一、三摇床

1、尺寸：长 2220±50mm 宽 1150±30mm

2.调节范围：

2.1 具有背部升降、腿部升降、高度升降功能；

2.2 背部升降角度范围：≧60°；

2.3 腿部升降角度范围：≧30°；

2.4 高度调节范围：500-710mm±30mm。

3.床体：

3.1 主体框架采用冷轧钢材；厚度≧1.5mm;

3.2 整床及床垫检测甲醛、苯、甲苯、二甲苯、TVOC 等含量值时，均需达到室内空气质量合格标准（提供有效期内检测机构出具的检测报告。检测报告原件备查)。

4.4.床板：

#4.1 多片式卷圆式床面板，冲压孔椭圆型设计；金属表面喷涂均匀、光滑，内外防锈处哩，颜色持久，靓丽，粉末具有耐酸性、耐盐雾性试验、耐人工气侯老化性等检测、涂层厚度≥150μm，硬度≥2H(提供粉末技术安全说明书和提供有效期内检验机构出具塑粉检验检测报告)(提供电着粉体涂装设备购买发票或喷涂砚场实景图片)。

4.2 床板≥4 折，冷轧钢板；

4.3 床面下部配双支臂；

#4.4 床体两侧配 ABS 通长凸起装置，床面尾部配有床垫 ABS 防滑装置。

5.床头床尾板：

#5.1 床头、床尾均采用 ABS 工程塑料；ABS 防霉性强（提供有效期内省部级及以上检验机构出具床头、床尾对黑曲霉、绿粘帚霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉等不生长检验检测报告。检测报告原件备查)。

5.2 与床体联系处设有锁定开关；床尾配床头卡；

#6.护栏：

6.1 左右各有 2 片护栏对称组成， ABS 一次吹塑成型；防霉性强（提供有效期内省部级及以上检验机构出具护栏对黑曲霉、绿粘帚霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉等不生长检验检测报告。检测报告原件备查)。

6.2 4 护栏均需独立升降，辅助自动升降；

6.3 护栏提升后，全覆式设计，护栏间隙要求≦60mm；护栏离床面高度≥340mm；

7.摇把摇杆：

7.1 摇杆系统：具备过载保护结构和双向到位极限保护功能（提供相关证明文件)；

7.2 摇把采用 ABS 材质，折叠式隐藏式设计；

7.3 不锈钢材质、铝合金或钢制材质联接摇把与丝杠；

7.4 螺杆可自润滑。

8.脚轮：

8.1 底部配四只静音脚轮，直径≥125mm；

8.2 床尾设有脚踏式中控制动系统。

9.其他配置：

9.1 具备≥6 个点输液架插孔；

9.2 具备≥6 个引流挂；

9.3 配备 1 个不锈钢可调输液架，床下配置 1 个杂物篓；

9.4 床配旋转餐板：与床体连接一体，需要时旋转立于床面上，不侧倒；不用时可收放在床尾，放下时有机械缓冲设计；整体钢塑结合，餐板与床体连接部位采用钢制材质；

9.5 床配床垫：

9.5.1 厚度≥100mm，尺寸及分段与病床配套；

9.5.2 床垫选用半棕半绵；

9.5.3 外罩面料：纯棉防水材质；

9.5.4 床垫侧面带拉链，可拆卸清洗、消毒；

9.5.5 床垫整体不应有虫蛀现象；床垫芯料无废旧材料；床垫芯料无腐朽，霉变或霉烂现象；面料不应使用医用纤维性废弃物、废旧纤维制品及其他类似受污染材料；面料无发霉变质。（提供有效期内省部级及以上检验机构出具的检测报告。检测报告原件备查）。

10. 承重要求：

10.1 床体安全载荷≥240kg。

10.2 病床需符合国家行业标准，承受 240kg 载荷后，无异常现象。

11.焊接工艺：采用机器人焊接工艺。(提供焊接机器人现场作业照片或设备购置合同或发票复印件)

#12.喷漆工艺： 冷轧钢板喷涂后对大肠杆菌、金黄色葡萄球菌的抗细菌性能≥99%（提供有效期内省部级及以上检验机构出具的检验检测报告。检测报告原件备查)。

#13.提供投标产品成品检验检测报告,(提供由投标产品制造商送至省级以上医疗器械检验中心出具的合格产品检验检测报告，检测报告原件备查)。

14.质保期：三年

二、床头柜

1、规格尺寸：480*480*760mm±50mm；

2、整体材质为 ABS 工程塑料；

#3、整体由一层抽拉板，一个抽斗，一个柜门，柜门内一层屉板，可分类放置物品使用方便；ABS 工程塑料抽斗具有防霉性（提供有效期内省部级及以上检验机构出具对 ABS 抽斗的黑曲霉、绿粘帚霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉等不生长检验检测报告。检测报告原件备查）。

4、床头柜配外置水壶座，柜体侧面配有隐藏式毛巾架、杂物挂钩；

5、提供成品检验检测报告（提供有效期内省部级及以上检验机构出具的检验检测报告。检测报告原件备查）。

6、质保期：三年

三、陪护凳

1、尺寸：400*400*410/840mm±10mm；

2、主体框架为不锈钢材质； 厚度≥1.0mm

3、椅面，靠背采用抗倍特板材质。

4、凳腿配脚套。

5、质保期：三年

四、电动病床

一、技术参数

1、尺寸：长 2190±50mm 宽 1040±10mm

2.调节功能：

2.1 具有背部升降、腿部升降、高度升降、特氏位、反特氏位功能、电动 CPR、背部手动 CPR、背膝连动功能，采用电动方式调节；

2.2 背部升降角度范围：≥70°；

2.3 腿部升降角度范围：≥35°；

2.4 高度调节范围：410-800±10mm。

2.5 前后角度倾斜：≥17°

2.6 调节控制面板：1,个，拉线手持式

3.床体：

3.1 主体框架采用优质冷轧钢材；厚度≥1.5mm

3.2 整床及床垫检测甲醛、苯、甲苯、二甲苯、TVOC 等含量值均需达到室内空气质量合格标准（需提供检测报告且报告带有 CNAS 或 CMA 标志)。

4.床板：

#4.1 多片式卷圆式床面板，冲压孔椭圆型设计；金属表面喷涂均匀、光滑，内外防锈处哩，颜色持久，靓丽，粉末具有耐酸性、耐盐雾性试验、耐人工气侯老化性等检测、涂层厚度≥150μm，硬度≥2H(提供粉末技术安全说明书和提供有效期内检验机构出具塑粉检验检测报告)(提供电着粉体涂装设备购买发票或喷涂砚场实景图片)。

4.2 床板≥4 折，冷轧钢板；

4.3 床面下部配双支臂；

#4.4 床体两侧配 ABS 通长凸起装置，床面尾部配有床垫 ABS 防滑装置。

5.床头床尾板：

5.1 床头、床尾均采用 ABS，一次吹塑成型；ABS 防霉性强（提供有效期内检验机构出具对床头、床尾的黑曲霉、绿粘帚霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉等不生长检验检测报告）

5.2 与床体联系处设有锁定开关；

5.3 床尾配透明亚克力床头卡

6.护栏：

#6.1 左右各≥2 片护栏对称组成，采用 ABS，一次吹塑成型；ABS 防霉性强（提供有效期内检验机构出具对护栏的黑曲霉、绿粘帚霉、球毛壳霉、出芽短梗霉、绳状青霉等不生长检验检测报告）；

6.2 护栏均需独立升降，气弹簧辅助自动升降；

6.3 护栏提升后，全覆式设计，护栏与床头床尾间距、同侧护栏间距≤60mm；护栏离床面高度≥400mm；

6.4 护栏配有角度显示器，背部护栏配有储物栏；

7. 电机：噪音≤65dB；

8.脚轮：

8.1 底部配 4 只静音双面脚轮，直径≥150mm；

8.2 床尾具备≥2 个侧刹脚踏式中控制动系统。

9.其他配置：

9.1 具备≥4 点输液架插孔，由金属材质冲压拉伸成型；

9.2 具备引流挂钩≥5 个；

9.3 床体四角各配有一个防撞轮；

10. 承重要求：

10.1 床体安全载荷≥240kg。

10.2 病床需符合国家行业标准，承受 240kg 载荷后，无异常现象。

11.焊接工艺：采用焊接机器人焊接。（提供焊接机器人现场作业照片或设备购置合同或发票）

12.1 静电喷涂，全自动喷涂流水线作业，涂层均匀；涂层厚度≥150μm，硬度≥2H（提供有效期内省部级及以上检验机构出具的检验检测报告。检测报告原件备查）；

12.2 冷轧钢板喷涂后对大肠杆菌、金黄色葡萄球菌的抗细菌性能≥99%（提供有效期内省部级及以上检验机构出具的检验检测报告。检测报告原件备查）。

13.床垫：

13.1 床垫厚≥100mm，尺寸及分段与病床配套；

13.2 床垫选用半棕半绵

13.3 外罩面料要求防水、防潮，柔软耐磨，透气性好；

13.4 床垫侧面带拉链，可拆卸清洗、消毒；

13.5 床垫整体不应有虫蛀现象；床垫芯料无废旧材料；床垫芯料无腐朽，霉变或霉烂现象；面料不应使用医用纤维性废弃物、废旧纤维制品及其他类似受污染材料；面料无发霉变质。（提供有效期内省部级及以上检验机构出具的检测报告。检测报告原件备查）。

二、质保期：三年

五、抢救车

一、技术参数：

1、规格尺寸：长 700±10mm，宽 475±10mm，高 980±10mm

2、抽屉：

2.1、车体配有五层抽屉，上三层抽屉配分隔片；

2.2、抽屉滑轨采用三节静音滑轨；

2.3、抽屉采用 ABS 扣手，抽屉内配防滑垫；

2.4、车身抽屉配置一次性锁或者中控连杆锁。

二、原材料及制作工艺：

1、台面采用工程塑料，与不锈钢板面结合；台面设有三面围栏；

2、车体采用铝合金型材；侧板背板采用铝塑板拼装；投标人提供制造商有效期内省部级及以上检验机构出具的铝型材成分检测报告检测报告。检测报告原件备查）。

3、车下配四只静音防缠绕脚轮，脚轮 Φ≥100mm，带制动装置；

4、提供成品检验检测报告（提供有效期内省部级及以上检验机构出具的检验检测报告。检测报告原件备查）。

三、主要配置（单套）：

1、抢救车：1 辆

2、不锈钢输液架：1 个

3、氧气瓶支架：1 个

4、插线板：1 个

5、心肺复苏板：1 个

6、仪器托架：1 件

7、污物桶：2 个

8、钢制挂筐：1 个

9、锐器盒支架：1 个

10、一次性锁： 15 个

四、质保期：三年

六、病历车

1、技术参数：

1.1 规格尺寸：长 700±10mm ，宽 475±10mm ，高 1240±10mm

2、原材料及制作工艺：

2.1 台面采用工程塑料，与不锈钢板面结合；台面设有三面围栏；

2.2 车体采用铝合金专业型材；侧板背板采用铝塑板拼装；（提供由投标产品制造商送至省级以上检测中心的铝型材的成分检测报告，检测报告原件备查）。

2.3 车体配有一层抽屉，抽屉滑轨采用三节静音滑轨；抽屉采用 ABS 扣手，抽屉内配防滑垫；

2.4 病历存放区采用双列式设计，配有病历号；病历夹托板采用优质 ABS 工程塑料，经专业模具一次充铸成型，两侧病历挡板均配有优质锁具；

2.5 车下配四只静音防缠绕脚轮，脚轮 Φ100mm，带制动装置；

3、配件：CT 片盒

4、提供成品检验检测报告（提供有效期内省部级及以上检验机构出具的检验检测报告。检测报告原件备查）。

5、质保期：三年

七、输液车

一、技术参数：

1、规格尺寸：长 700±10mm，宽 475±10mm，高 900±10mm

2、抽屉：

2.1、车体配有两层抽屉，抽屉配分隔片；

2.2、抽屉滑轨采用三节静音滑轨；

2.3、抽屉采用 ABS 扣手，抽屉内配防滑垫；

二、原材料及制作工艺：

1、台面采用工程塑料，与不锈钢板面结合；台面设有三面围栏；

2、车体采用铝合金专业型材；侧板背板采用铝塑板拼装；（提供由投标产品制造商送至省级以上检测中心的铝型材的成分检测报告，检测报告原件备查）。

3、车下配四只静音防缠绕脚轮，脚轮Φ≥100mm，带制动装置；

4、提供成品检验检测报告（提供有效期内省部级及以上检验机构出具的检验检测报告。检测报告原件备查）。

三、主要配置（单套）：

1、治疗车：1 辆

2、双排不锈钢输液架：1 个

3、污物桶：4 个

4、钢制挂筐：1 个

5、锐器盒支架：1 个

四、质保期：三年