

政府采购合同

合同编号：202408

招标编号：11011524210200018453-XM001

项目名称：2024 年全区学校共性设备项目-食堂设备（第二包）

需方：北京市大兴区教育综合服务中心

供方：北京金丽厨厨房设备有限公司

签署日期：2024 年 08 月

合 同 书

需(甲) 方: 北京市大兴区教育综合服务中心

供(乙) 方: 北京金丽厨厨房设备有限公司

北京市大兴区教育综合服务中心(需方)在 2024 年全区学校共性设备项目-食堂设备(第二包)(名称) 中所需经北京市大兴区政府采购中心以公开招标方式(招标编号: 11011524210200018453-XM001) 在国内进行采购。经评标委员会评定(供方)为本项目第包的中标供应商。需方、供方双方依据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国民法典》, 在平等自愿的基础上, 同意按照下面的条款和条件, 签署本合同。

一. 合同文件

下列文件构成本合同的组成部分, 应该认为是一个整体, 彼此相互解释, 相互补充。组成合同的多个文件的优先支配地位的次序如下:

- a. 本合同书;
- b. 中标通知书;
- c. 投标文件(含澄清文件)
- d. 招标文件(含招标文件补充通知)
- e. 合同补充条款或协议;

二. 货物和数量

本合同货物: 食堂设备; 数量: 一批

三. 合同总价

本合同总价为人民币: 壹佰伍拾壹万捌仟壹佰叁拾元 整, ¥1518130.00 元;

分项价格: 1. (货物名称和数量): 壹佰伍拾壹万捌仟壹佰叁拾元 整, ¥1518130.00 元(详见后附件);

四. 付款方式

本合同的付款方式: 自行支付; (详见七. 合同一般条款 8. 付款条件:)

五. 本合同货物的交货时间及交货地点

交货时间: 合同签订生效后 25 天内安装、调试完毕并验收合格。

交货地点: 需方指定地点。

六. 合同的生效

本合同一式 6 份, 经双方法定代表人或委托代理人签署、加盖单位公章或合同章并由乙方递交履约保证金后生效。

七. 合同一般条款

1. 定义

本合同中的下列术语应解释为：

1.1 合同系指需供双方签署的、合同格式中载明的需供双方所达成的协议，包括所有的附件、附录和构成合同的其它文件。

1.2 合同价系指根据合同约定，供方在完全履行合同义务后需方应付给供方的价格。

1.3 货物系指供方根据合同约定须向需方提供的一切设备、机械、仪表、备件，包括工具、手册等其它相关资料。

1.4 服务系指根据合同约定供方承担与供货有关的辅助服务，如运输、保险及安装、调试、提供技术援助、培训和其他类似的服务。

1.5 需方系指与中标人签署供货合同的单位（含最终用户）。

1.6 供方系指根据合同约定提供货物及相关服务的中标人。

1.7 现场系指合同约定货物将要运至并安装、调试完毕的地点。

1.8 验收系指合同双方依据强制性的国家技术质量规范和合同约定，确认合同项下的货物符合合同规定的活动。

2. 技术规范

2.1 提交货物的技术规范应与招标文件规定的技术规范和技术规范附件及其投标文件的技术规范偏差表相一致。若技术规范中无相应说明，则以国家有关部门最新颁布的相应标准及规范为准。

3. 知识产权

3.1 供方应保证需方在使用该货物或其任何一部分时不受第三方提出的侵犯专利权、著作权、商标权和工业设计权等的起诉。如果任何第三方提出侵权指控，供方须与第三方交涉并承担由此发生的一切责任、费用和经济赔偿。

4. 包装要求

4.1 除合同另有约定外，供方提供的全部货物，均应采用本行业通用的方式进行包装，且该包装应符合国家有关包装的法律、法规的规定。包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防粗暴装卸，确保货物安全无损，运抵现场。由于包装不善所引起的货物锈蚀、损坏和损失均由供方承担。

4.2 每件包装箱内应附一份详细装箱单和质量合格证。

5. 装运标志

5.1 供方应在每一包装箱的四侧用不褪色的油漆以醒目的中文字样做出下列标记：

收货人：； 合同号：； 装运标志：；

收货人代号：； 目的地：； 货物名称、品目号和箱号：；

毛重 / 净重：； 尺寸(长×宽×高以厘米计)：。

5.2 如果货物单件重量在 2 吨或 2 吨以上，供方应在每件包装箱的两侧用中文和适当的运输标记，标明“重心”和“吊装点”，以便装卸和搬运。根据货物的特点和运输的不同要求，供方应在包装箱上清楚地标有“小心轻放”、“防潮”、“勿倒置”等字样和其他适当的标志。

6. 交货方式

6.1 交货方式一般为下列其中一种，具体在合同特殊条款中规定。

6.1.1 现场交货：供方负责办理运输和保险，将货物运抵现场。有关运输和保险的一切费用由供方承担。所有货物运抵现场且安装调试完毕并验收合格后的日期为交货日期。

6.1.2 工厂交货：由供方负责代办运输和保险事宜。运输费和保险费由需方承担。运输部门出具收据的日期为交货日期。

6.1.3 需方自提货物：由需方在合同规定地点自行办理提货。提单日期为交货日期。

6.2 供方应在合同规定的交货期 3 天以前以电报或传真形式将合同号、货物名称、数量、包装箱件数、总毛重、总体积(立方米)和备妥交货日期通知需方。同时供方应用挂号信将详细交货清单一式 6 份包括合同号、货物名称、规格、数量、总毛重、总体积(立方米)、包装箱件数和每个包装箱的尺寸(长×宽×高)、货物总价和备妥待交日期以及对货物在运输和仓储的特殊要求和注意事项通知需方。

6.3 在现场交货和工厂交货条件下，供方装运的货物不应超过合同规定的数量或重量。否则，供方应对超运部分所引起的一切后果负责。

7. 装运通知

7.1 在现场交货和工厂交货条件下的货物，供方通知需方货物已备妥待运输后 24 小时之内，应将合同号、货名、数量、毛重、总体积(立方米)、发票金额、运输工具名称及装运日期，以电报或传真通知需方。

7.2 如因供方延误将上述内容用电报或传真通知需方，由此引起的一切后果损失应由供方负责。

8. 付款条件：合同签订后支付合同金额的 50%，货到安装、调试、验收合格后支付合同额剩余的 50%款项；每次付款前乙方应为甲方开具合法的等额发票，否则甲方有权拒绝付款。

9. 技术资料

合同项下技术资料(除合同特殊条款规定外)将以下列方式交付:

9.1 合同生效后3天内, 供方应将每台设备和仪器的中文技术资料一套, 如目录索引、图纸、操作手册、使用指南、维修指南和 / 或服务手册和示意图寄给需方。

9.2 另外一套完整的上述资料应包装好随同每批货物一起发运。

9.3 如果需方确认供方提供的技术资料不完整或在运输过程中丢失, 供方将在收到需方通知后5天内将丢失资料免费寄给需方。

10. 质量保证

10.1 供方须保证货物是全新、未使用过的, 并完全符合强制性的国家技术质量规范和合同规定的质量、规格、性能和技术规范等的要求。

10.2 供方须保证所提供的货物经正确安装、正常运转和保养, 在其使用寿命期内须具有符合质量要求和产品说明书的性能。在货物质量保证期之内, 供方须对由于设计、工艺或材料的缺陷而发生的任何不足或故障负责。

10.3 根据需方按检验标准自己检验结果或委托有资质的相关质检机构的检验结果, 发现货物的数量、质量、规格与合同不符; 或者在质量保证期内, 证实货物存在缺陷, 包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等, 需方应尽快以书面形式通知供方。供方在收到通知后3天内应免费维修或更换有缺陷的货物或部件。

10.4 如果供方在收到通知后3天内没有弥补缺陷, 需方可采取必要的补救措施, 但由此引发的风险和费用将由供方承担。

10.5 除“合同特殊条款”规定外, 合同项下货物的质量保证期为自货物通过最终验收起5年。

11. 检验和验收

11.1 在交货前, 中标人应对货物的质量、规格、性能、数量和重量等进行详细而全面的检验, 并出具证明货物符合合同规定的证明文件。该文件将作为申请付款单据的一部分, 但有关质量、规格、性能、数量或重量的检验不应视为最终检验。制造商检验的结果和细节应在证书中加以说明。

11.2 货物运抵现场后, 需方将对货物的质量、规格、数量和重量进行检验, 并出具检验证书。如发现货物的规格或数量或两者都与合同不符, 需方有权在货物运抵现场后 90 天内, 根据需方按检验标准自己检验结果或当地质检部门出具的检验证书向供方提出索赔, 除需方自

提货物外，保险和运输均为供方办理，即使是保险公司或运输部门承担责任的，亦应由供方主张，需方仅对供方。

11.2.1 联合验收：

项目资金为预算内且统一结算的政府采购项目，在合同约定的截至日期内所采购的货物运抵现场并安装调试合格，及时通知需方和政府采购中心待验收，需方、政府采购中心在接到通知后10个工作日内组织对供应商履约的验收，并制作验收备忘录，签署验收意见。需方应当在验收书上签字盖章并承担相应的法律责任。

11.2.2 需方聘请相关专业机构验收：

供应商在合同约定的截至日期将所报的货物运抵现场、安装、调试、组织培训（如需要）后，通知需方和政府采购中心待验收，如果是大型或者复杂的项目，应当按照“委托协议”约定，邀请相关专业专家或国家认可的质量检测机构参加验收工作，专业机构验收人员应当在验收书上签字并承担相应的法律责任。

11.2.3 需方自行验收：

项目资金为预算外且自行结算的政府采购项目，在合同约定的截至日期内所采购的货物运抵现场并安装调试合格，及时通知需方和政府采购中心待验收，需方应当按照“委托协议”约定自行组织对供应商履约的验收，需方验收人员应当在验收书上签字并承担相应的法律责任。

11.3 如果货物的质量和规格与合同不符或在第 10 条规定的质量保证期内，证实货物是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料，需方将有权向供方提出索赔。

11.4 需方有权提出在货物制造过程中派人到制造厂进行监造，供方有义务为需方监造人员提供方便。

11.5 制造厂对所供货物进行机械运转试验和性能试验时，必须提前通知需方。

12. 索赔

12.1 如果货物的质量、规格、数量、重量等与合同不符，或在第 10.5 规定的质量保证期内证实货物存有缺陷，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，需方有权根据按检验标准自己检验的结果或有资质的权威质检机构的检验结果向供方提出索赔。

12.2 在根据合同第 10 条和第 11 条规定的检验期和质量保证期内，如果供方对需方提出的索赔负有责任，供方应按照需方同意的下列一种或多种方式解决索赔事宜：

12.2.1 在法定的退货期内，供方应按合同规定将货款退还给需方，并承担由此发生的一切损失和费用，包括利息、银行手续费、运费、保险费、检验费、仓储费、装卸费以及为保护

退回货物所需的其它必要费用。如已超过退货期，但供方同意退货，可依照上述办法办理或由双方协商处理。

12.2.2 根据货物低劣程度、损坏程度以及需方所遭受损失的数额，经需供双方商定降低货物的价格或由有权威的部门评估，以降低后的价格或评估价格为准。

12.2.3 用符合规格、质量和性能要求的新零件、部件或货物来更换有缺陷的部分或修补缺陷部分，供方应承担一切费用和 risk 并负担需方所发生的一切直接费用。同时，供方应按合同第 10 条规定，相应延长修补或更换件的质量保证期。

12.2.3 如果在需方发出索赔通知后 2 天内，供方未作答复，上述索赔应视为已被供方接受。如供方未能在需方提出索赔通知后 2 天内或需方同意的更长时间内，按照本合同第 12.2 条规定的任何一种方法解决索赔事宜，需方将从合同款或从供方开具的履约保证金保函中扣回索赔金额。如果这些金额不足以补偿索赔金额，需方有权向供方提出不足部分的补偿。

13. 延迟交货

13.1 供方应按照此次“招标文件”中需方规定的时间交货和提供服务。

13.2 如果供方无正当理由延迟交货，需方有权提出违约损失赔偿或解除合同。

13.3 在履行合同过程中，由于供方原因不能按时交货和提供服务的应及时以书面形式将其理由及预期延误时间通知需方。需方收到供方通知后，认为其理由正当时必须出据书面批示，可酌情延长交货时间，此批示将作为最终验收的一部分。

13.4 如果供方遇到不能按时交货和提供服务的情况，应及时以书面形式将不能按时交货的理由、预期延误时间通知需方。需方收到供方通知后，认为其理由正当时可以酌情延长交货时间，但需以需方出据的书面批示为准。

13.5 供、需双方应按照此次“招标文件”中规定的时间交接。如果任何一方无正当理由延迟交货，应及时以书面形式将其理由及预期延误时间通知对方，认为其理由正当时必须出据书面批示，可酌情延长交货时间，此批示将作为最终验收的一部分。否则对方有权提出违约损失赔偿。

14. 违约赔偿

14.1 除合同第 15 条规定外，如果供、需任何一方没有按照合同规定的时间交接，对方可要求违约方支付违约金。违约金按每周迟交货物或未提供服务交货价的 0.5% 计收。但违约金的最高限额为迟交货物或没有提供服务的合同价的 5%。一周按 7 天计算，不足 7 天按一周计算。如果达到最高限额，任何一方有权解除合同或进一步诉讼索赔。

14.2 因乙方违反合同约定，如提供货物质量不符合合同要求，给甲方造成损失的，乙方承担全部违约责任并赔偿甲方全部损失。

15. 不可抗力

15.1 如果双方中任何一方遭遇法律规定的不可抗力，致使合同履行受阻时，履行合同的期限应予延长，延长的期限应相当于不可抗力所影响的时间。

15.2 受事故影响的一方应在不可抗力的事故发生后立即以书面形式通知另一方，并在事故发生后合理时间内将有关部门出具的证明文件送达另一方。

15.3 不可抗力使合同的某些内容有变更必要的，双方应通过协商在最短时间内达成进一步履行合同的协议，因不可抗力致使合同不能履行的，合同终止。

16. 税费

16.1 与本合同有关的一切税费均适用中华人民共和国法律的相关规定，合同价为含税价，所有均由供方缴纳。

17. 合同争议的解决

17.1 因合同履行中发生的争议，合同当事人双方可通过协商解决。协商不成的，可提请北京市大兴区人民法院提起诉讼。

17.2 仲裁裁决应为最终裁决，当事人一方在规定时间内不履行仲裁机构裁决的，另一方可以申请人民法院强制执行。

17.3 仲裁费用和诉讼费用除仲裁机构另有裁决外，应由败诉方负担。

18. 违约解除合同

18.1 在供方违约的情况下，需方可向供方发出书面通知，部分或全部终止合同。同时保留向供方追诉的权利。

18.1.1 供方未能在合同规定的限期或需方同意延长的限期内，提供全部或部分货物，按合同第 14.1 的规定可以解除合同的；

18.1.2 供方未能履行合同规定的其它主要义务的；

18.1.3 在本合同履行过程中有腐败和欺诈行为的。

18.1.3.1 “腐败行为”和“欺诈行为”定义如下：

18.1.3.1.1 “腐败行为”是指提供/给予/接受或索取任何有价值的东西来影响需方在合同签订、履行过程中的行为。

18.1.3.1.2 “欺诈行为”是指为了影响合同签订、履行过程，以谎报事实的方法，损害需方的利益的行为。

18.2 在需方根据上述第 18.1 条规定，全部或部分解除合同之后，另行购买全部或部分与未交付的货物类似的货物或服务，供方应承担需方购买类似货物或服务而产生的支出。部分解除合同的，供方应继续履行合同中未解除的部分。

19. 破产终止合同

19.1 如果供方破产导致合同无法履行时，需方可以书面形式通知供方，单方终止合同而不给供方补偿。但需方必须以书面形式告知同级政府采购监督管理部门。该合同的终止将不损害或不影响需方已经采取或将要采取的任何行动或补救措施的权利。

20. 转让和分包

20.1 政府采购合同项下的权利义务不得转让。

20.2 经需方同意，供方可以将合同项下非主体、非关键性工作分包给他人完成。接受分包的人应当具备相应的资格条件，并不得再次分包。分包后不能解除供方履行本合同的责任和义务，接受分包的人与供方共同对需方连带承担合同的责任和义务。供方将合同项下非主体、非关键性工作分包给他人完成的，必须在投标文件中载明。

21. 合同修改

21.1 需方和供方都不得擅自变更本合同，但合同继续履行将损害国家和社会公共利益的除外。如必须对合同条款进行改动时，当事人双方须共同签署书面文件，作为合同的补充，并报同级政府采购监督管理部门备案。

22. 通知

22.1 本合同任何一方给另一方的通知，都应以书面形式发送，而另一方也应以书面形式确认并发送到对方明确的地址。

23. 计量单位

23.1 除技术规范中另有规定外，计量单位均使用国家法定计量单位。

24. 适用法律

24.1 本合同应按照中华人民共和国的法律进行解释。

25. 履约保证金

25.1 供方应在合同签订后 3 天内，按约定方式向需方提交合同总价 3% 的履约保证金。

25.2 履约保证金用于补偿需方因供方不能履行其合同义务而蒙受的损失。

25.3 履约保证金应使用本合同货币（人民币），按下述方式之一提交：

25.3.1 支票、汇票或保函。

25.4 履约保证金在招标文件中规定的货物质量保证期期满前应完全有效。

25.5 如果供方未能按合同规定履行其义务，需方有权依据第三方证明直接索赔，要求从履约保证金中取得补偿。

25.6 货物通过最终验收合格后，履约保证金自动转为质量保证金，质保期满后，需方将质量保证金无息退还供方。

26. 合同生效和其它

26.1 政府采购项目的采购合同内容的确定应以招标文件、投标文件、供应商澄清记录为基础，不得违背其实质性内容。政府采购项目的采购合同自签订之日起七个工作日内，需方应当将合同副本报同级政府采购监督管理部门和有关部门备案。合同将在双方签字盖章并由供方递交履约保证金后开始生效。

26.2 本合同一式6份，以中文书写，具有同等法律效力。

26.3 如需修改或补充合同内容，经协商后双方应签署书面修改或补充协议，该协议将作为本合同的一个组成部分。

26.4 需方和供方须主动配合接受结果查究。

八、合同特殊条款

合同特殊条款是合同一般条款的补充和修改。如果两者之间有抵触应以特殊条款为准，特殊条款中没有规定的按本合同一般条款执行。按合同第七条一般条款序号修订下列各项：

1. 定义：

1.1 需方：本合同需方系指：北京市大兴区教育综合服务中心。

1.2 供方：本合同供方系指：北京金丽厨厨房设备有限公司。

1.3 现场：本合同项下货物安装和运行地点位于需方指定地点。

2. 交货方式：

本合同项下的货物交货方式为：现场交货。

3. 付款条件：合同签订后支付合同金额的50%，货到安装、调试、验收合格后支付合同额剩余的50%款项。

4. **补充条款：** 鉴于甲方付款依托于财政付款，如遇财政拨款计划有变动，以款项实际到账时间为准。因财政拨款变动导致甲方实际付款时间迟于合同约定的，不构成甲方违约，甲方无需承担责任。

5. **检验和验收：**

本合同项下的货物验收方式为：需方自行验收。

需方：北京市大兴区教育综合服务中心
名称：(印章)



供方：北京金丽厨厨房设备有限公司
名称：(印章)



2024年 08 月 20 日

2024年 08 月 20 日

法定代表人或委托代理人(签字)： 李纪

法定代表人或委托代理人(签字)： 李纪

地址：大兴区龙河路黄村东里东侧

地址：北京市顺义区北务镇北务段木北路2

邮政编码：102600

号-2

电话：010-69255865

邮政编码：101399

开户银行：中国工商银行北京大兴支行

电话：010-84341262

账号：0200011409089274594

开户银行：北京农商银行顺义支行北务分理处

账号：0810030103000007200

中标后另附：

1、投标分项报价表

| 序号 | 分项名称 | 品牌 | 型号 | 数量 | | 单价(元) | 合价(元) | 备注/说明 |
|----|----------|-----|---|----|---|-------|--------|---------------|
| 1 | 双眼灶(天然气) | 金丽厨 | SZCT30/60-A(水龙头采用龙旗, 型号: XP-A101) /1800*1000*800mm | 2 | 台 | 8900 | 17800 | 北京金丽厨厨房设备有限公司 |
| 2 | 双眼低汤灶 | 金丽厨 | SPTT1-28A(含节能水嘴型号 XP-A102) /1200*700*500mm | 2 | 台 | 3800 | 7600 | 北京金丽厨厨房设备有限公司 |
| 3 | 大锅灶(天然气) | 金丽厨 | SDGT35-A(水龙头采用龙旗, 型号: XP-A101) /1250*1350*800mm | 23 | 台 | 7500 | 172500 | 北京金丽厨厨房设备有限公司 |
| 4 | 双层工作台 | 金丽厨 | JLCTLT-1800/1800*800*800mm | 22 | 个 | 1600 | 35200 | 北京金丽厨厨房设备有限公司 |
| 5 | 四门冰箱 | 云冰 | DRFT48-4 | 9 | 台 | 5200 | 46800 | 杭州云冰制冷设备有限公司 |
| 6 | 六门冰箱 | 好雪尔 | HXER-LZCD-1870 | 6 | 台 | 6900 | 41400 | 山东好雪尔电器有限公司 |
| 7 | 豆浆机 | 铁狮 | DM-Z125A | 11 | 台 | 2100 | 23100 | 河北铁狮磨浆机械有限公司 |
| 8 | 电蒸车(12盘) | 宇王 | YW-QZD-XN12 | 2 | 辆 | 3900 | 7800 | 山东宇王厨业有限公司 |
| 9 | 电蒸车(24盘) | 宇王 | YW-QZD-XN24 | 19 | 辆 | 6500 | 123500 | 山东宇王厨业有限公司 |
| 10 | 电饼铛 | 亿阳 | YXD60-A2 | 25 | 台 | 2100 | 52500 | 山东滨博亿阳电器有限公司 |

| 序号 | 分项名称 | 品牌 | 型号 | 数量 | | 单价(元) | 合价(元) | 备注/说明 |
|----|----------|-----|-----------------------------|----|---|-------|--------|----------------|
| | | | | | | | | 公司 |
| 11 | 电炸锅 | 埃科菲 | XKE-DZ-700S | 3 | 台 | 5600 | 16800 | 山东埃科菲西厨电器有限公司 |
| 12 | 压面机 | 香河 | MT60 | 10 | 台 | 5500 | 55000 | 香河县忠信厨房设备有限公司 |
| 13 | 绞肉机(22型) | 美鹰 | TJ22 | 3 | 台 | 2900 | 8700 | 山东美鹰食品设备有限公司 |
| 14 | 绞肉机(32型) | 美鹰 | TJ32 | 3 | 台 | 4200 | 12600 | 山东美鹰食品设备有限公司 |
| 15 | 保温售饭台 | 金丽厨 | JLCBWSFT1800/1800*700*800mm | 13 | 个 | 4500 | 58500 | 北京金丽厨厨房设备有限公司 |
| 16 | 留样冰箱 | 众科 | ZK-LC288A | 27 | 台 | 2300 | 62100 | 山东众科厨业有限公司 |
| 17 | 双门消毒柜 | 龙海 | RTP720 | 30 | 台 | 4500 | 135000 | 山东滨州龙海厨房设备有限公司 |
| 18 | 四门碗柜 | 金丽厨 | JLCSMGW1200/1200*500*1800mm | 11 | 个 | 3400 | 37400 | 北京金丽厨厨房设备有限公司 |
| 19 | 餐车 | 金丽厨 | JLCSCC01/800*500*800mm | 36 | 个 | 1000 | 36000 | 北京金丽厨厨房设备有限公司 |
| 20 | 电开水器 | 香厨 | XC-JN-12 | 21 | 个 | 3200 | 67200 | 山东香厨厨业有限公司 |
| 21 | 电磁大锅 | 荣创 | RC-D800(水龙头采用 | 10 | 台 | 9800 | 98000 | 广东荣创厨 |

| 序号 | 分项名称 | 品牌 | 型号 | 数量 | | 单价(元) | 合价(元) | 备注/说明 |
|----|------------|-----|---------------------------------|-----|---|-------|--------|-----------------|
| | 灶 | | 龙旗,型号:XP-A101) | | | | | 房设备有限公司 |
| 22 | 电磁单头单尾炒炉 | 荣创 | RC-XC401-15(水龙头采用龙旗,型号:XP-A101) | 2 | 台 | 9500 | 19000 | 广东荣创厨房设备有限公司 |
| 23 | 电磁双头单尾炒炉 | 荣创 | RC-XC421-15(水龙头采用龙旗,型号:XP-A101) | 6 | 台 | 14900 | 89400 | 广东荣创厨房设备有限公司 |
| 24 | 和面机 | 美鹰 | IHMJ12.5 | 5 | 台 | 4500 | 22500 | 山东美鹰食品设备有限公司 |
| 25 | 和面机 | 美鹰 | HMT25 | 5 | 台 | 5500 | 27500 | 山东美鹰食品设备有限公司 |
| 26 | 天然气蒸车(24盘) | 宇王 | SZXT40-A | 4 | 辆 | 5500 | 22000 | 山东宇王厨业有限公司 |
| 27 | 保鲜冰箱 | 好雪尔 | HXER-LZCD-1270 | 9 | 个 | 3300 | 29700 | 山东好雪尔电器有限公司 |
| 28 | 保温桶50L无嘴 | 金丽厨 | BWT04 | 14 | 个 | 420 | 5880 | 北京金丽厨厨房设备有限公司 |
| 29 | 保温桶30L无嘴 | 金丽厨 | BWT03 | 125 | 个 | 350 | 43750 | 北京金丽厨厨房设备有限公司 |
| 30 | 四挂凳餐桌椅 | 舒雅轩 | 定制/1200*700*760mm | 115 | 套 | 1180 | 135700 | 北京舒雅轩办公家具制造有限公司 |
| 31 | 单眼灶(天然气) | 金丽厨 | SZCT30-A(水龙头采用龙旗,型号:XP-A101) | 1 | 台 | 7200 | 7200 | 北京金丽厨厨房设备有 |

| 序号 | 分项名称 | 品牌 | 型号 | 数量 | 单价 (元) | 合价 (元) | 备注/说明 |
|--------|------|----------------|----------------|----|--------|---------|-------|
| | | | /600*700*500mm | | | | 限公司 |
| 总价 (元) | | 壹佰伍拾壹万捌仟壹佰叁拾元整 | | | | 1518130 | |

2、技术规格响应表

| 序号 | 招标文件条目号 (页码) | 招标文件要求 | 投标响应内容 | 偏离情况 | 说明 |
|----|--|--|--|------|-------------|
| 1 | 第五章 采购需求 三、采购标的需满足的质量、安全、技术规格、物理特性等要求； 2. 供货期（第 38 页） | 合同签订生效后 30 天内安装、调试完毕并验收合格 | 合同签订生效后 25 天 内安装、调试完毕并验收合格 | 正偏离 | 供货期优于招标文件要求 |
| 2 | 第五章 采购需求 三、采购标的需满足的质量、安全、技术规格、物理特性等要求； 5. 质保与售后（第 43 页） | <p>1. 卖方须保证其提供的设备是全新、未使用过的。采用符合要求的材料和工艺制成的，并在各个方面符合相关规定的质量、规格和性能。卖方应保证其货物在正确安装、正常操作和保养的条件下，在设备使用寿命期内运转良好。在规定的质量保证期内，卖方应对由于设计、工艺或材料的缺陷而发生的任何过失或故障负责。出现上述情况时，卖方应在承诺的时间内予以回复和到达现场，免费修理或更换有缺陷的零件或整机。</p> <p>2. 卖方在接到用户故障通知后，在 72 小时内响应，并派相关技术人员到买方进行售后服务。如果是部件需要维修或更换，由卖方先提供代用件，保证买方设备正常运行。</p> <p>3. 质保期 3 年结束后，卖方提供终身技术支持。</p> <p>4. 保修期后的维护保养只收</p> | <p>1. 卖方须保证其提供的设备是全新、未使用过的。采用符合要求的材料和工艺制成的，并在各个方面符合相关规定的质量、规格和性能。卖方应保证其货物在正确安装、正常操作和保养的条件下，在设备使用寿命期内运转良好。在规定的质量保证期内，卖方应对由于设计、工艺或材料的缺陷而发生的任何过失或故障负责。出现上述情况时，卖方应在承诺的时间内予以回复和到达现场，免费修理或更换有缺陷的零件或整机。</p> <p>2. 卖方在接到用户故障通知后，立即响应，并派相关技术人员到买方进行售后服务。如果是部件需要维修或更换，由卖方先提供代用件，保证买方设备正常运行。</p> <p>3. 质保期 5 年结束后，卖方提供终身技术支持。</p> <p>4. 保修期后的维护保养只收工本费，并保证设备零部件</p> | 正偏离 | 质保期优于招标文件要求 |

| 序号 | 招标文件条目号 (页码) | 招标文件要求 | 投标响应内容 | 偏离情况 | 说明 |
|----|---------------------------------|---|--|------------------------|---|
| | | 工本费, 并保证设备零部件后续更换的供应, 具体可按次或按年另签协议 | 后续更换的供应, 具体可按次或按年另签协议 | | |
| 3 | 第五章 采购需求 4. 设备清单 (第 39 页) | 双眼灶 (天然气) 规格: 1800*1000*800mm, 采用 SUS304# 不锈钢。台面为 1.5mm 厚不锈钢板, 围板为 1.0mm 厚不锈钢板, 炉体骨架为 ∠40*4 国标角钢, 炉膛采用厚度为 2.0mm 的 A3 板, 炉脚为不锈钢圆管配可调式重力脚。低噪音环保型燃烧器。 #投标人所投产品具有 CMA 或 CNAS 资质的检测机构出具的检测报告 (提供复印件并加盖投标人公章) | 规格: 1800*1000*800mm, 采用 SUS304# 不锈钢。台面为 1.5mm 厚不锈钢板, 围板为 1.0mm 厚不锈钢板, 炉体骨架为 ∠40*4 国标角钢, 炉膛采用厚度为 2.0mm 的 A3 板, 炉脚为不锈钢圆管配可调式重力脚。低噪音环保型燃烧器。 #投标人所投产品具有 CMA 或 CNAS 资质的检测机构出具的检测报告 (提供复印件并加盖投标人公章) 采用中国政府采购节能产品; 摇摆水龙头采用中国政府采购节能产品 (品牌: 龙旗, 型号: XP-A101) | 正偏离 | 采用中国政府采购节能产品; 摇摆水龙头采用中国政府采购节能产品 (品牌: 龙旗, 型号: XP-A101) |
| 4 | 第五章 采购需求 4. 设备清单 (第 39 页) | 双眼低汤灶 规格: 1200*700*500mm, 采用 304# 不锈钢加工制作。台面为 1.5mm 厚不锈钢板, 围板为 1.0mm 厚不锈钢板, 炉体骨架为 ∠40*4 国标角钢, 炉脚为不锈钢圆管配可调式重力脚。低噪音环保型燃烧器。前挡板上设有主火开关, 加装熄火保护装置。 | 规格: 1200*700*500mm, 采用 304# 不锈钢加工制作。台面为 1.5mm 厚不锈钢板, 围板为 1.0mm 厚不锈钢板, 炉体骨架为 ∠40*4 国标角钢, 炉脚为不锈钢圆管配可调式重力脚。低噪音环保型燃烧器。前挡板上设有主火开关, 加装熄火保护装置。 注水龙头采用中国政府采购节能产品 (品牌: 龙旗, 型号: XP-A102) | 正偏离 | 注水龙头采用中国政府采购节能产品 (品牌: 龙旗, 型号: XP-A102) |
| 5 | 第五章 | 大锅 | 规格: 1250*1350*800mm, 采 | 规格: 1250*1350*800mm, 采 | 正偏离 采用中国 |

| 序号 | 招标文件条目号 (页码) | 招标文件要求 | 投标响应内容 | 偏离情况 | 说明 | |
|----|---------------------------------|--------|---|--|-----|---|
| | 采购需求 4. 设备清单 (第 39 页) | 灶(天然气) | 用 304#不锈钢加工制作。台面为 1.5mm 厚不锈钢板, 围板为 1.0mm 厚不锈钢板, 风机为 220V/550W, 炉体骨架为 ∠40*4 国标角钢, 炉膛采用厚度为 2.0mm 的 A3 板, 炉脚为不锈钢圆管配可调式重力脚。低噪音环保型燃烧器。前挡板上设有主火开关、火种开关及水阀门, 加装熄火保护装置。 | 用 304#不锈钢加工制作。台面为 1.5mm 厚不锈钢板, 围板为 1.0mm 厚不锈钢板, 风机为 220V/550W, 炉体骨架为 ∠40*4 国标角钢, 炉膛采用厚度为 2.0mm 的 A3 板, 炉脚为不锈钢圆管配可调式重力脚。低噪音环保型燃烧器。前挡板上设有主火开关、火种开关及水阀门, 加装熄火保护装置。 采用中国政府采购节能产品 摇摆水龙头采用中国政府采购节能产品 (品牌: 龙旗, 型号: XP-A101) | 高 | 政府采购节能产品 摇摆水龙头采用中国政府采购节能产品 (品牌: 龙旗, 型号: XP-A101) |
| 6 | 第五章 采购需求 4. 设备清单 (第 39 页) | 双层工作台 | 规格: 1800*800*800mm, 采用 304#不锈钢加工制作。面板厚度为 1.5mm, 层板为 1.2mm 厚, 工作面及层板都安装补强撑。横管、竖管为圆形不锈钢管, 所有脚管都安装不锈钢子弹形底端可调脚。 | 规格: 1800*800*800mm, 采用 304#不锈钢加工制作。面板厚度为 1.5mm, 层板为 1.2mm 厚, 工作面及层板都安装补强撑。横管、竖管为圆形不锈钢管, 所有脚管都安装不锈钢子弹形底端可调脚。 | 无偏离 | 完全满足招标文件要求 |
| 7 | 第五章 采购需求 4. 设备清单 (第 39 页) | 四门冰箱 | 双机双温, 冷藏温度范围: -0℃~+4℃ 冷冻温度范围: -18℃~-3℃ 容量: ≥900L 电压:220V 功率: 400W, 参考尺寸: 1220*760*1965mm 优质万向脚轮 (其中两个带制动), 箱体移动方便。直冷式制冷方式, 采用优质不锈钢, 柜门配有不锈钢门铰、门锁及磁力胶边, 雪柜内冷 | 双机双温, 冷藏温度范围: -0℃~+4℃ 冷冻温度范围: -18℃~-3℃ 容量: 900L 电压:220V 功率: 400W, 参考尺寸: 1220*760*1965mm 优质万向脚轮 (其中两个带制动), 箱体移动方便。直冷式制冷方式, 采用优质不锈钢, 柜门配有不锈钢门铰、门锁及磁力胶边, 雪柜内冷 | 正偏离 | 采用中国政府采购节能产品 |

| 序号 | 招标文件条目号 (页码) | 招标文件要求 | 投标响应内容 | 偏离情况 | 说明 | |
|----|-----------------------------|---|--|---|-----|------------|
| | | <p>凝铜管Φ8mm，箱体为整体发泡式，发泡材料采用无污染的环保材料，符合环保要求。全不锈钢板材。#产品需符合：GB/T 26572-2011、GB/T 26125-2011、GB 4806.9-2016的相关标准要求，提供相应的检测报告及认证证书(复印件并加盖供应商公章)；</p> <p>#产品能源效率符合:GB 26920.2-2015的相关要求，提供其能效等级为1级的检测报告(复印件并加盖供应商公章)。</p> <p>具有中国国家强制性产品认证证书</p> | <p>凝铜管Φ8mm，箱体为整体发泡式，发泡材料采用无污染的环保材料，符合环保要求。全不锈钢板材。#产品需符合：GB/T 26572-2011、GB/T 26125-2011、GB 4806.9-2016的相关标准要求，提供相应的检测报告及认证证书(复印件并加盖供应商公章)；</p> <p>#产品能源效率符合:GB 26920.2-2015的相关要求，提供其能效等级为1级的检测报告(复印件并加盖供应商公章)。</p> <p>具有中国国家强制性产品认证证书</p> <p>采用中国政府采购节能产品</p> | | | |
| 8 | 第五章 采购需求 4.设备清单(第40页) | 六门 冰箱 | <p>双机双温，冷藏温度范围：-0℃~+4℃，冷冻温度范围：-18℃~-3℃，容量：≥1250L，电压:220V，功率：450W，参考尺寸：1820*760*1965mm，优质万向脚轮（其中两个带制动），箱体移动方便。直冷式制冷方式，采用优质不锈钢，柜门配有不锈钢门铰、门锁及磁力胶边，雪柜内凝铜管Φ8mm，箱体为整体发泡式，发泡材料采用无污染的环保材料，符合环保要求。全不锈钢板材。</p> | <p>双机双温，冷藏温度范围：-0℃~+4℃，冷冻温度范围：-18℃~-3℃，容量：1250L，电压:220V，功率：450W，参考尺寸：1820*760*1965mm，优质万向脚轮（其中两个带制动），箱体移动方便。直冷式制冷方式，采用优质不锈钢，柜门配有不锈钢门铰、门锁及磁力胶边，雪柜内凝铜管Φ8mm，箱体为整体发泡式，发泡材料采用无污染的环保材料，符合环保要求。全不锈钢板材。</p> | 无偏离 | 完全满足招标文件要求 |

| 序号 | 招标文件条目号 (页码) | 招标文件要求 | 投标响应内容 | 偏离情况 | 说明 |
|----|---------------------------------|---|---|------|------------|
| 9 | 第五章 采购需求 4. 设备清单 (第 40 页) | 豆浆机 120 型, 外壳材质: 铝合金和不锈钢, 全铜电机, 浆渣分离, 磨轮直径: 120mm, 转速: 2850 转/分, 生产效率: 40-50kg/h (干豆), 电压: 220V, 功率: 1.1KW | 120 型, 外壳材质: 铝合金和不锈钢, 全铜电机, 浆渣分离, 磨轮直径: 120mm, 转速: 2850 转/分, 生产效率: 40-50kg/h (干豆), 电压: 220V, 功率: 1.1KW | 无偏离 | 完全满足招标文件要求 |
| 10 | 第五章 采购需求 4. 设备清单 (第 40 页) | 电蒸车 (12 盘) 采用 SUS304# 不锈钢制作, 面板 1.2mm, 炉侧及柜身 1.0mm, 符合卫生要求。箱门采用整条式硅胶密封, 双门单控, 功率: 380v/功率 12kw。内配 40*60 馒头盘、米饭盘各半共 12 盘。 #所投产品需符合 GB4806.9-2016、GB31604.49-2016、GB4706.1-2005、GB4706.34-2008 的标准要求, 具有国家认可的检测机构出具的检测报告。 | 采用 SUS304# 不锈钢制作, 面板 1.2mm, 炉侧及柜身 1.0mm, 符合卫生要求。箱门采用整条式硅胶密封, 双门单控, 功率: 380v/功率 12kw。内配 40*60 馒头盘、米饭盘各半共 12 盘。 #所投产品需符合 GB4806.9-2016、GB31604.49-2016、GB4706.1-2005、GB4706.34-2008 的标准要求, 具有国家认可的检测机构出具的检测报告。 | 无偏离 | 完全满足招标文件要求 |
| 11 | 第五章 采购需求 4. 设备清单 (第 40 页) | 电蒸车 (24 盘) 采用 SUS304# 不锈钢制作, 面板 1.5mm, 炉侧及柜身 1.0mm, 符合卫生要求。箱门采用整条式硅胶密封, 双门单控, 功率: 380v/功率 24kw。内配 40*60 馒头盘、米饭盘各半共 24 盘。 #所投产品需符合 GB4806.9-2016、GB31604.49-2016、GB4706.1-2005、GB4706.34-2008 的标准要求, 具有国家认可的检测机 | 采用 SUS304# 不锈钢制作, 面板 1.5mm, 炉侧及柜身 1.0mm, 符合卫生要求。箱门采用整条式硅胶密封, 双门单控, 功率: 380v/功率 24kw。内配 40*60 馒头盘、米饭盘各半共 24 盘。 #所投产品需符合 GB4806.9-2016、GB31604.49-2016、GB4706.1-2005、GB4706.34-2008 的标准要求, 具有国家认可的检测机 | 无偏离 | 完全满足招标文件要求 |

| 序号 | 招标文件条目号 (页码) | | 招标文件要求 | 投标响应内容 | 偏离情况 | 说明 |
|----|---------------------------------|------------|--|--|------|------------|
| | | | 构出具的检测报告。 | 构出具的检测报告。 | | |
| 12 | 第五章 采购需求 4. 设备清单 (第 40 页) | 电饼铛 | 电热管与铛体铸为一体, 升温要快。采用双面加热, 烙制食品不用翻动, 可设定不同温度进行烙制。工作温度: 120℃~250℃, 防水等级: IPX4, 电压: 380V, 功率: 4.8KW。 | 电热管与铛体铸为一体, 升温要快。采用双面加热, 烙制食品不用翻动, 可设定不同温度进行烙制。工作温度: 120℃~250℃, 防水等级: IPX4, 电压: 380V, 功率: 4.8KW。 | 无偏离 | 完全满足招标文件要求 |
| 13 | 第五章 采购需求 4. 设备清单 (第 40 页) | 电炸锅 | 落地式选用不锈钢拉丝板 304 型, 台面板为 1.5mm, 下层板为 1.5mm, 脚通用采 38*1.2mm 不锈钢管, 自动恒温, 可定时, 电压 380V, 功率为 9KW。 | 落地式选用不锈钢拉丝板 304 型, 台面板为 1.5mm, 下层板为 1.5mm, 脚通用采 38*1.2mm 不锈钢管, 自动恒温, 可定时, 电压 380V, 功率为 9KW。 | 无偏离 | 完全满足招标文件要求 |
| 14 | 第五章 采购需求 4. 设备清单 (第 40 页) | 压面机 | 380V, 1.5KW, 1200*620*1320mm, 噪音低, 运转平稳, 安全防护设施齐全, 食品接触部位是 304# 不锈钢材料。面片宽 260mm, 面片厚 0.5-5mm, 轧辊转速: 35r/min 工作效率: 60kg/h | 380V, 1.5KW, 1200*620*1320mm, 噪音低, 运转平稳, 安全防护设施齐全, 食品接触部位是 304# 不锈钢材料。面片宽 260mm, 面片厚 0.5-5mm, 轧辊转速: 35r/min 工作效率: 60kg/h | 无偏离 | 完全满足招标文件要求 |
| 15 | 第五章 采购需求 4. 设备清单 (第 41 页) | 绞肉机 (22 型) | 采用全封闭式齿轮传动, 结构紧凑, 运动平稳, 效率高, 工作可靠。绞切肉机套及接触食品的零件都采用高级不锈钢制作, 易于清洁、符合卫生安全要求; 外形美观高雅, 操作方便。能绞猪肉、牛肉、羊肉及其他各种肉类, 所绞肉质细腻。生产能力: 300-400kg/h, 电压: 220v, 功率: 1.1kw。 | 采用全封闭式齿轮传动, 结构紧凑, 运动平稳, 效率高, 工作可靠。绞切肉机套及接触食品的零件都采用高级不锈钢制作, 易于清洁、符合卫生安全要求; 外形美观高雅, 操作方便。能绞猪肉、牛肉、羊肉及其他各种肉类, 所绞肉质细腻。生产能力: 300-400kg/h, 电压: 220v, 功率: 1.1kw。 | 无偏离 | 完全满足招标文件要求 |

| 序号 | 招标文件条目号 (页码) | 招标文件要求 | 投标响应内容 | 偏离情况 | 说明 | |
|----|---------------------------------|------------|---|---|-----|------------|
| 16 | 第五章 采购需求 4. 设备清单 (第 41 页) | 绞肉机 (32 型) | 采用全封闭式齿轮传动, 结构紧凑, 运动平稳, 效率高, 工作可靠。绞切肉机套及接触食品的零件都采用高级不锈钢制作, 易于清洁、符合卫生安全要求; 外形美观高雅, 操作方便。能绞猪肉、牛肉、羊肉及其他各种肉类, 所绞肉质细腻。生产能力: 400-600kg/h, 电压: 220v, 功率: 1.5kw。 | 采用全封闭式齿轮传动, 结构紧凑, 运动平稳, 效率高, 工作可靠。绞切肉机套及接触食品的零件都采用高级不锈钢制作, 易于清洁、符合卫生安全要求; 外形美观高雅, 操作方便。能绞猪肉、牛肉、羊肉及其他各种肉类, 所绞肉质细腻。生产能力: 400-600kg/h, 电压: 220v, 功率: 1.5kw。 | 无偏离 | 完全满足招标文件要求 |
| 17 | 第五章 采购需求 4. 设备清单 (第 41 页) | 保温售饭台 | 规格: 1800*700*800mm, (1) 保温售饭台为不锈钢结构, 满足卫生和清洁要求。(2) 台面板采用 1.2mm 厚优质不锈钢板。(3) 柜内水槽采用 1.2mm 厚优质不锈钢板。(4) 柜外壳采用 1.0mm 厚不锈钢板, 封闭底板 1.0mm 厚不锈钢板。(5) 加热管功率: 3kw。(6) 汤池外壳采用 1.0mm 厚不锈钢板, 配 5 套 304 不锈钢 1/1 份数盆。 | 规格: 1800*700*800mm, (1) 保温售饭台为不锈钢结构, 满足卫生和清洁要求。(2) 台面板采用 1.2mm 厚优质不锈钢板。(3) 柜内水槽采用 1.2mm 厚优质不锈钢板。(4) 柜外壳采用 1.0mm 厚不锈钢板, 封闭底板 1.0mm 厚不锈钢板。(5) 加热管功率: 3kw。(6) 汤池外壳采用 1.0mm 厚不锈钢板, 配 5 套 304 不锈钢 1/1 份数盆。 | 无偏离 | 完全满足招标文件要求 |
| 18 | 第五章 采购需求 4. 设备清单 (第 41 页) | 留样冰箱 | 容积: 130L, 防触电保护类型: I/气候类型: N/额定电压/频率: 220v/50HZ/额定电流: 0.7A 输入功率: 90W。 | 容积: 130L, 防触电保护类型: I/气候类型: N/额定电压/频率: 220v/50HZ/额定电流: 0.7A 输入功率: 90W。 | 无偏离 | 完全满足招标文件要求 |
| 19 | 第五章 采购需求 4. 设备清单 (第 41 页) | 双门消毒柜 | 采用循环热风干式消毒工艺, 消毒彻底, 达到国家消毒卫生标准。容积: 720 (L) 功率: 4.4KW 电压: 220v。 | 采用循环热风干式消毒工艺, 消毒彻底, 达到国家消毒卫生标准。容积: 720 (L) 功率: 4.4KW 电压: 220v。 | 无偏离 | 完全满足招标文件要求 |

| 序号 | 招标文件条目号 (页码) | | 招标文件要求 | 投标响应内容 | 偏离情况 | 说明 |
|----|---------------------------------|-------|---|---|------|-------------------------|
| 20 | 第五章 采购需求 4. 设备清单 (第 41 页) | 四门碗柜 | 规格: 1200*500*1800mm, 采用 304#不锈钢板制作。围板及膛板板厚为 1.2mm, 层板及膛板下安装 100*25mm 加强筋, 加强筋用 1.2mm 不锈钢板, 柜门为 1.0mm 厚不锈钢板, 其中柜门为双包上滑道式, 支架采用壁厚为 1.0mm 不锈钢管, 地脚采用 Φ38mm 不锈钢子弹形可调整脚。 | 规格: 1200*500*1800mm, 采用 304#不锈钢板制作。围板及膛板板厚为 1.2mm, 层板及膛板下安装 100*25mm 加强筋, 加强筋用 1.2mm 不锈钢板, 柜门为 1.0mm 厚不锈钢板, 其中柜门为双包上滑道式, 支架采用壁厚为 1.0mm 不锈钢管, 地脚采用 Φ38mm 不锈钢子弹形可调整脚。 | 无偏离 | 完全满足招标文件要求 |
| 21 | 第五章 采购需求 4. 设备清单 (第 41 页) | 餐车 | 规格: 800*500*800mm, 采用 304#不锈钢加工制作。上下两层, 层板采用 ≥1.2mm 不锈钢板制作, 配优质万向车轮且带刹车制。 | 规格: 800*500*800mm, 采用 304#不锈钢加工制作。上下两层, 层板采用 ≥1.2mm 不锈钢板制作, 配优质万向车轮且带刹车制。 | 无偏离 | 完全满足招标文件要求 |
| 22 | 第五章 采购需求 4. 设备清单 (第 41 页) | 电开水器 | 380V, 12KW, 开水产量: ≈ 150L/h, 额定容积: 48L, 水嘴 2 支, 外形尺寸: 520*480*805mm, 整机采用 304 不锈钢板制作, 整体环保材料保温层, 采用机械行程浮球阀门, 锁定冷水补入节点, 使生熟水分离; 底架采用 201 矩形管柜架, 304 接水盘, 尺寸: 520*530*500mm。 | 380V, 12KW, 开水产量: 150L/h, 额定容积: 48L, 水嘴 2 支, 外形尺寸: 520*480*805mm, 整机采用 304 不锈钢板制作, 整体环保材料保温层, 采用机械行程浮球阀门, 锁定冷水补入节点, 使生熟水分离; 底架采用 201 矩形管柜架, 304 接水盘, 尺寸: 520*530*500mm。 采用中国政府采购节能产品、节水产品 | 正偏离 | 采用中国政府采购节能产品、节水产品 |
| 23 | 第五章 采购需求 4. 设备清单 (第 42 页) | 电磁大锅灶 | 1200*1300*800+400mm。配专用锅, 材质: 面板采用优质 SUS304 不锈钢板, 板材符合食品安全标准。功率/电压: 30KW/380V。带排水阀设计, 方便排水。要求显示屏显示 | 1200*1300*800+400mm。配专用锅, 材质: 面板采用优质 SUS304 不锈钢板, 板材符合食品安全标准。功率/电压: 30KW/380V。带排水阀设计, 方便排水。要求显示屏显示 | 正偏离 | 采用中国政府采购节能产品、采用中国环境标志产品 |

| 序号 | 招标文件条目号 (页码) | 招标文件要求 | 投标响应内容 | 偏离情况 | 说明 | |
|----|-----------------------------|----------------------|--|--|--------------------|------------------------------|
| | | | 用电量，节能看得见。要求实时显示当前输出功率，方便厨师掌控火力。耐用方便的8档磁控旋钮火力调节器。 | | (品牌：龙旗，型号：XP-A101) | |
| | | | 用电量，节能看得见。要求实时显示当前输出功率，方便厨师掌控火力。耐用方便的8档磁控旋钮火力调节器。 采用中国政府采购节能产品、采用中国环境标志产品 摇摆水龙头采用中国政府采购节能产品(品牌：龙旗，型号：XP-A101) | | | |
| 24 | 第五章 采购需求 4.设备清单(第42页) | 电磁 单头 单尾 炒炉 | 1100*1100*800+400mm。配直径500mm双耳炒锅1个，材质：面板采用优质SUS304不锈钢板，板材符合食品安全标准。功率/电压：15KW/380V。带排水阀设计，方便排水。要求显示屏显示用电量，节能看得见。要求实时显示当前输出功率，方便厨师掌控火力。耐用方便的8档磁控旋钮火力调节器。 | 1100*1100*800+400mm。配直径500mm双耳炒锅1个，材质：面板采用优质SUS304不锈钢板，板材符合食品安全标准。功率/电压：15KW/380V。带排水阀设计，方便排水。要求显示屏显示用电量，节能看得见。要求实时显示当前输出功率，方便厨师掌控火力。耐用方便的8档磁控旋钮火力调节器。 采用中国环境标志产品 摇摆水龙头采用中国政府采购节能产品(品牌：龙旗，型号：XP-A101) | 正 偏 离 | 采用中国环境标志产品(品牌：龙旗，型号：XP-A101) |
| 25 | 第五章 采购需求 4.设备清单(第42页) | 电磁 双头 单尾 炒炉 | 1800*1100*800+400mm。配直径500mm双耳炒锅2个，材质：面板采用优质SUS304不锈钢板，板材符合食品安全标准。功率/电压：15KW*2/380V。带排水阀设计，方便排水。要求显示屏显示用电量，节能看得见。要求实时显示当前输出功 | 1800*1100*800+400mm。配直径500mm双耳炒锅2个，材质：面板采用优质SUS304不锈钢板，板材符合食品安全标准。功率/电压：15KW*2/380V。带排水阀设计，方便排水。要求显示屏显示用电量，节能看得见。要求实时显示当前输出功 | 正 偏 离 | 完全满足招标文件要求(品牌：龙旗，型号：XP-A101) |

| 序号 | 招标文件条目号 (页码) | 招标文件要求 | 投标响应内容 | 偏离情况 | 说明 |
|----|-----------------------------|--|--|------|---------------|
| | | 率,方便厨师掌控火力。耐用方便的8档磁控旋钮火力调节器。 | 率,方便厨师掌控火力。耐用方便的8档磁控旋钮火力调节器。 摇摆水龙头采用中国政府采购节能产品(品牌:龙旗,型号:XP-A101) | | |
| 26 | 第五章 采购需求 4.设备清单(第42页) | 和面机 12.5公斤 噪音低,运转平稳,安全防护设施齐全,食品接触部位是不锈钢材料。 380V/2.2KW。 | 12.5公斤 噪音低,运转平稳,安全防护设施齐全,食品接触部位是不锈钢材料。 380V/2.2KW。 | 无偏离 | 完全满足招标文件要求 |
| 27 | 第五章 采购需求 4.设备清单(第42页) | 和面机 25公斤 噪音低,运转平稳,安全防护设施齐全,食品接触部位是不锈钢材料。 380V/3KW。 | 25公斤 噪音低,运转平稳,安全防护设施齐全,食品接触部位是不锈钢材料。 380V/3KW。 | 无偏离 | 完全满足招标文件要求 |
| 28 | 第五章 采购需求 4.设备清单(第42页) | 天然气蒸车(24盘) 24盘 /72-120kg、外层优质不锈钢1.2mm板,内层不锈钢1.0mm板,整体发泡,不锈钢把手,自动进水,不锈钢电热原件,配600*400mm成型拉伸钢盘。符合GB35848-2018《商用燃气燃烧器具》标准,含熄火保护功能; | 24盘 /72-120kg、外层优质不锈钢1.2mm板,内层不锈钢1.0mm板,整体发泡,不锈钢把手,自动进水,不锈钢电热原件,配600*400mm成型拉伸钢盘。符合GB35848-2018《商用燃气燃烧器具》标准,含熄火保护功能; | 无偏离 | 完全满足招标文件要求 |
| 29 | 第五章 采购需求 4.设备清单(第42页) | 保鲜冰箱 680*760*1945mm,容积:500L 温度范围:+4℃~-5℃,直冷式制冷方式,箱体为整体发泡式,发泡材料采用无污染环保材料。全铜管 | 680*760*1945mm,容积:500L 温度范围:+4℃~-5℃,直冷式制冷方式,箱体为整体发泡式,发泡材料采用无污染环保材料。全铜管 | 无偏离 | 完全满足招标文件要求 |
| 30 | 第五章 采购需求 4.设备清 | 保温桶50L 采用304#优质不锈钢材料1.2mm,质量厚实 | 采用304#优质不锈钢材料1.5mm,质量厚实 | 正偏离 | 采用304#优质不锈钢材料 |

| 序号 | 招标文件条目号 (页码) | 招标文件要求 | 投标响应内容 | 偏离情况 | 说明 |
|----|------------------------------|------------------|---|--|---|
| | 单(第42页) | 无嘴 | | | 1.5mm, 质量厚实 |
| 31 | 第五章 采购需求 4. 设备清单(第42页) | 保温桶30L 无嘴 | 采用304#优质不锈钢材料 1.2mm, 质量厚实 | 采用304#优质不锈钢材料 1.5mm, 质量厚实 | 正偏离 采用304# 优质不锈 钢材料 1.5mm, 质 量厚实 |
| 32 | 第五章 采购需求 4. 设备清单(第42页) | 四挂 凳餐 桌椅 | 规格: 1200*700*760mm 桌面 基材采用25mm厚优质人造 板, 甲醛释放量≤5mg/100g, 优质环保防火板饰面, 后成 型处理, 两短边2mm厚优质 PVC封边。桌架: 25×50mm, 厚1.5mm方钢管焊接而成, 表面静电喷塑。配优质尼龙 套脚。桌面下配U形钢管挂 凳架, 表面喷塑处理。 规格: 与餐桌配套。凳面采 用优质18mm厚多层胶合板 面, 甲醛释放量≤0.5mg/L, 优质环保防火板双饰面, 清 油封边, 凳腿采用25×25mm 方钢管焊接, 静电喷塑。配 优质尼龙套脚。(颜色由学 校指定) | 规格: 1200*700*760mm 桌面 基材采用25mm厚优质人造 板, 甲醛释放量5mg/100g, 优质环保防火板饰面, 后成 型处理, 两短边2mm厚优质 PVC封边。桌架: 25×50mm, 厚1.5mm方钢管焊接而成, 表面静电喷塑。配优质尼龙 套脚。桌面下配U形钢管挂 凳架, 表面喷塑处理。 规格: 与餐桌配套。凳面采 用优质18mm厚多层胶合板 面, 甲醛释放量0.5mg/L, 优 质环保防火板双饰面, 清油 封边, 凳腿采用25×25mm方 钢管焊接, 静电喷塑。配优 质尼龙套脚。(颜色由学校 指定) 采用中国环境标志产品 | 正偏离 采用中国 环境标志 产品 |
| 33 | 第五章 采购需求 4. 设备清单(第43页) | 单眼 灶(天 然气) | 规格: 600*700*500mm, 采用 304#不锈钢加工制作。台面 为1.5mm厚不锈钢板, 围板 为1.0mm厚不锈钢板, 炉体 骨架为∠40*4国标角钢, 炉 脚为不锈钢圆管配可调式重 力脚。低噪音环保型燃烧器。 | 规格: 600*700*500mm, 采用 304#不锈钢加工制作。台面 为1.5mm厚不锈钢板, 围板 为1.0mm厚不锈钢板, 炉体 骨架为∠40*4国标角钢, 炉 脚为不锈钢圆管配可调式重 力脚。低噪音环保型燃烧器。 | 正偏离 采用中国 政府采 购节 能产 品; 摇 摆水 龙头 采用 中国 政府 采 购节 |

| 序号 | 招标文件条目号 (页码) | 招标文件要求 | 投标响应内容 | 偏离情况 | 说明 |
|----|-----------------|----------------------|--|------|---------------------------|
| | | 前挡板上设有主火开关，加装熄火保护装置。 | 前挡板上设有主火开关，加装熄火保护装置。 采用中国政府采购节能产品；摇摆水龙头采用中国政府采购节能产品（品牌：龙旗，型号：XP-A101） | | 能产品 (品牌：龙旗，型号：XP-A101) |

3、售后服务承诺

我公司提供及时周到的 7×24 小时电话售后服务，在接到采购人通知 **1 小时内** 到达现场，**3 小时内** 维修完毕，不能在规定时间内修好的要免费提供备品（机）备件，设备更换一天之内完成。

我方须保证其提供的设备是全新、未使用过的。采用符合要求的材料和工艺制成的，并在各个方面符合相关规定的质量、规格和性能。卖方应保证其货物在正确安装、正常操作和保养的条件下，在设备使用寿命期内运转良好。在规定的质量保证期内，我方应对由于设计、工艺或材料的缺陷而发生的任何过失或故障负责。出现上述情况时，我方应在承诺的时间内予以回复和到达现场，免费修理或更换有缺陷的零件或整机。

我方在接到用户故障通知后，**立即响应**，并派相关技术人员到买方进行售后服务。如果是部件需要维修或更换，由我方先提供代用件，保证买方设备正常运行。

质保期 **5 年** 结束后，我方提供终身技术支持，质保期内实行三包政策。

保修期后的维护保养只收工本费，并保证设备零部件后续更换的供应，具体可按次或按年另签协议

北京地区售后总部维修机构为：北京金丽厨厨房设备有限公司/北京市顺义区北务镇北务段木北路 2 号-2，处理一切报修服务并设有（每年）7*24 小时(全天候) 报修电话：**400-0088-456**
010-84341263、010-84341262

巡检计划：质保期内，每年到产品使用现场巡检和保养 **6 次**，并做好记录由双方签字认可。将对设备作系统的**定期检查**、调试润滑。保养具体程序：预先与使用方协商时间—设备停运—系统检查—调校—润滑—加压试漏—通电监察运行—设备正常运行—保养完毕。每月巡检一次，保修期满后产品出现故障，本公司按成本价格收取零件费用，免收人工费。**质保期外**，对设备作系统的定期检查、调试润滑。保养具体程序：预先与使用方协商时间—设备停运—系统检查—调校—润滑—加压试漏—通电监察运行—设备正常运行—保养完毕。每月巡检一次，保修期满后产品出现故障，本公司按成本价格收取零件费用，免收人工费。

我方承诺免费提供运输安装一条龙服务。

我方将根据现场情况免费提供设计及确定详细需求等服务。

在使用期一个月内我公司特派专业技术及维修人员到场确保产品及设备正常运作使用。保修期结束前将对设备进行一次检验测试，检验测试报告一式二份呈交使用方。

特此承诺

北京金丽厨厨房设备有限公司





68



69