**采购需求**

1. **采购标的**

1. 采购标的

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **包号** | **品目号** | **标的名称** | **数量** | **是否允许采购****进口产品** |
| 1 | 1-1 | 微创瓣膜手术器械 | 32件（套） | 是 |
| 1-2 | 微创大血管手术器械 | 24件（套） | 是 |
| 1-3 | 小儿精细手术器械 | 57件（套） | 是 |
| 1-4 | 微创儿科手术器械 | 20件（套） | 是 |
| 1-5 | 微创瓣膜手术器械 | 31件（套） | 是 |
| 1-6 | 微创搭桥手术器械 | 22件（套） | 是 |
| 1-7 | 神经手术器械 | 16件（套） | 是 |
| 2 | 2-1 | 微创搭桥手术器械 | 27件（套） | 否 |
| 3 | 3-1 | 微创换瓣手术器械 | 14件（套） | 否 |
| 3-2 | 其他微创手术器械1 | 10件（套） | 否 |
| 3-3 | 其他微创手术器械2 | 10件（套） | 否 |

1. **商务要求**

1. 交付（实施）的时间（期限）和地点（范围）

采购项目（标的）交付的时间：合同签订后90日内。

采购项目（标的）交付的地点：甲方指定地点。

2. 付款条件（进度和方式）

合同签订后，乙方向甲方支付合同金额5%的履约保证金；乙方按照交货期限将甲方所采购货物运至甲方指定的地点，货物到达甲方指定地点后, 甲方办理付款手续并支付乙方50%的货款。经安装、调试、验收入库合格后，甲方办理付款手续并支付乙方50%的货款。待验收签字确认入库合格之日起免费保修期执行一年后（若货物无质量问题），甲方无息退还乙方合同金额5%的履约保证金。甲方支付费用7日前，乙方应将对应金额的法定发票提供甲方审核，待审核通过后甲方按照合同约定向乙方支付费用，如发票审核不合格或乙方未提供发票，则甲方有权拒绝支付相关费用。

3. 包装和运输：符合货物运输的相关国际惯例及货物的使用目的，乙方承担包装费及运费，货物运输的风险由乙方承担。包装物符合ISO14000环境管理体系要求且不回收。

4. 售后服务（质保期）：三年。

1. **技术要求**

1. 基本要求

1.1 采购标的需实现的功能或者目标

本次招标采购是为首都医科大学附属北京安贞医院配置基本医疗设备，供应商应根据招标文件所提出的技术规格和服务要求，综合考虑所投货物的适用性，选择需要最佳性能价格比的货物前来投标。供应商应以先进的技术、优良的服务和优惠的价格，充分显示自己的竞争实力。

1.2 需执行的国家相关标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范

★（1）投标产品属于医疗器械的，应按原国家食品药品监督管理总局颁发的《医疗器械注册管理办法》，办理医疗器械注册证或者办理备案，供应商须提供有效的医疗器械注册证复印件或备案凭证并加盖公章。

★（2）投标产品属于医疗器械的，中华人民共和国境内制造商应按原国家食品药品监督管理总局颁发的《医疗器械生产监督管理办法》，办理医疗器械生产许可证或者办理备案，供应商须提供医疗器械生产许可证复印件或备案凭证。

★（3）投标产品属于辐射或射线类的设备或材料的，需提供供应商的辐射安全许可证复印件（不适用的情况除外）。投标产品属于压力容器的，供应商需要根据国家特种设备制造相关管理规定，提供投标产品制造商的特种设备制造许可证（压力容器）。

★（4）投标产品及制造商应符合国家有关部门规定的相应技术、计量、节能、安全和环保法规及标准，如国家有关部门对投标产品或其制造商有强制性规定或要求的，投标产品或其制造商必须符合相应规定或要求，供应商须提供相关证明文件的复印件。

2.采购标的的验收标准

乙方将货物运送至甲方指定地点后，按照本合同规定的设备名称、数量、规格及功能等相关项目进行验收，验收合格后签署书面验收合格报告。如验收不合格，甲方有权拒收。乙方应重新发货，交货期限不予顺延。

3. 服务内容及要求/货物技术要求

3.1采购标的需满足的性能、材料、结构、外观、质量、安全、技术规格、物理特性等要求；

详见其他技术、服务等要求

3.2采购标的需满足的服务标准、期限、效率等要求；

（1）采购标的需满足的服务标准、效率要求

1）供应商应有能力做好售后服务工作和提供技术保障。供应商或投标产品制造商应设有专业的售后服务维修机构，有充足的零件储备和能力相当的技术服务人员，并保证投标产品停产后的备件供应，投标时须提供有关其投标产品专业的售后服务（维修站）的信息，包括售后服务机构名称、服务人员的数量和水平、联系人和联系方式、零备件的储备等，说明供应商与该售后服务（维修站）的关系并附上相关的证明文件，如合作协议等。质量保证期内的免费售后维修及服务包括所有投标产品及配件，并含第三方产品，同时供应商应定期对所有投标产品提供维护保养服务。

2）供应商发运货物时，每台设备要提供一整套中文的技术资料，包括安装、操作手册、使用说明、维修保养手册、电路图、零配件清单等，这些资料费应包括在投标报价内。如果采购人确认供应商提供的技术资料不完整或在运输过程中丢失，供应商需保证在收到采购人通知后3天内将这些资料免费寄给采购人。

3）供应商应保证到货后15日之内安排工程师完成安装任务，自付费用在采购人指定所在地对设备进行安装、调试和试运行，直到该产品的技术指标完全符合合同要求为止。供应商技术人员的费用，如：差旅费、住宿费等应计入投标报价。供应商安装人员应自备必要的专用工具、量具及调试用的材料等。并对设备的使用和维护进行现场培训，确保使用者的正常操作和使用。紧急情况时可协商另行安排。

4）供应商应负责投标货物质量保证期内的免费维修和配件供应，供应商售后服务维修机构应备有所购货物及时维修所需的关键零部件。

5）供应商应保证在质量保证期内提供投标货物专用的软件和相应数据库资料的免费升级服务。（如果有）

6）设备出现故障，在接到用户通知后，随时解答问题，若无法解决，48小时内到达现场。提供及时、迅速、优质的保修服务，保证设备所需的备品、备件和易损件为原厂全新件。厂家需为维修配件提供3个月以上保修。

7）货物运输符合的相关国际惯例，货物运达所产生的费用由乙方负责。运输途中的货物破损及损失风险由乙方承担，乙方承担运费。

（2）采购标的需满足的服务期限要求

1）保修范围应包括提供的所有设备（含第三方设备或配件）和安装调试服务。在保修期内应提供维修和技术咨询服务，矫正和免费更换有缺陷的设备或部件、排除系统出现的故障。质量保证期内，供应商应对由于设计、工艺或材料的缺陷而发生的任何不足或故障负责，费用由供应商负担。质量保证期满，供应商为采购人提供终身保修有偿服务。

应在质保期满前三个月对设备做全面保养及性能检测，并出具相应的报告。

2）厂家承诺提供主机三年质保，终身维修服务。负责提供技术服务与技术支持，软件免费升级。

主机三年质保指：由厂家工程师安装完成，经医院或第三方检测、验收合格之日起的三年之内为质保。在质保内，任何由于机器质量原因或正常使用引起的故障及损坏，除人为因素损坏外，由厂家提供免费维修。

终身维修指：厂家对所售产品提供终身维修服务。如果因为该产品生产年限过长，零配件无法供应，维修方案将与用户协商解决。

3）厂家不得加入维修密匙或免费提供。

4）供应商或制造商需要提供包含上述质量保证期（保修期）及服务要求的承诺函并加盖单位公章。

3.3为落实政府采购政策需满足的要求；

（1）促进中小企业发展政策：根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》的通知（财库〔2020〕46号）规定，本项目供应商所投产品为中小企业制造的，供应商应出具招标文件要求的《中小企业声明函》给予证明，否则评标时不予认可。供应商应对提交的中小企业声明函的真实性负责，提交的中小企业声明函不真实的，应承担相应的法律责任。

（2）监狱企业扶持政策：供应商所投产品为监狱企业制造的，将视同为小型或微型企业，将对该投标产品的投标价给予10%的扣除。应提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。供应商应对提交的属于监狱企业的证明文件的真实性负责，提交的监狱企业的证明文件不真实的，应承担相应的法律责任。（专门面向中小企业采购或预留份额的情况不适用）

（3）促进残疾人就业政府采购政策：根据《三部门联合发布关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）规定，符合条件的残疾人福利性单位在参加本项目政府采购活动时，供应商应出具招标文件要求的《残疾人福利性单位声明函》，并对声明的真实性承担法律责任。中标、成交供应商为残疾人福利性单位的，采购代理机构将随中标结果同时公告其《残疾人福利性单位声明函》，接受社会监督。残疾人福利性单位视同小型、微型企业。不重复享受政策。（专门面向中小企业采购或预留份额的情况不适用）

（4）鼓励节能、环保政策：依据《财政部发展改革委生态环境部市场监管总局关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知（财库（2019）9号）》执行。

3.4采购标的的其他技术、服务等要求

**01包：**

**品目1-1：微创瓣膜手术器械**

1.神经和心血管手术器械

1.1数量/单位：1件

1.2描述：医用不锈钢材质，三组可替换叶片,最大牵开长度≥165mm,臂长≥115mm,大叶片≥67\*36mm,中叶片≥53\*36mm，小叶片≥36\*36mm

1.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

1.4采用高温高压消毒方式

2.神经和心血管手术器械

2.1数量/单位：1件

2.2描述：医用不锈钢材质，头端1x2无损齿，头端工作距离≥70mm，长度≥310mm

2.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

2.4采用高温高压消毒方式

3.止血钳

3.1数量/单位：1件

3.2描述：≥14cm，≥30°阻断钳，医用不锈钢材质，左折，头端2x3 DeBakey齿由：小号≥75mm，中号≥85mm，大号≥95mm 3个独立阻断钳钳头、夹持钳、操作杆组成; 满足可拆卸，可分离的要求。

3.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

3.4采用高温高压消毒方式

4.神经和心血管手术器械

4.1数量/单位：1件

4.2描述：医用不锈钢材质，含1手柄（尾端黑色旋钮可调节头端角度），1调节杆，1个器械盒, 叶片可上下左右调节, 附带单侧金属侧翼,操作杆长度≥270mm,改锥长≥270mm,中号≥35\*40mm,窄≥28\*40mm

4.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

4.4采用高温高压消毒方式

5.基础外科手术器械

5.1数量/单位：1件

5.2描述：医用不锈钢材质，头端带卡槽，钝头，夹持直径≥6.2mm,长度≥230mm

5.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

5.4采用高温高压消毒方式

6.基础外科手术器械

6.1数量/单位：1件

6.2描述：医用不锈钢材质，可完全拆卸分离, 头端可牵开0-15mm, 头端一侧内置航空级高分子材料，总长度≥795mm, 底端长度≥310mm，中间长度≥205mm，上端长度≥280mm,头端长度≥135mm，底座高≥75mm\*宽≥45mm\*长≥80mm.

6.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

6.4采用高温高压消毒方式

7.神经和心血管手术器械

7.1数量/单位：2件

7.2描述：医用不锈钢材质，头端碳化钨镶片，直头，长度≥360mm

7.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

7.4采用高温高压消毒方式

8.神经和心血管手术器械

8.1数量/单位：2件

8.2描述：医用不锈钢材质 头端碳化钨镶片，弯头,夹持0-0到4-0针，长度≥360mm

8.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

8.4采用高温高压消毒方式

9.神经和心血管手术器械

9.1数量/单位：2件

9.2描述：医用不锈钢材质，头端碳化钨镶片,弯头,长度≥300mm, 夹持2/0-4/0的针

9.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

9.4采用高温高压消毒方式

10.神经和心血管手术器械

10.1数量/单位：1件

10.2描述：医用不锈钢材质，头端≥3.0x15mm,长度≥360mm

10.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

10.4采用高温高压消毒方式

11.神经和心血管手术器械

11.1数量/单位：1件

11.2描述：医用不锈钢材质，无损伤镊，头端≥2.8mm, 长度≥360mm

11.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

11.4采用高温高压消毒方式

12.神经和心血管手术器械

12.1数量/单位：1件

12.2描述：医用不锈钢材质，≥45°, 长度≥360mm

12.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

12.4采用高温高压消毒方式

13.神经和心血管手术器械

13.1数量/单位：1件

13.2描述：医用不锈钢材质, DeBakey无损齿, 双开口，头宽 ≥1.5mm, 长度≥360mm

13.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

13.4采用高温高压消毒方式

14.神经和心血管手术器械

14.1数量/单位：1件

14.2描述：医用不锈钢材质，头端宽≥2.8mm，DeBakey无损齿,长度≥300mm

14.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

14.4采用高温高压消毒方式

15.神经和心血管手术器械

15.1数量/单位：1件

15.2描述：医用不锈钢材质 头端角度≥30°,刃片加强加厚型，长度≥360mm

15.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

15.4采用高温高压消毒方式

16.神经和心血管手术器械

16.1数量/单位：1件

16.2描述：医用不锈钢材质 头端角度≥30°,刃片精细型，长度≥360mm

16.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

16.4采用高温高压消毒方式

17.神经和心血管手术器械

17.1数量/单位：1件

17.2描述：医用不锈钢材质 头端角度≥50°， 刃片加强加厚型，长度≥360mm

17.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

17.4采用高温高压消毒方式

18.神经和心血管手术器械

18.1数量/单位：1件

18.2描述：医用不锈钢材质，头端角度≥30°，弯头, 加强型，刃片厚度≥1.4mm,刃片宽3.8/5.2mm,长度≥300mm

18.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

18.4采用高温高压消毒方式

19.基础外科手术器械

19.1数量/单位：1件

19.2描述：医用不锈钢材质，头端≥45°， 长度≥360mm

19.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

19.4采用高温高压消毒方式

20.基础外科手术器械

20.1数量/单位：1件

20.2描述：医用不锈钢材质，头端≥45°， 长度≥300mm

20.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

20.4采用高温高压消毒方式

21.基础外科手术器械

21.1数量/单位：1件

21.2描述：医用不锈钢材质，精细型，圆柄， 长度≥360mm

21.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

21.4采用高温高压消毒方式

22.基础外科手术器械

22.1数量/单位：1件

22.2描述：医用不锈钢材质，加强型，圆柄，长度≥360mm

22.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

22.4采用高温高压消毒方式

23.基础外科手术器械

23.1数量/单位：1件

23.2描述：医用不锈钢材质，勾线器，≥300mm

23.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

23.4采用高温高压消毒方式

24.基础外科手术器械

24.1数量/单位：1件

24.2描述：医用不锈钢材质，尖头带孔，尾端按压式手柄，长度≥250mm

24.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

24.4采用高温高压消毒方式

25.基础外科手术器械

25.1数量/单位：1件

25.2描述：医用不锈钢材质，star手柄，长≥300mm

25.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

25.4采用高温高压消毒方式

26.神经和心血管手术器械

26.1数量/单位：1件

26.2描述：医用不锈钢材质，≥90度，直角, 轴宽≥Ø10mm, 带锁扣，长度≥34cm

26.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

26.4采用高温高压消毒方式

27.神经和心血管手术器械

27.1数量/单位：1件

27.2描述：医用不锈钢材质，深弯,头端长≥95mm，滑杆式 ，带锁扣，长度≥355mm

27.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

27.4采用高温高压消毒方式

28.微创器械消毒盒

28.1数量/单位：2件

28.2描述：微创双层器械盒≥460\*≥280mm\*≥76mm（含硅胶垫）

28.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

28.4采用高温高压消毒方式

**品目1-2：微创大血管手术器械**

1.神经和心血管手术器械

1.1数量/单位：1件

1.2描述：医用不锈钢材质，头端1x2无损齿，头端工作距离≥70mm，长度≥310mm

1.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

1.4采用高温高压消毒方式

2.神经和心血管手术器械

2.1数量/单位：1件

2.2描述：医用不锈钢材质 头端角度≥30°,刃片精细型，长度≥360mm

2.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

2.4采用高温高压消毒方式

3.神经和心血管手术器械

3.1数量/单位：1件

3.2描述：医用不锈钢材质，头端≥3.0x15mm,长度≥360mm

3.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

3.4采用高温高压消毒方式

4.基础外科手术器械

4.1数量/单位：2件

4.2描述：医用不锈钢材质，长度≥13cm，头端长度≥8.5cm，1x2无损齿

4.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

4.4采用高温高压消毒方式

5.神经和心血管手术器械

5.1数量/单位：1件

5.2描述：医用不锈钢材质，三组可替换叶片,最大牵开长度≥165mm,臂长≥115mm,大叶片深度≥67\*宽度36mm,中叶片深度≥53\*宽度36mm，小叶片深度≥36\*宽度36mm

5.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

5.4采用高温高压消毒方式

6.基础外科手术器械

6.1数量/单位：1件

6.2描述：医用不锈钢材质，精细型，圆柄， 长度≥360mm

6.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

6.4采用高温高压消毒方式

7.神经和心血管手术器械

7.1数量/单位：1件

7.2描述：医用不锈钢材质 头端角度≥30°,刃片加强加厚型，长度≥360mm

7.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

7.4采用高温高压消毒方式

8.神经和心血管手术器械

8.1数量/单位：1件

8.2描述：医用不锈钢材质，头端角度≥30°，弯头, 加强型，刃片厚度≥1.4mm,刃片宽3.8/5.2mm,长度≥300mm

8.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

8.4采用高温高压消毒方式

9.神经和心血管手术器械

9.1数量/单位：2件

9.2描述：医用不锈钢材质 头端碳化钨镶片，弯头,夹持0-0到4-0针，长度≥360mm

9.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

9.4采用高温高压消毒方式

10.神经和心血管手术器械

10.1数量/单位：1件

10.2描述：医用不锈钢材质，头端碳化钨镶片,弯头,长度≥300mm, 夹持2/0-4/0的针

10.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

10.4采用高温高压消毒方式

11.基础外科手术器械

11.1数量/单位：1件

11.2描述：医用不锈钢材质，头端≥45°， 长度≥360mm

11.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

11.4采用高温高压消毒方式

12.基础外科手术器械

12.1数量/单位：1件

12.2描述：医用不锈钢材质，头端≥45°, 长度≥300mm

12.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

12.4采用高温高压消毒方式

13.神经和心血管手术器械

13.1数量/单位：1件

13.2描述：医用不锈钢材质，无损伤镊，头端≥2.8mm, 长度≥360mm

13.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

13.4采用高温高压消毒方式

14.神经和心血管手术器械

14.1数量/单位：1件

14.2描述：医用不锈钢材质，头端宽≥2.8mm，DeBakey无损齿,长度≥300mm

14.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

14.4采用高温高压消毒方式

15.基础外科手术器械

15.1数量/单位：1件

15.2描述：医用不锈钢材质，加强型，圆柄，长度≥360mm

15.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

15.4采用高温高压消毒方式

16.神经和心血管手术器械

16.1数量/单位：1件

16.2描述：医用不锈钢材质，≥35\*35mm, 包含 1把手柄和1把夹钳,6个叶片。夹钳长度≥255mm,夹持直径≥6mm，手柄长度≥180mm

16.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

16.4采用高温高压消毒方式

17.基础外科手术器械

17.1数量/单位：1件

17.2描述：医用不锈钢材质，可完全拆卸分离, 头端可牵开0-15mm, 头端一侧内置航空级高分子材料，总长度≥795mm, 底端长度≥310mm，中间长度≥205mm，上端长度≥280mm,头端长度≥135mm，底座高≥75mm\*宽≥45mm\*长≥80mm.

17.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

17.4采用高温高压消毒方式

18.基础外科手术器械

18.1数量/单位：1件

18.2描述：医用不锈钢材质，环柄，精细型,弯头,长度≥23cm

18.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

18.4采用高温高压消毒方式

19.神经和心血管手术器械

19.1数量/单位：1件

19.2描述：医用不锈钢材质，直头，WC ≥2,0mmx≥3,0mm,用于3/0-4/0，≥25cm

19.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

19.4采用高温高压消毒方式

20.神经和心血管手术器械

20.1数量/单位：1件

20.2描述：医用不锈钢材质，直头麻纹，流线型，带锁扣，≥1,3mm x ≥2,0mm ,用于5/0，长度≥21cm

20.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

20.4采用高温高压消毒方式

21.神经和心血管手术器械

21.1数量/单位：1件

21.2描述：医用不锈钢材质，直头，精细DeBakey无损齿，带重锤，头宽≥1.2mm,长度≥21cm

21.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

21.4采用高温高压消毒方式

22.微创器械消毒盒

22.1数量/单位：1件

22.2描述：微创双层器械盒≥460\*≥280mm\*≥76mm（含硅胶垫）

22.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

22.4采用高温高压消毒方式

**品目1-3：小儿精细手术器械**

1．显微持针钳

1.1数量/单位：3把

1.2描述：医用不锈钢材质，铝钛氮涂层，工作端钻石涂层，夹持7/0缝线，长度210mm

1.3表面经哑光处理，防反光，耐腐蚀。

1.4高温高压蒸汽灭菌

2．显微镊

2.1数量/单位：3把

2.2描述：医用不锈钢材质，铝钛氮涂层，工作端钻石涂层，圈镊直径1mm，长度210mm

2.3表面经哑光处理，防反光，耐腐蚀

2.4高温高压蒸汽灭菌

3．显微镊

3.1数量/单位：2把

3.2描述：医用不锈钢材质，铝钛氮涂层，DeBakey齿，工作端1mm,长度210mm

3.3表面经哑光处理，防反光，耐腐蚀

3.4高温高压蒸汽灭菌

4. 显微镊

4.1数量/单位：3把

4.2描述：医用不锈钢材质，DeBakey齿，工作端1mm，直型，圆柄，长度210mm

4.3表面经哑光处理，防反光，耐腐蚀

4.4高温高压蒸汽灭菌

5.手术剪

5.1数量/单位：3把

5.2描述：医用不锈钢材质，铝钛氮涂层，工作端碳坞合金镶片，精细弯型，长度180mm

5.3表面经哑光处理，防反光，耐腐蚀

5.4高温高压蒸汽灭菌

6.胸腔心血管外科手术器械-动脉剪

6.1数量/单位：2把

6.2描述：医用不锈钢材质，工作端精细型，角度25°,长度180mm

6.3无反光表面，重量轻，耐腐蚀

6.4高温高压蒸汽灭菌

7. 胸腔心血管外科手术器械-动脉剪

7.1数量/单位：2把

7.2描述：医用不锈钢材质，工作端精细型，角度90°,长度180mm

7.3无反光表面，重量轻，耐腐蚀

7.4高温高压蒸汽灭菌

8. 胸腔心血管外科手术器械-动脉剪

8.1数量/单位：2把

8.2描述：医用不锈钢材质，工作端精细型，角度125°,长度180mm

8.3无反光表面，重量轻，耐腐蚀

8.4高温高压蒸汽灭菌

9．止血钳

9.1数量/单位：2把

9.2 描述：医用不锈钢材质，精细弯型，长度125mm

9.3表面经哑光处理，防反光，耐腐蚀

9.4高温高压蒸汽灭菌

10. 组织钳

10.1数量/单位：2把

10.2 描述：医用不锈钢材质，工作端角度90°，长度183mm

10.3表面经哑光处理，防反光，耐腐蚀

10.4高温高压蒸汽灭菌

11. 纱布绷带剪

11.1数量/单位：2把

11.2描述：医用不锈钢材质，工作端碳坞合金镶片，锯齿形刀刃，弯型，长度180mm

11.3表面经哑光处理，防反光，耐腐蚀

11.4高温高压蒸汽灭菌

12.神经外科手术器械-神经钩

12.1数量/单位：2把

12.2描述：医用不锈钢材质，锋利大号，长度184mm

12.3表面经哑光处理，防反光，耐腐蚀

12.4高温高压蒸汽灭菌

13.神经外科手术器械-神经钩

13.1数量/单位：2把

13.2描述：医用不锈钢材质，锋利小号，长度184mm

13.3表面经哑光处理，防反光，耐腐蚀

13.4高温高压蒸汽灭菌

14.外科牵开器

14.1数量/单位：2把

14.2描述：医用铝材质，工作叶片12mm \*15mm,长100\*70mm

14.3表面经哑光处理，防反光，耐腐蚀

14.4高温高压蒸汽灭菌

15.胸腔心血管外科手术器械-无创血管阻断直钳

15.1数量/单位：3把

15.2描述：医用不锈钢材质，环形手柄，直型，长度125mm

15.3表面经哑光处理，防反光，耐腐蚀

15.4高温高压蒸汽灭菌

16.胸腔心血管外科手术器械-无创血管阻断弯钳

16.1数量/单位：2把

16.2描述：医用不锈钢材质，环形手柄，DeBakey齿，工作端角度15°，长度125mm

16.3表面经哑光处理，防反光，耐腐蚀

16.4高温高压蒸汽灭菌

17.胸腔心血管外科手术器械-无损伤血管钳

17.1数量/单位：2把

17.2描述：医用不锈钢材质，环形手柄，DeBakey齿，工作端角度40°，长度120mm

17.3表面经哑光处理，防反光，耐腐蚀

17.4高温高压蒸汽灭菌

18.胸腔心血管外科手术器械-无损伤血管钳

18.1数量/单位：3把

18.2描述：医用不锈钢材质，DeBakey齿，工作端角度60°，长度180mm

18.3表面经哑光处理，防反光，耐腐蚀

18.4高温高压蒸汽灭菌

19.胸腔心血管外科手术器械-血管夹

19.1数量/单位：3把

19.2描述：医用不锈钢材质，工作端夹闭力0.8N,细十字型

19.3表面经哑光处理，防反光，耐腐蚀

19.4高温高压蒸汽灭菌

20.胸腔心血管外科手术器械-MINI血管夹

20.1数量/单位：2把

20.2描述：医用不锈钢材质，工作端14mmm,直型，长度35mm

20.3表面经哑光处理，防反光，耐腐蚀

20.4高温高压蒸汽灭菌

21.胸腔心血管外科手术器械-MINI血管夹

21.1数量/单位：2把

21.2描述：医用不锈钢材质，工作端14mm,弯型，长度35mm

21.3表面经哑光处理，防反光，耐腐蚀

21.4高温高压蒸汽灭菌

22.迷你载物篮

22.1数量/单位：2把

22.2描述：医用铝材质，2mm孔径，尺寸85mm \*44mm \*25mm

22.3表面经哑光处理，防反光，耐腐蚀

22.4高温高压蒸汽灭菌

23.胸腔心血管外科手术器械-脉管扩张器

23.1数量/单位：2把

23.2描述：医用不锈钢材质，可塑形，工作端1.0mm。长度190mm

23.3表面经哑光处理，防反光，耐腐蚀

23.4高温高压蒸汽灭菌

24.胸腔心血管外科手术器械-脉管扩张器

24.1数量/单位：2把

24.2描述：医用不锈钢材质，可塑形，工作端1.5mm。长度190mm

24.3表面经哑光处理，防反光，耐腐蚀

24.4高温高压蒸汽灭菌

25.胸腔心血管外科手术器械-脉管扩张器

25.1数量/单位：2把

25.2描述：医用不锈钢材质，可塑形，工作端2.0mm。长度190mm

25.3表面经哑光处理，防反光，耐腐蚀

25.4高温高压蒸汽灭菌

**品目1-4：微创儿科手术器械**

1.神经和心血管手术器械

1.1数量/单位：1件

1.2描述：医用不锈钢材质，头端碳化钨镶片，直头，长度≥360mm

1.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

1.4采用高温高压消毒方式

2.神经和心血管手术器械

2.1数量/单位：1件

2.2描述：医用不锈钢材质 头端碳化钨镶片，弯头,夹持0-0到4-0针，长度≥360mm

2.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

2.4采用高温高压消毒方式

3.神经和心血管手术器械

3.1数量/单位：1件

3.2描述：医用不锈钢材质，头端金刚砂涂层，直头，窄弯， 长度≥300mm，直径≥3mm.适用于6/0-8/0的针

3.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

3.4采用高温高压消毒方式

4.神经和心血管手术器械

4.1数量/单位：1件

4.2描述：医用不锈钢材质，头端≥3.0x15mm,长度≥360mm

4.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

4.4采用高温高压消毒方式

5.神经和心血管手术器械

5.1数量/单位：1件

5.2描述：医用不锈钢材质，≥45°, 长度≥360mm

5.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

5.4采用高温高压消毒方式

6.神经和心血管手术器械

6.1数量/单位：1件

6.2描述：医用不锈钢材质，无损伤镊，头端≥2.8mm, 长度≥360mm

6.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

6.4采用高温高压消毒方式

7.神经和心血管手术器械

7.1数量/单位：1件

7.2描述：医用不锈钢材质 头端角度≥30°,刃片加强加厚型，长度≥360mm

7.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

7.4采用高温高压消毒方式

8.基础外科手术器械

8.1数量/单位：2件

8.2描述：医用不锈钢材质，环柄，精细型,弯头,长度≥28cm

8.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

8.4采用高温高压消毒方式

9.基础外科手术器械

9.1数量/单位：1件

9.2描述：医用不锈钢材质，头端≥45°， 长度≥360mm

9.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

9.4采用高温高压消毒方式

10.神经和心血管手术器械

10.1数量/单位：1件

10.2描述：医用不锈钢材质，头端1x2无损齿，头端工作距离≥70mm，长度≥310mm

10.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

10.4采用高温高压消毒方式

11.神经和心血管手术器械

11.1数量/单位：1件

11.2描述：医用不锈钢材质，头端1x2无损齿，头端工作距离≥90mm，长度≥320mm

11.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

11.4采用高温高压消毒方式

12.基础外科手术器械

12.1数量/单位：1件

12.2描述：医用不锈钢材质，加强型，圆柄，长度≥360mm

12.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

12.4采用高温高压消毒方式

13.神经和心血管手术器械

13.1数量/单位：1件

13.2描述：医用不锈钢材质，≥90度，直角, 轴宽≥Ø10mm, 带锁扣，长度≥34cm

13.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

13.4采用高温高压消毒方式

14.神经和心血管手术器械

14.1数量/单位：1件

14.2描述：医用不锈钢材质，深弯,头端长≥95mm，滑杆式 ，带锁扣，长度≥355mm

14.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

14.4采用高温高压消毒方式

15.基础外科手术器械

15.1数量/单位：1件

15.2描述：医用不锈钢材质，勾线器，≥300mm

15.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

15.4采用高温高压消毒方式

16.神经和心血管手术器械

16.1数量/单位：1件

16.2描述：不医用锈钢材质, ≥30°弯, ≥Ø 3,2 mm, 长度≥36cm

16.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

16.4采用高温高压消毒方式

17.神经和心血管手术器械

17.1数量/单位：1件

17.2描述：医用不锈钢材质，多功能瓣膜拉钩套装共11件，包含：7件牵开叶片、1件夹持钳、1件调节主杆（可旋转）、1件改锥、1件固定底座。叶片尺寸：≥35\*35mm（附带金属侧翼）,≥50x35mm（附带金属侧翼），≥60x35mm（附带金属侧翼），≥40X30mm，≥60x35mm，≥50x35mm，心肌牵开叶片。调节主杆直径≥5mm、长度≥205mm。改锥长度≥255mm。附CO2管道，带穿刺调节针，含万向调节模块，方便角度调整，无需辅助工具可直接固定在胸壁上

17.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

17.4采用高温高压消毒方式

18.基础外科手术器械

18.1数量/单位：1件

18.2描述：医用不锈钢材质，精细型，圆柄， 长度≥360mm

18.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

18.4采用高温高压消毒方式

19.微创器械消毒盒

19.1数量/单位：1件

19.2描述：微创双层器械盒≥460\*≥280mm\*≥76mm（含硅胶垫）

19.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

19.4采用高温高压消毒方式

**品目1-5：微创瓣膜手术器械**

1. 显微镊

1.1数量：1把

1.2医用不锈钢材质，黑色金属陶瓷涂层

1.3总长35-38cm，钳口宽度3mm，笔式传力设计，器械含冲洗口

1.4采用高温高压消毒方式

1. 显微镊

2.1数量：1把

2.2医用不锈钢材质，DEBAKEY无损伤齿

2.3长度35-38cm，镊口直径2.8mm（±0.2mm)，笔式传力设计，器械含冲洗口

2.4采用高温高压消毒方式

1. 持针钳

3.1数量：1把

3.2医用不锈钢材质，TC镶片

3.3 MAX2-0，长度33-35cm，弯头钳口直径≥3mm，笔式传力设计，器械含冲洗口

3.4采用高温高压消毒方式

1. 持针钳

4.1数量：1把

4.2医用不锈钢材质，TC镶片

4.3MAX2-0，长度33-35cm，直头钳口直径≥3mm，笔式传力设计，器械含冲洗口

4.4采用高温高压消毒方式

1. 显微剪

5.1数量：1把

5.2医用不锈钢材质，黑色金属陶瓷涂层

5.3总长33-35cm，弯头，笔式传力设计，器械含冲洗口

5.4采用高温高压消毒方式

1. 血管钳

6.1数量：1把

6.2医用不锈钢材质，黑色金属陶瓷涂层

6.3总长33-35cm，25°弯头，可推缝线2-5/0，笔式传力设计，器械含冲洗口

6.4采用高温高压消毒方式

1. 血管钳

7.1数量：1把

7.2医用不锈钢材质，DEBAKEY

7.3总长35-36cm，无损伤齿口，长度80mm（±5mm)

7.4采用高温高压消毒方式

1. 外科牵开器

8.1数量：1把

8.2医用不锈钢材质，

8.3总长33-35cm，线钩 直径1.5-2.0mm，搭配线钩手柄

8.4采用高温高压消毒方式

1. 吸引管

9.1数量：1把

9.2医用不锈钢材质

9.3总长33-35cm

9.4采用高温高压消毒方式

1. 咬骨钳

10.1数量：1把

10.2医用不锈钢材质，枪式设计

10.3总长18-20cm，无回弹

10.4采用高温高压消毒方式

1. 外科牵开器

11.1数量：1把

11.2医用不锈钢材质，可拆卸设计

11.3牵开宽度≥110mm

11.4采用高温高压消毒方式

1. 外科牵开器

12.1数量：1把

12.2医用不锈钢材质，

12.3搭配牵开器框架使用，规格50\*35mm(±5mm),一对

12.4采用高温高压消毒方式

1. 外科牵开器

13.1数量：1把

13.2医用不锈钢材质

13.3搭配牵开器框架使用，规格40\*35mm(±5mm),一对

13.4采用高温高压消毒方式

1. 外科牵开器

14.1数量：1把

14.2医用不锈钢材质

14.3用于安装心房拉钩

14.4采用高温高压消毒方式

1. 外科牵开器

15.1数量：1把

15.2医用不锈钢材质，螺纹顶端

15.3用于操作心房拉钩，总长21-23cm

15.4采用高温高压消毒方式

1. 外科牵开器

16.1数量：1把

16.2医用不锈钢材质

16.3田字形设计，用于瓣膜牵开，规格45\*30mm

16.4采用高温高压消毒方式

1. 外科牵开器

17.1数量：1把

17.2医用不锈钢材质，田字形设计

17.3用于瓣膜牵开，规格60\*30mm

17.4采用高温高压消毒方式

1. 外科牵开器

18.1数量：1把

18.2医用不锈钢材质，田字形设计

18.3用于瓣膜牵开，规格30\*45mm

18.4采用高温高压消毒方式

1. 外科牵开器

19.1数量：1把

19.2医用不锈钢材质，V字形设计

19.3用于瓣膜牵开，长度40mm

19.4采用高温高压消毒方式

1. 外科牵开器

20.1数量：1把

20.2冷感记忆合金材质，具备常温记忆性

20.3用于瓣膜腱索手术的术野牵开，规格200\*25mm(±5mm),网状设计，搭配灭菌盒

20.4采用高温高压消毒方式

1. 外科牵开器

21.1数量：1把

21.2医用不锈钢材质

21.3可万向调节，含固定旋钮，总长≥820mm

21.4采用高温高压消毒方式

1. 外科牵开器

22.1数量：1把

22.2医用不锈钢材质

22.3搭配夹持臂使用，可固定于手术床滑轨

22.4采用高温高压消毒方式

1. 显微剪

23.1数量：1把

23.2医用不锈钢材质，黑色金属陶瓷涂层

23.3总长33-35cm，分离剪刀，笔式传力设计，器械含冲洗口

23.4采用高温高压消毒方式

1. 外科牵开器

24.1数量：1把

24.2医用不锈钢材质

24.3总长33-35cm，顶端直径1mm

24.4采用高温高压消毒方式

1. 血管钳

25.1数量：1把

25.2医用不锈钢材质，黑色金属陶瓷涂层

25.3总长36-38cm，DEBAKEY无损伤镊口，直径5mm，笔式传力设计，器械含冲洗口

25.4采用高温高压消毒方式

1. 显微剪

26.1数量：1把

26.2医用不锈钢材质，黑色金属陶瓷涂层

26.3总长33-35cm，瓣膜弯头剪刀，笔式传力设计，器械含冲洗口

26.4采用高温高压消毒方式

27.显微镊

27.1数量：1把

27.2医用不锈钢材质，黑色金属陶瓷涂层

27.3总长33-35cm，DEBAKEY无损伤镊口，直径2.5-3mm，弯头，笔式传力设计，器械含冲洗口

27.4采用高温高压消毒方式

28.外科牵开器

28.1数量：1把

28.2医用不锈钢材质，日字形设计

28.3用于瓣膜牵开，规格18\*35mm

28.4采用高温高压消毒方式

1. 外科牵开器

29.1数量：1把

29.2医用不锈钢材质，V字形设计

29.3用于瓣膜牵开，长度50mm

29.4采用高温高压消毒方式

1. 外科牵开器

30.1数量：1把

30.2医用不锈钢材质

30.3总长33-35cm，带刻度，测量范围15-40mm

30.4采用高温高压消毒方式

1. 链式阻断钳

31.1数量：1把

31.2医用不锈钢材质，DABEKEY钳口

31.3工作端长度≥35cm，长度8-9cm，含安装钳

31.4采用高温高压消毒方式

**品目1-6：微创搭桥手术器械**

1.持针器

1.1数量/单位：1 把

1.2描述：工作端长17cm±1cm 弯头 带锁扣 TC 2.7mm±0.1mm

1.3材质：医用不锈钢材质

1.4采用高温高压消毒方式

2.手术剪

2.1数量/单位：1 把

2.2描述：Potts 头部125°工作端长17cm±1cm 4mm刃长 3mm刃宽

2.3材质：医用不锈钢材质

2.4采用高温高压消毒方式

3.手术剪

3.1数量/单位：1 把

3.2描述：工作端长25cm±1cm 微弯

3.3材质：医用不锈钢材质

3.4采用高温高压消毒方式

4.医用镊

4.1数量/单位：1 把

4.2描述：头部1.0 x 10mm 带齿 工作端长17cm±1cm

4.3材质：医用不锈钢材质

4.4采用高温高压消毒方式

5.外科牵开器

5.1数量/单位：1 把

5.2描述：IMA Crane 桌臂

5.3材质：医用不锈钢材质

5.4采用高温高压消毒方式

6.外科牵开器

6.1数量/单位：1 把

6.2描述：IMA Crane 横臂

6.3材质：医用不锈钢材质

6.4采用高温高压消毒方式

7.外科牵开器

7.1数量/单位：1 把

7.2描述：IMA Crane 起重器

7.3材质：医用不锈钢材质

7.4采用高温高压消毒方式

8.外科牵开器

8.1数量/单位：1 把

8.2描述： IMAgate 主体

8.3材质：医用不锈钢材质

8.4采用高温高压消毒方式

9.外科牵开器

9.1数量/单位：1 把

9.2描述：IMAgate 带孔 32mm±1mm

9.3材质：医用不锈钢材质

9.4采用高温高压消毒方式

10.外科牵开器

10.1数量/单位：1 把

10.2描述：IMAgate 叶片 45x33mm±1mm

10.3材质：医用不锈钢材质

10.4采用高温高压消毒方式

11.止血钳

11.1数量/单位：1 把

11.2描述：Clip Applying 工作端长 25cm±1cm 适用小号钛钉

11.3材质：医用不锈钢材质

11.4采用高温高压消毒方式

12.医用镊

12.1数量/单位：1 把

12.2描述：DeBakey Mini 头部1mm 直头 工作端长17cm±1cm

12.3材质：医用不锈钢材质

12.4采用高温高压消毒方式

13.血管钳

13.1数量/单位：1 把

13.2描述：Lambert-Kay 血管钳 头部1×2齿

13.3材质：医用不锈钢材质

13.4采用高温高压消毒方式

14.持针器

14.1数量/单位：1 把

14.2描述：工作端长17cm±1cm 头部3mm

14.3材质：医用不锈钢材质

14.4采用高温高压消毒方式

15.持针器

15.1数量/单位：1 把

15.2描述：头部1.5mm 长35.5cm±1cm

15.3材质：医用不锈钢材质

15.4采用高温高压消毒方式

16.套管针和打孔器

16.1数量/单位：1 把

16.2描述：可重复使用 长25cm±1cm 内径4.0mm

16.3材质：医用不锈钢材质

16.4采用高温高压消毒方式

17.消毒灭菌盒

17.1数量/单位：1 把

17.2描述：478x203x130mm,长宽高±10mm

17.3材质：医用不锈钢材质

17.4采用高温高压消毒方式

18.消毒灭菌盒

18.1数量/单位：1 把

18.2描述：590x290x100mm,长宽高±10mm

18.3材质：医用不锈钢材质

18.4采用高温高压消毒方式

19.消毒灭菌盒附件

19.1数量/单位：1 把

19.2描述：485x255x70mm,长宽高±10mm

19.3材质：医用不锈钢材质

19.4采用高温高压消毒方式

20.消毒灭菌盒附件

20.1数量/单位：1 把

20.2描述440x230mm 长宽±10mm，蓝色 带孔

20.3材质：硅胶

20.4采用高温高压消毒方式

21.胸骨牵开器

21.1数量/单位：1 把

21.2描述：牵开器齿条及支架

21.3材质：医用不锈钢材质

21.4采用高温高压消毒方式

22.胸骨牵开器

22.1数量/单位：1 把

22.2描述：Lift/LIMA 标准叶片

22.3材质：医用不锈钢材质

22.4采用高温高压消毒方式

**品目1-7：神经手术器械**

**一、技术参数：**

1.显微剪

1.1 数量：1把

1.2 鲨鱼剪，直型，右侧弯头，刃口带细齿，手柄钛合金材质，头端不锈钢材质，总长160mm，工作长度55mm。

2.组织镊

2.1 数量：1把

2.2 显微镊，钛合金材质，直头，头端0.25mm，带平台，总长度150mm，圆柄带平切，滚花手柄。

3.冲洗吸引管

3.1 数量：1把

3.2 冲洗吸引管，直头直式，带Fukushima水滴口，吸力大小可调控，同轴双通路冲吸，直径1.5mm，工作端长度120mm，总长200mm。

4.冲洗吸引管

4.1 数量：1把

4.2 冲洗吸引管，直头直式，带Fukushima水滴口，吸力大小可调控，同轴双通路冲吸，直径2mm，工作端长度120mm，总长200mm。

5.显微剪

5.1 数量：1把

5.2 深部枪式鲨鱼剪（标准型，直头），刺刀状，总长225mm，工作长度90mm。手柄钛合金材质，工作端不锈钢材质。直头，刃口带细齿，握柄带鲨鱼鳍。

6.显微剪

6.1 数量：1把

6.2 深部枪式鲨鱼剪（上弯），刺刀状，总长225mm，工作长度90mm。手柄钛合金材质，工作端不锈钢材质。上弯头，刃口带细齿，握柄带鲨鱼鳍。

7.显微剪

7.1 数量：1把

7.2 浅部鲨鱼剪（右弯），总长180mm，工作长度75mm。手柄钛合金材质，工作端不锈钢材质。右侧弯头，刃口带细齿。

8.显微剪

8.1 数量：1把

8.2 深部枪式鲨鱼剪（右弯），刺刀状，总长225mm，工作长度90mm。手柄钛合金材质，工作端不锈钢材质。右侧弯头，刃口带细齿，握柄带鲨鱼鳍。

9.组织镊

9.1 数量：1把

9.2 深部枪式鲨鱼镊（直头），刺刀状，总长220mm，工作长度90mm。手柄钛合金材质，工作端不锈钢材质。直头，头端宽度0.6mm，带细纹，握柄带鲨鱼鳍。

10.组织镊

10.1 数量：1把

10.2 深部枪式鲨鱼镊（直头)，刺刀状，总长220mm，工作长度90mm。手柄钛合金材质，工作端不锈钢材质。直头，精细头端，头端宽度0.3mm，带细纹，握柄带鲨鱼鳍。

11.显微剪

11.1 数量：1把

11.2 阔口强力鲨鱼剪，总长180mm，工作长度75mm。手柄钛合金材质，工作端不锈钢材质。开口Max6mm，直头，刃口带细齿。

12.显微剪

12.1 数量：1把

12.2 浅部鲨鱼剪（右弯），总长160mm，工作长度55mm。手柄钛合金材质，工作端不锈钢材质。右侧弯头，刃口带细齿。

13.持针钳

13.1 数量：1把

13.2 深部枪式鲨鱼针持（上弯），刺刀状，总长225mm，工作长度90mm。手柄钛合金材质，工作端不锈钢材质。上弯头，握柄带鲨鱼鳍。

14.显微剪

14.1 数量：1把

14.2 深部枪式鲨鱼剪（标准型，直头），刺刀状，总长238mm，工作长度100mm。手柄钛合金材质，工作端不锈钢材质。直头，刃口带细齿，握柄带鲨鱼鳍。

15.动脉瘤夹钳

15.1 数量：1把

15.2标准型施夹钳，直型，材质为钛金属，总长度210mm，工作长度90mm，适用于标准型动脉瘤夹。

16.动脉瘤夹钳

16.1 数量：1把

16.1 迷你型施夹钳，直型，材质为钛金属，总长度210mm，工作长度90mm，适用于迷你型动脉瘤夹。

**02包：**

**品目2-1：微创搭桥手术器械**

**一、技术参数：**

1. 腹腔用拉钩装置器
	1. 数量：1把。
	2. 手动操作，自锁式手术器械，总高度910mm，总宽度240mm。

▲1.3 采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到YY/T0149-2006标准中的5.4b级。

1.4 采用高温高压消毒方式。

2. 腹腔用拉钩装置器

2.1 数量：1把。

2.2 长260mm，高120mm。

2.3 采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到YY/T0149-2006标准中的5.4b级。

2.4 采用高温高压消毒方式。

3. 外科牵开器

3.1 数量：1套。

3.2 牵开器距离155mm，臂长55mm。

▲3.3 采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到YY/T0149-2006标准中的5.4b级。

3.4 采用高温高压消毒方式。

4. 止血钳

4.1 数量：1把。

4.2 DeBakey 齿C型弯头钳口,侧壁钳，握把式,不可拆卸型,钳口长50mm,长度330mm。

▲4.3 采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到YY/T0149-2006标准中的b级。

4.4 采用高温高压消毒方式。

5. 止血钳

5.1 数量：2把。

5.2 环柄把辅助钳，长度385mm。

5.3 采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到YY/T0149-2006标准中的b级。

5.4 采用高温高压消毒方式。

6. 止血钳

6.1 数量：1把。

6.2 DeBakey1\*2齿钳口，直齿，齿长80mm，链长280mm，工作长度360mm，不可拆卸。

6.3 采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到YY/T0149-2006标准中的b级。

6.4 采用高温高压消毒方式。

7. 皮肤组织穿孔器

 7.1数量：1把。

 7.2 打孔器，φ4.0mm，角度135°，长度310mm。

 7.3 采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到YY/T0149标准中的b级。

7.4 采用高温高压消毒方式。

8. 皮肤组织穿孔器

 8.1数量：1把。

 8.2 打孔器，φ3.5mm，角度135°，长度310mm。

 8.3 采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到YY/T0149标准中的b级。

8.4 采用高温高压消毒方式。

9. 显微组织镊

 9.1数量：1把。

 9.2 微创用显微组织镊，无损伤Debakey齿，1 x 2 AG，直头，工作距离200mm，长度325mm。

 9.3 采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到YY/T0149-2006标准中的5.4b级。

 9.4 采用高温高压消毒方式。

10. 显微组织镊

 10.1数量：1把。

 10.2 微创用显微组织镊，无损伤Debakey齿，1 x 2 AG，弯头，工作距离200mm，长度330mm。

 10.3 采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到YY/T0149-2006标准中的5.4b级。

 10.4 采用高温高压消毒方式。

11. 显微组织镊

 11.1数量：1把。

 11.2 1x2 Debakey齿直型镊口，头宽1.5mm，工作距离180mm，长度305mm。

 11.3 采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到YY/T0149-2006标准中的5.4b级。

 11.4 采用高温高压消毒方式。

12. 显微组织镊

 12.1数量：1把。

 12.2 微创用显微组织镊，工作距离200mm，长度325mm。

 12.3 采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到YY/T0149-2006标准中的5.4b级。

 12.4 采用高温高压消毒方式。

13.显微剪

 13.1数量：1把。

 13.2 角弯刃，弯曲15°，工作距离180mm，长度305mm。

 13.3 采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到YY/T0149-2006标准中的5.4b级。

 13.4 采用高温高压消毒方式。

14. 显微持针钳

 14.1数量：1把。

 14.2微创用持针钳，碳化钨粉末涂层钳口，直头，推荐夹持7-0针或更小，工作距离150 mm，长度280mm。

 14.3采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到YY/T0149-2006标准中的5.4b级。

 14.4 采用高温高压消毒方式。

15. 显微持针钳

 15.1数量：1把。

 15.2微创用持针钳，碳化钨粉末涂层钳口，直头，推荐夹持5-0针或更小，工作距离180 mm，长度310mm。

 15.3采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到YY/T0149-2006标准中的5.4b级。

 15.4 采用高温高压消毒方式。

16. 显微持针钳

 16.1数量：1把。

 16.2 碳化钨镶片钳口，弯头，夹持2-0针，工作距离180 mm，长度310mm。

 16.3 采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到YY/T0149-2006标准中的5.4b级。

16.4 采用高温高压消毒方式。

17. 显微持针钳

 17.1 数量：1把。

 17.2 微创用持针钳，碳化钨粉末涂层钳口，弯头，推荐夹持2-0针或更小，工作距离250 mm，长度380mm。

 17.3 采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到YY/T0149-2006标准中的5.4b级。

17.4 采用高温高压消毒方式。

18.施夹钳（不带夹）

 18.1数量：1把。

 18.2 微创用钛夹钳，红钉，小号，长度330mm。

 18.3 采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到YY/T0149-2006标准中的5.4a级。

 18.4 采用高温高压消毒方式。

19.施夹钳（不带夹）

 19.1数量：1把。

 19.2 微创用钛夹钳，蓝钉，中号，长度330mm。

 19.3 采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到YY/T0149-2006标准中的5.4a级。

 19.4 采用高温高压消毒方式。

20. 器械钳

 20.1 数量：1把。

 20.2 推结器，用于2-0线，长度350mm。

 20.3 采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到YY/T0149-2006标准中的5.4b级。

 20.4 采用高温高压消毒方式。

21. 器械钳

 21.1 数量：1把。

 21.2 推结器，用于5-0线，长度350mm。

 21.3 采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到YY/T0149-2006标准中的5.4b级。

 21.4 采用高温高压消毒方式。

22. 手术刀柄

 22.1数量：1把。

 22.2 手术刀柄，长度200mm（可加长）。

 22.3 采用医用不锈钢材质，1.4021不锈钢制造（硬度40-48HRC)，耐腐蚀性能符合ISO 13402-2000中医用器械耐腐蚀性能要求。

 22.4 采用高温高压消毒方式。

23. 组织拉钩

 23.1 数量：1把。

 23.2 神经拉钩，长度350mm。

 23.3 采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到YY/T0149-2006标准中的5.4b级。

 23.4 采用高温高压消毒方式。

24. 器械钳

 24.1 数量：1把。

 24.2 钩线器，钝，φ2.5，长度340mm。

 24.3 采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到YY/T0149-2006标准中的5.4b级。

 24.4 采用高温高压消毒方式。

25. 腹腔用拉钩装置器

25.1 数量：1把。

25.2 直杆单臂，长度约900mm。

25.3 采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到YY/T0149-2006标准中的5.4b级。

25.4 采用高温高压消毒方式。

26. 腹腔用拉钩装置器

26.1 数量：1把。

26.2 底座，35mm，60mm，圆孔。

26.3 采用医用不锈钢材质，耐腐蚀性能达到YY/T0149-2006标准中的5.4b级。

26.4 采用高温高压消毒方式。

**03包：**

**品目3-1：微创换瓣手术器械**

1.胸骨牵开器

1.1数量/单位：1件

1.2描述：医用不锈钢材质，三组可替换叶片,最大牵开长度≥165mm,臂长115mm,大叶片≥67\*36mm,中叶片≥53\*36mm，小叶片≥36\*36mm

1.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

1.4采用高温高压消毒方式

胸腔组织钳

2.2数量/单位：1件

描述：医用不锈钢材质，头端1x2无损齿，头端工作距离≥70mm，长度≥310mm

2.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

2.4采用高温高压消毒方式

3.胸腔组织钳

3.1数量/单位：1件

3.2描述：医用不锈钢材质，头端1x2无损齿，头端工作距离≥90mm，长度≥320mm

3.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

3.4采用高温高压消毒方式

4.二尖瓣膜拉钩

4.1数量/单位：1件

4.2描述：医用不锈钢材质，≥35\*35mm, 包含 1把手柄和1把夹钳,6个叶片。夹钳长度≥255mm,夹持直径≥6mm，手柄长度≥180mm

4.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

4.4采用高温高压消毒方式

5.胸腔心血管外科用持针钳

5.1数量/单位：2件

5.2描述：医用不锈钢材质 头端碳化钨镶片，弯头,夹持0-0到4-0针，长度≥360mm5.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

5.4采用高温高压消毒方式

6.胸腔组织镊

6.1数量/单位：1件

6.2描述：医用不锈钢材质，头端≥3.0x15mm,长度≥360mm

6.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

6.4采用高温高压消毒方式

7.胸腔组织镊

7.1数量/单位：1件

7.2描述：医用不锈钢材质，无损伤镊，头端≥2.8mm, 长度≥360mm

7.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

7.4采用高温高压消毒方式

8.胸腔心血管外科用剪

8.1数量/单位：1件

8.2描述：医用不锈钢材质 头端角度≥30°,刃片加强加厚型，长度≥≥360mm

8.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

8.4采用高温高压消毒方式

9.胸腔心血管外科用剪

9.1数量/单位：1件

9.2描述：医用不锈钢材质 头端角度≥50°， 刃片加强加厚型，长度≥360mm

9.4采用高温高压消毒方式

10.打结器

10.1数量/单位：1件

10.2描述：医用不锈钢材质，头端45°， 长度360mm

10.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

10.4采用高温高压消毒方式

11.拉钩

11.1数量/单位：1件

11.2描述：医用不锈钢材质，精细型，圆柄， 长度≥360mm

11.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

11.4采用高温高压消毒方式

12.桌臂

12.1数量/单位：1件

12.2描述：医用不锈钢材质，可完全拆卸分离, 头端可牵开0-15mm, 头端一侧内置航空级高分子材料，总长度≥795mm, 底端长度≥310mm，中间长度≥205mm，上端长度≥280mm,头端长度≥135mm，底座高≥75\*宽45\*长80mm.

12.4采用高温高压消毒方式

13.微创器械盒

13.1数量/单位：1件

13.2描述：微创双层器械盒460\*280\*76MM

13.3表面采用阳极化防锈、防变色、防反光处理

13.4采用高温高压消毒方式

**品目3-2：其他微创手术器械**

1.显微剪

1.1 数量：1把

#1.2 S1，超微剪，直型，直锐头端，钛合金材质，高尔夫纹手柄，总长120mm，工作端长度35mm。

2.显微剪

2.1 数量：1把

#2.2 S5，超微剪，直型，直锐头端，钛合金材质，超轻镂空手柄，总长160mm，工作端长度45mm。

3.组织镊

3.1 数量：1把

3.2 显微组织镊，直型，直头，头端带平台，钛合金材质，超轻镂空手柄，总长160mm，工作端长度45mm。

4.组织镊

4.1 数量：1把

4.2 显微组织镊，直型，上弯头，头端带平台，钛合金材质，超轻镂空手柄，总长160mm，工作端长度45mm。

5.持针钳

5.1 数量：1把

5.2 显微持针钳，直型，直头，钛合金材质，超轻镂空手柄，总长160mm，工作端长度50mm。

6.持针钳

6.1 数量：1把

6.2 显微持针钳，直型，上弯头，钛合金材质，超轻镂空手柄，总长160mm，工作端长度50mm。

7.持针钳

7.1 数量：1把

7.2 显微针持，钛合金材质，弯头，总长度150mm，圆柄。

8.显微剪

8.1 数量：1把

8.2 显微剪刀，不锈钢材质，直头，尖端钝化处理，总长度150mm，扁柄。

9.显微剪

9.1 数量：1把

9.2 显微剪刀，不锈钢材质，上弯头端，尖端钝化处理，总长度150mm，扁柄。

10.持针钳

10.1 数量：1把

10.2 深部显微针持，弯头，钛合金材质，刺刀状，工作端长 90mm，总长度 210mm。无磁，无锈，轻质。 圆柄带平切。

**品目3-3：其他微创手术器械**

1.组织剪

1.1 数量：1把

▲1.2 超锋利梅氏分离剪，总长180mm，侧弯60°，带碳化钨镶片，单侧刃带齿，黑色哑光涂层。

2.组织剪

2.1 数量：1把

▲2.2 超锋利角度剪 ，总长180mm，角弯45°，刃长13.5mm，带碳化钨镶片，单侧刃带齿，黑色哑光涂层。

3.心血管钳

3.1 数量：1把

▲3.2颈主动脉钳，DeBAKEY无创齿，1X2齿，角弯60°，头端深30mm，弯杆，总长125mm，用于颈主阻断。

4.分离钳

4.1 数量：1把

4.2 分离打结多用钳，总长160mm，弯头，头端前5mm横齿后部带打结平台。

5.剥离器

5.1 数量：1把

5.2 CEA安全剥离器，总长190mm，叶片头，头端2.7mmX4.6mm，半锐刃。

6.显微剪

6.1 数量：1把

6.2 超锋利显微剪，总长180mm，直刃，刃长10mm，开口4mm，黑色哑光涂层。

7.持针钳

7.1 数量：1把

▲7.2 环柄持针钳，总长150mm，头端节距0.2mm，带碳化钨镶片，适用于5-0、6-0、7-0缝线。

8.组织镊

8.1 数量：2把

8.2 DeBAKEY无创齿镊，1×2排齿，头端宽度1.0mm ，高尔夫球纹柄，黑色哑光涂层总长180mm。

9.器械盒

9.1 数量：1把

9.2 316不锈钢，405mmX250mmX50mm，带盖。