

七、 本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （保护卡噢易 OSS 系统 V8）1，生产厂为（武汉噢易云计算股份有限公司）2，厂址为（武汉东湖新技术开发区北斗路 6 号未来智汇城 A7 栋 2 层 01 号）。（保护卡噢易 OSS 系统 V8）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（保护卡噢易 OSS 系统 V8）的（关键组件）4 在中国境内生产。（保护卡噢易 OSS 系统 V8）的（关键工序）5 在中国境内完成。

2. （多媒体功放 AS-1224KS）1，生产厂为（广东保伦电子股份有限公司）2，厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（多媒体功放 AS-1224KS）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（多媒体功放 AS-1224KS）的（关键组件）4 在中国境内生产。（多媒体功放 AS-1224KS）的（关键工序）5 在中国境内完成。

3. （多媒体音箱 AK-060E）1，生产厂为（广东保伦电子股份有限公司）2，厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（多媒体音箱 AK-060E）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（多媒体音箱 AK-060E）的（关键组件）4 在中国境内生产。（多媒体音箱 AK-060E）的（关键工序）5 在中国境内完成。

4. （多媒体中控 AK-7636R6）1，生产厂为（广东保伦电子股份有限公司）2，厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（多媒体中控 AK-7636R6）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（多媒体中控 AK-7636R6）的（关键组件）4 在中国境内生产。（多媒体中控 AK-7636R6）的（关键工序）5 在中国境内完成。

5. （工作站天阔 T40P）1，生产厂为（曙光信息产业（山西）有限公司）2，厂址为（山西转型综合改革示范区唐槐产业园唐槐路 93 号太矿电气产业园

区厂房 3 号车间二层 1 号)。(工作站 T40P)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(工作站 T40P)的(关键组件)4 在中国境内生产。(工作站 T40P)的(关键工序)5 在中国境内完成。

6. (扩声系统-交换机 24 口 US528S) 1, 生产厂为(深圳市共进电子股份有限公司) 2, 厂址为(广东省深圳市坪山区坑梓街道丹梓北路 2 号)。(扩声系统-交换机 24 口 US528S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(扩声系统-交换机 24 口 US528S)的(关键组件)4 在中国境内生产。(扩声系统-交换机 24 口 US528S)的(关键工序)5 在中国境内完成。

7. (扩声系统-交换机 48 口 US552S) 1, 生产厂为(深圳市共进电子股份有限公司) 2, 厂址为(广东省深圳市坪山区坑梓街道丹梓北路 2 号)。(扩声系统-交换机 48 口 US552S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(扩声系统-交换机 48 口 US552S)的(关键组件)4 在中国境内生产。(扩声系统-交换机 48 口 US552S)的(关键工序)5 在中国境内完成。

8. (扩声系统-时序电源 AS-820) 1, 生产厂为(广东保伦电子股份有限公司) 2, 厂址为(广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。(扩声系统-时序电源 AS-820)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(扩声系统-时序电源 AS-820)的(关键组件)4 在中国境内生产。(扩声系统-时序电源 AS-820)的(关键工序)5 在中国境内完成。

9. (扩声系统-无源音箱 AS-608) 1, 生产厂为(广东保伦电子股份有限公司) 2, 厂址为(广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。(扩声系统-无源音箱 AS-608)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(扩声系统-无源音箱 AS-608)的(关键组件)4 在中国境内生产。(扩声系统-无源音箱 AS-608)的(关键工序)5 在中国境内完成。

10. (扩声系统-处理器 AK-EF226) 1, 生产厂为(广东保伦电子股份有限公司) 2, 厂址为(广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。(扩声系统-处理器 AK-EF226)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(扩声系统-处理器 AK-EF226)的(关键组件)4 在中国境内生产。(扩声系统-处理器 AK-EF226)的(关键工序)5 在中国境内完成。

11. (扩声系统-专业级功放 AK-4816A) 1, 生产厂为(广东保伦电子股份有限公司) 2, 厂址为(广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。(扩声系统-专

业级功放 AK-4316A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(扩声系统-专业级功放 AK-4316A) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(扩声系统-专业级功放 AK-4316A) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

12. (扩声系统-无线话筒 AK-174TY) 1, 生产厂为(广东保伦电子股份有限公司) 2, 厂址为(广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。(扩声系统-无线话筒 AK-174TY) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(扩声系统-无线话筒 AK-174TY) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(扩声系统-无线话筒 AK-174TY) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

13. (扩声系统-12 路调音台 AS-P14FX-4) 1, 生产厂为(广东保伦电子股份有限公司) 2, 厂址为(广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。(扩声系统-12 路调音台 AS-P14FX-4) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(扩声系统-12 路调音台 AS-P14FX-4) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(扩声系统-12 路调音台 AS-P14FX-4) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

14. (升降红外互联黑板 YF820) 1, 生产厂为(湖南一凡教学设备有限公司) 2, 厂址为(湖南省岳阳市湘阴县金龙新区卓达金谷创新园 3 栋 103 号)。(升降红外互联黑板 YF820) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(升降红外互联黑板 YF820) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(升降红外互联黑板 YF820) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

15. (无线交互系统极域飞屏云盒 CLASSHUB KOC99511、极域飞屏云盒 CLASSHUB 系统软件 V4.0) 1, 生产厂为(南京极域信息科技有限公司) 2, 厂址为(南京市江宁开发区苏源大道 62 号 1301 室(江宁开发区))。(无线交互系统极域飞屏云盒 CLASSHUB KOC99511、极域飞屏云盒 CLASSHUB 系统软件 V4.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(无线交互系统极域飞屏云盒 CLASSHUB KOC99511、极域飞屏云盒 CLASSHUB 系统软件 V4.0) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(无线交互系统极域飞屏云盒 CLASSHUB KOC99511、极域飞屏云盒 CLASSHUB 系统软件 V4.0) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

16. (无线麦克风 AK-174TD) 1, 生产厂为(广东保伦电子股份有限公司) 2, 厂址为(广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。(无线麦克风 AK-174TD) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。(无线麦克风 AK-174TD)

的（关键组件）4 在中国境内生产。（无线麦克风 AK-174TD）的（关键工序）5 在中国境内完成。

17.（无线投屏 K32 Ultra）1，生产厂为（深圳快投派科技有限公司）2，厂址为（深圳市宝安区西乡街道盐田社区银田工业区侨鸿盛文化创意园写字楼 B 栋 509）。（无线投屏 K32 Ultra）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（无线投屏 K32 Ultra）的（关键组件）4 在中国境内生产。（无线投屏 K32 Ultra）的（关键工序）5 在中国境内完成。

18.（小魔砖定制）1，生产厂为（北京时代宏雅家具有限公司）2，厂址为（北京市大兴区黄村镇侯村村委会东 200 米）。（小魔砖定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（小魔砖定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（小魔砖定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

19.（移动音箱 E-12）1，生产厂为（广东万昌科技实业有限公司）2，厂址为（广州市花都区新华街镜湖大道邦盛二路 10 号厂房 1）。（移动音箱 E-12）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（移动音箱 E-12）的（关键组件）4 在中国境内生产。（移动音箱 E-12）的（关键工序）5 在中国境内完成。

20.（中央控制器 AK-7636R6）1，生产厂为（广东保伦电子股份有限公司）2，厂址为（广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号）。（中央控制器 AK-7636R6）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（中央控制器 AK-7636R6）的（关键组件）4 在中国境内生产。（中央控制器 AK-7636R6）的（关键工序）5 在中国境内完成。

21.（移动支架定制）1，生产厂为（广州视睿电子科技有限公司）2，厂址为（广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号）。（移动支架定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（移动支架定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（移动支架定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

22.（集成费定制）1，生产厂为（北京国政科技有限公司）2，厂址为（北京市海淀区信息路甲 28 号 5 层 B 座 05A-1）。（集成费定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（集成费定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（集成费定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

23. (AI 电子书写交互终端 FH98EA) 1, 生产厂为 (广州视睿电子科技有限公司) 2, 厂址为 (广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号)。(AI 电子书写交互终端 FH98EA) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例) 3。
(AI 电子书写交互终端 FH98EA) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(AI 电子书写交互终端 FH98EA) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

.....

本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司 (单位) 名称 (盖章): 北京国政科技有限公司

日期: 2026 年 9 月 7 日



注: 1. 产品如有型号, 请在 “产品名称” 栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例” 栏可不填。

4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件” 栏可不填。

5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序” 栏可不填。



产品成本占比承诺函

我公司（单位）郑重承诺，我公司已阅读并理解《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定。据此承诺如下：

为本采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例为 100%。

公司（单位）名称（盖章）：北京国政科技有限公司

日期：2026年9月7日



注：

1. 本承诺函应按包分别提供。
2. 单一产品采购无须提供本承诺函；供应商提供产品全部为本国产品，且提供了《关于符合本国产品标准的声明函》时，无须提供本承诺函。
3. 当采购项目或单个采购包中含有多种产品，且供应商提供的产品同时包含本国产品及非本国产品，则供应商除需提供《关于符合本国产品标准的声明函》外，还需提供本承诺函；否则，不享受价格评审优惠。

