**纯电动吸尘车技术参数 数量:1**

1. **主要技术参数**

1.底盘：采用国内二类汽车底盘

2.底盘电机额定功率：≥160Kw

3.电池容量：≥310 Kwh

4.总质量：≥18000kg

5.\*燃料种类:纯电动

6.#整备质量：≤12200kg

7.#额定载质量：≥5650kg

8.集尘箱最大倾翻角：≥45º

9.集尘箱容积：≥8m³

10.清扫宽度：≥3m

11清扫速度：5-25km/h

12.清扫效率:≥95%

13.#整车长度≥8900mm

14.整车宽度≥2500mm

15.#整车高度≤3050mm

16.轴距:≥5300mm

17.高效自洁过滤袋个数≥130个

**二.主要性能描述**

1.采用纯电动新能源技术，低噪音、零排放；

2.#作业原理：全气动干式作业，吹吸结合，气体在一个相对闭合回路中进行尘土分离，灰尘随气体运动，主气流不外溢，粉尘经过滤后，排向大气的气体小于风机工作总量的20%，作业不扬尘，有效减少作业的空气污染。

3.作业方式：采用干式除尘技术，利用气流运动方式将粉尘和垃圾收集储存起来，气力输送系统采用三级除尘装置，具有分类收集功能。初级重力沉降大颗粒物；二级风机离心分离粉尘和空气；三级过滤袋自动过滤粉尘，主气体不外溢，除尘效率高。（投标文件中提供作业原理图及证明材料）作业操作转换。不论晴天、雨天、寒冷冬季均能作业，能实现全天候作业。

4.垃圾箱采用上下两层结构：垃圾箱采用不锈钢材质制作，上层为正压部分气体过滤，只吸入微细粉尘能保持干燥，延长过滤袋使用寿命；下层为负压吸尘可吸入石块尘土树叶等杂物，下层垃圾箱内置水雾分离器可将水与空气分离，阻断水分进入二层过滤系统，实现了晴雨天作业无需工况转换，真正达到全天候作业。

5.全天候作业：同时在路面进行吸尘吸水作业功能，可吸入石块尘土树叶等大颗粒杂物。（需提供图片）

6. #可有效收集PM2.5、PM10可吸入颗粒物：吸尘车的风机系统、垃圾箱上层过滤系统配合先进的空气动力学原理，在垃圾箱上层，成功地收集到PM2.5、PM10可吸入颗粒物。（提供省级以上单位具有CMA资质检测机构出具收集PM2.5、PM10的检测报告）。

7.吸尘盘悬浮作业，有效防止磨损：中置双吸口吸尘盘，由回风管将离心分离后的气体引入吸盘内，吹气嘴将地面粉尘吹起后由吸气嘴吸入垃圾箱，悬浮作业，不与地面发生直接接触，能有效防止作业中的磨损及冲击。（需提供图片）

8.集成化操作：ECU控制，操作方便，简单。

9. #倒灰抑尘设计：垃圾箱后门配置有倒灰抑尘装置，有效抑制倒灰扬尘，减少环境污染（需提供图片）。

**纯电动中型吸尘车技术参数 数量：1**

1. **主要技术参数**
2. 底盘：采用国内二类汽车底盘
3. 底盘电机额定功率：≥160Kw
4. 电池容量：≥220Kwh
5. 总质量：≥11800kg
6. \*燃料种类:纯电动
7. #整备质量：≤8600kg
8. 集尘箱最大倾翻角：≥45º
9. #集尘箱容积：≥6m³（需提供检测报告）
10. #清扫宽度：≥3m（需提供检测报告）
11. 清扫速度：5-25km/h
12. #清扫效率:≥95%（需提供检测报告）
13. #整车长度≤7500mm
14. 整车宽度≤2500mm
15. #整车高度≤2800mm
16. 轴距:≤4200mm
17. 高效自洁过滤袋个数≥80个

**二.主要性能描述**

1. 采用纯电动新能源技术，低噪音、零排放；
2. #作业原理：采用全气动干式吸尘作业，技术先进。全气动干式作业，吹吸结合，气体在一个相对闭合回路中进行尘土分离，灰尘随气体运动，主气流不外溢，粉尘经过滤后，排向大气的气体小于风机工作总量的20%，作业不扬尘，有效减少作业的空气污染。
3. 作业方式：采用干式除尘技术，利用气流运动方式将粉尘和垃圾收集储存起来，气力输送系统采用三级除尘装置，具有分类收集功能。初级重力沉降大颗粒物；二级风机离心分离粉尘和空气；三级过滤袋自动过滤粉尘，主气体不外溢，除尘效率高。（投标文件中提供作业原理图及证明材料）作业操作转换。不论晴天、雨天、寒冷冬季均能作业，能实现全天候作业。
4. 垃圾箱采用上下两层结构：垃圾箱采用不锈钢材质制作，上层为正压部分气体过滤，只吸入微细粉尘能保持干燥，延长过滤袋使用寿命；下层为负压吸尘可吸入石块尘土树叶等杂物，下层垃圾箱内置水雾分离器可将水与空气分离，阻断水分进入二层过滤系统，实现了晴雨天作业无需工况转换，真正达到全天候作业。（需提供图片）
5. 全天候作业：同时在路面进行吸尘吸水作业功能，可吸入石块尘土树叶等大颗粒杂物。
6. 吸尘盘悬浮作业，有效防止磨损：中置双吸口吸尘盘，由回风管将离心分离后的气体引入吸盘内，吹气嘴将地面粉尘吹起后由吸气嘴吸入垃圾箱，悬浮作业，不与地面发生直接接触，能有效防止作业中的磨损及冲击。（需提供图片）
7. 集成化操作：ECU控制，操作方便，简单。
8. #倒灰抑尘设计：垃圾箱后门配置有倒灰抑尘装置，有效抑制倒灰扬尘，减少环境污染（需提供图片）。

**纯电动洗扫车招标技术参数及要 数量：2**

1. 底盘：采用国内二类汽车底盘，驾驶室配带冷暖空调
2. 燃料种类：纯电动
3. 发动机功率≥140 kw
4. 电池容量≥348 kwh
5. 最大总质量≥18000 kg
6. #整备质量≤14500 kg
7. #额定载质量≥3370 kg
8. #整车长度≤9110mm
9. 整车宽度≥2500mm
10. #整车高度≤3070mm
11. 轴距≥5300 mm
12. 前悬/后悬≥1440/2370 mm
13. 最大作业速度：3～20 km/h
14. #最大洗扫宽度≥3.5 m（需提供检测报告）
15. 最高清洗水压力≥10 MPa
16. #清扫能力≥70000㎡/h（需提供检测报告）
17. #清水箱容积≥9 m³（需提供检测报告）
18. #垃圾箱容积≥7 m³（需提供检测报告）
19. 垃圾箱最大倾翻角≥45°
20. #采用“中置两盘扫+中置V型喷水架+中置宽吸嘴结构”布置形式，具有多种作业模式，实现路面的吸尘、清扫、再冲刷、后收集功能。（提供产品彩页等技术证明材料）
21. #利用先进的流体力学设计原理，在高压水冲洗地面的同时，将气流的反吹力与喷嘴高压水的冲击力有效结合，地面垃圾收集率高，作业后地面不残留污泥印迹。（提供专利证书）
22. 合理的流体力学设计原理既可节约用水量，又可提高污水收集率，清洗作业效果显著，污水回收率达85%以上。
23. 路面和路缘的清洗：吸尘盘底部安装固定喷杆，左右各装有可活动喷杆，可通过高水压将地面清洗干净。
24. #高压水路系统采用一般作业模式和节水作业模式，模式间可自动切换（提供设备照片）。
25. 高压清洗系统采用水阀控制，提高整合高压清洗系统的可靠性，降低维护成本。
26. 独立清水箱及垃圾箱采用不锈钢制作。

采用CAN总线智能化控制系统，实现电、液、气智能化集中控制。驾驶员可通过显示屏在驾驶室内完成各种动作的操作并了解车辆作业工况、作业参数与故障信息。

**纯电动洒水车技术参数 数量：1**

1. **主要技术参数**

1.底盘：采用国内知名二类汽车底盘

2.底盘电机额定功率：≥180Kw

3.电池容量：≥217 Kwh

4.总质量：≥18000kg

5.\*燃料种类:纯电动

6.#整备质量：≤10080kg

7.#额定载质量：≥7790kg

8.罐体容积：≥8m³

9.前洒水宽度：≥17m

10.后洒水宽度：≥14m

11侧喷洒宽度：≥10m

12.清高射水枪射程:≥35m

13.#整车长度≥8215mm

14.整车宽度≥2530mm

15.#整车高度≤3080mm

16.轴距:≥4500mm

**二.主要性能描述**

1.采用纯电动新能源技术，低噪音、零排放；

2.具有前洒水功能，不仅可用于日常洒水，起到增湿、降尘作业，还可进行路面清洗作业。涵盖组合式前喷机构（前洒水、前对冲、前加湿）、后上洒水、后下降尘以及水炮等功能喷洒机构于一身；

3.低压系统采用自吸式双级离心泵，水泵由副电机系统传动；

4.全车水路操控采用高可靠性、无污染的先进气动系统，操作方便灵活；

5.开关控制阀件、洒水系统管道均采用耐锈蚀材料，箱体内部采用环氧防腐处理，可以防止生锈、腐蚀，延长使用寿命。

6.水罐设有低水位传感报警系统，当水位较低时能自动报警；

7.箱体上部设有两个人孔，方便进入清理、清洁水箱，也可以从人孔处加水； 箱体内部设有防浪板，防止车辆在行驶、加速、制动过程中，箱体内部的水的剧烈晃动，对车辆造成冲击； 箱体底部装有防旋涡装置，防止在车辆进行作业时，罐体内水位会不断降低在出水口而形成一个较深的漩涡，而造成部分空气开始吸入水泵导致水泵流量不稳定作业效果变差，噪音增大严重时还会发生气蚀影响水泵寿命。加入该装置，可以防止旋涡形成，提供清水的利用率，延长水泵的使用寿命。

8.前冲圆锥喷嘴，自动控制，操作方便灵活冲洗路面宽度可覆盖 6 条车道；后洒圆柱喷嘴， 喷出均匀的扇形水雾，宽度可到16m，能有效抑制路面灰尘

9.此款车型采用副电机提供动力，可做到随时停止作业，整车行驶与专项作业不产生交叉影响，方便快捷，可靠性高。