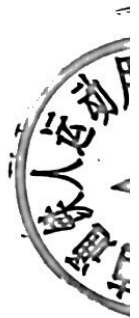


全民健身路径工程器材购置合同

编号/包号：ZZXC-22-020



甲方：北京市丰台区体育局

乙方：南通铁人运动用品有限公司

全民健身路径工程器材购置

编号/包号: ZZXC-22-020

合同一般条款

1. 定义

本合同中的下列术语应解释为:

- 1.1 “合同”系指买卖双方签署的、合同格式中载明的买卖双方所达成的协议,包括所有的附件、附录和构成合同的其它文件。
- 1.2 “合同价”系指根据合同约定,卖方在完全履行合同义务后买方应付给卖方的价格。
- 1.3 “货物”系指卖方根据合同约定须向买方提供的一切设备、机械、仪表、备件、工具、手册等其它相关资料。
- 1.4 “服务”系指根据合同约定卖方承担与供货有关的辅助服务,如运输、保险、及安装、调试、提供技术援助、培训和其他类似的服务。
- 1.5 “买方”系指采购人或购买货物的单位。
- 1.6 “卖方”系指根据合同约定提供货物及相关服务的投标人,即中标人。
- 1.7 “现场”系指合同约定货物将要运至和安装的地点。
- 1.8 “验收”系指合同双方依据强制性的国家技术质量规范和合同约定,确认合同项下的货物符合合同规定的活动。

2. 技术规范

2.1 提交货物的技术规范应与招标文件规定的技术规范和技术规范附件(如果有的话)及其投标文件的技术规范偏差表(如果被买方接受的话)相一致。若技术规范中无相应说明,则以国家有关部门最新颁布的相应标准及规范为准。

3. 知识产权

3.1 卖方应保证买方在使用该货物或其任何一部分时不受第三方提出的侵犯专利权、著作权、商标权和工业设计权等的起诉。如果任何第三方提出侵权指控,卖方须与第三方交涉并承担由此发生的一切责任、费用和经济赔偿。

4. 包装要求

4.1 除合同另有约定外,卖方提供的全部货物,均应采用本行业通用的方式进行

全民健身路径工程器材购置

编号/包号: ZZXC-22-020

合同一般条款

1. 定义

本合同中的下列术语应解释为:

- 1.1 “合同”系指买卖双方签署的、合同格式中载明的买卖双方所达成的协议,包括所有的附件、附录和构成合同的其它文件。
- 1.2 “合同价”系指根据合同约定,卖方在完全履行合同义务后买方应付给卖方的价格。
- 1.3 “货物”系指卖方根据合同约定须向买方提供的一切设备、机械、仪表、备件、工具、手册等其它相关资料。
- 1.4 “服务”系指根据合同约定卖方承担与供货有关的辅助服务,如运输、保险、及安装、调试、提供技术援助、培训和其他类似的服务。
- 1.5 “买方”系指采购人或购买货物的单位。
- 1.6 “卖方”系指根据合同约定提供货物及相关服务的投标人,即中标人。
- 1.7 “现场”系指合同约定货物将要运至和安装的地点。
- 1.8 “验收”系指合同双方依据强制性的国家技术质量规范和合同约定,确认合同项下的货物符合合同规定的活动。

2. 技术规范

- 2.1 提交货物的技术规范应与招标文件规定的技术规范和技术规范附件(如果有的话)及其投标文件的技术规范偏差表(如果被买方接受的话)相一致。若技术规范中无相应说明,则以国家有关部门最新颁布的相应标准及规范为准。

3. 知识产权

- 3.1 卖方应保证买方在使用该货物或其任何一部分时不受第三方提出的侵犯专利权、著作权、商标权和工业设计权等的起诉。如果任何第三方提出侵权指控,卖方须与第三方交涉并承担由此发生的一切责任、费用和经济赔偿。

4. 包装要求

- 4.1 除合同另有约定外,卖方提供的全部货物,均应采用本行业通用的方式进行

包装,且该包装应符合国家有关包装的法律、法规的规定。包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防粗暴装卸,确保货物安全无损,运抵现场。由于包装不善所引起的货物锈蚀、损坏和损失均由卖方承担。

4.2 每件包装箱内应附一份详细装箱单和质量合格证。

5. 装运标志

5.1 卖方应在每一包装箱的四侧用不褪色的油漆以醒目的中文字样做出下列标记:

收货人: _____

合同号: _____

装运标志: _____

收货人代号: _____

目的地: _____

货物名称、品目号和箱号: _____

毛重 / 净重: _____

尺寸(长×宽×高以厘米计): _____

5.2 如果货物单件重量在 2 吨或 2 吨以上,卖方应在每件包装箱的两侧用中文和适当的运输标记,标明“重心”和“吊装点”,以便装卸和搬运。根据货物的特点和运输的不同要求,卖方应在包装箱上清楚地标有“小心轻放”、“防潮”、“勿倒置”等字样和其他适当的标志。

6. 交货方式

6.1 交货方式一般为下列其中一种,具体在合同特殊条款中规定。

6.1.1 现场交货:卖方负责办理运输和保险,将货物运抵现场。有关运输和保险的一切费用由卖方承担。所有货物运抵现场的日期为交货日期。

6.1.2 工厂交货:由卖方负责代办运输和保险事宜。运输费和保险费由买方承担。运输部门出具收据的日期为交货日期。

6.1.3 买方自提货物:由买方在合同规定地点自行办理提货。提单日期为交货日期。

6.2 卖方应在合同规定的交货期 10 天以前以电报或传真形式将合同号、货物名称、数量、包装箱件数、总毛重、总体积(立方米)和备妥交货日期通知买方。同时卖方应用挂号信将详细交货清单一式 6 份包括合同号、货物名称、规格、数量、

总毛重、总体积(立方米)、包装箱件数和每个包装箱的尺寸(长×宽×高)、货物总价和备妥待交日期以及对货物在运输和仓储的特殊要求和注意事项通知买方。

6.3 在现场交货和工厂交货条件下,卖方装运的货物不应超过合同规定的数量或重量。否则,卖方应对超运部分引起的一切后果负责。

7. 装运通知

7.1 在现场交货和工厂交货条件下的货物,在卖方已通知买方货物已备妥待运输后 24 小时之内,卖方应将合同号、货名、数量、毛重、总体积(立方米)、运输工具名称及装运日期,以电报或传真通知买方。

7.2 如因卖方延误将上述内容用电报或传真通知买方,由此引起的一切后果损失应由卖方负责。

8. 保险

8.1 如果货物是按现场交货方式或工厂交货方式报价的,由卖方办理保险,按照发票金额的 110% 办理“一切险”,保险范围包括卖方承诺装运的货物;如果货物是按买方自提货物方式报价的,其保险由买方办理。

9 付款条件

9.1 付款条件见“合同专用条款”。

10 . 技术资料

10.1 合同项下技术资料(除合同特殊条款规定外)将以下列方式交付:

合同生效后 10 天之内,卖方应将每台设备和仪器的中文技术资料一套,如目录索引、图纸、操作手册、使用指南、维修指南和 / 或服务手册和示意图寄给买方。

10.2 另外一套完整的上述资料应包装好随同每批货物一起发运。

10.3 如果买方确认卖方提供的技术资料不完整或在运输过程中丢失,卖方将在收到买方通知后 3 天内将这些资料免费寄给买方。

11. 质量保证

11.1 卖方应保证货物是全新、未使用过的,并完全符合强制性的国家技术质量规范和合同规定的质量、规格、性能和技术规范等的要求。

11.2 卖方应保证所提供的货物经正确安装、正常运转和保养,在其使用寿命期内应具有符合质量要求和产品说明书的性能。在货物质量保证期之内,卖方应对由于设计、工艺或材料的缺陷而发生的任何不足或故障负责。

11.3 根据买方按检验标准自己检验结果或委托有资质的相关质检机构的检验结

果,或者在质量保证期内,如果货物的数量、质量或规格与合同不符,或证实货物是有缺陷的,包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等,买方应尽快以书面形式通知卖方。卖方在收到通知后最迟 7 天内应免费维修或更换有缺陷的货物或部件。

11.4 如果卖方在收到通知后 7 天内没有弥补缺陷,买方可采取必要的补救措施,但由此引发的风险和费用将由卖方承担。

11.5 合同项下货物的质量保证期为自货物通过最终验收起 96 个月。详见合同专用条款。

12. 检验和验收

12.1 在交货前,制造商应对货物的质量、规格、性能、数量和重量等进行详细而全面的检验,并出具证明货物符合合同规定的文件。制造商检验的结果和细节应在文件中加以说明。该文件将作为申请付款单据的一部分,但有关质量、规格、性能、数量或重量的检验不应视为最终检验。

12.2 货物运抵现场后,买方应在 7 日内组织验收,并制作验收备忘录,签署验收意见并报政府采购监督管理部门备案。

12.3 如果任何被检验或测试的货物不能满足规格的要求,买方可以拒绝接受该货物,卖方应更换被拒绝的货物,或者免费进行必要的修改以满足规格的要求。

12.4 买方有在货物制造过程中派人员监造的权利,卖方有义务为买方监造人员行使该权利提供方便。

12.5 制造厂对所供货物进行机械运转试验和性能试验时,必须提前通知买方。

13. 索赔

13.1 如果货物的质量、规格、数量、重量等与合同不符,或在第 11.5 规定的质量保证期内证实货物是有缺陷的,包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料,买方有权根据有资质的质检机构的检验结果向卖方提出索赔。但责任应由保险公司或运输部门承担的除外。

13.2 在根据合同第 11 条和第 12 条规定的检验期和质量保证期内,如果卖方对买方提出的索赔负有责任,卖方应按照买方同意的下列一种或多种方式解决索赔事宜:

13.2.1 在法定的退货期内,卖方应按合同规定将货款退还给买方,并承担由此发生的一切损失和费用,包括利息、银行手续费、运费、保险费、检验费、仓储

费、装卸费以及为保护退回货物所需的其它必要费用。如已超过退货期，但卖方同意退货，可比照上述办法办理，或由双方协商处理。

13.2.2 根据货物低劣程度、损坏程度以及买方所遭受损失的数额，经买卖双方商定降低货物的价格，或由有权的部门评估，以降低后的价格或评估价格为准。

13.2.3 用符合规格、质量和性能要求的新零件、部件或货物来更换有缺陷的部分或 / 和修补缺陷部分，卖方应承担一切费用和风险并负担买方所发生的一切直接费用。同时，卖方应按合同第 11 条规定，相应延长修补或更换件的质量保证期。

13.3 如果在买方发出索赔通知后 7 天内，卖方未作答复，上述索赔应视为已被卖方接受。如卖方未能在买方提出索赔通知后 7 天内或买方同意的更长时间内，按照本合同第 13.2 条规定的任何一种方法解决索赔事宜，买方将从合同款或从卖方开具的履约保证金保函中扣回索赔金额。如果这些金额不足以补偿索赔金额，买方有权向卖方提出不足部分的补偿。

14. 迟延交货

14.1 卖方应按照“货物需求一览表及技术规格”中买方规定的时间表交货和提供服务。

14.2 如果卖方无正当理由迟延交货，买方有权提出违约损失赔偿或解除合同。

14.3 在履行合同过程中，如果卖方遇到不能按时交货和提供服务的情况，应及时以书面形式将不能按时交货的理由、预期延误时间通知买方。买方收到卖方通知后，认为其理由正当的，可酌情延长交货时间。

15. 违约赔偿

15.1 除合同第 16 条规定外，如果卖方没有按照合同规定的时间交货和提供服务，买方可要求卖方支付违约金。违约金按每周迟交货物或未提供服务交货价的 0.5% 计收。但违约金的最高限额为迟交货物或没有提供服务的合同价的 10%。一周按 7 天计算，不足 7 天按一周计算。如果达到最高限额，买方有权解除合同。

16. 不可抗力

16.1 如果双方中任何一方遭遇法律规定的不可抗力，致使合同履行受阻时，履行合同的期限应予延长，延长的期限应相当于不可抗力所影响的时间。

16.2 受事故影响的一方应在不可抗力的事故发生后尽快书面形式通知另一方，

并在事故发生后 14 天内, 将有关部门出具的证明文件送达另一方。

16.3 不可抗力使合同的某些内容有变更必要的, 双方应通过协商在 28 日内达成进一步履行合同的协议, 因不可抗力致使合同不能履行的, 合同终止。

17. 税费

17.1 与本合同有关的一切税费均适用中华人民共和国法律的相关规定。

18. 仲裁

18.1 买卖双方应通过友好协商, 解决在执行本合同中所发生的或与本合同有关的一切争端。如果协商不成的, 任何一方均可申请北京仲裁委员会进行仲裁。

18.2 仲裁裁决应为最终裁决, 对双方均具有约束力, 当事人应当履行。当事人一方在规定时间内不履行仲裁机构的仲裁裁决的, 另一方可以申请人民法院强制执行。

18.3 仲裁费除仲裁机构另有裁决外, 应由败诉方负担。

18.4 在仲裁期间, 除正在进行仲裁的合同条款外, 合同的其它部分应继续执行。

19. 违约解除合同

19.1 在卖方违约的情况下, 买方经政府采购监督管理部门同意后, 可向卖方发出书面通知, 部分或全部终止合同。同时保留向卖方追诉的权利。

19.1.1 卖方未能在合同规定的限期或买方同意延长的限期内, 提供全部或部分货物的;

19.1.2 卖方未能履行合同规定的其它主要义务的;

19.1.3 买方认为卖方在本合同履行过程中有腐败和欺诈行为的。

19.1.3.1 “腐败行为”和“欺诈行为”定义如下:

19.1.3.1.1 “腐败行为”是指提供/给予/接受或索取任何有价值的东西来影响买方在合同签定、履行过程中的行为。

19.1.3.1.2 “欺诈行为”是指为了影响合同签定、履行过程中, 以谎报事实的方法, 损害买方的利益的行为。

19.2 在买方根据上述第 19.1 条规定, 全部或部分解除合同之后, 应当遵循诚实信用原则, 以政府采购监督管理部门同意的方式, 购买与未交付的货物类似的货物或服务, 卖方应承担买方购买类似货物或服务而产生的额外支出。部分解除合同的, 卖方应继续履行合同中未解除的部分。

20. 破产终止合同

20.1 如果卖方破产或无清偿能力时, 买方经报政府采购监督管理部门同意后,

可在任何时候以书面通知卖方，提出终止合同而不给卖方补偿。该合同的终止将不损害或影响买方已经采取或将要采取的任何行动或补救措施的权利。

21. 转让和分包

21.1 政府采购合同不能转让。

21.2 经买方和政府采购监督管理部门事先书面同意，卖方可以将合同项下非主体、非关键性工作分包给他人完成。接受分包的人应当具备相应的资格条件，并不得再次分包。分包不能解除卖方履行本合同的责任和义务。

22. 合同修改

22.1 买方和卖方都不得擅自变更本合同，但合同继续履行将损害国家和社会公共利益的除外。如必须对合同条款进行改动时，由双方当事人提出书面的合同修改意见，并经政府采购监督管理部门同意后签署。

23. 通知

23.1 本合同任何一方给另一方的通知，都应以书面形式发送，而另一方也应以书面形式确认并发送到对方明确的地址。

24. 计量单位

24.1 除技术规范中另有规定外，计量单位均使用国家法定计量单位。

25. 适用法律

25.1 本合同应按照中华人民共和国的法律进行解释。

26. 合同生效和其它

26.1 政府采购项目的采购合同内容的确定应以招标文件和投标文件为基础，不得违背其实质性内容。政府采购项目的采购合同自签订之日起七个工作日内，买方应当将合同副本报同级政府采购监督管理部门备案。合同将在双方签字盖章后开始生效。

26.2 本合同一式陆份，以中文书写，甲方叁份、乙方贰份、招标代理机构壹份，具有同等法律效力。

合同专用条款

合同专用条款是合同一般条款的补充和修改。如果两者之间有抵触，应以专用条款为准。合同专用条款的序号将与合同一般条款序号相对应。

1、定义

1.2 合同价：本合同合同价为¥ 1280000 (大写：人民币 壹佰贰拾捌万整)

1.5 买方：本合同买方系指：北京市丰台区体育局

1.6 卖方：本合同卖方系指：南通铁人运动用品有限公司

1.7 现场：本合同项下的供货地点位于：北京市丰台区下属各社区

1.8 供货时间：采购合同签订后 60 日内完成全部供货、安装、调试、验收等工作。

6、交货方式

6.1.1 本合同项下的交货方式为：适用合同一般条款 6.1.1。

9.1 付款条件：合同签订后支付合同款项 50%，在项目完成 50%时支付至合同款 80%，竣工验收完成后支付合同尾款。付款时乙方应提供符合甲方要求且与支付金额相同的等额发票。

9.1.1 付款方式：转账支票

9.2 质量保证金：合同金额的 5%做为质量保证金，在甲方支付尾款前，将质量保证金汇入甲方指定账户，项目完成两年后无质量问题，全额退回。

10、质量保证期：最终验收合格之日起 8 年。

11、器材安装完成且验收合格后，由乙方提供每半年一次所装器材的巡检服务，并向采购人出具巡检记录，每年提交一次巡检报告，确保器材的正常、安全使用。

(本页以下无正文)

签署页，无正文。

甲方：（公章）北京市丰台区体育局



法定代表人或其委托代理人：

（签字）

李伟

地址：_____

邮政编码：_____

法定代表人：_____

委托代理人：_____

电话：_____

账户名称：_____

开户银行：_____

账号：_____

纳税人识别号：_____

日期：2022 年 6 月 2 日

乙方：（公章）南通铁人运动用品有限公司



法定代表人或其委托代理人：

（签字）

周福新

地址：南通市崇川路 21 号

邮政编码：_____

法定代表人：黄承斌

委托代理人：周福新

电话：0513-85728932

账户名称：南通铁人运动用品有限公司

开户银行：南通农村商业银行营业部

账号：3206240011010000221455

纳税人识别号：9132060072282356X5

日期：2022 年 6 月 2 日

授权委托书

本人 黄承斌（姓名）系 南通铁人运动用品有限公司（投标人名称）的法定代表人（单位负责人），现委托 周福新（姓名）为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义签署、澄清确认、递交、撤回、修改 全民健身路径工程器材购置（项目名称）合同有关事宜，其法律后果由我方承担。

代理人无转委托权。

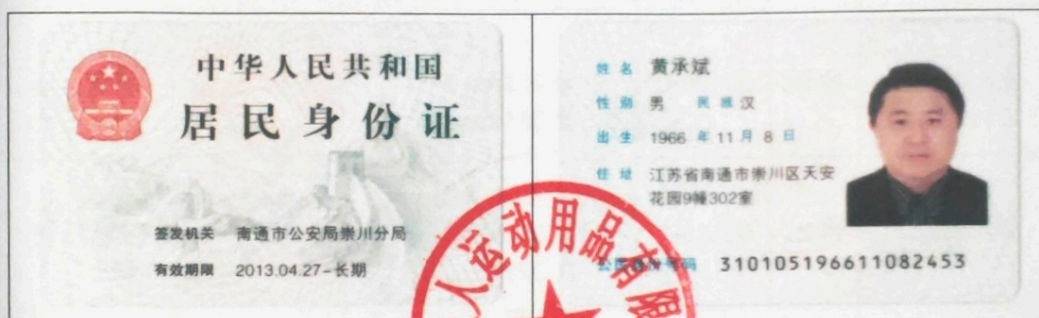
投标人名称（加盖公章）：南通铁人运动用品有限公司

法定代表人（单位负责人）（签字/签章或印鉴）：

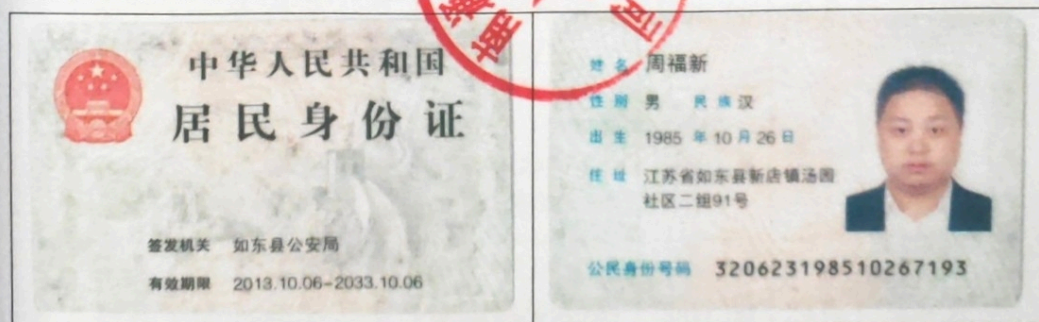
委托代理人（签字/签章）：周福新

日期：2022 年 5 月 22 日

法定代表人（单位负责人）有效期内的身份证正反面电子件：



委托代理人有效期内的身份证正反面电子件：



附件：投标分项报价表

项目编号/包号：ZZXC-22-020 项目名称：全民健身路径工程器材购置 报价单位：人民币元

序号	分项名称	制造商/生产厂家	产地	品牌、规格、型号	单价(元)	数量	合价(元)
1	标牌	南通铁人运动用品有限公司	江苏南通	铁人、1248*114*1460mm、IR601	2100.00	23 台	48300.00
2	双位蹬力器	南通铁人运动用品有限公司	江苏南通	铁人、2305*527*1974mm、IR604	3080.00	26 台	80080.00
3	俯卧撑架	南通铁人运动用品有限公司	江苏南通	铁人、1038*530*869mm、IR637	1100.00	26 台	28600.00
4	三位扭腰器	南通铁人运动用品有限公司	江苏南通	铁人、1619*1445*1169mm、IR612	1900.00	30 台	57000.00
5	太极揉推器	南通铁人运动用品有限公司	江苏南通	铁人、1420*1254*1420mm、IR613	1900.00	28 台	53200.00
6	上肢牵引器	南通铁人运动用品有限公司	江苏南通	铁人、844*759*2487mm、IR627	1900.00	29 台	55100.00
7	腰背按摩器	南通铁人运动用品有限公司	江苏南通	铁人、1350*874*1425mm、IR609	2480.00	26 台	64480.00
8	按摩揉推器	南通铁人运动用品有限公司	江苏南通	铁人、924*342*1523mm、IR691	2900.00	29 台	84100.00
9	划船器	南通铁人运动用品有限公司	江苏南通	铁人、1144*973*1053mm、IR619	2480.00	24 台	59520.00
10	椭圆机	南通铁人运动用品有限公司	江苏	铁人、1050*690*1500	2700.00	25 台	67500.00

		有限公司	南通	mm、IR617			
11	仰卧起坐板	南通铁人运动用品有限公司	江苏南通	铁人、1320*478*557mm、IROD1523	1600.00	26 台	41600.00
12	三位漫步机	南通铁人运动用品有限公司	江苏南通	铁人、3114*620*1320mm、IR6163	4560.00	27 台	123120.00
13	乒乓球台	南通铁人运动用品有限公司	江苏南通	铁人、2740*1525*912mm、IRPPQ007	2800.00	8 台	22400.00
14	双位健骑机	南通铁人运动用品有限公司	江苏南通	铁人、3077*540*1895mm、IR618SA	3360.00	3 台	10080.00
15	棋牌桌	南通铁人运动用品有限公司	江苏南通	铁人、1692*1692*834mm、IR623	1900.00	19 台	36100.00
16	背肌训练器	南通铁人运动用品有限公司	江苏南通	铁人、790*682*826mm、IR686	1960.00	1 台	1960.00
17	臂力训练器	南通铁人运动用品有限公司	江苏南通	铁人、739*430*1485mm、IR622G	2280.00	1 台	2280.00
18	柔韧性训练器	南通铁人运动用品有限公司	江苏南通	铁人、1400*527*679mm、IR690	2080.00	1 台	2080.00
19	弹振压腿器	南通铁人运动用品有限公司	江苏南通	铁人、4056*114*1015mm、IR672	1500.00	6 台	9000.00
20	双杠	南通铁人运动用品有限公司	江苏南通	铁人、2521*764*1335mm、IR644	2060.00	1 台	2060.00
21	天梯	南通铁人运动用品有限公司	江苏	铁人、3272*1216*237	4400.00	1 台	4400.00

		有限公司	南通	8mm、IR639G2			
22	三位单杠	南通铁人运动用品有限公司	江苏南通	铁人、4254*114*2288mm、IR6433	2800.00	1 台	2800.00
23	四位蹬力器	南通铁人运动用品有限公司	江苏南通	铁人、2027*2616*2027mm、IR6044	6800.00	3 台	20400.00
24	轨道式象棋桌	南通铁人运动用品有限公司	江苏南通	铁人、1700*1700*670mm、IROD1603	5280.00	8 台	42240.00
25	智能双位蹬力器	南通铁人运动用品有限公司	江苏南通	铁人、2814*1258*3429mm、IRYZ604P	17000.00	2 台	34000.00
26	智能双位扭腰器	南通铁人运动用品有限公司	江苏南通	铁人、2814*1258*3429mm、IRYZ612P	16000.00	1 台	16000.00
27	智能双位揉推器	南通铁人运动用品有限公司	江苏南通	铁人、2814*1440*3429mm、IRYZ613P	17000.00	1 台	17000.00
28	智能双位太空漫步机	南通铁人运动用品有限公司	江苏南通	铁人、2892*1258*3429mm、IRYZ616P	19200.00	2 台	38400.00
29	智能双位椭圆机	南通铁人运动用品有限公司	江苏南通	铁人、2878*1258*3429mm、IRYZ617P	20000.00	2 台	40000.00
30	智能双位划船训练器	南通铁人运动用品有限公司	江苏南通	铁人、2972*1258*3429mm、IRYZ619P	19200.00	2 台	38400.00
31	智能双位健身车	南通铁人运动用品有限公司	江苏南通	铁人、2814*1258*3429mm、IRYZ642P	17200.00	2 台	34400.00

32	智能双位背部训练器	南通铁人运动用品有限公司	江苏南通	铁人、3071*1258*3429mm、IRYZ1519P	19200.00	2 台	38400.00
33	智能双位推举训练器	南通铁人运动用品有限公司	江苏南通	铁人、4450*1258*3429mm、IRYZ1811P	23000.00	2 台	46000.00
34	智能双位腹部训练器	南通铁人运动用品有限公司	江苏南通	铁人、2814*1445*3429mm、IRYZ625P	16800.00	2 台	33600.00
35	智能双位钟摆训练器	南通铁人运动用品有限公司	江苏南通	铁人、2814*1258*3429mm、IRYZ605P	17000.00	1 台	17000.00
36	智能心律柱	南通铁人运动用品有限公司	江苏南通	铁人、604*540*3277mm、IRLM1801	8400.00	1 台	8400.00
总价（元）							1280000.00

投标人名称（加盖公章）：南通铁人运动用品有限公司

