**采购标的3:微创搭桥手术器械包3**

1.腹腔用拉钩装置器

1.1数量：1把。

1.2技术参数：手动操作，自锁式手术器械，总高度≥910mm，总宽度≥240mm。

1.3 材质：采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到YY/T0149-2006标准中的5.4b级。

1.4 采用高温高压消毒方式。

2. 腹腔用拉钩装置器

2.1 数量：1把。

2.2 技术参数：长≥260mm，高≥120mm。

2.3 材质：采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到YY/T0149-2006标准中的5.4b级。

2.4 采用高温高压消毒方式。

3. 外科牵开器

3.1 数量：1套。

3.2 技术参数：牵开器距离≥155mm，臂长≥55mm。

3.3 材质：采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到YY/T0149-2006标准中的5.4b级。

3.4 采用高温高压消毒方式。

4. 止血钳

4.1 数量：1把。

4.2 技术参数：DeBakey 齿C型弯头钳口，侧壁钳，握把式，不可拆卸型，钳口长≥50mm，长度≥330mm。

4.3 材质：采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到YY/T0149-2006标准中的b级。

4.4 采用高温高压消毒方式。

5. 止血钳

5.1 数量：2把。

5.2 技术参数：环柄把辅助钳，长度≥385mm。

5.3 材质：采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到YY/T0149-2006标准中的b级。

5.4 采用高温高压消毒方式。

6. 止血钳

6.1 数量：1把。

6.2 技术参数：DeBakey齿钳口，直齿，齿长≥80mm，链长280mm，工作长度≥360mm，不可拆卸。

6.3 材质：采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到YY/T0149-2006标准中的b级。

6.4 采用高温高压消毒方式。

7. 皮肤组织穿孔器

7.1数量：1把。

7.2 技术参数：打孔器，φ4.0mm，角度135°，长度≥310mm。

7.3 材质：采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到YY/T0149标准中的b级。

7.4 采用高温高压消毒方式。

8. 皮肤组织穿孔器

8.1数量：1把。

8.2 技术参数：打孔器，φ3.5mm，角度135°，长度≥310mm。

8.3 材质：采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到YY/T0149标准中的b级。

8.4 采用高温高压消毒方式。

9. 显微组织镊

9.1数量：1把。

9.2 技术参数：微创用显微组织镊，无损伤Debakey齿，直头，工作距离≥200mm，长度≥325mm。

9.3 材质：采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到YY/T0149-2006标准中的5.4b级。

9.4 采用高温高压消毒方式。

10. 显微组织镊

10.1数量：1把。

10.2 技术参数：微创用显微组织镊，无损伤Debakey齿，弯头，工作距离≥200mm，长度≥330mm。

10.3 材质：采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到YY/T0149-2006标准中的5.4b级。

10.4 采用高温高压消毒方式。

11. 显微组织镊

11.1数量：1把。

11.2 技术参数：Debakey齿直型镊口，头宽1.5mm，工作距离≥180mm，长度≥305mm。

11.3 材质：采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到YY/T0149-2006标准中的5.4b级。

11.4 采用高温高压消毒方式。

12. 显微组织镊

12.1数量：1把。

12.2 技术参数：微创用显微组织镊，工作距离≥200mm，长度≥325mm。

12.3 材质：采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到YY/T0149-2006标准中的5.4b级。

12.4 采用高温高压消毒方式。

13.显微剪

13.1数量：1把。

13.2 技术参数：角弯刃，弯曲15°，工作距离≥180mm，长度≥305mm。

13.3 材质：采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到YY/T0149-2006标准中的5.4b级。

13.4 采用高温高压消毒方式。

14. 显微持针钳

14.1数量：1把。

14.2 技术参数：微创用持针钳，碳化钨粉末涂层钳口，直头，推荐夹持7-0针或更小，工作距离≥150 mm，长度≥280mm。

14.3材质：采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到YY/T0149-2006标准中的5.4b级。

14.4 采用高温高压消毒方式。

15.显微持针钳

15.1数量：1把。

15.2 技术参数：微创用持针钳，碳化钨粉末涂层钳口，直头，推荐夹持5-0针或更小，工作距离≥180 mm，长度≥310mm。

15.3材质：采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到YY/T0149-2006标准中的5.4b级。

15.4 采用高温高压消毒方式。

16.显微持针钳

16.1数量：1把。

16.2 技术参数：碳化钨镶片钳口，弯头，夹持2-0针，工作距离≥180 mm，长度≥310mm。

16.3 材质：采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到YY/T0149-2006标准中的5.4b级。

16.4 采用高温高压消毒方式。

17.显微持针钳

17.1 数量：1把。

17.2 技术参数：微创用持针钳，碳化钨粉末涂层钳口，弯头，推荐夹持2-0针或更小，工作距离≥250 mm，长度≥380mm。

17.3 材质：采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到YY/T0149-2006标准中的5.4b级。

17.4 采用高温高压消毒方式。

18.施夹钳（不带夹）

18.1数量：1把。

18.2 技术参数：微创用钛夹钳，红钉，小号，长度≥330mm。

18.3 材质：采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到YY/T0149-2006标准中的5.4a级。

18.4 采用高温高压消毒方式。

19.施夹钳（不带夹）

19.1数量：1把。

19.2 技术参数：微创用钛夹钳，蓝钉，中号，长度≥330mm。

19.3 材质：采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到YY/T0149-2006标准中的5.4a级。

19.4 采用高温高压消毒方式。

20. 器械钳

20.1 数量：1把。

20.2 技术参数：推结器，用于2-0线，长度≥350mm。

20.3 材质：采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到YY/T0149-2006标准中的5.4b级。

20.4 采用高温高压消毒方式。

21.器械钳

21.1 数量：1把。

21.2 技术参数：推结器，用于5-0线，长度≥350mm。

21.3 材质：采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到YY/T0149-2006标准中的5.4b级。

21.4 采用高温高压消毒方式。

22. 手术刀柄

22.1数量：1把。

22.2 技术参数：手术刀柄，长度≥200mm（可加长）。

22.3 材质：采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到YY/T0149-2006标准中的5.4b级。

22.4 采用高温高压消毒方式。

23.组织拉钩

23.1 数量：1把。

23.2 技术参数：神经拉钩，长度≥350mm。

23.3 材质：采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到YY/T0149-2006标准中的5.4b级。

23.4 采用高温高压消毒方式。

24. 器械钳

24.1 数量：1把。

24.2 技术参数：钩线器，钝，φ2.5，长度≥340mm。

24.3 材质：采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到YY/T0149-2006标准中的5.4b级。

24.4 采用高温高压消毒方式。

25. 腹腔用拉钩装置器

25.1 数量：1把。

25.2 技术参数：直杆单臂，长度≥900mm。

25.3 材质：采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到YY/T0149-2006标准中的5.4b级。

25.4 采用高温高压消毒方式。

26. 腹腔用拉钩装置器

26.1 数量：1把。

26.2 技术参数：底座，宽≥35mm，高≥60mm，圆孔。

26.3 材质：采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到YY/T0149-2006标准中的5.4b级。

26.4 采用高温高压消毒方式。

27. 显微持针钳

27.1数量：1把。

27.2 技术参数： 碳化钨粉末涂层钳口直头，弹簧圆柄把带锁扣，推荐针5-0，长度≥210mm。

27.3材质：采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到YY/T0149-2006标准中的5.4b级。

27.4采用高温高压消毒方式。

显微持针钳

28.1数量：1把。

28.2 技术参数： 碳化钨粉末涂层钳口直头，弹簧圆柄把带锁扣，推荐针7-0，长度≥210mm。

28.3材质：采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到YY/T0149-2006标准中的5.4b级。

28.4采用高温高压消毒方式。

显微组织镊

29.1 数量：3把。

29.2 技术参数： 碳化钨粉末涂层，平台镊，直头，扁柄把，头端宽2.0mm，长度≥200mm。

29.3材质：采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到YY/T0149-2006标准中的5.4b级。

29.4 采用高温高压消毒方式。

30. 显微组织镊

30.1数量：3把。

30.2 技术参数：DeBaKey扁柄无损伤直镊，头端1.2mm长度≥200mm。

30.3材质：采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到YY/T0149-2006标准中的5.4b级。

30.4 采用高温高压消毒方式。