**附件1：**

**技术参数要求**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 规格 | 材质说明 | 数量 | 单位 |
| 1 | 办公桌 | 1600\*800\*760 | 一、面板;采用优质三聚氰胺板贴面板，基材为25mm厚的优质刨花板甲醛释放量采用气候箱法E1：≤0.025mg/m³,达到欧标E0级标准。二、桌架选用一级冷扎钢管;方管脚30mm\*60mm，方管管壁厚度1.8mm,方管内部焊螺母，带调整脚。三、所有钢材表面处理，涂层膜厚度均匀，内外一致，色泽均匀，光滑平整，无流痕、接痕、裂痕、划痕、气泡、色差、杂质。四、封边用材：2.0mm厚PVC同色封边,进口全自动跟踪封边设备；封边平直、顺滑、不脱胶、不翘边、过渡自然；款式结构合理、工艺精细、时尚美观. | 202 | 组 |
| 2 | 办公桌 | 1400\*700\*760 | 一、面板;采用优质三聚氰胺板贴面板，基材为25mm厚的优质刨花板甲醛释放量采用气候箱法E1：≤0.025mg/m³,达到欧标E0级标准。二、桌架选用一级冷扎钢管;方管脚30mm\*60mm，方管管壁厚度1.8mm,方管内部焊螺母，带调整脚。三、所有钢材表面处理，涂层膜厚度均匀，内外一致，色泽均匀，光滑平整，无流痕、接痕、裂痕、划痕、气泡、色差、杂质。四、封边用材：2.0PVC同色封边,进口全自动跟踪封边设备；封边平直、顺滑、不脱胶、不翘边、过渡自然；款式结构合理、工艺精细、时尚美观. | 9 | 组 |
| 3 | 转椅 | 标准 | 一、覆面：采用优质阻燃网布面料,抗静电,阻燃,不起球.易清洁二、泡棉：内衬采用优质环保高回弹一次成型PU泡棉（座密度≥40kg/m³、背密度≥30kg/m³、回弹力40%），泡棉用无苯胶粘剂粘接。三、背、座结构：中背、带扶手，扶手上下、前后、左右可调；座、背衬板采用环保多层胶合板，厚度为12mm，带头枕、填腰。四、五金件：品牌气压棒，行程H=100mm；品牌前置式同步倾仰机构，具备升降，最低座面高可降至420、多档锁定功能。优质钢架五星脚，五星脚外接圆半径350mm；优质品牌尼龙纤维合成脚轮。 | 12 | 把 |
| 4 | 转椅 | 标准 | 一、覆面：采用优质阻燃网布面料,抗静电,阻燃,不起球.易清洁二、泡棉：内衬采用优质环保高回弹一次成型PU泡棉（座密度≥40kg/m³、背密度≥30kg/m³、回弹力40%），泡棉用无苯胶粘剂粘接。三、背、座结构：中背、带扶手，扶手上下、前后、左右可调；座、背衬板采用环保多层胶合板，厚度为12mm，带头枕、填腰。四、五金件：品牌气压棒，行程H=100mm；品牌前置式同步倾仰机构，具备升降，最低座面高可降至420、多档锁定功能。优质钢架五星脚，五星脚外接圆半径350mm；优质品牌尼龙纤维合成脚轮。 | 175 | 把 |
| 5 | 转椅 | 标准 | 一、覆面：采用优质阻燃网布面料,抗静电,阻燃,不起球.易清洁二、泡棉：内衬采用优质环保高回弹一次成型PU泡棉（座密度≥40kg/m³、背密度≥30kg/m³、回弹力40%），泡棉用无苯胶粘剂粘接。三、背、座结构：中背、带扶手，扶手上下、前后、左右可调；座、背衬板采用环保多层胶合板，厚度为12mm，带头枕、填腰。四、五金件：品牌气压棒，行程H=100mm；品牌前置式同步倾仰机构，具备升降，最低座面高可降至420、多档锁定功能。优质钢架五星脚，五星脚外接圆半径350mm；优质品牌尼龙纤维合成脚轮。 | 41 | 把 |
| 6 | 文件柜 | 900\*400\*1850 | 一、面板;采用优质三聚氰胺板贴面板，基材为25mm厚的优质刨花板甲醛释放量采用气候箱法E1：≤0.025mg/m³,达到欧标E0级标准。二、封边用材：2.0mm厚PVC同色封边,进口全自动跟踪封边设备；封边平直、顺滑、不脱胶、不翘边、过渡自然；款式结构合理、工艺精细、时尚美观.三、结构：上边为玻璃对开，下边为板门对开，内有层板。 | 229 | 件 |
| 7 | 档案柜 | 900\*400\*1850 | 一、基材：采用优质一级冷轧钢板，厚度0.8mm。二、表面涂饰：钢制构件经酸洗、磷化、除锈处理后，表面美观稳固，抗磨损耐刮划。三、五金件：采用品牌铰链、三节无声滑轨和连接件，优质品牌锁具；四、结构：上部为钢板对开门，内设二块可调搁板。下部为钢板对开门，内设一块可调搁板。搁板长边三折弯处理，中间设加强筋板。钢板门内设加强筋板，门外设标签框。五、工艺：采用整体或拆装焊接式，焊点平整，结构稳固，承重、承压性好；所有部件均经打磨，砂光处理，打磨均匀，免除钢板表面的毛刺、棱角对人体可能造成的伤害。 | 158 | 件 |
| 8 | 更衣柜 | 900\*500\*2000 | 一、基材：采用优质一级冷轧钢板，厚度0.8mm。二、表面涂饰：钢制构件经酸洗、磷化、除锈处理后，表面美观稳固，抗磨损耐刮划。三、五金件：采用品牌铰链、连接件，优质品牌锁具；四、结构：四门。五、工艺：采用整体或拆装焊接式，焊点平整，结构稳固，承重、承压性好；所有部件均经打磨，砂光处理，打磨均匀，免除钢板表面的毛刺、棱角对人体可能造成的伤害。 | 5 | 件 |
| 9 | 开标室1三联排椅 | 1800\*645\*800 | 一：座板、背板;高密度聚亚氨脂（PU）内付钢板，采用优质冷轧钢板，表面采用进口高回弹永不变形PU材料灌注加压成形，座背板两边支架使用优质冷轧方钢，在连接处使用CO2保护焊进行拼接，采用进口高分子化工原料调和，使用高速压力PU机器一体发泡成型；二：横档采用1.5\*60\*60mm方管，具有较强的承重能力和稳定性，实现净载2000kg而不丧失使用功能，通过专用模具在横档上规定位置冲安装孔位，在安装孔位加焊2.0mm加强铁片及安装套管，圆管两端采用塑胶塞封口，美观大方方便安装，标配颜色为灰色；三：扶手和椅脚为优质铝合金材质，采用型号ABC12优质铝锭通过专用大型精铸模具热压成型，打磨抛光处理再进行表面涂层装处理，调节脚垫为全新PP料脚垫与地面接触为防滑设计；五：五金件通过除油除锈磷化综合表调等前置处理. | 12 | 排 |
| 10 | 开标室2、3、4、四连排椅 | 2350\*645\*800 | 一：座板、背板;高密度聚亚氨脂（PU）内付钢板，采用优质冷轧钢板，表面采用进口高回弹永不变形PU材料灌注加压成形，座背板两边支架使用优质冷轧方钢，在连接处使用CO2保护焊进行拼接，采用进口高分子化工原料调和，使用高速压力PU机器一体发泡成型；二：横档采用1.5\*60\*60mm方管，具有较强的承重能力和稳定性，实现净载2000kg而不丧失使用功能，通过专用模具在横档上规定位置冲安装孔位，在安装孔位加焊2.0mm加强铁片及安装套管，圆管两端采用塑胶塞封口，美观大方方便安装，标配颜色为灰色；三：扶手和椅脚为优质铝合金材质，采用型号ABC12优质铝锭通过专用大型精铸模具热压成型，打磨抛光处理再进行表面涂层装处理，调节脚垫为全新PP料脚垫与地面接触为防滑设计；五：五金件通过除油除锈磷化综合表调等前置处理. | 128 | 排 |
| 11 | 中控办公桌 | 1600\*600 | 一、面板;采用优质三聚氰胺板贴面板，基材为25mm厚的优质刨花板甲醛释放量采用气候箱法E1：≤0.025mg/m³,达到欧标E0级标准。二、桌架选用一级冷扎钢管;方管脚30mm\*60mm，方管管壁厚度1.8mm,方管内部焊螺母，带调整脚。三、所有钢材表面处理，涂层膜厚度均匀，内外一致，色泽均匀，光滑平整，无流痕、接痕、裂痕、划痕、气泡、色差、杂质。四、封边用材：2.0mm厚PVC同色封边,进口全自动跟踪封边设备；封边平直、顺滑、不脱胶、不翘边、过渡自然；款式结构合理、工艺精细、时尚美观. | 3 | 组 |
| 12 | 7人标室2桌子 | 1500\*700\*1200 | 一、面板;采用优质三聚氰胺板贴面板，基材为25mm厚的优质刨花板甲醛释放量采用气候箱法E1：≤0.025mg/m³,达到欧标E0级标准。二、桌架选用一级冷扎钢管;方管脚30mm\*60mm，方管管壁厚度1.8mm,方管内部焊螺母，带调整脚。三、所有钢材表面处理，涂层膜厚度均匀，内外一致，色泽均匀，光滑平整，无流痕、接痕、裂痕、划痕、气泡、色差、杂质。四、封边用材：2.0mm厚PVC同色封边,进口全自动跟踪封边设备；封边平直、顺滑、不脱胶、不翘边、过渡自然；款式结构合理、工艺精细、时尚美观.五、屏风框架采用优质铝材，厚度为42mm碱蚀阳级氧化处理，装饰型材截面厚度不小于1.5mm，结构型材截面厚度不小于1.5mm。 | 7 | 组 |
| 13 | 会议桌 | 3500\*1500 | 一、基材：台面板采用优质E1级环保中密度纤维板, 游离甲醛释放量≤0.025mg/m³，达到欧标E0级标准；其他部位采用优质E1级刨花板，游离甲醛释放量≤0.025mg/m³，达到欧标E0级标准。二、面材：采用优质胡桃木木皮饰面，厚度≥0.6mm，木皮宽度≥200mm ，木皮应木纹流畅，色泽纹理一致，接缝处自然均匀无瑕疵，不允许有脱胶、鼓泡、压痕、划伤、胶渍等要保持台面的力度均衡经过防虫防腐处理，耐磨性好，纹理清晰自然，色泽一致。三、油饰：采用优质环保水性漆，流平性、附着力、透明度好、硬度高、耐磨性好；色泽柔和持久耐腐蚀手感良好；耐弱酸碱、耐腐蚀性、耐油性、耐湿热性良好；底漆要求流平性、透明性好、附着力强非显孔亚光。采用自动喷涂线，密闭油饰，减少对环境污染.板件运行线速和油漆喷涂量可调。四、工艺：面板两面双贴木皮，胡桃木实木封边，两面均衡油饰。 | 2 | 张 |
| 14 | 会议椅 | 标准 | 一、覆面：采用优质一级牛皮覆面，厚度1.5mm，撕裂强度>120N，断裂伸长率<50%；椅背后面，座下面及侧边采用与牛皮同色人造板。表面涂有防止老化变形的保护膜软包件及缝纫处应无破损，外观饱满，圆滑一致，缝纫线应均匀、顺畅、针距均匀、嵌线圆滑挺直；整体感观流畅，外型符合要求，左右对齐。二、背、座结构：高背、带扶手，座、背衬板采用环保多层胶合板，厚度为12mm，座背分离式结构，胡桃木实木扶手，含水率7%-11%。三、泡棉：内衬优质环保高回弹一次成型PU泡棉（座密度≥40kg/m³、背密度≥30kg/m³、回弹力40%），泡棉用无苯胶粘剂粘接，且表面涂防老化变形保护膜，四、五金件：品牌气压棒，行程H=100mm：台湾“通赞”品牌前置式同步倾仰机构，具备升降，最低座面高可降至420、无级锁定功能。优质钢架五星脚，五星脚外接圆半径350mm：胡桃木。五、木盖板；优质品牌尼龙纤维合成脚轮。六、油漆：采用优质环保水性漆。七、工艺：隐孔亚光PU油饰工艺，漆色与班台一致。 | 49 | 把 |
| 15 | 专家用餐区餐桌 | 1200\*700 | 一、桌面;采用优质防火板，基材为25mm厚的优质刨花板甲醛释放量采用气候箱法E1：≤0.025mg/m³,原材料树种一致，经过防虫、防腐的化学处理，强度高、刚性好、不变形、比重合理，达到国际握钉力测试标准。二、桌架选用一级冷扎钢管。方管内部焊螺母，带调整脚。三、所有焊接件满焊，并保证焊接件牢固，不会有松动现象。焊痕光滑、平整，无砂眼、虚焊、明显焊瘤及飞溅物。四、所有钢材表面处理：在机加工电焊打磨等工序完成后，必须经过酸洗，脱脂，浸泡式磷化处理,喷涂层单面厚度70~110um，涂层膜厚度均匀，内外一致，色泽均匀，光滑平整，无流痕、接痕、裂痕、划痕、气泡、色差、杂质。 | 8 | 张 |
| 16 | 专家用餐区餐椅 | 标准 | 一、基材：采用环保多层胶合板，游离甲醛释放量≤0.03mg/m³，达到欧标E0级标准，座背一体式结构。二、椅架：采用优质钢制椅架，在连接处使用CO2保护焊进行拼接 | 16 | 把 |
| 17 | 专家活动区三人位沙发 | 1950\*830\*830 | 一、覆面：采用优质一级牛皮覆面，厚度1.3mm，撕裂强度>120N，断裂伸长率<50%，颜色摩擦牢度>4-5。皮面平整、柔软、舒适、透气性好，防污、防蛀、无退色，无瑕疵，无蚀味、无甲醛及二甲苯等异味，且任何部位无皮癣；表面涂有防止老化变形的保护膜。衬垫层：使用优质泡棉，满包结构，泡棉密度座面≥40kg/m³，背≥30kg/m³高回弹海绵回弹力≥40％，阻燃性能好、柔软性能好、回弹性能好、不变形；使用无苯胶粘剂粘接；内部衬垫料干燥、卫生，无腐烂、变质，无夹杂泥沙及金属杂物，不使用废旧衬垫料，弹簧或绷带材料与泡棉之间有高强度织物隔垫，增强沙发整体强度。所有内部填充物清洁无异味。二、框架：内部采用实木框架，木料全部四面刨光，木料不得带树皮。框架主体榫眼结构。木制构件全部经过烘干处理，木材含水率8%-11%。木材无腐朽和虫蚀，木材斜纹程度＜20%，木节直径＜12mm。内露钉尖卧平。三、油饰：底座采用实木，底座外露木材使用优质环保水性漆，非显孔亚光.油漆与油饰工艺和相邻家具配套。四、工艺：泡棉使用无三苯胶粘剂粘接，内部使用衬垫物干燥、卫生、无腐烂变质、无夹杂泥沙，沙发底部装半软塑料垫脚。 | 8 | 件 |
| 18 | 专家活动区茶几 | 675\*475\*550 | 一、基材：台面板采用优质E1级环保中密度纤维板, 游离甲醛释放量≤0.025mg/m³，达到欧标E0级标准；其他部位采用优质E1级刨花板，游离甲醛释放量≤0.025mg/m³，达到欧标E0级标准。二、面材：采用胡桃木木皮饰面，厚度≥0.6mm，木皮宽度≥200mm ，木皮应木纹流畅，色泽纹理一致，接缝处自然均匀无瑕疵，不允许有脱胶、鼓泡、压痕、划伤、胶渍等要保持台面的力度均衡经过防虫防腐处理，耐磨性好，纹理清晰自然，色泽一致。三、油饰：采用优质环保水性漆，流平性、附着力、透明度好、硬度高、耐磨性好；色泽柔和持久耐腐蚀手感良好；耐弱酸碱、耐腐蚀性、耐油性、耐湿热性良好；底漆要求流平性、透明性好、附着力强非显孔亚光。采用自动喷涂线，密闭油饰，减少对环境污染.板件运行线速和油漆喷涂量可调。四、五金件：采用优质品牌铰链、连接件，优质锁具；五、工艺：面板两面双贴木皮，胡桃木实木封边，两面均衡油饰。 | 8 | 件 |
| 19 | 专家活动区茶几 | 1200\*600 | 一、基材：台面板采用优质E1级环保中密度纤维板, 游离甲醛释放量≤0.025mg/m³，达到欧标E0级标准；其他部位采用优质E1级刨花板，游离甲醛释放量≤0.025mg/m³，达到欧标E0级标准。二、面材：采用胡桃木木皮饰面，厚度≥0.6mm，木皮宽度≥200mm ，木皮应木纹流畅，色泽纹理一致，接缝处自然均匀无瑕疵，不允许有脱胶、鼓泡、压痕、划伤、胶渍等要保持台面的力度均衡经过防虫防腐处理，耐磨性好，纹理清晰自然，色泽一致。三、油饰：采用优质环保水性漆，流平性、附着力、透明度好、硬度高、耐磨性好；色泽柔和持久耐腐蚀手感良好；耐弱酸碱、耐腐蚀性、耐油性、耐湿热性良好；底漆要求流平性、透明性好、附着力强非显孔亚光。采用自动喷涂线，密闭油饰，减少对环境污染.板件运行线速和油漆喷涂量可调。四、五金件：采用优质品牌铰链、连接件，优质锁具；五、工艺：面板两面双贴木皮，胡桃木实木封边，两面均衡油饰。 | 2 | 件 |
| 20 | 专家活动区评标桌 | 2800\*1400 | 一、基材：台面板采用优质E1级环保中密度纤维板, 游离甲醛释放量≤0.025mg/m³，达到欧标E0级标准；其他部位采用优质E1级刨花板，游离甲醛释放量≤0.025mg/m³，达到欧标E0级标准。二、面材：采用胡桃木木皮饰面，厚度≥0.6mm，木皮宽度≥200mm ，木皮应木纹流畅，色泽纹理一致，接缝处自然均匀无瑕疵，不允许有脱胶、鼓泡、压痕、划伤、胶渍等要保持台面的力度均衡经过防虫防腐处理，耐磨性好，纹理清晰自然，色泽一致。三、油饰：采用优质环保水性漆，流平性、附着力、透明度好、硬度高、耐磨性好；色泽柔和持久耐腐蚀手感良好；耐弱酸碱、耐腐蚀性、耐油性、耐湿热性良好；底漆要求流平性、透明性好、附着力强非显孔亚光。采用自动喷涂线，密闭油饰，减少对环境污染.板件运行线速和油漆喷涂量可调。四、五金件：采用优质品牌铰链、连接件，优质锁具；五、工艺：面板两面双贴木皮，胡桃木实木封边，两面均衡油饰。 | 1 | 张 |
| 21 | 过厅存包柜 | 3600\*500\*2300 | 一、钢材：选用国家一级0.8mm冷轧钢板，表面光滑，不易变形，强度较高，具有各种优越的机械性能；二、工艺：无磷有机皮膜转换层VS磷酸铁药剤，涂层外观均匀度、结晶致密性、附着力、机械强度、防锈性能更优异，比一般液体漆增加3倍的耐磨强度，无喷漆工艺中常见的流淌现象，美观度佳；三、粉末：国际知名优质品牌粉末；四、五金：优质五金配件。门内侧有加强筋。优质五金件。微信扫码识别。 | 1 | 组 |
| 22 | 评标桌 | 3500\*1500 | 一、基材：台面板采用优质E1级环保中密度纤维板, 游离甲醛释放量≤0.025mg/m³，达到欧标E0级标准；其他部位采用优质E1级刨花板，游离甲醛释放量≤0.025mg/m³，达到欧标E0级标准。二、面材：采用胡桃木木皮饰面，厚度≥0.6mm，木皮宽度≥200mm ，木皮应木纹流畅，色泽纹理一致，接缝处自然均匀无瑕疵，不允许有脱胶、鼓泡、压痕、划伤、胶渍等要保持台面的力度均衡经过防虫防腐处理，耐磨性好，纹理清晰自然，色泽一致。三、油饰：采用优质环保水性漆，流平性、附着力、透明度好、硬度高、耐磨性好；色泽柔和持久耐腐蚀手感良好；耐弱酸碱、耐腐蚀性、耐油性、耐湿热性良好；底漆要求流平性、透明性好、附着力强非显孔亚光。采用自动喷涂线，密闭油饰，减少对环境污染.板件运行线速和油漆喷涂量可调。四、五金件：采用优质品牌铰链、连接件，优质锁具；五、工艺：面板两面双贴木皮，胡桃木实木封边，两面均衡油饰。 | 2 | 张 |
| 23 | 会议桌 | 8000\*2000\*760 | 一、基材：台面板采用优质E1级环保中密度纤维板, 游离甲醛释放量≤0.025mg/m³，达到欧标E0级标准；其他部位采用优质E1级刨花板，游离甲醛释放量≤0.025mg/m³，达到欧标E0级标准。二、面材：采用胡桃木木皮饰面，厚度≥0.6mm，木皮宽度≥200mm ，木皮应木纹流畅，色泽纹理一致，接缝处自然均匀无瑕疵，不允许有脱胶、鼓泡、压痕、划伤、胶渍等要保持台面的力度均衡经过防虫防腐处理，耐磨性好，纹理清晰自然，色泽一致。三、油饰：采用优质环保水性漆，流平性、附着力、透明度好、硬度高、耐磨性好；色泽柔和持久耐腐蚀手感良好；耐弱酸碱、耐腐蚀性、耐油性、耐湿热性良好；底漆要求流平性、透明性好、附着力强非显孔亚光。采用自动喷涂线，密闭油饰，减少对环境污染.板件运行线速和油漆喷涂量可调。四、五金件：采用优质品牌铰链、连接件，优质锁具；五、工艺：面板两面双贴木皮，胡桃木实木封边，两面均衡油饰。 | 2 | 张 |
| 24 | 会议椅 | 标准 | 一、覆面：采用优质一级牛皮覆面，厚度1.5mm，撕裂强度>120N，断裂伸长率<50%；椅背后面，座下面及侧边采用与牛皮同色人造板。表面涂有防止老化变形的保护膜软包件及缝纫处应无破损，外观饱满，圆滑一致，缝纫线应均匀、顺畅、针距均匀、嵌线圆滑挺直；整体感观流畅，外型符合要求，左右对齐。二、背、座结构：高背、带扶手，座、背衬板采用环保多层胶合板，厚度为12mm，座背分离式结构，胡桃木实木扶手，含水率7%-11%。三、泡棉：内衬优质环保高回弹一次成型PU泡棉（座密度≥40kg/m³、背密度≥30kg/m³、回弹力40%），泡棉用无苯胶粘剂粘接，且表面涂防老化变形保护膜，四、五金件：品牌气压棒，行程H=100mm：台湾“通赞”品牌前置式同步倾仰机构，具备升降，最低座面高可降至420、无级锁定功能。优质钢架五星脚，五星脚外接圆半径350mm：胡桃木。五、木盖板；优质品牌尼龙纤维合成脚轮。六、油漆：采用优质环保水性漆。七、工艺：隐孔亚光PU油饰工艺，漆色与班台一致。 | 44 | 把 |
| 25 | 会议椅 | 标准 | 一、覆面：采用优质皮革覆面；椅背后面，座下面及侧边采用与牛皮同色人造板。表面涂有防止老化变形的保护膜软包件及缝纫处应无破损，外观饱满，圆滑一致，缝纫线应均匀、顺畅、针距均匀、嵌线圆滑挺直；整体感观流畅，外型符合要求，左右对齐。二、背、座结构：中背、座、背衬板采用环保多层胶合板，厚度为12mm，四腿无扶手。三、泡棉：内衬优质环保高回弹一次成型PU泡棉（座密度≥40kg/m³、背密度≥30kg/m³、回弹力40%），泡棉用无苯胶粘剂粘接，且表面涂防老化变形保护膜。 | 60 | 把 |
| 26 | 母婴桌 | 200\*600\*760 | 一、基材：采用HDPE抗菌高密度聚乙烯材料，抗菌、杀菌率高，能有效控制细菌寄生及感染。在发达国家，婴儿护理台已经成为公共卫生间的标配产品，二、挂于坚固墙体可折叠，打开使用，将宝贝放于平台上，系上安全带，进行换尿布三、置物台设计多功能收纳。四、安全带设计有效保护宝宝，避免掉落。五、采用优质液压顶杆结实牢固，折叠展开缓和不易夹手，安全防护，六、婴儿防护台侧边加高加厚设计有效避免宝宝滚动掉落。 | 1 | 组 |
| 27 | 大厅填表台 | 2000\*600 | 一、基材：采用优质石英石覆面，基材为优质实木多层板，游离甲醛释放量≤0.03mg/m³，达到欧标E0级标准。二、五金件：采用优质品牌铰链、连接件，品牌锁具、金属拉手。三、工艺：人造板件全部双饰面、封四边，隐蔽部位全部封边处理，2.0mm厚优质PVC封边。 | 4 | 组 |
| 28 | 大厅洽谈桌 | 直径90 | 一、面板;采用优质三聚氰胺板贴面板，基材为25mm厚的优质刨花板甲醛释放量采用气候箱法E1：≤0.025mg/m³,达到欧标E0级标准。二、桌架选用一级冷扎钢管;方管脚30mm\*60mm，方管管壁厚度1.8mm,方管内部焊螺母，带调整脚。三、所有钢材表面处理，涂层膜厚度均匀，内外一致，色泽均匀，光滑平整，无流痕、接痕、裂痕、划痕、气泡、色差、杂质。四、封边用材：2.0PVC同色封边,进口全自动跟踪封边设备；封边平直、顺滑、不脱胶、不翘边、过渡自然；款式结构合理、工艺精细、时尚美观. | 3 | 件 |
| 29 | 大厅洽谈椅 | 标准 | 一、覆面：采用优质阻燃网布面料,抗静电,阻燃,不起球.易清洁。二、背、座结构：中背、带扶手，座、背衬板采用环保多层胶合板，厚度为12mm，钢管椅架，壁厚≥1.5，表面镀铬。配优质尼龙脚垫。三、泡棉：内衬优质环保高回弹一次成型PU泡棉（座密度≥40kg/m³、背密度≥30kg/m³、回弹力40%），泡棉用无苯胶粘剂粘接。 | 9 | 把 |
| 30 | 咨询服务台 | 5600\*2300 | 一、基材：采用优质石英石内有钢制结构，内部采用优质三聚氰胺双饰贴面面板，基材为优质多层板，游离甲醛释放量≤0.03mg/m³，达到欧标E0级标准。二、面材：采用优质环保三聚氰胺饰面胶膜纸饰面，游离甲醛释放量≤0.04mg/m³。三、五金件：采用优质品牌铰链、连接件，品牌锁具、金属拉手。四、工艺：人造板件全部双饰面、封四边，隐蔽部位全部封边处理，2.0mm厚优质PVC封边。五、结构:无板门，带层板，搁板厚25mm，背背板厚16mm。 | 2 | 组 |
| 31 | 柜台 | 订做 | 一、基材：采用优质石英石内有钢制结构，内部采用优质三聚氰胺双饰贴面面板，基材为优质多层板，游离甲醛释放量≤0.03mg/m³，达到欧标E0级标准。二、面材：采用优质环保三聚氰胺饰面胶膜纸饰面，游离甲醛释放量≤0.04mg/m³。三、五金件：采用优质品牌铰链、连接件，品牌锁具、金属拉手。四、工艺：人造板材全部双饰面、封四边，隐蔽部位全部封边处理，2.0mm厚优质PVC封边。五、结构:无板门，带层板，搁板厚25mm，背背板厚16mm.六、封边胶：优质环保封边热熔胶。 | 138 | 组 |
| 32 | 密集柜 | 900\*500\*2300 | 一、轨道铺设采用埋入式，防脱轨设计，材质为优质实心钢材，规格为20mm×20mm，每米载荷≥1000kg，达到强度及防尘要求，以防轨道受重压而变型。二、底梁为分段组合，用材优质冷轧钢板，U型槽结构一次成型，高度≧120mm，上下双翻边加强，上翻边≧40。U型槽结构一次成型，左右双翻边加强，与底梁焊接成整体，承重能力强。架体主材要求。2底盘可分段拆装，具有良好的对接互换性，并在前后位置底部设有燕尾型防倾倒装置，防止架体倾倒。高强度底盘使架体长期荷重存放资料不变形，底架装配后的直线平行度不大于 0.5mm/m，全长不大于 2mm。三、立柱：整体材料为优质冷轧钢板,执行GB13237-91国家标准。整体七面六翻边下冲折一体成型工艺。立柱正面及两侧各压一根筋，侧面圆筋左右各设有一排挂钩孔，层数和间距可按需要调整。四、搁板：采用六折弯一体成形多筋式搁板，承重能力强。满负载24小时后挠曲度≤2mm，卸载后自动恢复。五、挂板：挂板采用模具一体冲压成型，中间腰形拉伸翻边模成形两个台阶加强孔，孔上下位置设有四根圆筋，挂板上下端直角折弯，并冲有四个凸槽，使搁板嵌置于弯边凸肩上。六、门面: 门面平整，款式新颖，表面静电喷塑。门板厚度23mm。七、侧板优质冷轧钢板,执行GB13237-91国家标准。八、挡棒：一体成型而成，四折弯，挡板三面各压一条筋，增加强度高。九、摇手机构采用双向超越离合结构，其结构为可自行挂、脱挡，摇动任意一列不会带动其它摇手，链条传动。十、 “7”字形手柄：摇手柄采用浇铸成型配可折叠黑色手柄，手柄可通过顶头按钮折叠。十一、双环三级管理锁。十二、防震装置：磁性密封条；每列接触面均有缓冲及密封装置，使架体具有良好的防震、防尘、防鼠、防光、防潮、防火功能；十三、防倾倒装置δ=4.0mm优质304不锈钢。具有防脱轨功能；十四、表面处理：高压静电喷塑，热固性粉末；十五、紧固件：国标。 | 1025 | 组 |

评审标准

1.评标方法：采用综合评分法，满分为100分。

2.价格分采用低价优先法计算，即满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分，其他投标人的价格分统一按下列公式计算：

投标报价得分=（评标基准价/投标报价）×价格权值×100。

3.最低报价不作为中标保证。

4.本项目对属于小型和微型企业的投标人的投标报价给予6%的扣除，用扣除后的价格参与评审。

**评分标准细则**

**一、**价格分（客观分）

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **项目** | **评审项** | **评审因素** | **分值** |
| 1 | 价格(30分) | 价格 | 价格分=（评标基准价/投标报价）×30小微企业、监狱企业及残疾人企业享受6%价格优惠 | 30分 |

二、技术分（主观分）

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **项目** | **评审项** | **评审因素** | **分值** |
| 2 | 技术(50分) | 1.产品设计 | 本项评分由评委会依据招标人提供的方案认定：满足采购要求，根据平面布置图、效果图、款式、功能、颜色搭配符合招标人需求，布置合理15～20分；较好满足采购要求，款式较好满足使用需求，颜色搭配、布置较为合理 7～14分；基本满足采购要求，款式基本符合使用需要，并且颜色搭配、布置一般 1-6分； | 20分 |
| 2.18个月以内省部级（含）以上的原材料抽样检测报告 | 至少提供水性漆、中密度纤维板、刨花板、三聚氰胺板、胶合板、防火板、白蜡木木块、木皮、热熔胶、封边条、底盘机构、气压棒、钢板，钢管、石英石、塑粉、五星脚、脚轮的省部级（含）以上质量检验部门出具的在有效期内的原辅材料的检验报告，齐全得7分，缺一项扣1分。（提供加盖公章复印件） | 7分 |
| 3.核心产品及技术性能 | 1.能够提供办公桌、柜台、密集柜的产品检测报告2.能够提供石英石、钢板、钢管等核心产品原材料检测报告3、中密度纤维板、刨花板游离甲醛释放量≤0.025mg/m34.办公桌类产品：底脚平稳性≤0.5mm，覆面耐干热、耐湿热≥4级，耐污染性能≥4级。5、密集柜类产品：表面涂层理化性能硬度≥0.7，耐腐蚀100h后无锈迹、剥落、起皱变色和失光等现象。在全静载荷的情况下，手柄摇力不大于6N，多于标准架时每增加一个副架手柄摇力可增加4N。6、柜台类产品：底脚平稳性≤0.5mm，金属合金件无绣蚀、氧化膜脱落、刃口、锐棱，人造板部件的非交接面封边处理，覆面耐干热、耐湿热≥4级，耐污染性能≥4级。以上核心产品或主要参数均满足或检测项目合格得7分，有一项不合格、未检测或未提供扣2分。（提供加盖公章复印件） | 7分 |
| 4.18个月以内省部级（含）以上成品抽样检测报告 | 提供省部级（含）以上质量检验部门出具的在有效期内的产品全性能检验报告。包括：办公桌、转椅、会议桌、会议椅、沙发、茶几、文件柜，密集柜、柜台、档案柜、餐桌。齐全得6分，缺一项扣1分（提供加盖公章复印件） | 6分 |
| 5.生产设备能力（设备购置合同及设备发票提供加盖公章复印件） | 可提供以下生产设备：水性漆生产线、电子开料锯、CNC加工中心、封边机、数控多排钻、宽带砂光机、热压机、木皮拼缝机、中央除尘设备、环保设备、激光切割设备、焊接机械臂、折弯机等设备（每提供一项得0.5分，最高得4分）提供生产设备实景照片、设备发票、设备购置合同,提供加盖公章复印件。 | 4分 |
| 6.售后服务 | 承诺投标产品“三包”，免费保修，产品维修、维护响应，限定时间内解决到位，承诺对招标方产生实质性帮助的得3-4分售后服务承诺的附加条款对招标方产生一般性帮助的得1-2分 | 4分 |
| 7、技术力量 | 生产企业具有硕士及以上学历技术或管理型人才，并提供相关证明材料及社保证明材料的得2分，没有不得分。 | 2分 |

三、商务评分（客观分）

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **项目** | **评审项** | **评审因素** | **分值** |
| 3 | 商务部分（20分） | 8.类似项目业绩 | 2016年至今，类似家具项目合同，每个得1分，最高得分为2分。需提供合同复印件，包含首页、金额及签字盖章页。 | 2分 |
| 9.荣誉证书 | 1、全国质量检验稳定合格产品，得 1分2、获得3年或3年以上纳税信用A级企业，得2分3、全国质量诚信示范企业，得1分4、连续三年被评定为中央国家机关、中直机关办公家具定点供应商、北京市政府采购定点供应商，得1分5、获得重合同守信用单位 得1分6、获得中国著名品牌 得1分7、全国办公家具行业质量领军企业、全国质量诚信标杆典型企业，齐全得2分，缺一项不得分。 | 9分 |
| 10.环保及相关认证 | 1、所投产品的中国环境标志产品认证证书（包括实木类家具、人造板类家具、综合类木家具、软体家具）全部满足得2分2、所投产品获得家具中有害物质限量认证（包含木家具的桌类、椅凳类、柜类；金属家具的桌类、椅凳类、柜类）全部满足得2分3、ISO14025环境标志国际标准Ⅲ型环境标志认证得1分 4、CQTA品质验证证书(有效期内,至少包括：办公桌、办公椅、档案柜、会议桌、文件柜等)，齐全得2分,缺一项不得分5、售后服务认证（五星级）证书企业得2分 | 9分 |