

七 本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（保护卡，步航PC机管理软件V5.0），生产厂为（重庆步航科技有限公司），厂址为（重庆市南岸区丁香路1号7幢4-8）。（保护卡，步航PC机管理软件V5.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（保护卡，步航PC机管理软件V5.0）的（关键组件）在中国境内生产。（保护卡，步航PC机管理软件V5.0）的（关键工序）在中国境内完成。

2.（多媒体功放，G-1358；多媒体音箱，G-1366；多媒体中控，G-35775YX2；扩声系统-时序电源，AS-820；扩声系统-无源音箱，AS-608；扩声系统-处理器，AK-EF226；扩声系统-专业级功放，AK-4316A；扩声系统-无线话筒，AK-174TY；扩声系统-12路调音台，AS-P14FX-4；无线麦克风，AK-174TD；移动音箱，AK-5566Y；中央控制器，AK-7636R6），生产厂为（广州畅世智能科技有限公司），厂址为（广州市番禺区沙头街禹山西路365号D幢二楼401）。（多媒体功放，G-1358；多媒体音箱，G-1366；多媒体中控，G-35775YX2；扩声系统-时序电源，AS-820；扩声系统-无源音箱，AS-608；扩声系统-处理器，AK-EF226；扩声系统-专业级功放，AK-4316A；扩声系统-无线话筒，AK-174TY；扩声系统-12路调音台，AS-P14FX-4；无线麦克风，AK-174TD；移动音箱，AK-5566Y；中央控制器，AK-7636R6）的（关键组件）在中国境内生产。（多媒体功放，G-1358；多媒体音箱，G-1366；多媒体中控，G-35775YX2；扩声系统-时序电源，AS-820；扩声系统-无源音箱，AS-608；扩声系统-处理器，AK-EF226；扩声系统-专业级功放，AK-4316A；扩声系统-无线话筒，AK-174TY；扩声系统-12路调音台，AS-P14FX-4；无线麦克风，AK-174TD；移动音箱，AK-5566Y；中央控制器，AK-7636R6）的（关键工序）

在中国境内完成。

3. (工作站, ET40; 扩声系统-交换机 24 口, 定制; 扩声系统-交换机 48 口, 定制), 生产厂为 (曙光信息产业(山西)有限公司), 厂址为 (山西转型综合改革示范区唐槐产业园唐槐路 93 号太矿电气产业园区厂房 3 号车间二层 1 号)。(工作站, ET40; 扩声系统-交换机 24 口, 定制; 扩声系统-交换机 48 口, 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(工作站, ET40; 扩声系统-交换机 24 口, 定制; 扩声系统-交换机 48 口, 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(工作站, ET40; 扩声系统-交换机 24 口, 定制; 扩声系统-交换机 48 口, 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

4. (升降红外互联黑板, X-Y2HL), 生产厂为 (广州市罗诚电子有限公司), 厂址为 (广州市番禺区洛浦街南浦东乡村南桂路 9 号 507 室)。(升降红外互联黑板, X-Y2HL) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(升降红外互联黑板, X-Y2HL) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(升降红外互联黑板, X-Y2HL) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

5. (无线交互系统, TD-8510L), 生产厂为 (深圳市钛格睿科技有限公司), 厂址为 (深圳市宝安区福永街道白石厦社区凤凰花苑 1 栋 A 座 504)。(无线交互系统, TD-8510L) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线交互系统, TD-8510L) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(无线交互系统, TD-8510L) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

6. (无线投屏, ZK-350S), 生产厂为 (北京中科网智科技有限公司), 厂址为 (北京市海淀区中关村东路 18 号 1 号楼 15 层 C-1807)。(无线投屏, ZK-350S) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线投屏, ZK-350S) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(无线投屏, ZK-350S) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

7. (小魔砖, 定制), 生产厂为 (北京世纪京洲家具有限责任公司深州分公司), 厂址为 (河北省衡水市深州市深州镇恒信新路 101 号)。(小魔砖, 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(小魔砖, 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(小魔砖, 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

8. (移动支架, 定制; AI 电子书写交互终端, XFB98100), 生产厂为 (佛山视隆光电科技有限公司), 厂址为 (佛山市顺德区陈村镇广隆工业区兴业十四路 6 号之二(生产大楼)三楼)。(移动支架, 定制; AI 电子书写交互终端, XFB98100) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(移动支架, 定制; AI 电子书写交互终端, XFB98100) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(移动支架, 定制; AI 电子书写交互终端, XFB98100) 的 (关键工

序)在中国境内完成。

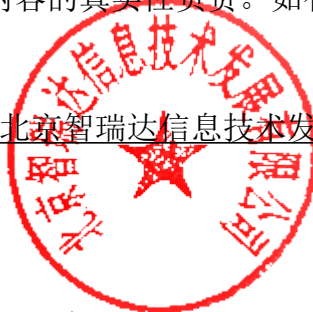
9.(集成费,定制),生产厂为(北京智瑞达信息技术发展有限公司),厂址为(北京市石景山区阜石路165号院3号楼7层701)。(集成费,定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(集成费,定制)的(关键组件)在中国境内生产。(集成费,定制)的(关键工序)在中国境内完成。

.....

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 北京智瑞达信息技术发展有限公司

日期: 2026年9月6日



注: 1.产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填。

4.该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填。

5.该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填。



产品成本占比承诺函

我公司（单位）郑重承诺，我公司已阅读并理解《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定。据此承诺如下：

为本采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例为 100%。

公司（单位）名称（盖章）：北京智瑞达信息技术发展有限公司

日期：2026年9月6日



注：

- 1.本承诺函应按包分别提供。
- 2.单一产品采购无须提供本承诺函；供应商提供产品全部为本国产品，且提供了《关于符合本国产品标准的声明函》时，无须提供本承诺函。
- 3.当采购项目或单个采购包中含有多种产品，且供应商提供的产品同时包含本国产品及非本国产品，则供应商除需提供《关于符合本国产品标准的声明函》外，还需提供本承诺函；否则，不享受价格评审优惠。

