# 更正公告

## 一、项目基本情况

原公告的采购项目编号：11000024210200094656-XM001

原公告的采购项目名称：安贞医院开办费第二批一般设备设施采购项目-病理科专用设备

首次公告日期：　2024年9月19日

## 二、更正信息

更正事项：□采购公告 √采购文件 □采购结果

更正内容：

1、经采购人确认，本项目招标文件第五章 采购需求三、 技术要求（五）货物技术规格具体要求1-20 大体标本解剖操作台中

“1.1、具有智能解剖台控制系统软件，需提供投标人或制造商的国家级计算机软件著作权证书。”

**更正为**

“1.1、解剖台具有智能控制功能。”

2、经采购人确认，本项目招标文件第五章 采购需求三、 技术要求（五）货物技术规格具体要求1-50 全不锈钢智能控制手工染色排毒柜中

“▲5.2、具有病理实验室通风柜视窗电动升降及电子刹车控制软件，需提供投标人或制造商的国家级计算机软件著作权证书。”

**更正为**

“▲5.2、排毒柜具有视窗电动升降、电子刹车控制功能。”

3、经采购人确认，本项目招标文件第五章 采购需求三、 技术要求（五）货物技术规格具体要求1-51 全不锈钢智能控制手工染色排毒柜中

“5.2、具有病理实验室通风柜视窗电动升降及电子刹车控制软件，需提供投标人或制造商的相应国家级软件著作权证书。”

**更正为**

“5.2、排毒柜具有视窗电动升降、电子刹车控制功能。”

4、经采购人确认，本项目招标文件第五章 采购需求三、 技术要求（五）货物技术规格具体要求1-59 全不锈钢智能控制排毒柜中

“▲2.3、需具有病理实验室通风防护系统--排毒柜、技术室、总控室三方三地连锁控制软件，需提供投标人或制造商的国家级计算机软件著作权证书。”

**更正为**

“▲2.3、排毒柜具有通风防护系统连锁控制功能。”

5、经采购人确认，本项目招标文件第五章 采购需求三、 技术要求（五）货物技术规格具体要求1-68 升降型智能控制生物安全解剖工作站中

“▲2.1、具有智能解剖台控制系统软件，需提供投标人或制造商的国家级计算机软件著作权证书。”

**更正为**

“▲2.1、解剖工作站具有智能控制功能。”

6、经采购人确认，本项目招标文件第五章 采购需求三、 技术要求（五）货物技术规格具体要求1-70 升降型智能控制生物安全取材工作站中

“▲1、高度可电动调节，升降行程≥350mm，具有智能生物安全取材工作站脚控、触控、遥控三种升降方式控制软件，需提供投标人或制造商的国家级计算机软件著作权证书。

▲4.4、具有智能取材工作站自动风幕隔离与消毒控制软件，需提供投标人或制造商的国家级计算机软件著作权证书。”

**更正为**

“▲1、高度可电动调节，升降行程≥350mm，取材工作站具有多种升降方式控制功能。

▲4.4、取材工作站具有风幕隔离、消毒控制功能。”

7、经采购人确认，本项目招标文件第五章 采购需求三、 技术要求（五）货物技术规格具体要求1-73 升降型全不锈钢标本固定装置中

“▲4. 具有标本固定装置智能控制系统软件，需提供投标人或制造商的国家级计算机软件著作权证书。”

**更正为**

“▲4. 标本固定装置具有智能控制功能。”

8、经采购人确认，本项目招标文件第五章 采购需求三、 技术要求（五）货物技术规格具体要求1-76 数字自动化病理（切片蜡块）管理系统中

“▲1.2、具有切片管理系统软件，需提供投标人或制造商的国家级计算机软件著作权证书。

▲1.3、具有蜡块管理系统软件，需提供投标人或制造商的国家级计算机软件著作权证书。”

**更正为**

“▲1.2、系统具有切片智能管理功能。

▲1.3、系统具有蜡块智能管理功能。”

9、经采购人确认，本项目招标文件第五章 采购需求三、 技术要求（五）货物技术规格具体要求1-21 不锈钢操作台中

“2.2、台面与两侧支腿一体折弯,成型后台面整体厚度≥60mm（提供台面结构及成型后实物照片）”

**更正为**

“2.2、台面与两侧支腿一体折弯,成型后台面整体厚度≥60mm。”

10、经采购人确认，本项目招标文件第五章 采购需求三、 技术要求（五）货物技术规格具体要求1-22 不锈钢操作台中

“2.2、台面与两侧支腿一体折弯,成型后台面整体厚度≥60mm（提供台面结构及成型后实物照片）”

**更正为**

“2.2、台面与两侧支腿一体折弯,成型后台面整体厚度≥60mm。”

11、经采购人确认，本项目招标文件第五章 采购需求三、 技术要求（五）货物技术规格具体要求1-24 全不锈钢智能控制脱水机排毒柜中

“▲3.2、柜体两侧具备透明边窗，提供带有品牌标识的两侧透明边窗的实的照片。

8.2、可无缝对接通排风系统，提供其与排毒柜接驳的实物照片。”

**更正为**

“▲3.2、柜体两侧具备透明边窗。

8.2、可无缝对接通排风系统。”

12、经采购人确认，本项目招标文件第五章 采购需求三、 技术要求（五）货物技术规格具体要求1-25 全不锈钢智能控制脱水机排毒柜中

“3.2、柜体两侧具备透明边窗，提供带有品牌标识的两侧透明边窗的实的照片。

8.2、可无缝对接通排风系统，提供其与排毒柜接驳的实物照片。”

**更正为**

“3.2、柜体两侧具备透明边窗。

8.2、可无缝对接通排风系统。”

13、经采购人确认，本项目招标文件第五章 采购需求三、 技术要求（五）货物技术规格具体要求1-26 全不锈钢智能控制包埋机排毒柜中

“▲3.2、台面与支腿U型结构一体成型，成型后台面厚度≥85mm，需提供带有品牌标识的实物照片；

3.3、柜体两侧透明边窗（需提供带有品牌标识的实物照片）；”

**更正为**

“▲3.2、台面与支腿U型结构一体成型，成型后台面厚度≥85mm；

3.3、柜体两侧透明边窗；”

14、经采购人确认，本项目招标文件第五章 采购需求三、 技术要求（五）货物技术规格具体要求1-27 全不锈钢病理专业操作台+水槽中

“2.2、台面与两侧支腿一体折弯，成型后台面厚度≥60mm，需提供实物照片。”

**更正为**

“2.2、台面与两侧支腿一体折弯，成型后台面厚度≥60mm。”

15、经采购人确认，本项目招标文件第五章 采购需求三、 技术要求（五）货物技术规格具体要求1-28 全不锈钢病理专业操作台+水槽中

“2.2、台面与两侧支腿一体折弯，成型后台面厚度≥60mm，需提供实物照片。”

**更正为**

“2.2、台面与两侧支腿一体折弯，成型后台面厚度≥60mm。”

16、经采购人确认，本项目招标文件第五章 采购需求三、 技术要求（五）货物技术规格具体要求1-29 全不锈钢病理专业操作台+水槽中

“2.2、台面与两侧支腿一体折弯，成型后台面厚度≥60mm，需提供实物照片。”

**更正为**

“2.2、台面与两侧支腿一体折弯，成型后台面厚度≥60mm。”

17、经采购人确认，本项目招标文件第五章 采购需求三、 技术要求（五）货物技术规格具体要求1-30 全不锈钢病理专业操作台+水槽中

“2.2、台面与两侧支腿一体折弯，成型后台面厚度≥60mm，需提供实物照片。”

**更正为**

“2.2、台面与两侧支腿一体折弯，成型后台面厚度≥60mm。”

18、经采购人确认，本项目招标文件第五章 采购需求三、 技术要求（五）货物技术规格具体要求1-31 全不锈钢病理专业操作台+水槽中

“2.2、台面与两侧支腿一体折弯，成型后台面厚度≥60mm，需提供实物照片。”

**更正为**

“2.2、台面与两侧支腿一体折弯，成型后台面厚度≥60mm。”

19、经采购人确认，本项目招标文件第五章 采购需求三、 技术要求（五）货物技术规格具体要求1-32 全不锈钢病理专业操作台+水槽中

“2.2、台面与两侧支腿一体折弯，成型后台面厚度≥60mm，需提供实物照片。”

**更正为**

“2.2、台面与两侧支腿一体折弯，成型后台面厚度≥60mm。”

20、经采购人确认，本项目招标文件第五章 采购需求三、 技术要求（五）货物技术规格具体要求1-33 全不锈钢病理专业操作台+水槽中

“2.2、台面与两侧支腿一体折弯，成型后台面厚度≥60mm，需提供实物照片。”

**更正为**

“2.2、台面与两侧支腿一体折弯，成型后台面厚度≥60mm。”

21、经采购人确认，本项目招标文件第五章 采购需求三、 技术要求（五）货物技术规格具体要求1-34 全不锈钢病理专业操作台+水槽中

“2.2、台面与两侧支腿一体折弯，成型后台面厚度≥60mm，需提供实物照片。”

**更正为**

“2.2、台面与两侧支腿一体折弯，成型后台面厚度≥60mm。”

22、经采购人确认，本项目招标文件第五章 采购需求三、 技术要求（五）货物技术规格具体要求1-35 全不锈钢病理专业操作台+水槽中

“2.2、台面与两侧支腿一体折弯，成型后台面厚度≥60mm，需提供实物照片。”

**更正为**

“2.2、台面与两侧支腿一体折弯，成型后台面厚度≥60mm。”

23、经采购人确认，本项目招标文件第五章 采购需求三、 技术要求（五）货物技术规格具体要求1-36 全不锈钢病理专业防震切片操作台中

“2.2、台面与两侧支腿一体折弯，成型后台面厚度≥60mm，需提供实物照片。”

**更正为**

“2.2、台面与两侧支腿一体折弯，成型后台面厚度≥60mm。”

24、经采购人确认，本项目招标文件第五章 采购需求三、 技术要求（五）货物技术规格具体要求1-37 全不锈钢病理专业操作台中

“2.2、台面与两侧支腿一体折弯，成型后台面厚度≥60mm，需提供实物照片。

5、布线：安全型全不锈钢隐蔽式多插头布线槽，台面接口除尘毛刷式或自弹式两种可选，需提供满足要求直观清晰的实物照片。”

**更正为**

“2.2、台面与两侧支腿一体折弯，成型后台面厚度≥60mm。

5、布线：安全型全不锈钢隐蔽式多插头布线槽，台面接口除尘毛刷式或自弹式两种可选。”

25、经采购人确认，本项目招标文件第五章 采购需求三、 技术要求（五）货物技术规格具体要求1-38 全不锈钢病理专业操作台中

“2.2、台面与两侧支腿一体折弯，成型后台面厚度≥60mm，需提供实物照片。

5、布线：安全型全不锈钢隐蔽式多插头布线槽，台面接口除尘毛刷式或自弹式两种可选，需提供满足要求直观清晰的实物照片。”

**更正为**

“2.2、台面与两侧支腿一体折弯，成型后台面厚度≥60mm。

5、布线：安全型全不锈钢隐蔽式多插头布线槽，台面接口除尘毛刷式或自弹式两种可选。”

26、经采购人确认，本项目招标文件第五章 采购需求三、 技术要求（五）货物技术规格具体要求1-39 全不锈钢病理专业操作台中

“2.2、台面与两侧支腿一体折弯，成型后台面厚度≥60mm，需提供实物照片。

5、布线：安全型全不锈钢隐蔽式多插头布线槽，台面接口除尘毛刷式或自弹式两种可选，需提供满足要求直观清晰的实物照片。”

**更正为**

“2.2、台面与两侧支腿一体折弯，成型后台面厚度≥60mm。

5、布线：安全型全不锈钢隐蔽式多插头布线槽，台面接口除尘毛刷式或自弹式两种可选。”

27、经采购人确认，本项目招标文件第五章 采购需求三、 技术要求（五）货物技术规格具体要求1-40 全不锈钢病理专业操作台中

“2.2、台面与两侧支腿一体折弯，成型后台面厚度≥60mm，需提供实物照片。

5、布线：安全型全不锈钢隐蔽式多插头布线槽，台面接口除尘毛刷式或自弹式两种可选，需提供满足要求直观清晰的实物照片。”

**更正为**

“2.2、台面与两侧支腿一体折弯，成型后台面厚度≥60mm。

5、布线：安全型全不锈钢隐蔽式多插头布线槽，台面接口除尘毛刷式或自弹式两种可选。”

28、经采购人确认，本项目招标文件第五章 采购需求三、 技术要求（五）货物技术规格具体要求1-41 全不锈钢病理专业操作台中

“2.2、台面与两侧支腿一体折弯，成型后台面厚度≥60mm，需提供实物照片。

5、布线：安全型全不锈钢隐蔽式多插头布线槽，台面接口除尘毛刷式或自弹式两种可选，需提供满足要求直观清晰的实物照片。”

**更正为**

“2.2、台面与两侧支腿一体折弯，成型后台面厚度≥60mm。

5、布线：安全型全不锈钢隐蔽式多插头布线槽，台面接口除尘毛刷式或自弹式两种可选。”

29、经采购人确认，本项目招标文件第五章 采购需求三、 技术要求（五）货物技术规格具体要求1-42 全不锈钢病理专业操作台中

“2.2、台面与两侧支腿一体折弯，成型后台面厚度≥60mm，需提供实物照片。

5、布线：安全型全不锈钢隐蔽式多插头布线槽，台面接口除尘毛刷式或自弹式两种可选，需提供满足要求直观清晰的实物照片。”

**更正为**

“2.2、台面与两侧支腿一体折弯，成型后台面厚度≥60mm。

5、布线：安全型全不锈钢隐蔽式多插头布线槽，台面接口除尘毛刷式或自弹式两种可选。”

30、经采购人确认，本项目招标文件第五章 采购需求三、 技术要求（五）货物技术规格具体要求1-43 全不锈钢病理专业操作台中

“2.2、台面与两侧支腿一体折弯，成型后台面厚度≥60mm，需提供实物照片。

5、布线：安全型全不锈钢隐蔽式多插头布线槽，台面接口除尘毛刷式或自弹式两种可选，需提供满足要求直观清晰的实物照片。”

**更正为**

“2.2、台面与两侧支腿一体折弯，成型后台面厚度≥60mm。

5、布线：安全型全不锈钢隐蔽式多插头布线槽，台面接口除尘毛刷式或自弹式两种可选。”

31、经采购人确认，本项目招标文件第五章 采购需求三、 技术要求（五）货物技术规格具体要求1-44 全不锈钢病理专业操作台中

“2.2、台面与两侧支腿一体折弯，成型后台面厚度≥60mm，需提供实物照片。

5、布线：安全型全不锈钢隐蔽式多插头布线槽，台面接口除尘毛刷式或自弹式两种可选，需提供满足要求直观清晰的实物照片。”

**更正为**

“2.2、台面与两侧支腿一体折弯，成型后台面厚度≥60mm。

5、布线：安全型全不锈钢隐蔽式多插头布线槽，台面接口除尘毛刷式或自弹式两种可选。”

32、经采购人确认，本项目招标文件第五章 采购需求三、 技术要求（五）货物技术规格具体要求1-45 全不锈钢病理专业操作台中

“2.2、台面与两侧支腿一体折弯，成型后台面厚度≥60mm，需提供实物照片。

5、布线：安全型全不锈钢隐蔽式多插头布线槽，台面接口除尘毛刷式或自弹式两种可选，需提供满足要求直观清晰的实物照片。”

**更正为**

“2.2、台面与两侧支腿一体折弯，成型后台面厚度≥60mm。

5、布线：安全型全不锈钢隐蔽式多插头布线槽，台面接口除尘毛刷式或自弹式两种可选。”

33、经采购人确认，本项目招标文件第五章 采购需求三、 技术要求（五）货物技术规格具体要求1-50 全不锈钢智能控制手工染色排毒柜中

“3、整机采用不锈钢材质，台面≥2mm厚316L不锈钢，框架、柜体≥1.5mm厚304不锈钢,台面与支腿U型结构一体成型，成型后台面厚度≥85mm，需提产品实物照片；

9.2、可无缝对接通排风系统，需提供其与排毒柜接驳的实物照片。”

**更正为**

“3、整机采用不锈钢材质，台面≥2mm，厚316L不锈钢，框架、柜体≥1.5mm，厚304不锈钢,台面与支腿U型结构一体成型，成型后台面厚度≥85mm；

9.2、可无缝对接通排风系统。”

34、经采购人确认，本项目招标文件第五章 采购需求三、 技术要求（五）货物技术规格具体要求1-51 全不锈钢智能控制手工染色排毒柜中

“3、整机采用不锈钢材质，台面≥2mm厚316L不锈钢，框架、柜体≥1.5mm厚304不锈钢,台面与支腿U型结构一体成型，成型后台面厚度≥85mm，需提产品实物照片；

9.2、可无缝对接通排风系统，需提供其与排毒柜接驳的实物照片。”

**更正为**

“3、整机采用不锈钢材质，台面≥2mm，厚316L不锈钢，框架、柜体≥1.5mm，厚304不锈钢,台面与支腿U型结构一体成型，成型后台面厚度≥85mm；

9.2、可无缝对接通排风系统。”

35、经采购人确认，本项目招标文件第五章 采购需求三、 技术要求（五）货物技术规格具体要求1-52 全不锈钢智能控制液基薄层制片排毒柜中

“▲5、具备符合液基薄层细胞染色机要求的主机位、液体泵位、液体导流装置；操作区域内配有可万向旋转的显示屏支架，操作区域下方配有的可伸缩仪器键盘装置，提供满足要求直观清晰的实物照片；

9.2、可无缝对接通排风系统，需提供其与排毒柜接驳的实物照片。”

**更正为**

“▲5、具备符合液基薄层细胞染色机要求的主机位、液体泵位、液体导流装置；操作区域内配有可万向旋转的显示屏支架，操作区域下方配有的可伸缩仪器键盘装置；

9.2、可无缝对接通排风系统。”

36、经采购人确认，本项目招标文件第五章 采购需求三、 技术要求（五）货物技术规格具体要求1-53 全不锈钢智能控制封片排毒柜中

“8.2、可无缝对接通排风系统，提供其与排毒柜接驳的实物照片；”

**更正为**

“8.2、可无缝对接通排风系统；”

37、经采购人确认，本项目招标文件第五章 采购需求三、 技术要求（五）货物技术规格具体要求1-54 全不锈钢智能控制染色机排毒柜中

“9.2、可无缝对接通排风系统，需提供其与排毒柜接驳的实物照片。”

**更正为**

“9.2、可无缝对接通排风系统。”

38、经采购人确认，本项目招标文件第五章 采购需求三、 技术要求（五）货物技术规格具体要求1-55 全不锈钢智能控制大型染色封片一体机排毒柜中

“7.2、可无缝对接通排风系统，提供其与排毒柜接驳的实物照片；”

**更正为**

“7.2、可无缝对接通排风系统；”

39、经采购人确认，本项目招标文件第五章 采购需求三、 技术要求（五）货物技术规格具体要求1-56 全不锈钢智能控制大型染色封片一体机排毒柜中

“7.2、可无缝对接通排风系统，提供其与排毒柜接驳的实物照片；”

**更正为**

“7.2、可无缝对接通排风系统；”

40、经采购人确认，本项目招标文件第五章 采购需求三、 技术要求（五）货物技术规格具体要求1-57 全不锈钢智能控制免疫组化仪排毒柜中

“8.2、可无缝对接通排风系统，提供其与排毒柜接驳的实物照片。”

**更正为**

“8.2、可无缝对接通排风系统。”

41、经采购人确认，本项目招标文件第五章 采购需求三、 技术要求（五）货物技术规格具体要求1-58 全不锈钢智能控制快速染色排毒柜中

“9.2、可无缝对接通排风系统，提供其与排毒柜接驳的实物照片。”

**更正为**

“9.2、可无缝对接通排风系统。”

42、经采购人确认，本项目招标文件第五章 采购需求三、 技术要求（五）货物技术规格具体要求1-59 全不锈钢智能控制排毒柜中

“8.2、可无缝对接通排风系统，提供其与排毒柜接驳的实物照片。”

**更正为**

“8.2、可无缝对接通排风系统。”

43、经采购人确认，本项目招标文件第五章 采购需求三、 技术要求（五）货物技术规格具体要求1-66 智能控制安全型标本排毒柜中

“6.2、可无缝对接实验室通风防护系统，投标人或制造商须提供满足要求的不锈钢静压装置与标本排毒柜接驳的实物照片；”

**更正为**

“6.2、可无缝对接实验室通风防护系统；”

44、经采购人确认，本项目招标文件第五章 采购需求三、 技术要求（五）货物技术规格具体要求1-70 升降型智能控制生物安全取材工作站中

“▲4.3、消毒装置与送风幕一体式安装，可180°自动运行翻转，灭菌时间可程序设定（需提供送风幕与紫外灯自动翻转过程的实物照片)。

12.3、可无缝对接通排风系统，提供其与取材工作站接驳的实物照片。”

**更正为**

“▲4.3、消毒装置与送风幕一体式安装，可180°自动运行翻转，灭菌时间可程序设定。

12.3、可无缝对接通排风系统。”

45、经采购人确认，本项目招标文件第五章 采购需求三、 技术要求（五）货物技术规格具体要求1-71 福尔马林灌装及转存系统中

“▲1、与升降型智能控制生物安全取材工作站集成安装，整体耐腐蚀材料，提供其与取材工作站集成安装的实拍照片。

▲2.4.灌速无极可调，需提供灌速可调节操作界面的实拍照片。

▲2.5.具有甲醛液位表，0~20升液位指针表实时显示液位存储状况，具有液位加满自动停止及提示，具有甲醛储存箱缺液提示及报警装置，需提供甲醛液位表实时显示界面的实拍照片。”

**更正为**

“▲1、与升降型智能控制生物安全取材工作站集成安装，整体耐腐蚀材料。

▲2.4.灌速无极可调。

▲2.5.具有甲醛液位表，0~20升液位指针表实时显示液位存储状况，具有液位加满自动停止及提示，具有甲醛储存箱缺液提示及报警装置。”

46、经采购人确认，本项目招标文件第五章 采购需求三、 技术要求（五）货物技术规格具体要求1-72 全不锈钢智能控制标本固定装置排毒柜中

“8.2、可无缝对接通排风系统，提供其与排毒柜接驳的实物照片；”

**更正为**

“8.2、可无缝对接通排风系统；”

47、经采购人确认，本项目招标文件第五章 采购需求三、 技术要求（五）货物技术规格具体要求1-73 升降型全不锈钢标本固定装置中

“▲3、固定缸(需提供符合要求的实物照片）”

**更正为**

“▲3、固定缸”

48、经采购人确认，本项目招标文件第五章 采购需求三、 技术要求（五）货物技术规格具体要求1-76 数字自动化病理（切片蜡块）管理系统中

“9.3.1、规格：402×480×1600mm（±10mm）/组，分上下两节，双抽屉设计，需提供产品实物照片（照片中须有尺寸参考）。

9.4.1、规格：402×480×1600mm（±10mm）/组，分上下两节，需提供产品实物照片（照片中须有尺寸参考）。”

**更正为**

“9.3.1、规格：402×480×1600mm（±10mm）/组，分上下两节，双抽屉设计。

9.4.1、规格：402×480×1600mm（±10mm）/组，分上下两节。”

49、经采购人确认，本项目获取招标文件截止时间由“2024年9月26日”更正为“ 2024年10月15日”； 本项目投标截止时间、开标时间由“2024年10月10日09点30分（北京时间）”更正为“ 2024年10月25日10点00分（北京时间）”；

50、招标文件其他内容不变。

更正日期：2024年10月9日

## 三、其他补充事宜

无