

合同编号: 2023069281

机关专用设备更新改造合同书

7101010

机关专用设备更新改造合同书

甲方（买方）：北京市西城区机关事务服务中心

乙方（卖方）：北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司

甲乙双方本着自愿平等、互利互惠的原则，经双方友好协商，签署本合同（以下简称合同）。

一、货物内容

见附件

二、合同金额

本合同金额为(大写)：贰佰伍拾壹万 元（¥：2510000 元）人民币。（详见附件）

三、技术资料

1. 乙方按照甲方要求负责对货物安装地点进行实地测量，将相关技术资料交付甲方，并按照技术要求安装；
2. 乙方应向甲方提供使用货物的有关技术资料；
3. 未经甲方事先书面同意，乙方不得将由甲方提供的有关合同或任何合同条文、规格、计划、图纸、样品或资料提供给与履行本合同无关的任何其他人。即使向履行本合同有关的人员提供，也应注意保密并限于履行合同的必需范围。

四、无产权瑕疵条款

乙方保证所交付的货物的所有权完全属于乙方且无任何抵押、查封等产权瑕疵。如乙方所交货物有产权瑕疵的，视为乙方违约，按照本合同第十一条第三款的约定处理。但在已经全部支

付完货款后才发现有产权瑕疵的，除了支付违约金外，乙方还应负担由此而产生的一切损失。

五、质保期

质保期1年。（自交货验收合格之日起计算）

六、交货期、交货方式及交货地点

1. 交货期：乙方按照甲方通知日期交货；
2. 交货方式：乙方送货至甲方指定交货地点，设备安装完毕，调试运行并培训后，甲方验收合格确认。
3. 交货地点：甲方指定交货地点

七、付款方式

1. 签订合同后，甲方向乙方预付合同款 50 %，计 1255000 元，金额大写：壹佰贰拾伍万伍仟元正；
2. 安装完毕验收合格后，甲方向乙方支付合同款 45 %计 1129500 元，金额大写：壹佰壹拾贰万玖仟伍佰元正；
3. 质保金为合同款 5%，计 125500 元，质保期满后一个月内付清。质保期自交货验收合格之日起计算。

八、安全责任

施工过程中乙方应按照相关规范操作施工，在施工期间做好现场防火、防盗及安全生产工作，工作中甲方不对乙方人员各项人身安全、财产安全负责，如若产生上述后果，由乙方承担全部责任，与甲方无关。

九、质量保证及售后服务

乙方应按采购文件规定的货物性能、技术要求、质量标准向

甲方提供未经使用的全新产品。

乙方提供货物的质量保证期为自交货验收合格之日起不少于1年。在保证期内因货物本身的质量问题发生故障，乙方应负责免费更换。对达不到技术要求者，根据实际情况，经双方协商，可以按以下办法处理：

(1) 更换：由乙方承担所发生的全部费用。

(2) 退货处理：乙方应退还甲方支付的合同款，同时应承担该货物的直接费用（运输、保险、检验、货款利息及银行手续费等）。

(3) 如在使用过程中发生质量问题，乙方在接到甲方通知后在半小时内到达甲方现场。

在质保期内，乙方应对货物出现的质量及安全问题负责处理解决并承担一切费用。

上述的货物免费保修期为1年，三包，因人为因素出现的故障不在免费保修范围内。超过保修期的机器设备，终生维修，维修时只收部件成本费。

十、调试和验收

甲方对乙方提交的货物的技术规格要求符合国家有关质量标准，甲方进行现场初步验收，外观、说明书符合技术要求的，给予签收，初步验收不合格的不予签收。

乙方交货前应对产品做出全面检查和对验收文件进行整理，并列出清单，作为甲方收货验收和使用的技术条件依据，检验的结果应随货物交甲方。

甲方对乙方提供的货物在使用前进行调试时,乙方需负责安装并培训甲方的使用操作人员,并协助甲方一起调试,直到符合技术要求,甲方才做最终验收。

对技术复杂的货物,甲方应请国家认可的专业检测机构参与初步验收及最终验收,并由其出具质量检测报告。

验收时乙方必须到现场,验收完毕后作出验收结果报告;验收费用由乙方负责。

十一、货物包装、发运及运输

乙方应在货物发运前对其进行满足运输距离、防潮、防震、防锈和防破损装卸等要求包装,以保证货物安全运达甲方指定地点。

使用说明书、质量检验证明书、随配附件和工具以及清单一并附于货物内。

乙方在货物发运手续办理完毕后24小时内或货到甲方48小时前通知甲方,以准备接货。

货物在交付甲方前发生的风险均由乙方负责。

货物在规定的交付期限内由乙方送达甲方指定的地点视为交付,乙方同时需通知甲方货物已送达。

十二、违约责任

甲方无正当理由拒收货物的,甲方向乙方偿付拒收货款总值的百分之五违约金。

乙方逾期交付货物的,乙方应按逾期交货总额每日千分之六向甲方支付违约金,由甲方从待付货款中扣除。逾期超过约定日

期十个工作日不能交货的，甲方可解除本合同。乙方因逾期交货或因其他违约行为导致甲方解除合同的，乙方应向甲方支付合同总值百分之五的违约金，如造成甲方损失超过违约金的，超出部分由乙方继续承担赔偿责任。

乙方所交的货物品种、型号、规格、技术参数、质量不符合合同规定及技术文件规定标准的，甲方有权拒收该货物，乙方愿意更换货物但逾期交货的，按乙方逾期交货处理。乙方拒绝更换货物的，甲方可单方面解除合同。

十三、不可抗力事件处理

在合同有效期内，任何一方因不可抗力事件导致不能履行合同，则合同履行期可延长，其延长期与不可抗力影响期相同。

不可抗力事件发生后，应立即通知对方，并寄送有关权威机构出具的证明。

不可抗力事件延续 120 天以上，双方应通过友好协商，确定是否继续履行合同。

十四、争议的解决

在履行合同过程中发生争议时，双方当事人协商解决，协商不成的，采取向甲方所在地人民法院提起诉讼的方法解决

十五、合同生效及其它

合同经双方法定代表人或被授权人签字或加盖单位公章后生效。

下述合同附件为本合同不可分割的部分并与本合同具有同等效力：

- (1) 供货清单和分项价格表
- (2) 技术规格
- (3) 其他与本合同相关的单据
- (4) 本合同适用的特殊条款

本合同未尽事宜，遵照《中华人民共和国民法典》有关条文执行。

本合同正本一式肆份，甲乙双方各两份，具有同等法律效力。

(以下无正文)

甲方：北京市西城区机关事务服务中心
(盖章)



地址：北京市西城区二龙路 27 号

法定代表人 (签字或盖章):

王琪

或授权代表人 (签字或盖章):

联系人：刘瑶

联系电话：88064426

日期：2023 年 7 月 14 日

乙方：



(盖章)

地址：

法定代表人 (签字或盖章):

陈万俊

或授权代表人 (签字或盖章):

联系人：

陈万俊

联系电话：

13911237833

日期：2023 年 7 月 14 日

序号	分项名称	制造商/生产厂家	产地	规格、型号	单价 (元)	数量	合价 (元)
1	主设备/系统及标准附件						
区政府办公楼（二龙路27号）							
1	双眼低汤灶	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	1250*1000*550	8700	2	17400
2	单门蒸箱	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	950*950*1850	15600	1	15600
3	单头单尾炒菜灶	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	1200*1200*800	12836	1	12836
4	双头双尾炒菜灶	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	2100*1200*800	17680	2	35360
5	单头大锅灶	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	1200*1200*800	13800	2	27600
6	三门海鲜蒸柜	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	950*950*1850	15600	1	15600
7	双门蒸柜	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	1220*760*1950	17940	1	17940
西城区管理委员会（北礼士路12号）							
8	双门蒸柜	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	1220*760*1950	17940	1	17940
9	单头单尾炒菜灶	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	1200*1200*800	12836	1	12836
10	单眼低汤灶	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	750*1000*550	6800	1	6800
11	单门蒸箱	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	950*950*1850	15600	1	15600
12	单头大锅灶	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	1200*1200*800	13800	1	13800
13	双头双尾炒菜灶	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	2100*1200*800	17680	2	35360
发改委、统计局办公楼（广安门南街甲2号）							
14	八头煲仔炉	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	1300*1200*800	16250	1	16250
15	四头煲仔炉	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	800*1200*800	10270	1	10270
16	双门蒸柜	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	1220*760*1950	17940	2	35880
17	双眼低汤灶	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	1250*1000*550	8700	1	8700
18	煮面炉（圆）	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	1000*1000*800	13650	1	13650
19	煮面炉（方）	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	1000*1000*800	13650	1	13650
南区1号办公楼（广安门南街68号）							
20	单头大锅灶	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	1200*1200*800	13800	5	69000
21	双头单尾炒菜灶	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	1900*1200*800	16640	3	49920
22	单眼低汤灶	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	750*1000*550	6800	1	6800
23	四头煲仔炉	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	800*1200*800	10270	1	10270
南区2号办公楼（南菜园街51号）							
24	双头双尾炒菜灶	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	2100*1200*800	17680	2	35360
25	双头单尾炒菜灶	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	1900*1200*800	16640	1	16640
26	单头大锅灶	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	1200*1200*800	13800	5	69000
27	四头煲仔炉	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	800*1200*800	10270	2	20540
28	单眼低汤灶	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	750*1000*550	6800	1	6800
29	双门蒸柜	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	1220*760*1950	17940	1	17940
西城区环保局（鸭子桥路29号）							
30	双眼低汤灶	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	1250*1000*550	8700	1	8700
31	单门蒸箱	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	950*950*1850	15600	2	31200
32	双头单尾炒菜灶	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	1900*1200*800	16640	1	16640
33	单头大锅灶	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	1200*1200*800	13800	3	41400
民主党派团体办公楼（牛街20号）							
34	双头单尾炒菜灶	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	1900*1200*800	16640	1	16640
35	单头大锅灶	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	1200*1200*800	13800	1	13800
36	单眼低汤灶	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	750*1000*550	6800	1	6800
37	四头煲仔炉	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	800*1200*800	10270	1	10270
西城区商务委员会（北滨河路9号）							
38	双头煲仔炉	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	600*1200*800	7800	1	7800
39	单头单尾炒菜灶	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	1200*1200*800	12836	2	25672
40	双眼低汤灶（鼓风）	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	1250*1000*550	10200	1	10200
综合行政服务中心（庄胜8号）							
41	双门蒸柜	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	1220*760*1950	17940	1	17940
42	蒸箱蒸盘不带孔	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	与蒸箱配套	460	80	36800
43	蒸箱蒸盘带孔	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	与蒸箱配套	460	80	36800
措施费							
44	拆除费	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	涉及9处食堂灶具	39000	1	39000
45	运输费	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	涉及9处食堂灶具	27000	1	27000
46	安装费	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	涉及9处食堂灶具	65000	1	65000
南区一号楼食堂设备改造明细单							
1	布菲炉上身	日升百年餐厨用品（深圳）有限公司	深圳	585*480*210	6000	6	36000
2	电磁炉	广州华优电器有限公司	广州	ZT-C333A-Q/400*400*132	2760	6	16560
3	毛巾柜	广东康宝电器股份有限公司	广东	450*355*360	2000	1	2000
4	高温茶杯柜	广东康宝电器股份有限公司	广东	420*350*320	1800	1	1800
5	大理石工作柜	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	1500*800*800	15800	3	47400
6	大理石工作柜	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	1000*800*800	12800	1	12800
7	大理石工作柜	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	1400*600*800	14200	2	28400

8	通道式洗碗机	卓汇国际贸易（上海）有限公司	上海	K170/1300*830*1400	98500	1	98500
9	双温水龙头	龙旗兴隆（北京）金属制造有限公司	北京	Dec-13	550	40	22000
10	感应水龙头	龙旗兴隆（北京）金属制造有限公司	北京	MS42AC/DC	850	1	850
南区二楼食堂设备改造明细单							
1	双温水龙头	龙旗兴隆（北京）金属制造有限公司	北京	Dec-13	550	41	22550
2	大弯水龙头	龙旗兴隆（北京）金属制造有限公司	北京	MS42AC/DC	480	2	960
南区三号楼食堂设备改造明细单							
1	双温水龙头	龙旗兴隆（北京）金属制造有限公司	北京	Dec-13	550	7	3850
2	大弯水龙头	龙旗兴隆（北京）金属制造有限公司	北京	MS42AC/DC	480	1	480
北礼士路12号食堂烟罩更新改造							
1	油网烟罩	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	6000*1500*800	3500	9	31500
2	油网烟罩	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	1400*1400*800	3500	2	7000
3	油网烟罩	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	3400*1500*800	3500	5.1	17850
4	油网烟罩	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	2000*1500*800	3500	3	10500
5	甩油器	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	450*450	1400	24	33600
6	装饰板	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	L=12800	960	12.8	12288
7	旧烟罩及管道拆除	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京		100	90	9000
8	新做聚烟管	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	500*600	350	90	31500
9	吊顶拆除及恢复	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京		300	60	18000
二龙路食堂设备改造明细单							
1	运水烟罩	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	12000*1800*1000	4800	22	105600
2	运水风轮	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	400*400	1400	26	36400
3	装饰板	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	L=13800	960	15.6	14976
4	运水控制箱	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	600*600*1600	9500	2	19000
5	油网烟罩	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	4000*1400*600	3500	5.6	19600
6	油网烟罩	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	2400*1400*600	3500	3.5	12250
7	油烟过滤器	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	450*450	680	12	8160
8	装饰板	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	L=9000	860	9	7740
9	旧烟罩及管道拆除	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京		100	200	20000
10	新做聚烟管	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	500*600	350	200	70000
11	吊顶拆除及恢复	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京		300	150	45000
12	豆腐制作机	北京市洛克机械有限责任公司	北京	WSD/2400*1100*1770	55000	1	55000
13	磨浆机	北京市洛克机械有限责任公司	北京	150型	5700	1	5700
14	平台雪柜	广东星星制冷设备有限公司	广东	1500*760*800	5800	1	5800
15	单通工作柜	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	1000*760*800	4600	1	4600
16	双层架	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	1500*300*800	1550	1	1550
17	双层架	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	1000*300*800	1350	1	1350
18	排气管道	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	450*400	300	30	9000
19	集气罩	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	2400*1200	9600	1	9600
20	不锈钢玻璃隔断	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	3500*2400	8800	1	8800
21	三星水池	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	1500*760*800	3600	2	7200
22	双温水龙头	龙旗兴隆（北京）金属制造有限公司	北京	Dec-13	550	6	3300
23	节能灯	中山市国兰照明有限公司	中山		850	3	2550
24	电蒸箱	广东德玛仕智能厨房设备有限公司	广东	850*900*1850	7200	1	7200
二龙路27号食堂冷库改造清单明细							
1	冷藏库	北京柏龙兴业制冷设备有限公司	北京	3000*4400*2600	3800	34.32	130416
	冷藏库冷凝压缩机组	北京柏龙兴业制冷设备有限公司	北京	与冷藏库匹配	23500	1	23500
	冷藏库风冷式蒸发器	北京柏龙兴业制冷设备有限公司	北京	与冷藏库匹配	12600	1	12600
2	冷冻库	北京柏龙兴业制冷设备有限公司	北京	3000*4400*2600	3800	34.32	130416
	冷冻库冷凝压缩机组	北京柏龙兴业制冷设备有限公司	北京	与冷冻库匹配	23500	1	23500
	冷冻库风冷式蒸发器	北京柏龙兴业制冷设备有限公司	北京	与冷冻库匹配	12600	1	12600
3	原冷库拆除	北京同鑫鸿祥厨房设备有限公司	北京	6000*4400*2600	100	110	11000
电路改造清单明细							
1	配电柜	德州智枫电气科技有限公司	德州	800*1800*400	1800	33	59400
2	AL-1	德州智枫电气科技有限公司	德州	550*900*250	1800	22	39600
3	AL-2	德州智枫电气科技有限公司	德州	530*630*160	1300	16	20800
4	AL-3	德州智枫电气科技有限公司	德州	900*1000*240	1300	24	31200
5	电炒锅控制箱	德州智枫电气科技有限公司	德州	300*500*160	3000	1	3000
6	电蒸箱控制箱	德州智枫电气科技有限公司	德州	300*500*160	2600	1	2600
7	冷库控制箱	德州智枫电气科技有限公司	德州	300*400*160	2000	2	4000
8	豆腐房控制箱	德州智枫电气科技有限公司	德州	300*500*160	2600	1	2600
总价（元）							2510000

序号	谈判文件条目号 (页码)	谈判文件要求	响应内容	偏离情况 (据实填写)	说明
区政府办公楼（二龙路27号）					
1	双眼低汤灶	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 炉面板及边框采用厚度 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚不锈钢板，炉面整体冲压工艺 3. 炉面用 $\geq 2.5\text{mm}$ 厚A3钢板做第二层衬板，炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热，炉膛采用 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚A3钢板，炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位，炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板，炉背采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用 $40\text{mm} \times 40\text{mm} \times 4\text{mm}$ 镀锌角铁，炉脚采用 $\phi 2''$ 无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配电子点火开关装置，带熄火保护装置 7. 安装控制阀，连接上下水，下水采用硬质塑料管 8. 含配套加厚炒锅2个，优质304不锈钢摇摆龙头2个 9. 配不锈钢加重调整脚不少于4个	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 炉面板及边框采用厚度 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚不锈钢板，炉面整体冲压工艺 3. 炉面用 $\geq 2.5\text{mm}$ 厚A3钢板做第二层衬板，炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热，炉膛采用 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚A3钢板，炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位，炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板，炉背采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用 $40\text{mm} \times 40\text{mm} \times 4\text{mm}$ 镀锌角铁，炉脚采用 $\phi 2''$ 无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配电子点火开关装置，带熄火保护装置 7. 安装控制阀，连接上下水，下水采用硬质塑料管 8. 含配套加厚炒锅2个，优质304不锈钢摇摆龙头2个 9. 配不锈钢加重调整脚不少于4个	无偏离	完全响应
2	单门蒸箱	1. 蒸箱前框磨砂采用304不锈钢板厚度 2.0mm 2. 内胆为304不锈钢厚度 2.0mm 3. 前面板采用304不锈钢厚度 1.5mm 4. 密封条采用镶入式硅胶密封条，方便拆卸更换 5. 蒸箱锁紧采用不锈钢偏心门锁紧，可调式 6. 下箱骨架采用 $40 \times 40 \times 4\text{mm}$ 国标角钢 7. 蒸箱水箱外壁采用304不锈钢板厚度 2.0mm，蒸箱锅底钢板厚度 2.5mm 8. 水箱采用高效往复循环管结构，内循环 $\phi 76\text{mm}$ 不锈钢管4根，厚度 3mm 9. 每个蒸箱都配备自动补水箱 10. 燃气接口： $\phi 25$ ，进/排水15mm/40mm 11. 配备脉冲电子打火，熄火保护装置	1. 蒸箱前框磨砂采用304不锈钢板厚度 2.0mm 2. 内胆为304不锈钢厚度 2.0mm 3. 前面板采用304不锈钢厚度 1.5mm 4. 密封条采用镶入式硅胶密封条，方便拆卸更换 5. 蒸箱锁紧采用不锈钢偏心门锁紧，可调式 6. 下箱骨架采用 $40 \times 40 \times 4\text{mm}$ 国标角钢 7. 蒸箱水箱外壁采用304不锈钢板厚度 2.0mm，蒸箱锅底钢板厚度 2.5mm 8. 水箱采用高效往复循环管结构，内循环 $\phi 76\text{mm}$ 不锈钢管4根，厚度 3mm 9. 每个蒸箱都配备自动补水箱 10. 燃气接口： $\phi 25$ ，进/排水15mm/40mm 11. 配备脉冲电子打火，熄火保护装置	无偏离	完全响应
3	单头单尾炒菜灶	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 炉面板及边框采用厚度 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚不锈钢板，炉面整体冲压工艺 3. 炉面用 $\geq 2.5\text{mm}$ 厚A3钢板做第二层衬板，炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热，炉膛采用 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚A3钢板，炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位，炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板，炉背采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用 $40\text{mm} \times 40\text{mm} \times 4\text{mm}$ 镀锌角铁，炉脚采用 $\phi 2''$ 无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配电子点火开关装置，带熄火保护装置 7. 安装控制阀，连接上下水，下水采用硬质塑料管 8. 含配套加厚炒锅1个，优质304不锈钢摇摆龙头1个 9. 配不锈钢加重调整脚不少于4个	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 炉面板及边框采用厚度 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚不锈钢板，炉面整体冲压工艺 3. 炉面用 $\geq 2.5\text{mm}$ 厚A3钢板做第二层衬板，炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热，炉膛采用 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚A3钢板，炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位，炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板，炉背采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用 $40\text{mm} \times 40\text{mm} \times 4\text{mm}$ 镀锌角铁，炉脚采用 $\phi 2''$ 无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配电子点火开关装置，带熄火保护装置 7. 安装控制阀，连接上下水，下水采用硬质塑料管 8. 含配套加厚炒锅1个，优质304不锈钢摇摆龙头1个 9. 配不锈钢加重调整脚不少于4个	无偏离	完全响应

4	双头双尾炒菜灶	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 炉面板及边框采用厚度$\geq 2.0\text{mm}$厚不锈钢板, 炉面整体冲压工艺 3. 炉面用$\geq 2.5\text{mm}$厚A3钢板做第二层衬板, 炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热, 炉膛采用$\geq 2.0\text{mm}$厚A3钢板, 炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位, 炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板, 炉背采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用$40\text{mm} \times 40\text{mm} \times 4\text{mm}$镀锌角铁, 炉脚采用$\Phi 2''$无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配电子点火开关装置, 带熄火保护装置 7. 安装控制阀, 连接上下水, 下水采用硬质塑料管 8. 含配套加厚炒锅2个, 优质304不锈钢摇摆龙头2个 9. 配不锈钢加重调整脚不少于4个	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 炉面板及边框采用厚度$\geq 2.0\text{mm}$厚不锈钢板, 炉面整体冲压工艺 3. 炉面用$\geq 2.5\text{mm}$厚A3钢板做第二层衬板, 炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热, 炉膛采用$\geq 2.0\text{mm}$厚A3钢板, 炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位, 炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板, 炉背采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用$40\text{mm} \times 40\text{mm} \times 4\text{mm}$镀锌角铁, 炉脚采用$\Phi 2''$无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配电子点火开关装置, 带熄火保护装置 7. 安装控制阀, 连接上下水, 下水采用硬质塑料管 8. 含配套加厚炒锅2个, 优质304不锈钢摇摆龙头2个 9. 配不锈钢加重调整脚不少于4个	无偏离	完全响应
5	单头大锅灶	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 炉面板及边框采用厚度$\geq 2.0\text{mm}$厚不锈钢板, 炉面整体冲压工艺 3. 炉面用$\geq 2.5\text{mm}$厚A3钢板做第二层衬板, 炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热, 炉膛采用$\geq 2.0\text{mm}$厚A3钢板, 炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位, 炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板, 炉背采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用$40\text{mm} \times 40\text{mm} \times 4\text{mm}$镀锌角铁, 炉脚采用$\Phi 2''$无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配电子点火开关装置, 带熄火保护装置 7. 安装控制阀, 连接上下水, 下水采用硬质塑料管 8. 含配套加厚炒锅1个, 优质304不锈钢摇摆龙头1个 9. 配不锈钢加重调整脚不少于4个	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 炉面板及边框采用厚度$\geq 2.0\text{mm}$厚不锈钢板, 炉面整体冲压工艺 3. 炉面用$\geq 2.5\text{mm}$厚A3钢板做第二层衬板, 炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热, 炉膛采用$\geq 2.0\text{mm}$厚A3钢板, 炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位, 炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板, 炉背采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用$40\text{mm} \times 40\text{mm} \times 4\text{mm}$镀锌角铁, 炉脚采用$\Phi 2''$无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配电子点火开关装置, 带熄火保护装置 7. 安装控制阀, 连接上下水, 下水采用硬质塑料管 8. 含配套加厚炒锅1个, 优质304不锈钢摇摆龙头1个 9. 配不锈钢加重调整脚不少于4个	无偏离	完全响应
6	三门海鲜蒸柜	1. 蒸箱前框磨砂采用304不锈钢板厚度 2.0mm 2. 内胆为304不锈钢厚度 2.0mm 3. 前面板采用304不锈钢厚度 1.5mm 4. 密封条采用镶入式硅胶密封条, 方便拆卸更换 5. 蒸箱锁紧采用不锈钢偏心门锁紧, 可调式 6. 下箱骨架采用$40 \times 40 \times 4\text{mm}$国标角钢 7. 蒸箱水箱外壁采用304不锈钢板厚度 2.0mm, 蒸箱锅底钢板厚度 2.5mm 8. 水箱采用高效往复循环管结构, 内循环$\Phi 76\text{mm}$不锈钢管4根, 厚度 3mm 9. 每个蒸箱都配备自动补水箱 10. 燃气接口: $\Phi 25$, 进/排水15mm/40mm 11. 配备脉冲电子打火, 熄火保护装置	1. 蒸箱前框磨砂采用304不锈钢板厚度 2.0mm 2. 内胆为304不锈钢厚度 2.0mm 3. 前面板采用304不锈钢厚度 1.5mm 4. 密封条采用镶入式硅胶密封条, 方便拆卸更换 5. 蒸箱锁紧采用不锈钢偏心门锁紧, 可调式 6. 下箱骨架采用$40 \times 40 \times 4\text{mm}$国标角钢 7. 蒸箱水箱外壁采用304不锈钢板厚度 2.0mm, 蒸箱锅底钢板厚度 2.5mm 8. 水箱采用高效往复循环管结构, 内循环$\Phi 76\text{mm}$不锈钢管4根, 厚度 3mm 9. 每个蒸箱都配备自动补水箱 10. 燃气接口: $\Phi 25$, 进/排水15mm/40mm 11. 配备脉冲电子打火, 熄火保护装置	无偏离	完全响应

7	双门蒸柜	1. 蒸箱前框磨砂采用304不锈钢板厚度 2.0mm 2. 内胆为304不锈钢厚度 2.0mm 3. 前面板采用304不锈钢厚度 1.5mm 4. 密封条采用镶入式硅胶密封条, 方便拆卸更换 5. 蒸箱锁紧采用不锈钢偏心门锁紧, 可调式 6. 下箱骨架采用40*40*4mm国标角钢 7. 蒸箱水箱外壁采用304不锈钢板厚度 2.0mm, 蒸箱锅底钢板厚度 2.5mm 8. 水箱采用高效往复循环管结构, 内循环Φ76mm不锈钢管4根, 厚度 3mm 9. 每个蒸箱都配备自动补水箱 10. 燃气接口: Φ25, 进/排水15mm/40mm 11. 配备脉冲电子打火, 熄火保护装置	1. 蒸箱前框磨砂采用304不锈钢板厚度 2.0mm 2. 内胆为304不锈钢厚度 2.0mm 3. 前面板采用304不锈钢厚度 1.5mm 4. 密封条采用镶入式硅胶密封条, 方便拆卸更换 5. 蒸箱锁紧采用不锈钢偏心门锁紧, 可调式 6. 下箱骨架采用40*40*4mm国标角钢 7. 蒸箱水箱外壁采用304不锈钢板厚度 2.0mm, 蒸箱锅底钢板厚度 2.5mm 8. 水箱采用高效往复循环管结构, 内循环Φ76mm不锈钢管4根, 厚度 3mm 9. 每个蒸箱都配备自动补水箱 10. 燃气接口: Φ25, 进/排水15mm/40mm 11. 配备脉冲电子打火, 熄火保护装置	无偏离	完全响应
---	------	---	---	-----	------

西城区管理委员会(北礼士路12号)

8	双门蒸柜	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 炉面板及边框采用厚度≥2.0mm厚不锈钢板, 炉面整体冲压工艺 3. 炉面用≥2.5mm厚A3钢板做第二层衬板, 炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热, 炉膛采用≥2.0mm厚A3钢板, 炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位, 炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用≥1.5mm厚不锈钢板, 炉背采用≥1.5mm厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用40mm*40mm*4mm镀锌角铁, 炉脚采用Φ2"无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配电子点火开关装置, 带熄火保护装置 7. 安装控制阀, 连接上下水, 下水采用硬质塑料管 8. 含配套加厚炒锅2个, 优质304不锈钢摇摆龙头2个 9. 配不锈钢加重调整脚不少于4个	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 炉面板及边框采用厚度≥2.0mm厚不锈钢板, 炉面整体冲压工艺 3. 炉面用≥2.5mm厚A3钢板做第二层衬板, 炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热, 炉膛采用≥2.0mm厚A3钢板, 炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位, 炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用≥1.5mm厚不锈钢板, 炉背采用≥1.5mm厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用40mm*40mm*4mm镀锌角铁, 炉脚采用Φ2"无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配电子点火开关装置, 带熄火保护装置 7. 安装控制阀, 连接上下水, 下水采用硬质塑料管 8. 含配套加厚炒锅2个, 优质304不锈钢摇摆龙头2个 9. 配不锈钢加重调整脚不少于4个	无偏离	完全响应
9	单头单尾炒菜灶	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 炉面板及边框采用厚度≥2.0mm厚不锈钢板, 炉面整体冲压工艺 3. 炉面用≥2.5mm厚A3钢板做第二层衬板, 炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热, 炉膛采用≥2.0mm厚A3钢板, 炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位, 炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用≥1.5mm厚不锈钢板, 炉背采用≥1.5mm厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用40mm*40mm*4mm镀锌角铁, 炉脚采用Φ2"无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配电子点火开关装置, 带熄火保护装置 7. 安装控制阀, 连接上下水, 下水采用硬质塑料管 8. 含配套加厚炒锅1个, 优质304不锈钢摇摆龙头1个 9. 配不锈钢加重调整脚不少于4个	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 炉面板及边框采用厚度≥2.0mm厚不锈钢板, 炉面整体冲压工艺 3. 炉面用≥2.5mm厚A3钢板做第二层衬板, 炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热, 炉膛采用≥2.0mm厚A3钢板, 炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位, 炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用≥1.5mm厚不锈钢板, 炉背采用≥1.5mm厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用40mm*40mm*4mm镀锌角铁, 炉脚采用Φ2"无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配电子点火开关装置, 带熄火保护装置 7. 安装控制阀, 连接上下水, 下水采用硬质塑料管 8. 含配套加厚炒锅1个, 优质304不锈钢摇摆龙头1个 9. 配不锈钢加重调整脚不少于4个	无偏离	完全响应

10	单眼低汤灶	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 炉面板及边框采用厚度$\geq 2.0\text{mm}$厚不锈钢板, 炉面整体冲压工艺 3. 炉面用$\geq 2.5\text{mm}$厚A3钢板做第二层衬板, 炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热, 炉膛采用$\geq 2.0\text{mm}$厚A3钢板, 炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位, 炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板, 炉背采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用$40\text{mm} \times 40\text{mm} \times 4\text{mm}$镀锌角铁, 炉脚采用$\phi 2''$无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配电子点火开关装置, 带熄火保护装置 7. 安装控制阀, 连接上下水, 下水采用硬质塑料管 8. 含配套加厚炒锅2个, 优质304不锈钢摇摆龙头2个 9. 配不锈钢加重调整脚不少于4个	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 炉面板及边框采用厚度$\geq 2.0\text{mm}$厚不锈钢板, 炉面整体冲压工艺 3. 炉面用$\geq 2.5\text{mm}$厚A3钢板做第二层衬板, 炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热, 炉膛采用$\geq 2.0\text{mm}$厚A3钢板, 炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位, 炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板, 炉背采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用$40\text{mm} \times 40\text{mm} \times 4\text{mm}$镀锌角铁, 炉脚采用$\phi 2''$无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配电子点火开关装置, 带熄火保护装置 7. 安装控制阀, 连接上下水, 下水采用硬质塑料管 8. 含配套加厚炒锅2个, 优质304不锈钢摇摆龙头2个 9. 配不锈钢加重调整脚不少于4个	无偏离	完全响应
11	单门蒸箱	1. 蒸箱前框磨砂采用304不锈钢板厚度 2.0mm 2. 内胆为304不锈钢厚度 2.0mm 3. 前面板采用304不锈钢厚度 1.5mm 4. 密封条采用镶入式硅胶密封条, 方便拆卸更换 5. 蒸箱锁紧采用不锈钢偏心门锁紧, 可调式 6. 下箱骨架采用$40 \times 40 \times 4\text{mm}$国标角钢 7. 蒸箱水箱外壁采用304不锈钢板厚度 2.0mm, 蒸箱锅底钢板厚度 2.5mm 8. 水箱采用高效往复式循环管结构, 内循环$\phi 76\text{mm}$不锈钢管4根, 厚度 3mm 9. 每个蒸箱都配备自动补水箱 10. 燃气接口: $\phi 25$, 进/排水$15\text{mm}/40\text{mm}$ 11. 配备脉冲电子打火, 熄火保护装置	1. 蒸箱前框磨砂采用304不锈钢板厚度 2.0mm 2. 内胆为304不锈钢厚度 2.0mm 3. 前面板采用304不锈钢厚度 1.5mm 4. 密封条采用镶入式硅胶密封条, 方便拆卸更换 5. 蒸箱锁紧采用不锈钢偏心门锁紧, 可调式 6. 下箱骨架采用$40 \times 40 \times 4\text{mm}$国标角钢 7. 蒸箱水箱外壁采用304不锈钢板厚度 2.0mm, 蒸箱锅底钢板厚度 2.5mm 8. 水箱采用高效往复式循环管结构, 内循环$\phi 76\text{mm}$不锈钢管4根, 厚度 3mm 9. 每个蒸箱都配备自动补水箱 10. 燃气接口: $\phi 25$, 进/排水$15\text{mm}/40\text{mm}$ 11. 配备脉冲电子打火, 熄火保护装置	无偏离	完全响应
12	单头大锅灶	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 炉面板及边框采用厚度$\geq 2.0\text{mm}$厚不锈钢板, 炉面整体冲压工艺 3. 炉面用$\geq 2.5\text{mm}$厚A3钢板做第二层衬板, 炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热, 炉膛采用$\geq 2.0\text{mm}$厚A3钢板, 炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位, 炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板, 炉背采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用$40\text{mm} \times 40\text{mm} \times 4\text{mm}$镀锌角铁, 炉脚采用$\phi 2''$无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配电子点火开关装置, 带熄火保护装置 7. 安装控制阀, 连接上下水, 下水采用硬质塑料管 8. 含配套加厚炒锅1个, 优质304不锈钢摇摆龙头1个 9. 配不锈钢加重调整脚不少于4个	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 炉面板及边框采用厚度$\geq 2.0\text{mm}$厚不锈钢板, 炉面整体冲压工艺 3. 炉面用$\geq 2.5\text{mm}$厚A3钢板做第二层衬板, 炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热, 炉膛采用$\geq 2.0\text{mm}$厚A3钢板, 炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位, 炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板, 炉背采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用$40\text{mm} \times 40\text{mm} \times 4\text{mm}$镀锌角铁, 炉脚采用$\phi 2''$无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配电子点火开关装置, 带熄火保护装置 7. 安装控制阀, 连接上下水, 下水采用硬质塑料管 8. 含配套加厚炒锅1个, 优质304不锈钢摇摆龙头1个 9. 配不锈钢加重调整脚不少于4个	无偏离	完全响应

13	双头双尾炒菜灶	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 炉面板及边框采用厚度$\geq 2.0\text{mm}$厚不锈钢板, 炉面整体冲压工艺 3. 炉面用$\geq 2.5\text{mm}$厚A3钢板做第二层衬板, 炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热, 炉膛采用$\geq 2.0\text{mm}$厚A3钢板, 炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位, 炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板, 炉背采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用$40\text{mm} \times 40\text{mm} \times 4\text{mm}$镀锌角铁, 炉脚采用$\phi 2''$无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配电子点火开关装置, 带熄火保护装置 7. 安装控制阀, 连接上下水, 下水采用硬质塑料管 8. 含配套加厚炒锅2个, 优质304不锈钢摇摆龙头2个 9. 配不锈钢加重调整脚不少于4个	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 炉面板及边框采用厚度$\geq 2.0\text{mm}$厚不锈钢板, 炉面整体冲压工艺 3. 炉面用$\geq 2.5\text{mm}$厚A3钢板做第二层衬板, 炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热, 炉膛采用$\geq 2.0\text{mm}$厚A3钢板, 炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位, 炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板, 炉背采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用$40\text{mm} \times 40\text{mm} \times 4\text{mm}$镀锌角铁, 炉脚采用$\phi 2''$无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配电子点火开关装置, 带熄火保护装置 7. 安装控制阀, 连接上下水, 下水采用硬质塑料管 8. 含配套加厚炒锅2个, 优质304不锈钢摇摆龙头2个 9. 配不锈钢加重调整脚不少于4个	无偏离	完全响应
发改委、统计局办公楼(广安门南街甲2号)					
14	八头煲仔炉	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 炉面板及边框采用厚度$\geq 2.0\text{mm}$厚不锈钢板, 炉面整体冲压工艺 3. 炉面用$\geq 2.5\text{mm}$厚A3钢板做第二层衬板, 炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热, 炉膛采用$\geq 2.0\text{mm}$厚A3钢板, 炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位, 炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板, 炉背采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用$40\text{mm} \times 40\text{mm} \times 4\text{mm}$镀锌角铁, 炉脚采用$\phi 2''$无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配电子点火开关装置, 带熄火保护装置 7. 安装控制阀, 连接上下水, 下水采用硬质塑料管 8. 含配套加厚炒锅2个, 优质304不锈钢摇摆龙头2个 9. 配不锈钢加重调整脚不少于4个	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 炉面板及边框采用厚度$\geq 2.0\text{mm}$厚不锈钢板, 炉面整体冲压工艺 3. 炉面用$\geq 2.5\text{mm}$厚A3钢板做第二层衬板, 炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热, 炉膛采用$\geq 2.0\text{mm}$厚A3钢板, 炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位, 炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板, 炉背采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用$40\text{mm} \times 40\text{mm} \times 4\text{mm}$镀锌角铁, 炉脚采用$\phi 2''$无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配电子点火开关装置, 带熄火保护装置 7. 安装控制阀, 连接上下水, 下水采用硬质塑料管 8. 含配套加厚炒锅2个, 优质304不锈钢摇摆龙头2个 9. 配不锈钢加重调整脚不少于4个	无偏离	完全响应
15	四头煲仔炉	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 炉面板及边框采用厚度$\geq 2.0\text{mm}$厚不锈钢板, 炉面整体冲压工艺 3. 炉面用$\geq 2.5\text{mm}$厚A3钢板做第二层衬板, 炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热, 炉膛采用$\geq 2.0\text{mm}$厚A3钢板, 炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位, 炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板, 炉背采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用$40\text{mm} \times 40\text{mm} \times 4\text{mm}$镀锌角铁, 炉脚采用$\phi 2''$无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配电子点火开关装置, 带熄火保护装置 7. 安装控制阀, 连接上下水, 下水采用硬质塑料管 8. 含配套加厚炒锅2个, 优质304不锈钢摇摆龙头2个 9. 配不锈钢加重调整脚不少于4个	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 炉面板及边框采用厚度$\geq 2.0\text{mm}$厚不锈钢板, 炉面整体冲压工艺 3. 炉面用$\geq 2.5\text{mm}$厚A3钢板做第二层衬板, 炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热, 炉膛采用$\geq 2.0\text{mm}$厚A3钢板, 炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位, 炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板, 炉背采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用$40\text{mm} \times 40\text{mm} \times 4\text{mm}$镀锌角铁, 炉脚采用$\phi 2''$无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配电子点火开关装置, 带熄火保护装置 7. 安装控制阀, 连接上下水, 下水采用硬质塑料管 8. 含配套加厚炒锅2个, 优质304不锈钢摇摆龙头2个 9. 配不锈钢加重调整脚不少于4个	无偏离	完全响应

16	双门蒸柜	1. 蒸箱前框磨砂采用304不锈钢板厚度 2.0mm 2. 内胆为304不锈钢厚度 2.0mm 3. 前面板采用304不锈钢厚度 1.5mm 4. 密封条采用镶入式硅胶密封条, 方便拆卸更换 5. 蒸箱锁紧采用不锈钢偏心门锁紧, 可调式 6. 下箱骨架采用40*40*4mm国标角钢 7. 蒸箱水箱外壁采用304不锈钢板厚度 2.0mm, 蒸箱锅底钢板厚度 2.5mm 8. 水箱采用高效往复式循环管结构, 内循环Φ76mm不锈钢管4根, 厚度 3mm 9. 每个蒸箱都配备自动补水箱 10. 燃气接口: Φ25, 进/排水15mm/40mm 11. 配备脉冲电子打火, 熄火保护装置	1. 蒸箱前框磨砂采用304不锈钢板厚度 2.0mm 2. 内胆为304不锈钢厚度 2.0mm 3. 前面板采用304不锈钢厚度 1.5mm 4. 密封条采用镶入式硅胶密封条, 方便拆卸更换 5. 蒸箱锁紧采用不锈钢偏心门锁紧, 可调式 6. 下箱骨架采用40*40*4mm国标角钢 7. 蒸箱水箱外壁采用304不锈钢板厚度 2.0mm, 蒸箱锅底钢板厚度 2.5mm 8. 水箱采用高效往复式循环管结构, 内循环Φ76mm不锈钢管4根, 厚度 3mm 9. 每个蒸箱都配备自动补水箱 10. 燃气接口: Φ25, 进/排水15mm/40mm 11. 配备脉冲电子打火, 熄火保护装置	无偏离	完全响应
17	双眼低汤灶	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 炉面板及边框采用厚度≥2.0mm厚不锈钢板, 炉面整体冲压工艺 3. 炉面用≥2.5mm厚A3钢板做第二层衬板, 炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热, 炉膛采用≥2.0mm厚A3钢板, 炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位, 炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用≥1.5mm厚不锈钢板, 炉背采用≥1.5mm厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用40mm*40mm*4mm镀锌角铁, 炉脚采用Φ2"无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配电子点火开关装置, 带熄火保护装置 7. 安装控制阀, 连接上下水, 下水采用硬质塑料管 8. 含配套加厚炒锅2个, 优质304不锈钢摇摆龙头2个 9. 配不锈钢加重调整脚不少于4个	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 炉面板及边框采用厚度≥2.0mm厚不锈钢板, 炉面整体冲压工艺 3. 炉面用≥2.5mm厚A3钢板做第二层衬板, 炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热, 炉膛采用≥2.0mm厚A3钢板, 炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位, 炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用≥1.5mm厚不锈钢板, 炉背采用≥1.5mm厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用40mm*40mm*4mm镀锌角铁, 炉脚采用Φ2"无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配电子点火开关装置, 带熄火保护装置 7. 安装控制阀, 连接上下水, 下水采用硬质塑料管 8. 含配套加厚炒锅2个, 优质304不锈钢摇摆龙头2个 9. 配不锈钢加重调整脚不少于4个	无偏离	完全响应
18	煮面炉(圆)	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 炉面板及边框采用厚度≥2.0mm厚不锈钢板, 炉面整体冲压工艺 3. 炉面用≥2.5mm厚A3钢板做第二层衬板, 炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热, 炉膛采用≥2.0mm厚A3钢板, 炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位, 炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用≥1.5mm厚不锈钢板, 炉背采用≥1.5mm厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用40mm*40mm*4mm镀锌角铁, 炉脚采用Φ2"无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配电子点火开关装置, 带熄火保护装置 7. 安装控制阀, 连接上下水, 下水采用硬质塑料管 8. 含配套加厚炒锅2个, 优质304不锈钢摇摆龙头2个 9. 配不锈钢加重调整脚不少于4个	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 炉面板及边框采用厚度≥2.0mm厚不锈钢板, 炉面整体冲压工艺 3. 炉面用≥2.5mm厚A3钢板做第二层衬板, 炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热, 炉膛采用≥2.0mm厚A3钢板, 炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位, 炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用≥1.5mm厚不锈钢板, 炉背采用≥1.5mm厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用40mm*40mm*4mm镀锌角铁, 炉脚采用Φ2"无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配电子点火开关装置, 带熄火保护装置 7. 安装控制阀, 连接上下水, 下水采用硬质塑料管 8. 含配套加厚炒锅2个, 优质304不锈钢摇摆龙头2个 9. 配不锈钢加重调整脚不少于4个	无偏离	完全响应

19	煮面炉（方）	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 炉面板及边框采用厚度$\geq 2.0\text{mm}$厚不锈钢板，炉面整体冲压工艺 3. 炉面用$\geq 2.5\text{mm}$厚A3钢板做第二层衬板，炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热，炉膛采用$\geq 2.0\text{mm}$厚A3钢板，炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位，炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板，炉背采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用$40\text{mm} \times 40\text{mm} \times 4\text{mm}$镀锌角铁，炉脚采用$\phi 2''$无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配电子点火开关装置，带熄火保护装置 7. 安装控制阀，连接上下水，下水采用硬质塑料管 8. 含配套加厚炒锅2个，优质304不锈钢摇摆龙头2个 9. 配不锈钢加重调整脚不少于4个	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 炉面板及边框采用厚度$\geq 2.0\text{mm}$厚不锈钢板，炉面整体冲压工艺 3. 炉面用$\geq 2.5\text{mm}$厚A3钢板做第二层衬板，炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热，炉膛采用$\geq 2.0\text{mm}$厚A3钢板，炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位，炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板，炉背采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用$40\text{mm} \times 40\text{mm} \times 4\text{mm}$镀锌角铁，炉脚采用$\phi 2''$无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配电子点火开关装置，带熄火保护装置 7. 安装控制阀，连接上下水，下水采用硬质塑料管 8. 含配套加厚炒锅2个，优质304不锈钢摇摆龙头2个 9. 配不锈钢加重调整脚不少于4个	无偏离	完全响应
南区1号办公楼（广安门南街68号）					
20	单头大锅灶	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 炉面板及边框采用厚度$\geq 2.0\text{mm}$厚不锈钢板，炉面整体冲压工艺 3. 炉面用$\geq 2.5\text{mm}$厚A3钢板做第二层衬板，炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热，炉膛采用$\geq 2.0\text{mm}$厚A3钢板，炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位，炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板，炉背采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用$40\text{mm} \times 40\text{mm} \times 4\text{mm}$镀锌角铁，炉脚采用$\phi 2''$无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配电子点火开关装置，带熄火保护装置 7. 安装控制阀，连接上下水，下水采用硬质塑料管 8. 含配套加厚炒锅1个，优质304不锈钢摇摆龙头1个 9. 配不锈钢加重调整脚不少于4个	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 炉面板及边框采用厚度$\geq 2.0\text{mm}$厚不锈钢板，炉面整体冲压工艺 3. 炉面用$\geq 2.5\text{mm}$厚A3钢板做第二层衬板，炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热，炉膛采用$\geq 2.0\text{mm}$厚A3钢板，炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位，炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板，炉背采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用$40\text{mm} \times 40\text{mm} \times 4\text{mm}$镀锌角铁，炉脚采用$\phi 2''$无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配电子点火开关装置，带熄火保护装置 7. 安装控制阀，连接上下水，下水采用硬质塑料管 8. 含配套加厚炒锅1个，优质304不锈钢摇摆龙头1个 9. 配不锈钢加重调整脚不少于4个	无偏离	完全响应
21	双头单尾炒菜灶	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 炉面板及边框采用厚度$\geq 2.0\text{mm}$厚不锈钢板，炉面整体冲压工艺 3. 炉面用$\geq 2.5\text{mm}$厚A3钢板做第二层衬板，炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热，炉膛采用$\geq 2.0\text{mm}$厚A3钢板，炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位，炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板，炉背采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用$40\text{mm} \times 40\text{mm} \times 4\text{mm}$镀锌角铁，炉脚采用$\phi 2''$无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配电子点火开关装置，带熄火保护装置 7. 安装控制阀，连接上下水，下水采用硬质塑料管 8. 含配套加厚炒锅2个，优质304不锈钢摇摆龙头2个 9. 配不锈钢加重调整脚不少于4个	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 炉面板及边框采用厚度$\geq 2.0\text{mm}$厚不锈钢板，炉面整体冲压工艺 3. 炉面用$\geq 2.5\text{mm}$厚A3钢板做第二层衬板，炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热，炉膛采用$\geq 2.0\text{mm}$厚A3钢板，炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位，炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板，炉背采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用$40\text{mm} \times 40\text{mm} \times 4\text{mm}$镀锌角铁，炉脚采用$\phi 2''$无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配电子点火开关装置，带熄火保护装置 7. 安装控制阀，连接上下水，下水采用硬质塑料管 8. 含配套加厚炒锅2个，优质304不锈钢摇摆龙头2个 9. 配不锈钢加重调整脚不少于4个	无偏离	完全响应

22	单眼低汤灶	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 炉面板及边框采用厚度 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚不锈钢板, 炉面整体冲压工艺 3. 炉面用 $\geq 2.5\text{mm}$ 厚A3钢板做第二层衬板, 炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热, 炉膛采用 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚A3钢板, 炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位, 炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板, 炉背采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用 $40\text{mm} \times 40\text{mm} \times 4\text{mm}$ 镀锌角铁, 炉脚采用 $\phi 2''$ 无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配电子点火开关装置, 带熄火保护装置 7. 安装控制阀, 连接上下水, 下水采用硬质塑料管 8. 含配套加厚炒锅2个, 优质304不锈钢摇摆龙头2个 9. 配不锈钢加重调整脚不少于4个	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 炉面板及边框采用厚度 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚不锈钢板, 炉面整体冲压工艺 3. 炉面用 $\geq 2.5\text{mm}$ 厚A3钢板做第二层衬板, 炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热, 炉膛采用 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚A3钢板, 炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位, 炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板, 炉背采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用 $40\text{mm} \times 40\text{mm} \times 4\text{mm}$ 镀锌角铁, 炉脚采用 $\phi 2''$ 无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配电子点火开关装置, 带熄火保护装置 7. 安装控制阀, 连接上下水, 下水采用硬质塑料管 8. 含配套加厚炒锅2个, 优质304不锈钢摇摆龙头2个 9. 配不锈钢加重调整脚不少于4个	无偏离	完全响应
23	四头煲仔炉	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 炉面板及边框采用厚度 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚不锈钢板, 炉面整体冲压工艺 3. 炉面用 $\geq 2.5\text{mm}$ 厚A3钢板做第二层衬板, 炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热, 炉膛采用 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚A3钢板, 炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位, 炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板, 炉背采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用 $40\text{mm} \times 40\text{mm} \times 4\text{mm}$ 镀锌角铁, 炉脚采用 $\phi 2''$ 无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配电子点火开关装置, 带熄火保护装置 7. 安装控制阀, 连接上下水, 下水采用硬质塑料管 8. 含配套加厚炒锅2个, 优质304不锈钢摇摆龙头2个 9. 配不锈钢加重调整脚不少于4个	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 炉面板及边框采用厚度 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚不锈钢板, 炉面整体冲压工艺 3. 炉面用 $\geq 2.5\text{mm}$ 厚A3钢板做第二层衬板, 炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热, 炉膛采用 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚A3钢板, 炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位, 炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板, 炉背采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用 $40\text{mm} \times 40\text{mm} \times 4\text{mm}$ 镀锌角铁, 炉脚采用 $\phi 2''$ 无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配电子点火开关装置, 带熄火保护装置 7. 安装控制阀, 连接上下水, 下水采用硬质塑料管 8. 含配套加厚炒锅2个, 优质304不锈钢摇摆龙头2个 9. 配不锈钢加重调整脚不少于4个	无偏离	完全响应
南区2号办公楼(南菜园街51号)					
24	双头双尾炒菜灶	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 炉面板及边框采用厚度 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚不锈钢板, 炉面整体冲压工艺 3. 炉面用 $\geq 2.5\text{mm}$ 厚A3钢板做第二层衬板, 炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热, 炉膛采用 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚A3钢板, 炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位, 炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板, 炉背采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用 $40\text{mm} \times 40\text{mm} \times 4\text{mm}$ 镀锌角铁, 炉脚采用 $\phi 2''$ 无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配电子点火开关装置, 带熄火保护装置 7. 安装控制阀, 连接上下水, 下水采用硬质塑料管 8. 含配套加厚炒锅2个, 优质304不锈钢摇摆龙头2个 9. 配不锈钢加重调整脚不少于4个	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 炉面板及边框采用厚度 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚不锈钢板, 炉面整体冲压工艺 3. 炉面用 $\geq 2.5\text{mm}$ 厚A3钢板做第二层衬板, 炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热, 炉膛采用 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚A3钢板, 炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位, 炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板, 炉背采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用 $40\text{mm} \times 40\text{mm} \times 4\text{mm}$ 镀锌角铁, 炉脚采用 $\phi 2''$ 无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配电子点火开关装置, 带熄火保护装置 7. 安装控制阀, 连接上下水, 下水采用硬质塑料管 8. 含配套加厚炒锅2个, 优质304不锈钢摇摆龙头2个 9. 配不锈钢加重调整脚不少于4个	无偏离	完全响应

25	双头单尾炒菜灶	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 炉面板及边框采用厚度$\geq 2.0\text{mm}$厚不锈钢板, 炉面整体冲压工艺 3. 炉面用$\geq 2.5\text{mm}$厚A3钢板做第二层衬板, 炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热, 炉膛采用$\geq 2.0\text{mm}$厚A3钢板, 炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位, 炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板, 炉背采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用$40\text{mm} \times 40\text{mm} \times 4\text{mm}$镀锌角铁, 炉脚采用$\phi 2''$无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配电子点火开关装置, 带熄火保护装置 7. 安装控制阀, 连接上下水, 下水采用硬质塑料管 8. 含配套加厚炒锅2个, 优质304不锈钢摇摆龙头2个 9. 配不锈钢加重调整脚不少于4个	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 炉面板及边框采用厚度$\geq 2.0\text{mm}$厚不锈钢板, 炉面整体冲压工艺 3. 炉面用$\geq 2.5\text{mm}$厚A3钢板做第二层衬板, 炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热, 炉膛采用$\geq 2.0\text{mm}$厚A3钢板, 炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位, 炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板, 炉背采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用$40\text{mm} \times 40\text{mm} \times 4\text{mm}$镀锌角铁, 炉脚采用$\phi 2''$无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配电子点火开关装置, 带熄火保护装置 7. 安装控制阀, 连接上下水, 下水采用硬质塑料管 8. 含配套加厚炒锅2个, 优质304不锈钢摇摆龙头2个 9. 配不锈钢加重调整脚不少于4个	无偏离	完全响应
26	单头大锅灶	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 炉面板及边框采用厚度$\geq 2.0\text{mm}$厚不锈钢板, 炉面整体冲压工艺 3. 炉面用$\geq 2.5\text{mm}$厚A3钢板做第二层衬板, 炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热, 炉膛采用$\geq 2.0\text{mm}$厚A3钢板, 炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位, 炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板, 炉背采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用$40\text{mm} \times 40\text{mm} \times 4\text{mm}$镀锌角铁, 炉脚采用$\phi 2''$无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配电子点火开关装置, 带熄火保护装置 7. 安装控制阀, 连接上下水, 下水采用硬质塑料管 8. 含配套加厚炒锅1个, 优质304不锈钢摇摆龙头1个 9. 配不锈钢加重调整脚不少于4个	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 炉面板及边框采用厚度$\geq 2.0\text{mm}$厚不锈钢板, 炉面整体冲压工艺 3. 炉面用$\geq 2.5\text{mm}$厚A3钢板做第二层衬板, 炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热, 炉膛采用$\geq 2.0\text{mm}$厚A3钢板, 炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位, 炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板, 炉背采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用$40\text{mm} \times 40\text{mm} \times 4\text{mm}$镀锌角铁, 炉脚采用$\phi 2''$无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配电子点火开关装置, 带熄火保护装置 7. 安装控制阀, 连接上下水, 下水采用硬质塑料管 8. 含配套加厚炒锅1个, 优质304不锈钢摇摆龙头1个 9. 配不锈钢加重调整脚不少于4个	无偏离	完全响应
27	四头煲仔炉	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 炉面板及边框采用厚度$\geq 2.0\text{mm}$厚不锈钢板, 炉面整体冲压工艺 3. 炉面用$\geq 2.5\text{mm}$厚A3钢板做第二层衬板, 炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热, 炉膛采用$\geq 2.0\text{mm}$厚A3钢板, 炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位, 炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板, 炉背采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用$40\text{mm} \times 40\text{mm} \times 4\text{mm}$镀锌角铁, 炉脚采用$\phi 2''$无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配电子点火开关装置, 带熄火保护装置 7. 安装控制阀, 连接上下水, 下水采用硬质塑料管 8. 含配套加厚炒锅2个, 优质304不锈钢摇摆龙头2个 9. 配不锈钢加重调整脚不少于4个	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 炉面板及边框采用厚度$\geq 2.0\text{mm}$厚不锈钢板, 炉面整体冲压工艺 3. 炉面用$\geq 2.5\text{mm}$厚A3钢板做第二层衬板, 炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热, 炉膛采用$\geq 2.0\text{mm}$厚A3钢板, 炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位, 炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板, 炉背采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用$40\text{mm} \times 40\text{mm} \times 4\text{mm}$镀锌角铁, 炉脚采用$\phi 2''$无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配电子点火开关装置, 带熄火保护装置 7. 安装控制阀, 连接上下水, 下水采用硬质塑料管 8. 含配套加厚炒锅2个, 优质304不锈钢摇摆龙头2个 9. 配不锈钢加重调整脚不少于4个	无偏离	完全响应

28	单眼低汤灶	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 炉面板及边框采用厚度$\geq 2.0\text{mm}$厚不锈钢板, 炉面整体冲压工艺 3. 炉面用$\geq 2.5\text{mm}$厚A3钢板做第二层衬板, 炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热, 炉膛采用$\geq 2.0\text{mm}$厚A3钢板, 炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位, 炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板, 炉背采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用$40\text{mm} \times 40\text{mm} \times 4\text{mm}$镀锌角铁, 炉脚采用$\phi 2''$无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配电子点火开关装置, 带熄火保护装置 7. 安装控制阀, 连接上下水, 下水采用硬质塑料管 8. 含配套加厚炒锅2个, 优质304不锈钢摇摆龙头2个 9. 配不锈钢加重调整脚不少于4个	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 炉面板及边框采用厚度$\geq 2.0\text{mm}$厚不锈钢板, 炉面整体冲压工艺 3. 炉面用$\geq 2.5\text{mm}$厚A3钢板做第二层衬板, 炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热, 炉膛采用$\geq 2.0\text{mm}$厚A3钢板, 炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位, 炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板, 炉背采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用$40\text{mm} \times 40\text{mm} \times 4\text{mm}$镀锌角铁, 炉脚采用$\phi 2''$无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配电子点火开关装置, 带熄火保护装置 7. 安装控制阀, 连接上下水, 下水采用硬质塑料管 8. 含配套加厚炒锅2个, 优质304不锈钢摇摆龙头2个 9. 配不锈钢加重调整脚不少于4个	无偏离	完全响应
29	双门蒸柜	1. 蒸箱前框磨砂采用304不锈钢板厚度 2.0mm 2. 内胆为304不锈钢厚度 2.0mm 3. 前面板采用304不锈钢厚度 1.5mm 4. 密封条采用镶入式硅胶密封条, 方便拆卸更换 5. 蒸箱锁紧采用不锈钢偏心门锁紧, 可调式 6. 下箱骨架采用$40 \times 40 \times 4\text{mm}$国标角钢 7. 蒸箱水箱外壁采用304不锈钢板厚度 2.0mm, 蒸箱锅底钢板厚度 2.5mm 8. 水箱采用高效往复式循环管结构, 内循环$\phi 76\text{mm}$不锈钢管4根, 厚度 3mm 9. 每个蒸箱都配备自动补水箱 10. 燃气接口: $\phi 25$, 进/排水$15\text{mm}/40\text{mm}$ 11. 配备脉冲电子打火, 熄火保护装置	1. 蒸箱前框磨砂采用304不锈钢板厚度 2.0mm 2. 内胆为304不锈钢厚度 2.0mm 3. 前面板采用304不锈钢厚度 1.5mm 4. 密封条采用镶入式硅胶密封条, 方便拆卸更换 5. 蒸箱锁紧采用不锈钢偏心门锁紧, 可调式 6. 下箱骨架采用$40 \times 40 \times 4\text{mm}$国标角钢 7. 蒸箱水箱外壁采用304不锈钢板厚度 2.0mm, 蒸箱锅底钢板厚度 2.5mm 8. 水箱采用高效往复式循环管结构, 内循环$\phi 76\text{mm}$不锈钢管4根, 厚度 3mm 9. 每个蒸箱都配备自动补水箱 10. 燃气接口: $\phi 25$, 进/排水$15\text{mm}/40\text{mm}$ 11. 配备脉冲电子打火, 熄火保护装置	无偏离	完全响应
西城区环保局(鸭子桥路29号)					
30	双眼低汤灶	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 炉面板及边框采用厚度$\geq 2.0\text{mm}$厚不锈钢板, 炉面整体冲压工艺 3. 炉面用$\geq 2.5\text{mm}$厚A3钢板做第二层衬板, 炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热, 炉膛采用$\geq 2.0\text{mm}$厚A3钢板, 炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位, 炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板, 炉背采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用$40\text{mm} \times 40\text{mm} \times 4\text{mm}$镀锌角铁, 炉脚采用$\phi 2''$无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配电子点火开关装置, 带熄火保护装置 7. 安装控制阀, 连接上下水, 下水采用硬质塑料管 8. 含配套加厚炒锅2个, 优质304不锈钢摇摆龙头2个 9. 配不锈钢加重调整脚不少于4个	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 炉面板及边框采用厚度$\geq 2.0\text{mm}$厚不锈钢板, 炉面整体冲压工艺 3. 炉面用$\geq 2.5\text{mm}$厚A3钢板做第二层衬板, 炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热, 炉膛采用$\geq 2.0\text{mm}$厚A3钢板, 炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位, 炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板, 炉背采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用$40\text{mm} \times 40\text{mm} \times 4\text{mm}$镀锌角铁, 炉脚采用$\phi 2''$无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配电子点火开关装置, 带熄火保护装置 7. 安装控制阀, 连接上下水, 下水采用硬质塑料管 8. 含配套加厚炒锅2个, 优质304不锈钢摇摆龙头2个 9. 配不锈钢加重调整脚不少于4个	无偏离	完全响应

31	单门蒸箱	1. 蒸箱前框磨砂采用304不锈钢板厚度 2.0mm 2. 内胆为304不锈钢厚度 2.0mm 3. 前面板采用304不锈钢厚度 1.5mm 4. 密封条采用镶入式硅胶密封条, 方便拆卸更换 5. 蒸箱锁紧采用不锈钢偏心门锁紧, 可调式 6. 下箱骨架采用40*40*4mm国标角钢 7. 蒸箱水箱外壁采用304不锈钢板厚度 2.0mm, 蒸箱锅底钢板厚度 2.5mm 8. 水箱采用高效往复式循环管结构, 内循环Φ76mm不锈钢管4根, 厚度 3mm 9. 每个蒸箱都配备自动补水箱 10. 燃气接口: Φ25, 进/排水15mm/40mm 11. 配备脉冲电子打火, 熄火保护装置	1. 蒸箱前框磨砂采用304不锈钢板厚度 2.0mm 2. 内胆为304不锈钢厚度 2.0mm 3. 前面板采用304不锈钢厚度 1.5mm 4. 密封条采用镶入式硅胶密封条, 方便拆卸更换 5. 蒸箱锁紧采用不锈钢偏心门锁紧, 可调式 6. 下箱骨架采用40*40*4mm国标角钢 7. 蒸箱水箱外壁采用304不锈钢板厚度 2.0mm, 蒸箱锅底钢板厚度 2.5mm 8. 水箱采用高效往复式循环管结构, 内循环Φ76mm不锈钢管4根, 厚度 3mm 9. 每个蒸箱都配备自动补水箱 10. 燃气接口: Φ25, 进/排水15mm/40mm 11. 配备脉冲电子打火, 熄火保护装置	无偏离	完全响应
32	双头单尾炒菜灶	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 炉面板及边框采用厚度≥2.0mm厚不锈钢板, 炉面整体冲压工艺 3. 炉面用≥2.5mm厚A3钢板做第二层衬板, 炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热, 炉膛采用≥2.0mm厚A3钢板, 炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位, 炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用≥1.5mm厚不锈钢板, 炉背采用≥1.5mm厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用40mm*40mm*4mm镀锌角铁, 炉脚采用Φ2"无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配电子点火开关装置, 带熄火保护装置 7. 安装控制阀, 连接上下水, 下水采用硬质塑料管 8. 含配套加厚炒锅2个, 优质304不锈钢摇摆龙头2个 9. 配不锈钢加重调整脚不少于4个	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 炉面板及边框采用厚度≥2.0mm厚不锈钢板, 炉面整体冲压工艺 3. 炉面用≥2.5mm厚A3钢板做第二层衬板, 炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热, 炉膛采用≥2.0mm厚A3钢板, 炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位, 炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用≥1.5mm厚不锈钢板, 炉背采用≥1.5mm厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用40mm*40mm*4mm镀锌角铁, 炉脚采用Φ2"无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配电子点火开关装置, 带熄火保护装置 7. 安装控制阀, 连接上下水, 下水采用硬质塑料管 8. 含配套加厚炒锅2个, 优质304不锈钢摇摆龙头2个 9. 配不锈钢加重调整脚不少于4个	无偏离	完全响应
33	单头大锅灶	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 炉面板及边框采用厚度≥2.0mm厚不锈钢板, 炉面整体冲压工艺 3. 炉面用≥2.5mm厚A3钢板做第二层衬板, 炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热, 炉膛采用≥2.0mm厚A3钢板, 炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位, 炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用≥1.5mm厚不锈钢板, 炉背采用≥1.5mm厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用40mm*40mm*4mm镀锌角铁, 炉脚采用Φ2"无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配电子点火开关装置, 带熄火保护装置 7. 安装控制阀, 连接上下水, 下水采用硬质塑料管 8. 含配套加厚炒锅1个, 优质304不锈钢摇摆龙头1个 9. 配不锈钢加重调整脚不少于4个	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 炉面板及边框采用厚度≥2.0mm厚不锈钢板, 炉面整体冲压工艺 3. 炉面用≥2.5mm厚A3钢板做第二层衬板, 炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热, 炉膛采用≥2.0mm厚A3钢板, 炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位, 炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用≥1.5mm厚不锈钢板, 炉背采用≥1.5mm厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用40mm*40mm*4mm镀锌角铁, 炉脚采用Φ2"无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配电子点火开关装置, 带熄火保护装置 7. 安装控制阀, 连接上下水, 下水采用硬质塑料管 8. 含配套加厚炒锅1个, 优质304不锈钢摇摆龙头1个 9. 配不锈钢加重调整脚不少于4个	无偏离	完全响应

民主党派团体办公楼（牛街20号）

34	双头单尾炒菜灶	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 炉面板及边框采用厚度$\geq 2.0\text{mm}$厚不锈钢板, 炉面整体冲压工艺 3. 炉面用$\geq 2.5\text{mm}$厚A3钢板做第二层衬板, 炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热, 炉膛采用$\geq 2.0\text{mm}$厚A3钢板, 炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位, 炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板, 炉背采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用$40\text{mm} \times 40\text{mm} \times 4\text{mm}$镀锌角铁, 炉脚采用$\phi 2''$无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配电子点火开关装置, 带熄火保护装置 7. 安装控制阀, 连接上下水, 下水采用硬质塑料管 8. 含配套加厚炒锅2个, 优质304不锈钢摇摆龙头2个 9. 配不锈钢加重调整脚不少于4个	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 炉面板及边框采用厚度$\geq 2.0\text{mm}$厚不锈钢板, 炉面整体冲压工艺 3. 炉面用$\geq 2.5\text{mm}$厚A3钢板做第二层衬板, 炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热, 炉膛采用$\geq 2.0\text{mm}$厚A3钢板, 炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位, 炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板, 炉背采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用$40\text{mm} \times 40\text{mm} \times 4\text{mm}$镀锌角铁, 炉脚采用$\phi 2''$无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配电子点火开关装置, 带熄火保护装置 7. 安装控制阀, 连接上下水, 下水采用硬质塑料管 8. 含配套加厚炒锅2个, 优质304不锈钢摇摆龙头2个 9. 配不锈钢加重调整脚不少于4个	无偏离	完全响应
35	单头大锅灶	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 炉面板及边框采用厚度$\geq 2.0\text{mm}$厚不锈钢板, 炉面整体冲压工艺 3. 炉面用$\geq 2.5\text{mm}$厚A3钢板做第二层衬板, 炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热, 炉膛采用$\geq 2.0\text{mm}$厚A3钢板, 炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位, 炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板, 炉背采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用$40\text{mm} \times 40\text{mm} \times 4\text{mm}$镀锌角铁, 炉脚采用$\phi 2''$无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配电子点火开关装置, 带熄火保护装置 7. 安装控制阀, 连接上下水, 下水采用硬质塑料管 8. 含配套加厚炒锅1个, 优质304不锈钢摇摆龙头1个 9. 配不锈钢加重调整脚不少于4个	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 炉面板及边框采用厚度$\geq 2.0\text{mm}$厚不锈钢板, 炉面整体冲压工艺 3. 炉面用$\geq 2.5\text{mm}$厚A3钢板做第二层衬板, 炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热, 炉膛采用$\geq 2.0\text{mm}$厚A3钢板, 炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位, 炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板, 炉背采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用$40\text{mm} \times 40\text{mm} \times 4\text{mm}$镀锌角铁, 炉脚采用$\phi 2''$无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配电子点火开关装置, 带熄火保护装置 7. 安装控制阀, 连接上下水, 下水采用硬质塑料管 8. 含配套加厚炒锅1个, 优质304不锈钢摇摆龙头1个 9. 配不锈钢加重调整脚不少于4个	无偏离	完全响应
36	单眼低汤灶	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 炉面板及边框采用厚度$\geq 2.0\text{mm}$厚不锈钢板, 炉面整体冲压工艺 3. 炉面用$\geq 2.5\text{mm}$厚A3钢板做第二层衬板, 炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热, 炉膛采用$\geq 2.0\text{mm}$厚A3钢板, 炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位, 炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板, 炉背采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用$40\text{mm} \times 40\text{mm} \times 4\text{mm}$镀锌角铁, 炉脚采用$\phi 2''$无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配电子点火开关装置, 带熄火保护装置 7. 安装控制阀, 连接上下水, 下水采用硬质塑料管 8. 含配套加厚炒锅1个, 优质304不锈钢摇摆龙头1个 9. 配不锈钢加重调整脚不少于4个	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 炉面板及边框采用厚度$\geq 2.0\text{mm}$厚不锈钢板, 炉面整体冲压工艺 3. 炉面用$\geq 2.5\text{mm}$厚A3钢板做第二层衬板, 炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热, 炉膛采用$\geq 2.0\text{mm}$厚A3钢板, 炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位, 炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板, 炉背采用$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用$40\text{mm} \times 40\text{mm} \times 4\text{mm}$镀锌角铁, 炉脚采用$\phi 2''$无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配电子点火开关装置, 带熄火保护装置 7. 安装控制阀, 连接上下水, 下水采用硬质塑料管 8. 含配套加厚炒锅1个, 优质304不锈钢摇摆龙头1个 9. 配不锈钢加重调整脚不少于4个	无偏离	完全响应

37	四头煲仔炉	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 炉面板及边框采用厚度 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚不锈钢板, 炉面整体冲压工艺 3. 炉面用 $\geq 2.5\text{mm}$ 厚A3钢板做第二层衬板, 炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热, 炉膛采用 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚A3钢板, 炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位, 炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板, 炉背采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用 $40\text{mm} \times 40\text{mm} \times 4\text{mm}$ 镀锌角铁, 炉脚采用 $\phi 2''$ 无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配电子点火开关装置, 带熄火保护装置 7. 安装控制阀, 连接上下水, 下水采用硬质塑料管 8. 含配套加厚炒锅2个, 优质304不锈钢摇摆龙头2个 9. 配不锈钢加重调整脚不少于4个	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 炉面板及边框采用厚度 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚不锈钢板, 炉面整体冲压工艺 3. 炉面用 $\geq 2.5\text{mm}$ 厚A3钢板做第二层衬板, 炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热, 炉膛采用 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚A3钢板, 炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位, 炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板, 炉背采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用 $40\text{mm} \times 40\text{mm} \times 4\text{mm}$ 镀锌角铁, 炉脚采用 $\phi 2''$ 无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配电子点火开关装置, 带熄火保护装置 7. 安装控制阀, 连接上下水, 下水采用硬质塑料管 8. 含配套加厚炒锅2个, 优质304不锈钢摇摆龙头2个 9. 配不锈钢加重调整脚不少于4个	无偏离	完全响应
西城区商务委员会(北滨河路9号)					
38	双头煲仔炉	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 炉面板及边框采用厚度 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚不锈钢板, 炉面整体冲压工艺 3. 炉面用 $\geq 2.5\text{mm}$ 厚A3钢板做第二层衬板, 炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热, 炉膛采用 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚A3钢板, 炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位, 炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板, 炉背采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用 $40\text{mm} \times 40\text{mm} \times 4\text{mm}$ 镀锌角铁, 炉脚采用 $\phi 2''$ 无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配电子点火开关装置, 带熄火保护装置 7. 安装控制阀, 连接上下水, 下水采用硬质塑料管 8. 含配套加厚炒锅2个, 优质304不锈钢摇摆龙头2个 9. 配不锈钢加重调整脚不少于4个	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 炉面板及边框采用厚度 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚不锈钢板, 炉面整体冲压工艺 3. 炉面用 $\geq 2.5\text{mm}$ 厚A3钢板做第二层衬板, 炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热, 炉膛采用 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚A3钢板, 炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位, 炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板, 炉背采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用 $40\text{mm} \times 40\text{mm} \times 4\text{mm}$ 镀锌角铁, 炉脚采用 $\phi 2''$ 无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配电子点火开关装置, 带熄火保护装置 7. 安装控制阀, 连接上下水, 下水采用硬质塑料管 8. 含配套加厚炒锅2个, 优质304不锈钢摇摆龙头2个 9. 配不锈钢加重调整脚不少于4个	无偏离	完全响应
39	单头单尾炒菜灶	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 炉面板及边框采用厚度 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚不锈钢板, 炉面整体冲压工艺 3. 炉面用 $\geq 2.5\text{mm}$ 厚A3钢板做第二层衬板, 炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热, 炉膛采用 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚A3钢板, 炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位, 炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板, 炉背采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用 $40\text{mm} \times 40\text{mm} \times 4\text{mm}$ 镀锌角铁, 炉脚采用 $\phi 2''$ 无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配电子点火开关装置, 带熄火保护装置 7. 安装控制阀, 连接上下水, 下水采用硬质塑料管 8. 含配套加厚炒锅1个, 优质304不锈钢摇摆龙头1个 9. 配不锈钢加重调整脚不少于4个	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 炉面板及边框采用厚度 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚不锈钢板, 炉面整体冲压工艺 3. 炉面用 $\geq 2.5\text{mm}$ 厚A3钢板做第二层衬板, 炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热, 炉膛采用 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚A3钢板, 炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位, 炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板, 炉背采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用 $40\text{mm} \times 40\text{mm} \times 4\text{mm}$ 镀锌角铁, 炉脚采用 $\phi 2''$ 无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配电子点火开关装置, 带熄火保护装置 7. 安装控制阀, 连接上下水, 下水采用硬质塑料管 8. 含配套加厚炒锅1个, 优质304不锈钢摇摆龙头1个 9. 配不锈钢加重调整脚不少于4个	无偏离	完全响应

40	双眼低汤灶（鼓风）	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 炉面板及边框采用厚度 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚不锈钢板，炉面整体冲压工艺 3. 炉面用 $\geq 2.5\text{mm}$ 厚A3钢板做第二层衬板，炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热，炉膛采用 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚A3钢板，炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位，炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板，炉背采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用 $40\text{mm} \times 40\text{mm} \times 4\text{mm}$ 镀锌角铁，炉脚采用 $\Phi 2''$ 无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配电子点火开关装置，带熄火保护装置 7. 安装控制阀，连接上下水，下水采用硬质塑料管 8. 含配套加厚炒锅2个，优质304不锈钢摇摆龙头2个 9. 配不锈钢加重调整脚不少于4个	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 炉面板及边框采用厚度 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚不锈钢板，炉面整体冲压工艺 3. 炉面用 $\geq 2.5\text{mm}$ 厚A3钢板做第二层衬板，炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热，炉膛采用 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚A3钢板，炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位，炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板，炉背采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用 $40\text{mm} \times 40\text{mm} \times 4\text{mm}$ 镀锌角铁，炉脚采用 $\Phi 2''$ 无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配电子点火开关装置，带熄火保护装置 7. 安装控制阀，连接上下水，下水采用硬质塑料管 8. 含配套加厚炒锅2个，优质304不锈钢摇摆龙头2个 9. 配不锈钢加重调整脚不少于4个	无偏离	完全响应
综合行政服务中心（庄胜8号）					
41	双门蒸柜	1. 蒸箱前框磨砂采用304不锈钢板厚度 2.0mm 2. 内胆为304不锈钢厚度 2.0mm 3. 前面板采用304不锈钢厚度 1.5mm 4. 密封条采用镶入式硅胶密封条，方便拆卸更换 5. 蒸箱锁紧采用不锈钢偏心门锁紧，可调式 6. 下箱骨架采用 $40 \times 40 \times 4\text{mm}$ 国标角钢 7. 蒸箱水箱外壁采用304不锈钢板厚度 2.0mm，蒸箱锅底钢板厚度 2.5mm 8. 水箱采用高效往复循环管结构，内循环 $\Phi 76\text{mm}$ 不锈钢管4根，厚度 3mm 9. 每个蒸箱都配备自动补水箱 10. 燃气接口： $\Phi 25$ ，进/排水15mm/40mm 11. 配备脉冲电子打火，熄火保护装置	1. 蒸箱前框磨砂采用304不锈钢板厚度 2.0mm 2. 内胆为304不锈钢厚度 2.0mm 3. 前面板采用304不锈钢厚度 1.5mm 4. 密封条采用镶入式硅胶密封条，方便拆卸更换 5. 蒸箱锁紧采用不锈钢偏心门锁紧，可调式 6. 下箱骨架采用 $40 \times 40 \times 4\text{mm}$ 国标角钢 7. 蒸箱水箱外壁采用304不锈钢板厚度 2.0mm，蒸箱锅底钢板厚度 2.5mm 8. 水箱采用高效往复循环管结构，内循环 $\Phi 76\text{mm}$ 不锈钢管4根，厚度 3mm 9. 每个蒸箱都配备自动补水箱 10. 燃气接口： $\Phi 25$ ，进/排水15mm/40mm 11. 配备脉冲电子打火，熄火保护装置	无偏离	完全响应
42	蒸箱蒸盘不带孔	采用304# 1.2mm不锈钢板制作	采用304# 1.2mm不锈钢板制作	无偏离	完全响应
43	蒸箱蒸盘带孔	采用304# 1.2mm不锈钢板制作	采用304# 1.2mm不锈钢板制作	无偏离	完全响应
措施费					
44	拆除费	涉及9处食堂灶具	涉及9处食堂灶具	无偏离	完全响应
45	运输费	涉及9处食堂灶具	涉及9处食堂灶具	无偏离	完全响应
46	安装费	涉及9处食堂灶具	涉及9处食堂灶具	无偏离	完全响应
南区一号楼食堂设备改造明细单					
1	布菲炉上身	1. 全身采用304材质； 2. 复合底磁力聚能水盆； 3. OLED智能触摸显示面板； 4. 新力士自研液压阻尼轴，测试开合次数10万次以上。	1. 全身采用304材质； 2. 复合底磁力聚能水盆； 3. OLED智能触摸显示面板； 4. 新力士自研液压阻尼轴，测试开合次数10万次以上。	无偏离	完全响应
2	电磁炉	1、单相电输入宽电压工作，额定功率800W； 2、5档火力控制，具有1档保温功能保温功能； 3、全不锈钢外壳，专利结构设计，安全可靠。 4、特有锅具干烧保护，防止锅具干烧着火并保护设备可靠运行。 5、锅具兼容性好，加热面积大，加热均匀。 6、控制系统自我诊断程序，多重保护及故障提醒功能。 7、三防结构设计，防水等级达IPX3。 火力分布：800W（间隙加热）	1、单相电输入宽电压工作，额定功率800W； 2、5档火力控制，具有1档保温功能保温功能； 3、全不锈钢外壳，专利结构设计，安全可靠。 4、特有锅具干烧保护，防止锅具干烧着火并保护设备可靠运行。 5、锅具兼容性好，加热面积大，加热均匀。 6、控制系统自我诊断程序，多重保护及故障提醒功能。 7、三防结构设计，防水等级达IPX3。 火力分布：800W（间隙加热）	无偏离	完全响应
3	毛巾柜	1. 中温加热、制冷； 2. ABS塑料、高档烤漆； 3. 加热：180W，制冷120W； 4. 容积：18升	1. 中温加热、制冷； 2. ABS塑料、高档烤漆； 3. 加热：180W，制冷120W； 4. 容积：18升	无偏离	完全响应
4	高温茶杯柜	1. 高温加热； 2. ABS塑料、高档烤漆； 3. 功率300W； 4. 容积：20升	1. 高温加热； 2. ABS塑料、高档烤漆； 3. 功率300W； 4. 容积：20升	无偏离	完全响应

5	大理石工作柜	1. 台面采用天然优质大理石材制作； 2. 柜体采用304不锈钢材质1.5mm厚不锈钢板制作； 3. 正面做镂空造型镶嵌处理。	1. 台面采用天然优质大理石材制作； 2. 柜体采用304不锈钢材质1.5mm厚不锈钢板制作； 3. 正面做镂空造型镶嵌处理。	无偏离	完全响应
6	大理石工作柜	1. 台面采用天然优质大理石材制作； 2. 柜体采用304不锈钢材质1.5mm厚不锈钢板制作； 3. 正面做镂空造型镶嵌处理。	1. 台面采用天然优质大理石材制作； 2. 柜体采用304不锈钢材质1.5mm厚不锈钢板制作； 3. 正面做镂空造型镶嵌处理。	无偏离	完全响应
7	大理石工作柜	1. 台面采用天然优质大理石材制作； 2. 柜体采用304不锈钢材质1.5mm厚不锈钢板制作； 3. 正面做镂空造型镶嵌处理。	1. 台面采用天然优质大理石材制作； 2. 柜体采用304不锈钢材质1.5mm厚不锈钢板制作； 3. 正面做镂空造型镶嵌处理。	无偏离	完全响应
8	通道式洗碗机	1300*830*1400mm 1. 配置漂洗加热系统过热，过压缺水等保护装置。 2. 内置式电漂洗加热器和漂洗水箱，保证漂洗喷淋水压的稳定。 3. 机体部分包围双层不锈钢内夹保温层，起到隔热、降噪音，减少机器热量损失功能，降低耗电量。 4. 单洗涤缸体结构，具备强力清洗-漂洗功能，传送系统配有自动过载保护装置。 5. 配置用来清洗特殊器皿的侧清洗臂，洗涤漂洗臂均为镀铬合金制造，防腐蚀效果更好，更耐用。 6. 额定功率≤46KW；洗碗机长度≥1550mm；洗涤能力≥200筐/小时。	1300*830*1400mm 1. 配置漂洗加热系统过热，过压缺水等保护装置。 2. 内置式电漂洗加热器和漂洗水箱，保证漂洗喷淋水压的稳定。 3. 机体部分包围双层不锈钢内夹保温层，起到隔热、降噪音，减少机器热量损失功能，降低耗电量。 4. 单洗涤缸体结构，具备强力清洗-漂洗功能，传送系统配有自动过载保护装置。 5. 配置用来清洗特殊器皿的侧清洗臂，洗涤漂洗臂均为镀铬合金制造，防腐蚀效果更好，更耐用。 6. 额定功率≤46KW；洗碗机长度≥1550mm；洗涤能力≥200筐/小时。	无偏离	完全响应
9	双温水龙头	1. 座台式双孔双温水龙头 2. 主体黄铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄 4. 十寸（254mm）平颈水嘴，360度可旋转 5. 开孔尺寸25mm*2，左右开孔间距203mm，进水接口为标准1/2"外螺纹	1. 座台式双孔双温水龙头 2. 主体黄铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄 4. 十寸（254mm）平颈水嘴，360度可旋转 5. 开孔尺寸25mm*2，左右开孔间距203mm，进水接口为标准1/2"外螺纹	无偏离	完全响应
10	感应水龙头	1. 黄铜铸造主体，表面抛光镀铬处理 2. 座台式安装，开孔尺寸≥25mm 3. 红外感应距离≥25cm，感应距离可调 4. AC/DC控制模块，电源可选交流电或1.5V*4直流电源 5. 三通接口，可接冷、热水源，接口4分外螺纹 6. 感应龙头参考尺寸：160*185*125mm	1. 黄铜铸造主体，表面抛光镀铬处理 2. 座台式安装，开孔尺寸≥25mm 3. 红外感应距离≥25cm，感应距离可调 4. AC/DC控制模块，电源可选交流电或1.5V*4直流电源 5. 三通接口，可接冷、热水源，接口4分外螺纹 6. 感应龙头参考尺寸：160*185*125mm	无偏离	完全响应
南区二号楼食堂设备改造明细单					
1	双温水龙头	1. 座台式双孔双温水龙头 2. 主体黄铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄 4. 十寸（254mm）平颈水嘴，360度可旋转 5. 开孔尺寸25mm*2，左右开孔间距203mm，进水接口为标准1/2"外螺纹	1. 座台式双孔双温水龙头 2. 主体黄铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄 4. 十寸（254mm）平颈水嘴，360度可旋转 5. 开孔尺寸25mm*2，左右开孔间距203mm，进水接口为标准1/2"外螺纹	无偏离	完全响应
2	大弯水龙头	1. 黄铜铸造主体，表面抛光镀铬处理 2. 座台式安装，开孔尺寸≥25mm	1. 黄铜铸造主体，表面抛光镀铬处理 2. 座台式安装，开孔尺寸≥25mm	无偏离	完全响应
南区三号楼食堂设备改造明细单					
1	双温水龙头	1. 座台式双孔双温水龙头 2. 主体黄铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄 4. 十寸（254mm）平颈水嘴，360度可旋转 5. 开孔尺寸25mm*2，左右开孔间距203mm，进水接口为标准1/2"外螺纹	1. 座台式双孔双温水龙头 2. 主体黄铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄 4. 十寸（254mm）平颈水嘴，360度可旋转 5. 开孔尺寸25mm*2，左右开孔间距203mm，进水接口为标准1/2"外螺纹	无偏离	完全响应
2	大弯水龙头	1. 黄铜铸造主体，表面抛光镀铬处理 2. 座台式安装，开孔尺寸≥25mm	1. 黄铜铸造主体，表面抛光镀铬处理 2. 座台式安装，开孔尺寸≥25mm	无偏离	完全响应
北礼士路12号食堂烟罩更新改造					

1	油网烟罩	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 罩体材料为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板 3. 配防雾防爆LED节能照明220V/100W, 防爆平板防护罩, $D>500\text{mm}$	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 罩体材料为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板 3. 配防雾防爆LED节能照明220V/100W, 防爆平板防护罩, $D>500\text{mm}$	无偏离	完全响应
2	油网烟罩	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 罩体材料为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板 3. 配防雾防爆LED节能照明220V/100W, 防爆平板防护罩, $D>500\text{mm}$	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 罩体材料为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板 3. 配防雾防爆LED节能照明220V/100W, 防爆平板防护罩, $D>500\text{mm}$	无偏离	完全响应
3	油网烟罩	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 罩体材料为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板 3. 配防雾防爆LED节能照明220V/100W, 防爆平板防护罩, $D>500\text{mm}$	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 罩体材料为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板 3. 配防雾防爆LED节能照明220V/100W, 防爆平板防护罩, $D>500\text{mm}$	无偏离	完全响应
4	油网烟罩	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 罩体材料为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板 3. 配防雾防爆LED节能照明220V/100W, 防爆平板防护罩, $D>500\text{mm}$	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 罩体材料为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板 3. 配防雾防爆LED节能照明220V/100W, 防爆平板防护罩, $D>500\text{mm}$	无偏离	完全响应
5	甩油器	36伏电机驱动, 甩油盘采用304不锈钢制作。	36伏电机驱动, 甩油盘采用304不锈钢制作。	无偏离	完全响应
6	装饰板	采用304不锈钢板, 厚度 $\geq 1.2\text{mm}$, 与吊顶密封处理, 根据现场定制。	采用304不锈钢板, 厚度 $\geq 1.2\text{mm}$, 与吊顶密封处理, 根据现场定制。	无偏离	完全响应
7	旧烟罩及管道拆			无偏离	完全响应
8	新做聚烟管	采用国标 $\angle 1.2\text{mm}$ 镀锌板制作	采用国标 $\angle 1.2\text{mm}$ 镀锌板制作	无偏离	完全响应
9	吊顶拆除及恢复			无偏离	完全响应
二龙路食堂设备改造明细单					
1	运水烟罩	1、每一循环需时0.3-1小时, 注化油剂4秒, 注入清水3-5分钟 2、正常运行压力1.5公斤 3. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 4. 罩体材料为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板 5. 配防雾防爆LED节能照明220V/100W, 防爆平板防护罩, $D>500\text{mm}$	1、每一循环需时0.3-1小时, 注化油剂4秒, 注入清水3-5分钟 2、正常运行压力1.5公斤 3. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 4. 罩体材料为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板 5. 配防雾防爆LED节能照明220V/100W, 防爆平板防护罩, $D>500\text{mm}$	无偏离	完全响应
2	运水风轮	采用304不锈钢板, 厚度 $\geq 1.2\text{mm}$	采用304不锈钢板, 厚度 $\geq 1.2\text{mm}$	无偏离	完全响应
3	装饰板	采用304不锈钢板, 厚度 $\geq 1.2\text{mm}$, 与吊顶密封处理, 根据现场定制。	采用304不锈钢板, 厚度 $\geq 1.2\text{mm}$, 与吊顶密封处理, 根据现场定制。	无偏离	完全响应
4	运水控制箱	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 箱体材料为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板 3、水泵功率220V 0.75KW 4、供水压力 2-5公斤	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 箱体材料为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板 3、水泵功率220V 0.75KW 4、供水压力 2-5公斤	无偏离	完全响应
5	油网烟罩	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 罩体材料为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板 3. 配防雾防爆LED节能照明220V/100W, 防爆平板防护罩, $D>500\text{mm}$	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 罩体材料为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板 3. 配防雾防爆LED节能照明220V/100W, 防爆平板防护罩, $D>500\text{mm}$	无偏离	完全响应
6	油网烟罩	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 罩体材料为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板 3. 配防雾防爆LED节能照明220V/100W, 防爆平板防护罩, $D>500\text{mm}$	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 罩体材料为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板 3. 配防雾防爆LED节能照明220V/100W, 防爆平板防护罩, $D>500\text{mm}$	无偏离	完全响应
7	油烟过滤器	采用304不锈钢板, 厚度 $\geq 1.2\text{mm}$	采用304不锈钢板, 厚度 $\geq 1.2\text{mm}$	无偏离	完全响应
8	装饰板	采用304不锈钢板, 厚度 $\geq 1.2\text{mm}$, 与吊顶密封处理, 根据现场定制。	采用304不锈钢板, 厚度 $\geq 1.2\text{mm}$, 与吊顶密封处理, 根据现场定制。	无偏离	完全响应
9	旧烟罩及管道拆			无偏离	完全响应
10	新做聚烟管	采用国标 $\angle 1.2\text{mm}$ 镀锌板制作	采用国标 $\angle 1.2\text{mm}$ 镀锌板制作	无偏离	完全响应
11	吊顶拆除及恢复			无偏离	完全响应
12	豆腐制作机	带自动压力泵, (非手动) 电量: 380V/19.87KW, 豆浆产量: 250KG, 豆腐产量: 60-80kg/h, 外形尺寸: 2400*1100*1770mm	带自动压力泵, (非手动) 电量: 380V/19.87KW, 豆浆产量: 250KG, 豆腐产量: 60-80kg/h, 外形尺寸: 2400*1100*1770mm	无偏离	完全响应
13	磨浆机	不锈钢机身, 电机为铜芯电机, 生产能力80公斤(干豆)/小时	不锈钢机身, 电机为铜芯电机, 生产能力80公斤(干豆)/小时	无偏离	完全响应

14	平台雪柜	1. 参考尺寸: 1500*800*800mm 2. 容积: $\geq 500L$ 3. 电压/功率: 220V/ $\leq 400W$ 4. 制冷方式风冷 5. 电脑板智能控制, 箱内温差不超过2度 6. 采用前置空气过滤网, 易于清洗, 同时前吸风, 前排风, 可适应密闭的环境使用, 并且无需排水, 自动蒸发 7. 整体采用不锈钢板材制作, 门板厚度 $\geq 0.8mm$, 内胆 $\geq 0.6mm$ 8. 箱体内部采用圆角设计, 一体式机组, 压缩机, 冷凝器, 风机可整机拉出 9. 冷藏可调范围 $-6^{\circ}C \sim 15^{\circ}C$ 10. 环保制冷剂R134A或R404A, 避免大气污染, 环无烧无氟环保60mm厚高密度发泡保温层 11. 产品采用无中柱设计	1. 参考尺寸: 1500*800*800mm 2. 容积: $\geq 500L$ 3. 电压/功率: 220V/ $\leq 400W$ 4. 制冷方式风冷 5. 电脑板智能控制, 箱内温差不超过2度 6. 采用前置空气过滤网, 易于清洗, 同时前吸风, 前排风, 可适应密闭的环境使用, 并且无需排水, 自动蒸发 7. 整体采用不锈钢板材制作, 门板厚度 $\geq 0.8mm$, 内胆 $\geq 0.6mm$ 8. 箱体内部采用圆角设计, 一体式机组, 压缩机, 冷凝器, 风机可整机拉出 9. 冷藏可调范围 $-6^{\circ}C \sim 15^{\circ}C$ 10. 环保制冷剂R134A或R404A, 避免大气污染, 环无烧无氟环保60mm厚高密度发泡保温层 11. 产品采用无中柱设计	无偏离	完全响应
15	单通工作柜	1. 台面采用304不锈钢板厚度 $\geq 1.5mm$, 配厚度 $\geq 1.2mm$ 不锈钢板做加力筋 2. 柜身采用304不锈钢板厚度 $\geq 1.0mm$ 3. 层板采用304不锈钢板厚度 $\geq 1.2mm$, 配厚度 $\geq 1.2mm$ 不锈钢板做加力筋 4. 柜门采用304不锈钢厚度 $\geq 0.8mm$, 聚氨酯发泡 5. 配加重可调整脚不少于4个 6. 台面搁板和底板均能承受 $\geq 100KG$ 荷载, 其变形量 $\leq 0.2mm$	1. 台面采用304不锈钢板厚度 $\geq 1.5mm$, 配厚度 $\geq 1.2mm$ 不锈钢板做加力筋 2. 柜身采用304不锈钢板厚度 $\geq 1.0mm$ 3. 层板采用304不锈钢板厚度 $\geq 1.2mm$, 配厚度 $\geq 1.2mm$ 不锈钢板做加力筋 4. 柜门采用304不锈钢厚度 $\geq 0.8mm$, 聚氨酯发泡 5. 配加重可调整脚不少于4个 6. 台面搁板和底板均能承受 $\geq 100KG$ 荷载, 其变形量 $\leq 0.2mm$	无偏离	完全响应
16	双层架	1. 采用304不锈钢制作 2. 立柱 $\Phi 38mm$ 不锈钢圆管用料厚度 $\geq 1.5mm$ 3. 层板采用304不锈钢厚度 $\geq 1.2mm$, 加筋厚度 $\geq 1.2mm$ 4. 搁板应能承受 $\geq 100KG$ 荷载, 去除重物后变形量 $\leq 0.3mm$	1. 采用304不锈钢制作 2. 立柱 $\Phi 38mm$ 不锈钢圆管用料厚度 $\geq 1.5mm$ 3. 层板采用304不锈钢厚度 $\geq 1.2mm$, 加筋厚度 $\geq 1.2mm$ 4. 搁板应能承受 $\geq 100KG$ 荷载, 去除重物后变形量 $\leq 0.3mm$	无偏离	完全响应
17	双层架	1. 采用304不锈钢制作 2. 立柱 $\Phi 38mm$ 不锈钢圆管用料厚度 $\geq 1.5mm$ 3. 层板采用304不锈钢厚度 $\geq 1.2mm$, 加筋厚度 $\geq 1.2mm$ 4. 搁板应能承受 $\geq 100KG$ 荷载, 去除重物后变形量 $\leq 0.3mm$	1. 采用304不锈钢制作 2. 立柱 $\Phi 38mm$ 不锈钢圆管用料厚度 $\geq 1.5mm$ 3. 层板采用304不锈钢厚度 $\geq 1.2mm$, 加筋厚度 $\geq 1.2mm$ 4. 搁板应能承受 $\geq 100KG$ 荷载, 去除重物后变形量 $\leq 0.3mm$	无偏离	完全响应
18	排气管道	采用国标 $\Gamma 1.2mm$ 镀锌板制作	采用国标 $\Gamma 1.2mm$ 镀锌板制作	无偏离	完全响应
19	集气罩	采用304#1.2mm不锈钢板制作;	采用304#1.2mm不锈钢板制作;	无偏离	完全响应
20	不锈钢玻璃隔断	采用304#1.2mm不锈钢板制作; 玻璃10厘钢化。	采用304#1.2mm不锈钢板制作; 玻璃10厘钢化。	无偏离	完全响应
21	三星水池	1. 整体采用304不锈钢制作 2. 台面采用304不锈钢板厚度 $\geq 1.5mm$, 配厚度 $\geq 1.2mm$ 不锈钢方管做加力筋 3. 星盆采用304不锈钢板, 厚度 $\geq 1.5mm$ 4. 台脚采用 $\Phi 38mm$ 厚度为 $\geq 1.5mm$ 不锈钢圆通, 横撑 $\Phi 25*1.5mm$ 不锈钢圆管, 配可调不锈钢子弹 5. 水槽底部承受 $\geq 100KG$ 荷载, 其变形量 $\leq 0.30mm$	1. 整体采用304不锈钢制作 2. 台面采用304不锈钢板厚度 $\geq 1.5mm$, 配厚度 $\geq 1.2mm$ 不锈钢方管做加力筋 3. 星盆采用304不锈钢板, 厚度 $\geq 1.5mm$ 4. 台脚采用 $\Phi 38mm$ 厚度为 $\geq 1.5mm$ 不锈钢圆通, 横撑 $\Phi 25*1.5mm$ 不锈钢圆管, 配可调不锈钢子弹 5. 水槽底部承受 $\geq 100KG$ 荷载, 其变形量 $\leq 0.30mm$	无偏离	完全响应
22	双温水龙头	1. 座台式双孔双温水龙头 2. 主体黄铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄 4. 十寸(254mm)平颈水嘴, 360度可旋转 5. 开孔尺寸25mm*2, 左右开孔间距203mm, 进水接口为标准1/2"外螺纹	1. 座台式双孔双温水龙头 2. 主体黄铜铸造表面抛光镀铬处理 3. 配1/4转优质陶瓷阀芯一字型手柄 4. 十寸(254mm)平颈水嘴, 360度可旋转 5. 开孔尺寸25mm*2, 左右开孔间距203mm, 进水接口为标准1/2"外螺纹	无偏离	完全响应
23	节能灯	LED光源	LED光源	无偏离	完全响应

24	电蒸箱	功率：15KW 380V 1. 面板使用304不锈钢，厚度1.5《国标》，侧板1.2《国标》炉面一体成型； 2. 蒸柜采用紧凑型的高频加热线盘，体积小功率大，从冷水到出蒸汽只需短短5分钟； 3. 内嵌智能保护系统，可以测量水垢厚度及水位，最大程度的保护水箱，防止干烧损坏 4. 采用点阵LED显示屏，能够清晰显示档位，系统故障自动检测诊断，中文提示故障方便维修； 5. 采用霍尔磁控感应开关，防水防油，耐高温300度。	功率：15KW 380V 1. 面板使用304不锈钢，厚度1.5《国标》，侧板1.2《国标》炉面一体成型； 2. 蒸柜采用紧凑型的高频加热线盘，体积小功率大，从冷水到出蒸汽只需短短5分钟； 3. 内嵌智能保护系统，可以测量水垢厚度及水位，最大程度的保护水箱，防止干烧损坏 4. 采用点阵LED显示屏，能够清晰显示档位，系统故障自动检测诊断，中文提示故障方便维修； 5. 采用霍尔磁控感应开关，防水防油，耐高温300度。	无偏离	完全响应
二龙路27号食堂冷库改造清单明细					
1	冷藏库	1. 整体内/外采用≥1.0mm厚304不锈钢板制作，金属板间发泡保温材料厚度≥100mm硬聚氨酯发泡料 2. 库门参考尺寸：1900*850mm，内/外采用≥0.8mm厚304不锈钢板制作，金属板间发泡≥100mm厚聚氨酯甲酸作绝缘材料，带自动闭门及锁死警报系统 3. 冷库板保温层需符合GB8624-12《建筑材料及制品燃烧性能分级》至少B1等级标准 4. 锌合金冷库平门拉手、内部安全锁 5. 门边镶嵌PVC磁性密封条确保密封良好，门下设有两层防漏胶边，脚踏板为2.0mm#304不锈钢，并设有两组加热丝 6. 电子显示温度表及冷库LED三防灯等 7. 冷库温度：0℃~+5℃ 8. 冷库板使用凹凸拼接并由镀锌金属偏心钩/锁固定，冷库板垂直面至少使用三组偏心钩/锁；冷库板水平面至少使用两组偏心钩/锁，嵌入式安装	1. 整体内/外采用≥1.0mm厚304不锈钢板制作，金属板间发泡保温材料厚度≥100mm硬聚氨酯发泡料 2. 库门参考尺寸：1900*850mm，内/外采用≥0.8mm厚304不锈钢板制作，金属板间发泡≥100mm厚聚氨酯甲酸作绝缘材料，带自动闭门及锁死警报系统 3. 冷库板保温层需符合GB8624-12《建筑材料及制品燃烧性能分级》至少B1等级标准 4. 锌合金冷库平门拉手、内部安全锁 5. 门边镶嵌PVC磁性密封条确保密封良好，门下设有两层防漏胶边，脚踏板为2.0mm#304不锈钢，并设有两组加热丝 6. 电子显示温度表及冷库LED三防灯等 7. 冷库温度：0℃~+5℃ 8. 冷库板使用凹凸拼接并由镀锌金属偏心钩/锁固定，冷库板垂直面至少使用三组偏心钩/锁；冷库板水平面至少使用两组偏心钩/锁，嵌入式安装	无偏离	完全响应
	冷藏库冷凝压缩机组	参考尺寸：与冷藏库匹配 1. 定制机组采用U型箱式压缩冷凝机组。 - 标准配置：压缩机、压缩机排气角阀，储液器、过滤器、电磁阀、压控、压力表、接线盒、冷凝器、散热风机等。 2. 功率：380V 3. 预留散热排风量：与冷藏库匹配	参考尺寸：与冷藏库匹配 1. 定制机组采用U型箱式压缩冷凝机组。 - 标准配置：压缩机、压缩机排气角阀，储液器、过滤器、电磁阀、压控、压力表、接线盒、冷凝器、散热风机等。 2. 功率：380V 3. 预留散热排风量：与冷藏库匹配	无偏离	完全响应
	冷藏库风冷式蒸发器	1. 参考尺寸：与冷藏库匹配 2. 功率：220V	1. 参考尺寸：与冷藏库匹配 2. 功率：220V	无偏离	完全响应
2	冷冻库	1. 整体内/外采用≥1.0mm厚304不锈钢板制作，金属板间发泡保温材料厚度≥100mm硬聚氨酯发泡料 2. 库门参考尺寸：1900*850mm，内/外采用≥0.8mm厚304不锈钢板制作，金属板间发泡≥100mm厚聚氨酯甲酸作绝缘材料，带自动闭门及锁死警报系统 3. 冷库板保温层需符合GB8624-12《建筑材料及制品燃烧性能分级》至少B2等级标准 4. 锌合金冷库平门拉手、内部安全锁 5. 门边镶嵌PVC磁性密封条确保密封良好，门下设有两层防漏胶边，脚踏板采用304不锈钢，厚≥2.0mm，并设有两组加热丝 6. 电子显示温度表及冷库LED三防灯等 7. 冷库温度：-18℃ 8. 冷库板使用凹凸拼接并由镀锌金属偏心钩/锁固定，冷库板垂直面至少使用三组偏心钩/锁；冷库板水平面至少使用两组偏心钩/锁，嵌入式安装	1. 整体内/外采用≥1.0mm厚304不锈钢板制作，金属板间发泡保温材料厚度≥100mm硬聚氨酯发泡料 2. 库门参考尺寸：1900*850mm，内/外采用≥0.8mm厚304不锈钢板制作，金属板间发泡≥100mm厚聚氨酯甲酸作绝缘材料，带自动闭门及锁死警报系统 3. 冷库板保温层需符合GB8624-12《建筑材料及制品燃烧性能分级》至少B2等级标准 4. 锌合金冷库平门拉手、内部安全锁 5. 门边镶嵌PVC磁性密封条确保密封良好，门下设有两层防漏胶边，脚踏板采用304不锈钢，厚≥2.0mm，并设有两组加热丝 6. 电子显示温度表及冷库LED三防灯等 7. 冷库温度：-18℃ 8. 冷库板使用凹凸拼接并由镀锌金属偏心钩/锁固定，冷库板垂直面至少使用三组偏心钩/锁；冷库板水平面至少使用两组偏心钩/锁，嵌入式安装	无偏离	完全响应

	冷冻库冷凝压缩机组	参考尺寸：与冷冻库匹配 定1. 制机组采用U型箱式压缩冷凝机组。 标准配置：压缩机、压缩机排气角阀，储液器、过滤器、电磁阀、压控、压力表、接线盒、冷凝器、散热风机等。 2. 功率：380V 3. 预留散热排风量：与冷冻库匹配	参考尺寸：与冷冻库匹配 定1. 制机组采用U型箱式压缩冷凝机组。 标准配置：压缩机、压缩机排气角阀，储液器、过滤器、电磁阀、压控、压力表、接线盒、冷凝器、散热风机等。 2. 功率：380V 3. 预留散热排风量：与冷冻库匹配	无偏离	完全响应
	冷冻库风冷式蒸发器	1. 参考尺寸：与冷冻库匹配 2. 功率：220V	1. 参考尺寸：与冷冻库匹配 2. 功率：220V	无偏离	完全响应
3	原冷库拆除	1. 原冷库主体及机组设备拆除	1. 原冷库主体及机组设备拆除	无偏离	完全响应
电路改造清单明细					
1	配电柜	800*1800*400	800*1800*400	无偏离	完全响应
2	AL-1	550*900*250	550*900*250	无偏离	完全响应
3	AL-2	530*630*160	530*630*160	无偏离	完全响应
4	AL-3	900*1000*240	900*1000*240	无偏离	完全响应
5	电炒锅控制箱	300*500*160	300*500*160	无偏离	完全响应
6	电蒸箱控制箱	300*500*160	300*500*160	无偏离	完全响应
7	冷库控制箱	300*400*160	300*400*160	无偏离	完全响应
8	豆腐房控制箱	300*500*160	300*500*160	无偏离	完全响应