、0K-150) 的 (关键工序) (/)⁵在中国境内完成。

76. (全频阵列音箱、CLP304BF)¹, 生产厂为 (恩平市雅克音响器材厂)², 厂址为 (恩平市恩城江门产业转移工业园恩平园区二区 C3-1 (车间一) 厂房二楼)。 (全频阵列音箱、CLP304BF) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) (/)³。 (全频阵列音箱、CLP304BF) 的 (关键组件) (/)⁴在中国境内生产。 (全频阵列音箱、CLP304BF) 的 (关键工序) (/)⁵在中国境内完成。

77. (人台、h-8845)¹, 生产厂为 (无锡菲尔德贸易有限公司)², 厂址为 (无锡市锡山区东港镇东湖塘锡港东路 45 号三楼)。 (人台、h-8845) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) (/)³。 (人台、h-8845) 的 (关键组件) (/)⁴在中国境内生产。 (人台、h-8845) 的 (关键工序) (/)⁵在中国境内完成。

78. (人模、定制)¹, 生产厂为 (无锡菲尔德贸易有限公司)², 厂址为 (无锡市锡山区东港镇东湖塘锡港东路 45 号三楼)。 (人模、定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) (/)³。 (人模、定制) 的 (关键组件) (/)⁴在中国境内生产。 (人模、定制) 的 (关键工序) (/)⁵在中国境内完成。

79. (烫台、YTTB-1)¹, 生产厂为 (上海佳田制造有限公司)², 厂址为 (上海市金山区枫泾镇朱枫公路 9218 号)。 (烫台、YTTB-1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) (/)³。 (烫台、YTTB-1) 的 (关键组件) (/)⁴在中国境内生产。 (烫台、YTTB-1) 的 (关键工序) (/)⁵在中国境内完成。

80. (缝纫机、A5E-B)¹, 生产厂为 (杰克科技股份有限公司)², 厂址为 (浙江省台州市椒江区三甲东海大道东段 1008 号)。 (缝纫机、A5E-B) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) (/)³。 (缝纫机、A5E-B) 的 (关键组件) (/)⁴在中国境内生产。 (缝纫机、A5E-B) 的 (关键工序) (/)⁵在中国境内完成。

81. (锁边机、C7-4)¹, 生产厂为 (杰克科技股份有限公司)², 厂址为 (浙江省台州市椒江区三甲东海大道东段 1008 号)。 (锁边机、C7-4) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) (/)³。 (锁边机、C7-4) 的 (关键组件) (/)⁴在中国境内生产。 (锁边机、M952-A-52-2X4/DP22) 的 (关键工序) (/)⁵在中国境内完成。

82. (多人静音仓、H 系列 XL 舱)¹, 生产厂为 (佛山市赛轮斯科技有限公司)², 厂址为 (佛山市南海区狮山镇松岗联表刘村工业区自编 7 号)。 (多人静音仓、H 系列

XL 舱)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)(/)³。(多人静音仓、H 系列 XL 舱)的(关键组件)(/)⁴在中国境内生产。(多人静音仓、H 系列 XL 舱)的(关键工序)(/)⁵在中国境内完成。

83. (标签条码机、TTP-244 Pro)¹, 生产厂为(南京科然办公用品有限公司)², 厂址为(南京市栖霞区马群街道紫东路 2 号紫东国际创意园 B9 栋 201 室)。(标签条码机、TTP-244 Pro)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)(/)³。(标签条码机、TTP-244 Pro)的(关键组件)(/)⁴在中国境内生产。(标签条码机、TTP-244 Pro)的(关键工序)(/)⁵在中国境内完成。

84. (材料冰柜、BCD-226WGHC3E9XM)¹, 生产厂为(海尔智家股份有限公司)², 厂址为(青岛市崂山区海尔工业园内)。(材料冰柜、BCD-226WGHC3E9XM)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)(/)³。(材料冰柜、BCD-226WGHC3E9XM)的(关键组件)(/)⁴在中国境内生产。(材料冰柜、BCD-226WGHC3E9XM)的(关键工序)(/)⁵在中国境内完成。

85. (可移动展板、定制)¹, 生产厂为(北京汉图家具有限公司)², 厂址为(北京市通州区经济开发区聚富苑产业园区聚和六街 1 号-4627)。(可移动展板、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)(/)³。(可移动展板、定制)的(关键组件)(/)⁴在中国境内生产。(可移动展板、定制)的(关键工序)(/)⁵在中国境内完成。

86. (教具材料柜、定制)¹, 生产厂为(北京汉图家具有限公司)², 厂址为(北京市通州区经济开发区聚富苑产业园区聚和六街 1 号-4627)。(教具材料柜、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)(/)³。(教具材料柜、定制)的(关键组件)(/)⁴在中国境内生产。(教具材料柜、定制)的(关键工序)(/)⁵在中国境内完成。

87. (操作椅、定制)¹, 生产厂为(广东畅动智能科技有限公司)², 厂址为(广州市白云区均禾街平沙夏花一路 413 号五栋 101 房)。(操作椅、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)(/)³。(操作椅、定制)的(关键组件)(/)⁴在中国境内生产。(操作椅、定制)的(关键工序)(/)⁵在中国境内完成。

88. (多层面料柜、定制)¹, 生产厂为(北京汉图家具有限公司)², 厂址为(北京市通州区经济开发区聚富苑产业园区聚和六街 1 号-4627)。(多层面料柜、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)(/)³。(多层面料柜、定制)的(关

键组件) (/)⁴在中国境内生产。(多层面料柜、定制)的(关键工序) (/)⁵在中国境内完成。

89. (可拉伸玻璃隔断展示墙、定制)¹, 生产厂为(广东鼎利玻璃实业有限公司)², 厂址为(广州市花都区炭步镇华大路2号103房)。(可拉伸玻璃隔断展示墙、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) (/)³。(可拉伸玻璃隔断展示墙、定制)的(关键组件) (/)⁴在中国境内生产。(可拉伸玻璃隔断展示墙、定制)的(关键工序) (/)⁵在中国境内完成。

90. (陈列可拆卸洞洞板展示墙、定制)¹, 生产厂为(北京晟软科技有限公司)², 厂址为(北京市怀柔区开放路113号南四层409室)。(陈列可拆卸洞洞板展示墙、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) (/)³。(陈列可拆卸洞洞板展示墙、定制)的(关键组件) (/)⁴在中国境内生产。(陈列可拆卸洞洞板展示墙、定制)的(关键工序) (/)⁵在中国境内完成。

91. (可移动展示支架、定制)¹, 生产厂为(北京汉图家具有限公司)², 厂址为(北京市通州区经济开发区聚富苑产业园区聚和六街1号-4627)。(可移动展示支架、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) (/)³。(可移动展示支架、定制)的(关键组件) (/)⁴在中国境内生产。(可移动展示支架、定制)的(关键工序) (/)⁵在中国境内完成。

92. (档案柜、定制)¹, 生产厂为(北京汉图家具有限公司)², 厂址为(北京市通州区经济开发区聚富苑产业园区聚和六街1号-4627)。(档案柜、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) (/)³。(档案柜、定制)的(关键组件) (/)⁴在中国境内生产。(档案柜、定制)的(关键工序) (/)⁵在中国境内完成。

93. (活动公告栏、定制)¹, 生产厂为(北京晟软科技有限公司)², 厂址为(北京市怀柔区开放路113号南四层409室)。(活动公告栏、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) (/)³。(活动公告栏、定制)的(关键组件) (/)⁴在中国境内生产。(活动公告栏、定制)的(关键工序) (/)⁵在中国境内完成。

94. (小型展示柜、定制)¹, 生产厂为(北京汉图家具有限公司)², 厂址为(北京市通州区经济开发区聚富苑产业园区聚和六街1号-4627)。(小型展示柜、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) (/)³。(小型展示柜、定制)的(关键组件) (/)⁴在中国境内生产。(小型展示柜、定制)的(关键工序) (/)⁵在中国境内完成。

95. (洞洞板展示架、定制)¹, 生产厂为(北京晟软科技有限公司)², 厂址为(北京市怀柔区开放路 113 号南四层 409 室)。(洞洞板展示架、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)(/)³。(洞洞板展示架、定制)的(关键组件)(/)⁴在中国境内生产。(洞洞板展示架、定制)的(关键工序)(/)⁵在中国境内完成。

96. (面料展示墙、定制)¹, 生产厂为(北京汉图家具有限公司)², 厂址为(北京市通州区经济开发区聚富苑产业园区聚和六街 1 号-4627)。(面料展示墙、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)(/)³。(面料展示墙、定制)的(关键组件)(/)⁴在中国境内生产。(面料展示墙、定制)的(关键工序)(/)⁵在中国境内完成。

97. (面料抽拉柜、定制)¹, 生产厂为(北京汉图家具有限公司)², 厂址为(北京市通州区经济开发区聚富苑产业园区聚和六街 1 号-4627)。(面料抽拉柜、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)(/)³。(面料抽拉柜、定制)的(关键组件)(/)⁴在中国境内生产。(面料抽拉柜、定制)的(关键工序)(/)⁵在中国境内完成。

98. (多层面料架、定制)¹, 生产厂为(北京汉图家具有限公司)², 厂址为(北京市通州区经济开发区聚富苑产业园区聚和六街 1 号-4627)。(多层面料架、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)(/)³。(多层面料架、定制)的(关键组件)(/)⁴在中国境内生产。(多层面料架、定制)的(关键工序)(/)⁵在中国境内完成。

99. (样衣布料展示抽拉架、定制)¹, 生产厂为(北京汉图家具有限公司)², 厂址为(北京市通州区经济开发区聚富苑产业园区聚和六街 1 号-4627)。(样衣布料展示抽拉架、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)(/)³。(样衣布料展示抽拉架、定制)的(关键组件)(/)⁴在中国境内生产。(样衣布料展示抽拉架、定制)的(关键工序)(/)⁵在中国境内完成。

100. (服装基础部件展示架、定制)¹, 生产厂为(北京汉图家具有限公司)², 厂址为(北京市通州区经济开发区聚富苑产业园区聚和六街 1 号-4627)。(服装基础部件展示架、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)(/)³。(服装基础部件展示架、定制)的(关键组件)(/)⁴在中国境内生产。(服装基础部件展示架、定制)的(关键工序)(/)⁵在中国境内完成。

101. (移动立式讲台、定制)¹, 生产厂为(广东畅动智能科技有限公司)², 厂址为(广州市白云区均禾街平沙夏花一路 413 号五栋 101 房)。(移动立式讲台、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)(/)³。(移动立式讲台、定制)的(关键组件)(/)⁴在中国境内生产。(移动立式讲台、定制)的(关键工序)(/)⁵在中国境内完成。

102. (移动展示柜、定制)¹, 生产厂为(北京汉图家具有限公司)², 厂址为(北京市通州区经济开发区聚富苑产业园区聚和六街 1 号-4627)。(移动展示柜、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)(/)³。(移动展示柜、定制)的(关键组件)(/)⁴在中国境内生产。(移动展示柜、定制)的(关键工序)(/)⁵在中国境内完成。

103. (移动展示架、定制)¹, 生产厂为(北京汉图家具有限公司)², 厂址为(北京市通州区经济开发区聚富苑产业园区聚和六街 1 号-4627)。(移动展示架、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)(/)³。(移动展示架、定制)的(关键组件)(/)⁴在中国境内生产。(移动展示架、定制)的(关键工序)(/)⁵在中国境内完成。

104. (操作台、定制)¹, 生产厂为(广东畅动智能科技有限公司)², 厂址为(广州市白云区均禾街平沙夏花一路 413 号五栋 101 房)。(操作台、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)(/)³。(操作台、定制)的(关键组件)(/)⁴在中国境内生产。(操作台、定制)的(关键工序)(/)⁵在中国境内完成。

105. (工具柜、定制)¹, 生产厂为(北京汉图家具有限公司)², 厂址为(北京市通州区经济开发区聚富苑产业园区聚和六街 1 号-4627)。(工具柜、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)(/)³。(工具柜、定制)的(关键组件)(/)⁴在中国境内生产。(工具柜、定制)的(关键工序)(/)⁵在中国境内完成。

106. (教师实验操作台、定制)¹, 生产厂为(广东畅动智能科技有限公司)², 厂址为(广州市白云区均禾街平沙夏花一路 413 号五栋 101 房)。(教师实验操作台、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)(/)³。(教师实验操作台、定制)的(关键组件)(/)⁴在中国境内生产。(教师实验操作台、定制)的(关键工序)(/)⁵在中国境内完成。

107. (移动可拉伸玻璃展示墙、定制)¹, 生产厂为(广东鼎利玻璃实业有限公司)², 厂址为(广州市花都区炭步镇华大路 2 号 103 房)。(移动可拉伸玻璃展示墙、定

制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)(/)³。(移动可拉伸玻璃展示墙、定制)的(关键组件)(/)⁴在中国境内生产。(移动可拉伸玻璃展示墙、定制)的(关键工序)(/)⁵在中国境内完成。

108. (小型工具柜、定制)¹, 生产厂为(北京汉图家具有限公司)², 厂址为(北京市通州区经济开发区聚富苑产业园区聚和六街1号-4627)。(小型工具柜、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)(/)³。(小型工具柜、定制)的(关键组件)(/)⁴在中国境内生产。(小型工具柜、定制)的(关键工序)(/)⁵在中国境内完成。

109. (党建墙、定制)¹, 生产厂为(北京晟软科技有限公司)², 厂址为(北京市怀柔区开放路113号南四层409室)。(党建墙、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)(/)³。(党建墙、定制)的(关键组件)(/)⁴在中国境内生产。(党建墙、定制)的(关键工序)(/)⁵在中国境内完成。

110. (面料展示柜、定制)¹, 生产厂为(北京汉图家具有限公司)², 厂址为(北京市通州区经济开发区聚富苑产业园区聚和六街1号-4627)。(面料展示柜、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)(/)³。(面料展示柜、定制)的(关键组件)(/)⁴在中国境内生产。(面料展示柜、定制)的(关键工序)(/)⁵在中国境内完成。

111. (多功能陈列桌、定制)¹, 生产厂为(北京汉图家具有限公司)², 厂址为(北京市通州区经济开发区聚富苑产业园区聚和六街1号-4627)。(多功能陈列桌、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)(/)³。(多功能陈列桌、定制)的(关键组件)(/)⁴在中国境内生产。(多功能陈列桌、定制)的(关键工序)(/)⁵在中国境内完成。

112. (展柜、定制)¹, 生产厂为(北京汉图家具有限公司)², 厂址为(北京市通州区经济开发区聚富苑产业园区聚和六街1号-4627)。(展柜、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)(/)³。(展柜、定制)的(关键组件)(/)⁴在中国境内生产。(展柜、定制)的(关键工序)(/)⁵在中国境内完成。

113. (服饰拍摄暗箱、定制)¹, 生产厂为(上海春影电子商务有限公司)², 厂址为(上海市松江区泖港镇中厝路165号)。(服饰拍摄暗箱、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)(/)³。(服饰拍摄暗箱、定制)的(关键组件)(/)⁴在中国境内生产。(服饰拍摄暗箱、定制)的(关键工序)(/)⁵在中国境内完成。

／)⁴在中国境内生产。(服饰拍摄暗箱、定制)的(关键工序) (/)⁵在中国境内完成。

114. (磁吸轨道灯、CXL25B03)¹, 生产厂为(惠州市西顿工业发展有限公司)², 厂址为(惠州市水口东江工业区(一照多址))。(磁吸轨道灯、CXL25B03)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) (/)³。(磁吸轨道灯、CXL25B03)的(关键组件) (/)⁴在中国境内生产。(磁吸轨道灯、CXL25B03)的(关键工序) (/)⁵在中国境内完成。

115. (陈列柜、定制)¹, 生产厂为(北京汉图家具有限公司)², 厂址为(北京市通州区经济开发区聚富苑产业园区聚和六街1号-4627)。(陈列柜、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) (/)³。(陈列柜、定制)的(关键组件) (/)⁴在中国境内生产。(陈列柜、定制)的(关键工序) (/)⁵在中国境内完成。

116. (可拼装挂衣架、定制)¹, 生产厂为(北京汉图家具有限公司)², 厂址为(北京市通州区经济开发区聚富苑产业园区聚和六街1号-4627)。(可拼装挂衣架、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) (/)³。(可拼装挂衣架、定制)的(关键组件) (/)⁴在中国境内生产。(可拼装挂衣架、定制)的(关键工序) (/)⁵在中国境内完成。

117. (品牌案例墙、定制)¹, 生产厂为(北京晟软科技有限公司)², 厂址为(北京市怀柔区开放路113号南四层409室)。(品牌案例墙、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) (/)³。(品牌案例墙、定制)的(关键组件) (/)⁴在中国境内生产。(品牌案例墙、定制)的(关键工序) (/)⁵在中国境内完成。

118. (教师操作台、定制)¹, 生产厂为(广东畅动智能科技有限公司)², 厂址为(广东畅动智能科技有限公司)。(教师操作台、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) (/)³。(教师操作台、定制)的(关键组件) (/)⁴在中国境内生产。(教师操作台、定制)的(关键工序) (/)⁵在中国境内完成。

119. (传统文化当代商业活化数字展示与模拟系统、定制)¹, 生产厂为(北京晟软科技有限公司)², 厂址为(北京市怀柔区开放路113号南四层409室)。(传统文化当代商业活化数字展示与模拟系统、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) (/)³。(传统文化当代商业活化数字展示与模拟系统、定制)的(关键组件) (/)⁴在中国境内生产。(传统文化当代商业活化数字展示与模拟系统、定制)的(关键工序) (/)⁵在中国境内完成。

120. (综合布线、定制)¹, 生产厂为(北京晟软科技有限公司)², 厂址为(北京市怀柔区开放路 113 号南四层 409 室)。(综合布线、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) (/)³。(综合布线、定制)的(关键组件) (/)⁴在中国境内生产。(综合布线、定制)的(关键工序) (/)⁵在中国境内完成。

121. (系统集成、定制)¹, 生产厂为(北京晟软科技有限公司)², 厂址为(北京市怀柔区开放路 113 号南四层 409 室)。(系统集成、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) (/)³。(系统集成、定制)的(关键组件) (/)⁴在中国境内生产。(系统集成、定制)的(关键工序) (/)⁵在中国境内完成。

122. (静电地板、HDG. CQ. D)¹, 生产厂为(河北联路建材有限公司)², 厂址为(河北省石家庄市栾城区吴家屯村光明街 44 号)。(静电地板、HDG. CQ. D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) (/)³。(静电地板、HDG. CQ. D)的(关键组件) (/)⁴在中国境内生产。(静电地板、HDG. CQ. D)的(关键工序) (/)⁵在中国境内完成。

123. (网络布线、定制)¹, 生产厂为(北京晟软科技有限公司)², 厂址为(北京市怀柔区开放路 113 号南四层 409 室)。(网络布线、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) (/)³。(网络布线、定制)的(关键组件) (/)⁴在中国境内生产。(网络布线、定制)的(关键工序) (/)⁵在中国境内完成。

124. (线缆线材、定制)¹, 生产厂为(浙江展鹏线缆有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园东区小团浦东路 18、20 号)。(线缆线材、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) (/)³。(线缆线材、定制)的(关键组件) (/)⁴在中国境内生产。(线缆线材、定制)的(关键工序) (/)⁵在中国境内完成。

125. (系统集成费、定制)¹, 生产厂为(北京晟软科技有限公司)², 厂址为(北京市怀柔区开放路 113 号南四层 409 室)。(系统集成费、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) (/)³。(系统集成费、定制)的(关键组件) (/)⁴在中国境内生产。(系统集成费、定制)的(关键工序) (/)⁵在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京晟软科技有限公司

日期：2026年9月15日



注：1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。

7-2 产品成本占比承诺函

我公司（北京晟软科技有限公司）郑重承诺，我公司已阅读并理解《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定。据此承诺如下：

为本采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例为 100%。

公司（单位）名称（盖章）：北京晟软科技有限公司

日期：2026 年 9 月 15 日



注：

1. 本承诺函应按包分别提供。
2. 单一产品采购无须提供本承诺函；供应商提供产品全部为本国产品，且提供了《关于符合本国产品标准的声明函》时，无须提供本承诺函。
3. 当采购项目或单个采购包中含有多种产品，且供应商提供的产品同时包含本国产品及非本国产品，则供应商除需提供《关于符合本国产品标准的声明函》外，还需提供本承诺函；否则，不享受价格评审优惠。