



北京市政府采购项目 公开招标文件

项目名称:政务服务中心和档案馆新址厨房区域设备
设施购置项目

采购编号:ZCGH-ZB-202401002

采购人:北京市石景山区机关事务管理服务中心

采购代理机构:中承国汇咨询(北京)有限公司

目 录

第一章	投标邀请	1
第二章	投标人须知	4
第三章	资格审查	19
第四章	评标程序、评标方法和评标标准	22
第五章	采购需求	30
第六章	拟签订的合同文本	62
第七章	投标文件格式	78

第一章 投标邀请

一、项目基本情况

1. 采购编号:ZCGH-ZB-202401002
2. 项目名称:政务服务中心和档案馆新址厨房区域设备设施购置项目
3. 项目预算金额:224.551万元、项目最高限价:224.551万元
4. 采购需求:

标的名称	数量	简要技术需求或服务要求
厨房设备	1批	1. 灶台大框不锈钢板用料SUS304#厚度为1.2mm; 2. 台面不锈钢用料厚度为1.2mm; 3. 灶台前面板、后背板不锈钢用料厚度为1.0mm…… (详见第五章采购需求)

5. 合同履行期限:合同签订后45个日历日内完成送货、安装、调试
6. 本项目是否接受联合体投标:是 否。

二、申请人的资格要求(须同时满足)

1. 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定;
2. 落实政府采购政策需满足的资格要求:

2.1 中小企业政策

本项目不专门面向中小企业预留采购份额。

本项目专门面向 中小 小微企业采购。即:提供的货物全部由符合政策要求的中小/小微企业制造、服务全部由符合政策要求的中小/小微企业承接。

本项目预留部分采购项目预算专门面向中小企业采购。对于预留份额,提供的货物由符合政策要求的中小企业制造、服务由符合政策要求的中小企业承接。预留份额通过以下措施进行:本项目预留采购项目预算总额的80%以上专门面向中小企业采购,其中预留给小微企业的比例不低于70%。获得采购合同的投标人如满足,必须提供“中小企业声明函”作为证明材料。

2.2 其它落实政府采购政策的资格要求: 无。

3. 本项目的特定资格要求: 无。

三、获取招标文件

1. 时间:2024年02月02日09:00至2024年02月07日17:00(北京时间)。
2. 地点:北京市政府采购电子交易平台
3. 方式:供应商使用CA数字证书或电子营业执照登录北京市政府采购电子交易平台

(<http://zbcg-bjzc.zhongcy.com/bjczj-portal-site/index.html#/home>)获取电子版招标文件。

4. 售价:0元。

四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点

投标截止时间、开标时间:2024年02月23日09点30分(北京时间)。

地点:北京市北京经济技术开发区万源街22号天宇大厦B座4层会议室3

五、公告期限

自本公告发布之日起5个工作日。

六、其他补充事宜

1. 本项目需要落实的政府采购政策:①政府采购促进中小企业发展;②政府采购项目支持监狱企业发展;③政府采购信用担保;④政府采购促进残疾人就业等。

2. 本项目采用全流程电子化采购方式,请供应商认真学习北京市政府采购电子交易平台发布的相关操作手册(供应商可在交易平台下载相关手册),办理CA数字证书或电子营业执照、进行北京市政府采购电子交易平台注册绑定,并认真核实CA数字证书或电子营业执照情况确认是否符合本项目电子化采购流程要求。

CA数字证书服务热线:010-58511086

电子营业执照服务热线:400-699-7000

技术支持服务热线:010-86483801

2.1 办理CA数字证书或电子营业执照

供应商登录北京市政府采购电子交易平台查阅“用户指南”—“操作指南”—“市场主体CA办理操作流程指引”/“电子营业执照使用指南”,按照程序要求办理。

2.2 注册

供应商登录北京市政府采购电子交易平台“用户指南”—“操作指南”—“市场主体注册入库操作流程指引”进行自助注册绑定。

2.3 驱动、客户端下载

供应商登录北京市政府采购电子交易平台“用户指南”—“工具下载”—“招标采购系统文件驱动安装包”下载相关驱动。

供应商登录北京市政府采购电子交易平台“用户指南”—“工具下载”—“投标文件编制工具”下载相关客户端。

2.4 获取电子招标文件

供应商使用CA数字证书或电子营业执照登录北京市政府采购电子交易平台获取电子招标文件。

供应商如计划参与多个采购包的投标，应在登录北京市政府采购电子交易平台后，在【我的项目】栏目依次选择对应采购包，进入项目工作台招标/采购文件环节分别按采购包下载招标文件电子版。未在规定期限内按上述操作获取文件的采购包，供应商无法提交相应包的电子投标文件。

2.5 编制电子投标文件

供应商应使用电子投标客户端编制电子投标文件并进行线上投标，供应商电子投标文件需要加密并加盖电子签章，如无法按照要求在电子投标文件中加盖电子签章和加密，请及时通过技术支持服务热线联系技术人员。

2.6 提交电子投标文件

供应商应于投标截止时间前在北京市政府采购电子交易平台提交电子投标文件，上传电子投标文件过程中请保持与互联网的连接畅通。

2.7 电子开标

供应商在开标地点使用CA数字证书或电子营业执照登录北京市政府采购电子交易平台进行电子开标。

七、对本次招标提出询问，请按以下方式联系。

1. 采购人信息

名 称：北京市石景山区机关事务管理服务中心

地 址：北京市石景山区石景山路18号

联系方式：肖妮；010-88699008

2. 采购代理机构信息

名 称：中承国汇咨询(北京)有限公司

地 址：北京市北京经济技术开发区万源街22号B座四层

联系方式：010-53383779

3. 项目联系方式

项目联系人：刘兴龙、殷媛、王博

电 话：010-53383779

第二章 投标人须知

投标人须知资料表

本表是对投标人须知的具体补充和修改，如有矛盾，均以本资料表为准。标记“■”的选项意为适用于本项目，标记“□”的选项意为不适用于本项目。

条款号	条目	内容
2.2	项目属性	项目属性： <input type="checkbox"/> 服务 <input checked="" type="checkbox"/> 货物
2.3	科研仪器设备	是否属于科研仪器设备采购项目： <input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否
2.4	核心产品	<input type="checkbox"/> 关于核心产品本项目不适用。 <input type="checkbox"/> 本项目为单一产品采购项目。 <input checked="" type="checkbox"/> 本项目为非单一产品采购项目，核心产品为： <u>单头大锅灶。</u>
3.1	现场考察	<input checked="" type="checkbox"/> 不组织 <input type="checkbox"/> 组织，考察时间：___年___月___日___点___分 考察地点_____。
	开标前答疑会	<input checked="" type="checkbox"/> 不召开 <input type="checkbox"/> 召开，召开时间：___年___月___日___点___分 召开地点：_____。 预计会议时长：__时__分至__时__分(以参会人员及会议内容为准)
4.1	样品	投标样品递交： <input checked="" type="checkbox"/> 不需要 <input type="checkbox"/> 需要，具体要求如下： (1)样品制作的标准和要求：_____； (2)是否需要随样品提交相关检测报告： <input checked="" type="checkbox"/> 不需要 <input type="checkbox"/> 需要 (3)样品递交要求：_____； (4)未中标人样品退还：_____； (5)中标人样品保管、封存及退还：_____； (6)其他要求(如有)：_____。
5.2.5	标的所属行业	“详见采购需求中小企业划分标准所属行业附件”
11.2	投标报价	投标报价的特殊规定： <input checked="" type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 有，具体情形：_____。
12.1	投标保证金	1. 投标保证金金额:25000元。 2. 投标保证金递交形式:支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式提交。 3. 投标保证金收受人信息:

		账户名称:中承国汇咨询(北京)有限公司 开户银行:中国银行北京天华支行 账 号:318171209463(仅作为递交投标保证金使用) 递交投标保证金需注明所递交项目的采购编号,如分包则需注明包号(例如:ZCGH-ZB-2024XXXXX,第X包) 4. 投标保证金递交截止时间:2024年02月23日09点30分(北京时间)(以任何方式递交的投标保证金需保证于2024年02月23日09点30分(北京时间)前全额到账)。
12.7.2		投标保证金可以不予退还的其他情形: <input type="checkbox"/> 无 <input checked="" type="checkbox"/> 有,具体情形: (1)在开标之日后到投标有效期满前,投标人擅自撤回投标的; (2)投标人在投标文件中提供任何虚假材料的; (3)中标人不按招标文件规定与采购人签订合同的。 (4)投标人与采购人、其他投标人或者采购代理机构恶意串通的。
13.1	投标有效期	自提交投标文件的截止之日起算90日历天。
22.1	确定中标人	中标候选人并列的,采购人是否委托评标委员会确定中标人: <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是 中标候选人并列的,按照以下方式确定中标人: <input checked="" type="checkbox"/> 得分且投标报价均相同的,以 <u>技术分</u> 得分高者为中标人 <input type="checkbox"/> 随机抽取
25.5	分包	本项目的非主体、非关键性工作是否允许分包: <input checked="" type="checkbox"/> 不允许 <input type="checkbox"/> 允许,具体要求:
		(1)可以分包履行的具体内容:_____; (2)允许分包的金额或者比例:_____; (3)其他要求:_____。
26.1.1	询问	询问送达形式: <u>以书面形式送达</u>
26.3	联系方式	接收询问和质疑的联系方式 联系部门: <u>中承国汇咨询(北京)有限公司</u> ; 联系电话: <u>010-53383779</u> ; 通讯地址: <u>北京市北京经济技术开发区万源街22号B座四层</u> 。
27	代理费	收费对象: <input type="checkbox"/> 采购人 <input checked="" type="checkbox"/> 中标人 收费标准: <u>参考国家计委计价格[2002]1980号文中“差额定率累进”计费方式收取</u> ; 缴纳时间: <u>收到中标服务费缴纳通知后5个工作日内</u> 。

投标人须知

一 说 明

1 采购人、采购代理机构、投标人、联合体

1.1 采购人、采购代理机构:指依法进行政府采购的国家机关、事业单位、团体组织,及其委托的采购代理机构。本项目采购人、采购代理机构见第一章《投标邀请》。

1.2 投标人(也称“供应商”、“申请人”):指向采购人提供货物、工程或者服务的法人、其他组织或者自然人。

1.3 联合体:指两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体,以一个供应商的身份共同参加政府采购。

2 资金来源、项目属性、科研仪器设备采购、核心产品

2.1 资金来源为财政性资金和/或本项目采购中无法与财政性资金分割的非财政性资金。

2.2 项目属性见《投标人须知资料表》。

2.3 是否属于科研仪器设备采购见《投标人须知资料表》。

2.4 核心产品见《投标人须知资料表》。

3 现场考察、开标前答疑会

3.1 若《投标人须知资料表》中规定了组织现场考察、召开开标前答疑会,则投标人应按要求在规定的的时间和地点参加。

3.2 由于未参加现场考察或开标前答疑会而导致对项目实际情况不了解,影响投标文件编制、投标报价准确性、综合因素响应不全面等问题的,由投标人自行承担不利评审后果。

4 样品

4.1 本项目是否要求投标人提供样品,以及样品制作的标准和要求、是否需要随样品提交相关检测报告、样品的递交与退还等要求见《投标人须知资料表》。

4.2 样品的评审方法以及评审标准等内容见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。

5 政府采购政策(包括但不限于下列具体政策要求)

5.1 采购本国货物、工程和服务

- 5.1.1 政府采购应当采购本国货物、工程和服务。但有《中华人民共和国政府采购法》第十条规定情形的除外。
- 5.1.2 本项目如接受非本国货物、工程、服务参与投标，则具体要求见第五章《采购需求》。
- 5.1.3 进口产品指通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品，包括已经进入中国境内的进口产品。关于进口产品的相关规定依据《政府采购进口产品管理办法》（财库〔2007〕119号文）、《关于政府采购进口产品管理有关问题的通知》（财办库〔2008〕248号文）。

5.2 中小企业、监狱企业及残疾人福利性单位

5.2.1 中小企业定义：

5.2.1.1 中小企业是指在中华人民共和国境内依法设立，依据国务院批准的中小企业划分标准确定的中型企业、小型企业和微型企业，但与大企业的负责人为同一人，或者与大企业存在直接控股、管理关系的除外。符合中小企业划分标准的个体工商户，在政府采购活动中视同中小企业。关于中小企业的相关规定依据《中华人民共和国中小企业促进法》、《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》（财库〔2022〕19号）、《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）、《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300号）。

5.2.1.2 供应商提供的货物、工程或者服务符合下列情形的，享受中小企业扶持政策：

(1) 在货物采购项目中，货物由中小企业制造，即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标；

(2) 在工程采购项目中，工程由中小企业承建，即工程施工单位为中小企业；

(3) 在服务采购项目中，服务由中小企业承接，即提供服务的人员为中小企业依照《中华人民共和国劳动合同法》订立劳动合同的从业人员。

- 5.2.1.3 在货物采购项目中，供应商提供的货物既有中小企业制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受中小企业扶持政策。
- 5.2.1.4 以联合体形式参加政府采购活动，联合体各方均为中小企业的，联合体视同中小企业。其中，联合体各方均为小微企业的，联合体视同小微企业。
- 5.2.2 在政府采购活动中，监狱企业视同小型、微型企业，享受预留份额、评审中价格扣除等政府采购促进中小企业发展的政府采购政策。监狱企业定义:是指由司法部认定的为罪犯、戒毒人员提供生产项目和劳动对象，且全部产权属于司法部监狱管理局、戒毒管理局、直属煤矿管理局，各省、自治区、直辖市监狱管理局、戒毒管理局，各地(设区的市)监狱、强制隔离戒毒所、戒毒康复所，以及新疆生产建设兵团监狱管理局、戒毒管理局的企业。
- 5.2.3 在政府采购活动中，残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受预留份额、评审中价格扣除等促进中小企业发展的政府采购政策。残疾人福利性单位定义:享受政府采购支持政策的残疾人福利性单位应当同时满足以下条件:
- 5.2.3.1 安置的残疾人占本单位在职职工人数的比例不低于25%(含25%)，并且安置的残疾人人数不少于10人(含10人)；
- 5.2.3.2 依法与安置的每位残疾人签订了一年以上(含一年)的劳动合同或服务协议；
- 5.2.3.3 为安置的每位残疾人按月足额缴纳了基本养老保险、基本医疗保险、失业保险、工伤保险和生育保险等社会保险费；
- 5.2.3.4 通过银行等金融机构向安置的每位残疾人，按月支付了不低于单位所在区县适用的经省级人民政府批准的月最低工资标准的工资；
- 5.2.3.5 提供本单位制造的货物、承担的工程或者服务(以下简称产品)，或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物(不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物)；
- 5.2.3.6 前款所称残疾人是指法定劳动年龄内，持有《中华人民共和国残疾人证》或者《中华人民共和国残疾军人证(1至8级)》

的自然人，包括具有劳动条件和劳动意愿的精神残疾人。在职职工人数是指与残疾人福利性单位建立劳动关系并依法签订劳动合同或服务协议的雇员人数。

- 5.2.4 本项目是否专门面向中小企业预留采购份额见第一章《投标邀请》。
- 5.2.5 采购标的对应的中小企业划分标准所属行业见《投标人须知资料表》。
- 5.2.6 小微企业价格评审优惠的政策调整:见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。

5.3 政府采购节能产品、环境标志产品

5.3.1 政府采购节能产品、环境标志产品实施品目清单管理。财政部、发展改革委、生态环境部等部门根据产品节能环保性能、技术水平和市场成熟程度等因素，确定实施政府优先采购和强制采购的产品类别及所依据的相关标准规范，以品目清单的形式发布并适时调整。依据品目清单和认证证书实施政府优先采购和强制采购。

5.3.2 采购人拟采购的产品属于品目清单范围的，采购人及其委托的采购代理机构依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书，对获得证书的产品实施政府优先采购或强制采购。关于政府采购节能产品、环境标志产品的相关规定依据《关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》(财库〔2019〕9号)。

5.3.3 如本项目采购产品属于实施政府强制采购品目清单范围的节能产品，则投标人所报产品必须获得国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书，否则**投标无效**；

5.3.4 非政府强制采购的节能产品或环境标志产品，依据品目清单和认证证书实施政府优先采购。优先采购的具体规定见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》(如涉及)。

5.4 正版软件

5.4.1 依据《财政部 国家发展改革委信息产业部关于印发无线局域网产品政府采购实施意见的通知》(财库〔2005〕366号)，采购无线局域网产品和含有无线局域网功能的计算机、通信设备、打印机、复印机、投影仪等产品的，优先采购符合国家无线局域网安全标准(GB 15629.11/1102)并通过国家产品认证的产品。其中，国家有特殊

信息安全要求的项目必须采购认证产品，否则**投标无效**。财政部、国家发展改革委、信息产业部根据政府采购改革进展和无线局域网产品技术及市场成熟等情况，从国家指定的认证机构认证的生产厂商和产品型号中确定优先采购的产品，并以“无线局域网认证产品政府采购清单”(以下简称清单)的形式公布。清单中新增认证产品厂商和型号，由财政部、国家发展改革委、信息产业部以文件形式确定、公布并适时调整。

5.4.2 各级政府部门在购置计算机办公设备时，必须采购预装正版操作系统软件的计算机产品，相关规定依据《国家版权局、信息产业部、财政部、国务院机关事务管理局关于政府部门购置计算机办公设备必须采购已预装正版操作系统软件产品的通知》(国权联〔2006〕1号)、《国务院办公厅关于进一步做好政府机关使用正版软件工作的通知》(国办发〔2010〕47号)、《财政部关于进一步做好政府机关使用正版软件工作的通知》(财预〔2010〕536号)。

5.5 网络安全专用产品

5.5.1 所投产品属于列入《网络关键设备和网络安全专用产品目录》的网络安全专用产品，应当在国家互联网信息办公室会同工业和信息化部、公安部、国家认证认可监督管理委员会统一公布和更新的符合要求的网络关键设备和网络安全专用产品清单中。

5.6 推广使用低挥发性有机化合物(VOCs)

5.6.1 为全面推进本市挥发性有机物(VOCs)治理，贯彻落实挥发性有机物污染治理专项行动有关要求，相关规定依据《北京市财政局北京市生态环境局关于政府采购推广使用低挥发性有机化合物(VOCs)有关事项的通知》(京财采购〔2020〕2381号)。本项目中涉及涂料、胶黏剂、油墨、清洗剂等挥发性有机物产品的，属于强制性标准的，供应商应执行符合本市和国家的VOCs含量限制标准(具体标准见第五章《采购需求》)，否则**投标无效**；属于推荐性标准的，优先采购，具体见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。

5.7 采购需求标准

5.7.1 商品包装、快递包装政府采购需求标准(试行)

为助力打好污染防治攻坚战，推广使用绿色包装，根据财政部关于印发《商品包装政府采购需求标准(试行)》、《快递包装政府采购需求标准(试行)》的通知(财办库〔2020〕123号)，本项目如涉及商品包装和快递包装的，则其具体要求见第五章《采购需求》。

5.7.2 绿色数据中心政府采购需求标准(试行)

为加快数据中心绿色转型，根据财政部生态环境部工业和信息化部关于印发《绿色数据中心政府采购需求标准(试行)》的通知(财库〔2023〕7号)，本项目如涉及绿色数据中心，则具体要求见第五章《采购需求》。

6 投标费用

6.1 投标人应自行承担所有与准备和参加投标有关的费用，无论投标的结果如何，采购人或采购代理机构在任何情况下均无承担这些费用的义务和责任。

二 招标文件

7 招标文件构成

7.1 招标文件包括以下部分：

第一章 投标邀请

第二章 投标人须知

第三章 资格审查

第四章 评标程序、评标方法和评标标准

第五章 采购需求

第六章 拟签订的合同文本

第七章 投标文件格式

7.2 投标人应认真阅读招标文件的全部内容。投标人应按照招标文件要求提交投标文件并保证所提供的全部资料的真实性，并对招标文件做出实质性响应，否则**投标无效**。

8 对招标文件的澄清或修改

- 8.1 采购人或采购代理机构对已发出的招标文件进行必要澄清或者修改的，将在原公告发布媒体上发布更正公告，并以书面形式通知所有获取招标文件的潜在投标人。
- 8.2 上述书面通知，按照获取招标文件的潜在投标人提供的联系方式发出，因提供的信息有误导导致通知延迟或无法通知的，采购人或采购代理机构不承担责任。
- 8.3 澄清或者修改的内容为招标文件的组成部分，并对所有获取招标文件的潜在投标人具有约束力。澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，将在投标截止时间至少15日前，以书面形式通知所有获取招标文件的潜在投标人；不足15日的，将顺延提交投标文件的截止时间和开标时间。

三 投标文件的编制

9 投标范围、投标文件中计量单位的使用及投标语言

- 9.1 本项目如划分采购包，投标人可以对本项目的其中一个采购包进行投标，也可同时对多个采购包进行投标。投标人应当对所投采购包对应第五章《采购需求》所列的全部内容进行投标，不得将一个采购包中的内容拆分投标，否则其对该采购包的投标将被认定为**无效投标**。
- 9.2 除招标文件有特殊要求外，本项目投标所使用的计量单位，应采用中华人民共和国法定计量单位。
- 9.3 除专用术语外，投标文件及来往函电均应使用中文书写。必要时专用术语应附有中文解释。投标人提交的支持资料和已印制的文献可以用外文，但相应内容应附有中文翻译本，在解释投标文件时以中文翻译本为准。未附中文翻译本或翻译本中文内容明显与外文内容不一致的，其不利后果由投标人自行承担。

10 投标文件构成

- 10.1 投标人应当按照招标文件的要求编制投标文件。投标文件应由《资格证明文件》、《商务技术文件》两部分构成。投标文件的部分格式要求，见第七章《投标文件格式》。
- 10.2 对于招标文件中标记了“实质性格式”文件的，投标人不得改变格式中给定的文字所表达的含义，不得删减格式中的实质性内容，不得自行添加与格式中给定的文字内容相矛盾的内容，不得对应当填写的空格不填写或不实质性响

应，否则**投标无效**。未标记“实质性格式”的文件和招标文件未提供格式的内容，可由投标人自行编写。

10.3 第四章《评标程序、评标方法和评标标准》中涉及的证明文件。

10.4 对照第五章《采购需求》，说明所提供货物和服务已对第五章《采购需求》做出了响应，或申明与第五章《采购需求》的偏差和例外。如第五章《采购需求》中要求提供证明文件的，投标人应当按具体要求提供证明文件。

10.5 投标人认为应附的其他材料。

11 投标报价

11.1 所有投标均以人民币报价。

11.2 投标人的报价应包括为完成本项目所发生的一切费用和税费，采购人将不再支付报价以外的任何费用。投标人的报价应包括但不限于以下内容，《投标人须知资料表》中有特殊规定的，从其规定。

11.2.1 投标货物及标准附件、备品备件、专用工具等的出厂价(包括已在中国国内的进口货物完税后的仓库交货价、展室交货价或货架交货价)和运至最终目的地的运输费和保险费，安装调试、检验、技术服务、培训、质量保证、售后服务、税费等；

11.2.2 按照招标文件要求完成本项目的全部相关费用。

11.3 采购人不得向供应商索要或者接受其给予的赠品、回扣或者与采购无关的其他商品、服务。

11.4 投标人不能提供任何有选择性或可调整的报价(招标文件另有规定的除外)，否则其**投标无效**。

12 投标保证金

12.1 投标人应按《投标人须知资料表》中规定的金额及要求交纳投标保证金。

12.2 交纳投标保证金可采用的形式:政府采购法律法规接受的支票、汇票、本票、网上银行支付或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式。

12.3 投标保证金到账(保函提交)截止时间同投标截止时间。以支票、汇票、本票、网上银行支付等形式提交投标保证金的，应在投标截止时间前到账；以金融机构、担保机构出具的保函等形式提交投标保证金的，应在投标截止时间前将原件提交至采购代理机构。由于到账时间晚于投标截止时间的，或者票据错误、印鉴不清等原因导致不能到账的，其**投标无效**。

12.4 投标保证金有效期同投标有效期。

- 12.5 投标人为联合体的，可以由联合体中的一方或者多方共同交纳投标保证金，其交纳的投标保证金对联合体各方均具有约束力。
- 12.6 采购人、采购代理机构将及时退还投标人的投标保证金，采用银行保函、担保机构担保函等形式递交的投标保证金，经投标人同意后采购人、采购代理机构可以不再退还，但因投标人自身原因导致无法及时退还的除外：
- 12.6.1 投标人在投标截止时间前撤回已提交的投标文件的，自收到投标人书面撤回通知之日起5个工作日内退还已收取的投标保证金；
- 12.6.2 中标人的投标保证金，自采购合同签订之日起5个工作日内退还中标人；
- 12.6.3 未中标投标人的投标保证金，自中标通知书发出之日起5个工作日内退还未中标人；
- 12.6.4 终止招标项目已经收取投标保证金的，自终止采购活动后5个工作日内退还已收取的投标保证金及其在银行产生的孳息。
- 12.7 有下列情形之一的，采购人或采购代理机构可以不予退还投标保证金：
- 12.7.1 投标有效期内投标人撤销投标文件的；
- 12.7.2 《投标人须知资料表》中规定的其他情形。

13 投标有效期

- 13.1 投标文件应在本招标文件《投标人须知资料表》中规定的投标有效期内保持有效，投标有效期少于招标文件规定期限的，其**投标无效**。

14 投标文件的签署、盖章

- 14.1 招标文件要求签字的内容(如授权委托书等)，可以使用电子签章或使用原件的电子件(电子件指扫描件、照片等形式电子文件)；要求第三方出具的盖章件原件(如联合协议、分包意向协议、制造商授权书等)，投标文件中应使用原件的电子件。
- 14.2 招标文件要求盖章的内容，一般通过投标文件编制工具加盖电子签章。

四 投标文件的提交

15 投标文件的提交

- 15.1 本项目使用北京市政府采购电子交易平台。投标人根据招标文件及电子交易平台供应商操作手册要求编制、生成并提交电子投标文件。

15.2 采购人及采购代理机构拒绝接受通过电子交易平台以外任何形式提交的投标文件，投标保证金除外。

16 投标截止时间

16.1 投标人应在招标文件要求提交投标文件截止时间前，将电子投标文件提交至电子交易平台。

17 投标文件的修改与撤回

17.1 投标截止时间前，投标人可以通过电子交易平台对所提交的投标文件进行补充、修改或者撤回。投标保证金的补充、修改或者撤回无需通过电子交易平台，但应就其补充、修改或者撤回通知采购人或采购代理机构。

17.2 投标人对投标文件的补充、修改的内容应当按照招标文件要求签署、盖章，作为投标文件的组成部分。

五 开标、资格审查及评标

18 开标

18.1 采购人或采购代理机构将按招标文件的规定，在投标截止时间的同一时间和招标文件预先确定的地点组织开标。

18.2 本项目开标使用北京市政府采购电子交易平台。投标人应在规定的时间内对投标文件进行解密，因非系统原因导致的解密失败，视为**投标无效**。

18.3 开标过程将使用电子交易平台宣布投标人名称、投标价格和招标文件规定的需要宣布的其他内容并进行记录，并由参加开标的各投标人确认。投标人未在规定时间内提出疑义或确认一览表的，视同认可开标结果。

18.4 投标人对开标过程和开标记录有疑义，以及认为采购人、采购代理机构相关工作人员有需要回避的情形的，应当场提出询问或者回避申请。采购人、采购代理机构对投标人提出的询问或者回避申请将及时处理。

18.5 投标人不足3家的，不予开标。

19 资格审查

19.1 见第三章《资格审查》。

20 评标委员会

20.1 评标委员会根据政府采购有关规定和本次采购项目的特点进行组建，并负责具体评标事务，独立履行职责。

20.2 评审专家须符合《财政部关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问

题的通知》(财库〔2016〕125号)的规定。依法自主选定评审专家的,采购人和采购代理机构将查询有关信用记录,对具有行贿、受贿、欺诈等不良信用记录的人员,拒绝其参与政府采购活动。

21 评标程序、评标方法和评标标准

21.1 见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。

六 确定中标

22 确定中标人

22.1 采购人将在评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定中标人,中标候选人并列的,由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定中标人;招标文件未规定的,采取随机抽取的方式确定。采购人是否委托评标委员会直接确定中标人,见《投标人须知资料表》。中标候选人并列的,按照《投标人须知资料表》要求确定中标人。

23 中标公告与中标通知书

23.1 采购人或采购代理机构自中标人确定之日起2个工作日内,在北京市政府采购网公告中标结果,同时向中标人发出中标通知书,中标公告期限为1个工作日。

23.2 中标通知书对采购人和中标供应商均具有法律效力。中标通知书发出后,采购人改变中标结果的,或者中标供应商放弃中标项目的,应当依法承担法律责任。

24 废标

24.1 在招标采购中,出现下列情形之一的,应予废标:

24.1.1 符合专业条件的供应商或者对招标文件作实质响应的供应商不足三家的;

24.1.2 出现影响采购公正的违法、违规行为的;

24.1.3 投标人的报价均超过了采购预算,采购人不能支付的;

24.1.4 因重大变故,采购任务取消的。

24.2 废标后,采购人将废标理由书面通知所有投标人。

25 签订合同

25.1 中标人、采购人应当自中标通知书发出之日起30日内,按照招标文件和中标人投标文件的规定签订书面合同。所签订的合同不得对招标文件确定的事项和中标人投标文件作实质性修改。

- 25.2 中标人拒绝与采购人签订合同的，采购人可以按照评标报告推荐的中标候选人名单排序，确定下一候选人为中标人，也可以重新开展政府采购活动。
- 25.3 联合体中标的，联合体各方应当共同与采购人签订合同，就采购合同约定的事项向采购人承担连带责任。
- 25.4 政府采购合同不能转包。
- 25.5 采购人允许采用分包方式履行合同的，中标人可以依法在中标后将中标项目的非主体、非关键性工作采取分包方式履行合同。本项目的非主体、非关键性工作是否允许分包，见《投标人须知资料表》。政府采购合同分包履行的，应当在投标文件中载明分包承担主体，分包承担主体应当具备相应资质条件且不得再次分包，否则**投标无效**。中标人就采购项目和分包项目向采购人负责，分包供应商就分包项目承担责任。

26 询问与质疑

26.1 询问

- 26.1.1 投标人对政府采购活动事项有疑问的，可依法提出询问，并按《投标人须知资料表》载明的形式送达采购人或采购代理机构。
- 26.1.2 采购人或采购代理机构对供应商依法提出的询问，在3个工作日内作出答复，但答复的内容不得涉及商业秘密。

26.2 质疑

- 26.2.1 投标人认为采购文件、采购过程、中标结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起7个工作日内，以书面形式向采购人、采购代理机构提出质疑。采购人、采购代理机构在收到质疑函后7个工作日内作出答复。
- 26.2.2 质疑函须使用财政部制定的范本文件。投标人为自然人的，质疑函应当由本人签字；投标人为法人或者其他组织的，质疑函应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。
- 26.2.3 投标人委托代理人进行质疑的，应当随质疑函同时提交投标人签署的授权委托书。授权委托书应当载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。投标人为自然人的，应当由本人签字；投标人为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人签字或者盖章，并加盖公章。
- 26.2.4 投标人应在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑，

法定质疑期内针对同一采购程序环节再次提出的质疑，采购人、采购代理机构有权不予答复。

26.3 接收询问和质疑的联系部门、联系电话和通讯地址见《投标人须知资料表》。

27 代理费

27.1 收费对象、收费标准及缴纳时间见《投标人须知资料表》。由中标人支付的，中标人须一次性向采购代理机构缴纳代理费，投标报价应包含代理费用。

第三章 资格审查

一、资格审查程序

- 1 开标结束后，采购人或采购代理机构将根据《资格审查要求》中的规定，对投标人进行资格审查，并形成资格审查结果。
- 2 《资格审查要求》中对格式有要求的，除招标文件另有规定外，均为“实质性格式”文件。
- 3 投标人《资格证明文件》有任何一项不符合《资格审查要求》的，资格审查不合格，其**投标无效**。
- 4 资格审查合格的投标人不足3家的，不进行评标。

二、资格审查要求

序号	审查因素	审查内容	格式要求
1	满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定	具体规定见第一章《投标邀请》	
1-1	营业执照等证明文件	投标人为企业(包括合伙企业)的，应提供有效的“营业执照”； 投标人为事业单位的，应提供有效的“事业单位法人证书”； 投标人是非企业机构的，应提供有效的“执业许可证”、“登记证书”等证明文件； 投标人是个体工商户的，应提供有效的“个体工商户营业执照”； 投标人是自然人的，应提供有效的自然人身份证明。 分支机构参加投标的，应提供该分支机构或其所属法人/其他组织的相应证明文件；同时还应提供其所属法人/其他组织出具的授权其参与本项目的授权书(格式自拟，须加盖其所属法人/其他组织的公章)；对于银行、保险、石油石化、电力、电信等行业的分支机构，可以提供上述授权，也可以提供其所属法人/其他组织的有关文件或制度等能够证明授权其独立开展业务的证明材料。	提供证明文件的电子件或电子证照
1-2	投标人资格声明书	提供了符合招标文件要求的《投标人资格声明书》。	格式见《投标文件格式》

1-3	投标人信用记录	<p>查询渠道:信用中国网站和中国政府采购网(www.creditchina.gov.cn、www.ccgp.gov.cn)</p> <p>截止时点:投标截止时间以后、资格审查阶段采购人或采购代理机构的实际查询时间;</p> <p>信用信息查询记录和证据留存具体方式:查询结果网页打印页作为查询记录和证据,与其他采购文件一并保存;</p> <p>信用信息的使用原则:经认定的被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的投标人,其投标无效。联合体形式投标的,联合体成员存在不良信用记录,视同联合体存在不良信用记录。</p>	无须投标人提供,由采购人或采购代理机构查询。
1-4	法律、行政法规规定的其他条件	法律、行政法规规定的其他条件	/
2	落实政府采购政策需满足的资格要求	具体要求见第一章《投标邀请》	
2-1	中小企业政策	具体要求见第一章《投标邀请》	
2-1-1	中小企业证明文件	<p>当本项目(包)涉及预留份额专门面向中小企业采购,此时建议在《资格证明文件》中提供。</p> <p>1、投标人单独投标的,应提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件。</p> <p>2、如招标文件要求以联合体形式参加或者要求合同分包的,且投标人为联合体或拟进行合同分包的,则联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业具体情况须在《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件中如实填报,且满足招标文件关于预留份额的要求。</p>	格式见《投标文件格式》
2-1-2	拟分包情况说明及分包意向协议	<p>如本项目(包)要求通过分包措施预留部分采购份额面向中小企业采购、且投标人因落实政府采购政策拟进行分包的,必须提供;否则无须提供。</p> <p>对于预留份额专门面向中小企业采购的项目(包),组成联合体或者接受分包合同的中小企业与联合体内其他企业、分包企业之间不得存在直接控股、管理关系。</p>	格式见《投标文件格式》

2-2	其它落实政府采购政策的资格要求	如有，见第一章《投标邀请》	提供证明文件的电子件或电子证照
3	本项目的特定资格要求	如有，见第一章《投标邀请》	
3-1	本项目对于联合体的要求	<p>1、如本项目接受联合体投标，且投标人为联合体时必须提供《联合协议》，明确各方拟承担的工作和责任，并指定联合体牵头人，授权其代表所有联合体成员负责本项目投标和合同实施阶段的牵头、协调工作。该联合协议应当作为投标文件的组成部分，与投标文件其他内容同时递交。</p> <p>2、联合体各成员单位均须提供本表中序号1-1、1-2的证明文件。联合体各成员单位均应满足本表3-2及3-3项规定。</p> <p>3、本表序号3-4项规定的其他特定资格要求中的每一小项要求，联合体各方中至少应当有一方符合本表中其他资格要求并提供证明文件。</p> <p>4、联合体中有同类资质的供应商按照联合体分工承担相同工作的，应当按照资质等级较低的供应商确定资质等级。</p> <p>5、以联合体形式参加政府采购活动的，联合体各方不得再单独参加或者与其他供应商另外组成联合体参加同一合同项下的政府采购活动。</p> <p>6、若联合体中任一成员单位中途退出，则该联合体的投标无效。</p> <p>7、本项目不接受联合体投标时，投标人不得为联合体。</p>	提供《联合协议》原件的电子件格式见《投标文件格式》
3-2	政府购买服务承接主体的要求	如本项目属于政府购买服务，投标人不属于公益一类事业单位、使用事业编制且由财政拨款保障的群团组织。	格式见《投标文件格式》
3-3	其他特定资格要求	如有，见第一章《投标邀请》	提供证明文件的电子件或电子证照
4	投标保证金	按照招标文件的规定提交投标保证金。	

第四章 评标程序、评标方法和评标标准

一、评标方法

1 投标文件的符合性审查

- 1.1 评标委员会对资格审查合格的投标人的投标文件进行符合性审查，以确定其是否满足招标文件的实质性要求。
- 1.2 评标委员会根据《符合性审查要求》中规定的审查因素和审查内容，对投标人的投标文件是否实质上响应招标文件进行符合性审查，并形成符合性审查评审结果。投标人《商务技术文件》有任何一项不符合《符合性审查要求》要求的，**投标无效**。

符合性审查要求

序号	审查因素	审查内容
1	授权委托书	按招标文件要求提供授权委托书；
2	投标完整性	未将一个采购包中的内容拆分投标；
3	投标报价	投标报价未超过招标文件中规定的项目/采购包预算金额或者项目/采购包最高限价；
4	报价唯一性	投标文件未出现可选择性或可调整的报价(招标文件另有规定的除外)；
5	投标有效期	投标文件中承诺的投标有效期满足招标文件中载明的投标有效期的；
6	实质性格式	标记为“实质性格式”的文件均按招标文件要求提供且签署、盖章的；
7	★号条款响应	投标文件满足招标文件第五章《采购需求》中★号条款要求的；
8	拟分包情况说明(如有)	如本项目(包)非因“落实政府采购政策”亦允许分包，且供应商拟进行分包时，必须提供；否则无须提供；
9	分包其他要求(如有)	分包履行的内容、金额或者比例未超出《投标人须知资料表》中的规定； 分包承担主体具备《投标人须知资料表》载明的资质条件且提供了资质证书电子件(如有)；
10	报价的修正(如有)	不涉及报价修正，或投标文件报价出现前后不一致时，投标人对修正后的报价予以确认；(如有)
11	报价合理性	报价合理，或投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，能够应评标委员会要求在规定时间内证明其报价合理性的；

12	进口产品	本项目不接受进口产品；
13	国家有关部门对投标人的投标产品有强制性规定或要求的	<p>国家有关部门对投标人的投标产品有强制性规定或要求的(如相应技术、安全、节能和环保等), 投标人的投标产品应符合相应规定或要求, 并提供证明文件电子件:</p> <p>1) 采购的产品若属于《节能产品政府采购品目清单》范围中政府强制采购产品, 则投标人所报产品必须获得国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书;</p> <p>2) 所投产品属于列入《网络关键设备和网络安全专用产品目录》的网络安全专用产品时, 应当按照《信息安全技术网络安全专用产品安全技术要求》等相关国家标准的强制性要求, 由具备资格的机构安全认证合格或者安全检测符合要求; (如该产品已经获得公安部颁发的计算机信息系统安全专用产品销售许可证, 且在有效期内, 亦视为符合要求)</p> <p>3) 国家有特殊信息安全要求的项目, 采购产品涉及无线局域网产品和含有无线局域网功能的计算机、通信设备、打印机、复印机、投影仪等产品的, 投标产品须为符合国家无线局域网安全标准(GB 15629.11/1102)并通过国家产品认证的产品;</p> <p>4) 项目中涉及涂料、胶黏剂、油墨、清洗剂等挥发性有机物产品, 且属于强制性标准的, 供应商应执行符合本市和国家的VOCs含量限制标准。</p>
14	公平竞争	投标人遵循公平竞争的原则, 不存在恶意串通, 妨碍其他投标人的竞争行为, 不存在损害采购人或者其他投标人的合法权益情形的;
15	串通投标	不存在《政府采购货物和服务招标投标管理办法》视为投标人串通投标的情形:(一)不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制;(二)不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜;(三)不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人;(四)不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异;(五)不同投标人的投标文件相互混装;(六)不同投标人的投标保证金从同一单位或者个人的账户转出;
16	附加条件	投标文件未含有采购人不能接受的附加条件的;
17	其他无效情形	投标人、投标文件不存在不符合法律、法规和招标文件规定的其他无效情形。
18	中标服务费承诺函	提供中标服务费承诺函(格式自制)

2 投标文件有关事项的澄清或者说明

- 2.1 评标过程中，评标委员会将以书面形式要求投标人对其投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，作出必要的澄清、说明或者补正。投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式，并加盖公章，或者由法定代表人(若投标人为事业单位或其他组织或分支机构，可为单位负责人)或其授权的代表签字。投标人的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。澄清文件将作为投标文件内容的一部分。
- 2.2 评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，有权要求该投标人在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；若投标人不能证明其报价合理性，评标委员会将其作为**无效投标处理**。
- 2.3 投标报价须包含招标文件全部内容，如分项报价表有缺漏视为已含在其他各项报价中，将不对投标总价进行调整。评标委员会有权要求投标人在评标现场合理的时间内对此进行书面确认，投标人不确认的，视为将一个采购包中的内容拆分投标，其**投标无效**。
- 2.4 投标文件报价出现前后不一致的，按照下列规定修正：
- 2.4.1 招标文件对于报价修正是否另有规定：
- 有，具体规定为：_____
- 无，按下述 2.4.2-2.4.7 项规定修正。
- 2.4.2 单独递交的开标一览表(报价表)与投标文件中开标一览表(报价表)内容不一致的，以单独递交的开标一览表(报价表)为准；
- 2.4.3 投标文件中开标一览表(报价表)内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表(报价表)为准；
- 2.4.4 大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；
- 2.4.5 单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价；
- 2.4.6 总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。
- 2.4.7 同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。修正后的报价经投标人书面确认后产生约束力，投标人不确认的，其投标无

效。

2.5 落实政府采购政策的价格调整:只有符合第二章《投标人须知》5.2条规定情形的,可以享受中小企业扶持政策,用扣除后的价格参加评审;否则,评标时价格不予扣除。

2.5.1 对于未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目,以及预留份额项目中的非预留部分采购包,对小微企业报价给予10%的扣除,用扣除后的价格参加评审。

2.5.2 对于未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目,以及预留份额项目中的非预留部分采购包,且接受大中型企业与小微企业组成联合体或者允许大中型企业向一家或者多家小微企业分包的采购项目,对于联合协议或者分包意向协议约定小微企业的合同份额占到合同总金额30%以上的联合体或者大中型企业的报价给予 %的扣除,用扣除后的价格参加评审。

2.5.3 组成联合体或者接受分包的小微企业与联合体内其他企业、分包企业之间存在直接控股、管理关系的,不享受价格扣除优惠政策。

2.5.4 价格扣除比例对小型企业和微型企业同等对待,不作区分。

2.5.5 中小企业参加政府采购活动,应当按照招标文件给定的格式出具《中小企业声明函》,否则不得享受相关中小企业扶持政策。

2.5.6 监狱企业提供了由省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件的,视同小微企业。

2.5.7 残疾人福利性单位按招标文件要求提供了《残疾人福利性单位声明函》的,视同小微企业。

2.5.8 若投标人同时属于小型或微型企业、监狱企业、残疾人福利性单位中的两种及以上,将不重复享受小微企业价格扣减的优惠政策。

3 投标文件的比较和评价

3.1 评标委员会将按照招标文件中规定的评标方法和标准,对符合性审查合格的投标文件进行商务和技术评估,综合比较与评价;未通过符合性审查的投标文件不得进入比较与评价。

3.2 评标方法和评标标准

3.2.1 本项目采用的评标方法为:

■综合评分法,指投标文件满足招标文件全部实质性要求,且按照评

审因素的量化指标评审得分最高的投标人为中标候选人的评标方法，见《评标标准》，招标文件中没有规定的评标标准不得作为评审的依据。

□最低评标价法，指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且投标报价最低的投标人为中标候选人的评标方法。

3.2.2 采用最低评标价法时，提供相同品牌产品(单一产品或核心产品品牌相同)的不同投标人参加同一合同项下投标的，以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评标；报价相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照下述方法确定一个参加评标的投标人，其他**投标无效**。

□随机抽取

□其他方式，具体要求： /

3.2.3 非政府强制采购的节能产品或环境标志产品，依据品目清单和认证证书实施政府优先采购。优先采购的具体规定(如涉及) / 。

3.2.4 关于无线局域网认证产品政府采购清单中的产品，优先采购的具体规定(如涉及) / 。

4 确定中标候选人名单

4.1 采用综合评分法时，提供相同品牌产品(单一产品或核心产品品牌相同)且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，评标委员会按照下述规定确定一个投标人获得中标人推荐资格，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

□随机抽取

■其他方式，具体要求:如果是评审得分相同的情况，投标报价最低的获得中标人推荐资格。如果评审得分和投标报价均相同的情况，按技术指标优劣排列。排名最高的投标人获得中标人推荐资格。

4.2 采用综合评分法时，评标结果按评审后得分由高到低顺序排列。得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标

人为排名第一的中标候选人。评分分值计算保留小数点后两位，第三位四舍五入。

4.3 采用最低评标价法时，评标结果按本章2.4、2.5调整后的投标报价由低到高顺序排列。投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求且投标报价最低的投标人为排名第一的中标候选人。

4.4 评标委员会要对评分汇总情况进行复核，特别是对排名第一的、报价最低的、投标或响应文件被认定为无效的情形进行重点复核。

4.5 评标委员会将根据各投标人的评标排序，依次推荐本项目(各采购包)的中标候选人，起草并签署评标报告。本项目(各采购包)评标委员会共(各)推荐3名中标候选人。

5 报告违法行为

5.1 评标委员会在评标过程中发现投标人有行贿、提供虚假材料或者串通等违法行为时，有向采购人、采购代理机构或者有关部门报告的职责。

二、评标标准

序号	评审条款	评审项	评审细则
1	价格 (30分)	价格 (30分)	<p>各投标人的价格得分：$(\text{评标基准价}/\text{评标价}) \times \text{价格权重}(30\%) \times 100$</p> <p>(注：实质性响应招标文件要求且最低评标价为评标基准价) 报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，不能按评审委员会要求时间提交相关证明材料证明其报价合理性的视为无效投标。</p>
2	技术部分 (60分)	基础分 (25分)	<p>评委根据投标人的投标文件打分：</p> <p>(1) 全部满足招标文件技术要求打25分。</p> <p>(2) 一般性技术指标每有一项负偏离扣减1分，标记为“#”的指标每有一项负偏离扣减2分；扣分最高不超过25分。</p>
		质量保证方案 (10分)	<p>评标委员会根据投标人对所投产品的，质量保证能力，标准符合能力进行综合评价：</p> <p>响应完整，方案合理可行，满足采购人需求，得10分；</p> <p>响应较为完整，方案较合理可行，基本满足采购人需求，得7分；</p> <p>响应基本完整，但部分响应存在缺失或瑕疵，部分满足采购人需求，得4分；</p> <p>投标人对此项有响应，但存在明显缺失或关键性瑕疵，得1分；</p> <p>未提供此项说明，得0分。</p>
		供货方案 (10分)	<p>对供应商的供货措施及配送方案(包括送货时间、货物交接等)进行综合评价：</p> <p>充分结合项目特征，提出具有针对性的具体配送方案。送货时间客观合理，能够完全保障项目供货要求，货物交接环节科学严谨；且针对供货过程中各潜在风险点有可行的操作建议和解决方案:10分；</p> <p>能够结合项目特征，提出有一定针对性的具体配送方案。送货时间基本客观合理，能够基本保障项目供货要求，货物交接环节较为严谨；针对供货过程中部分风险点有可行的操作建议和解决方案:7分；</p> <p>不能结合项目特征，仅提出范本式的配送方案。无法确认送货时间是否满足采购人基本要求，货物交接环节粗略:4分；</p> <p>没有提供有针对性供货措施及配送方案:0分。</p>
		售后服务 (10分)	<p>售后服务方案的针对性、完整性及可行性(包括响应时间、服务负责人等情况)：</p> <p>能够结合使用特征，提出全面详细的售后方案，针对性强，可行性高；响应时间客观且及时，负责人明确且具备丰富类似工作经验:10分；</p> <p>能够基本结合使用特征，提出较为全面的售后方案，有一定针对性，可行性较高；响应时间基本客观合理，负责人明确且具备类似工作经验:7分；</p> <p>不能基本结合使用特征，或方案有遗漏，较为简略，可行性</p>

			较弱；响应时间基本合理，负责人不明确:4分； 未提供具体售后服务方案:0分。
		应急预案 (5分)	应急预案完全满足项目需求、全面细致、有完善应急保障体系、方案切实可行、有项目特点:5分； 应急预案符合需求、有较为完善的应急保障体系、方案较为切实可行、针对性较强:3分； 应急预案未能完全满足需求、有应急保障体系、方案可行性较差、不太具有针对性:1分； 未提供应急预案:0分。
3	商务部分 (8分)	投标人的实力评价 (6分)	投标人具有ISO环境管理体系认证证书，得1分； 投标人具有ISO质量管理体系认证证书，得1分； 投标人具有职业健康安全管理体系认证证书，得1分； 投标人拟派遣现场的电焊工为高级电焊工，有效的相应等级电焊工证或网上查询截图复印件加盖公章，每提供1人得0.5分，最高得1分； 投标人拟派遣现场的相关施工人员具有岗位证书:安全员、施工员、高级电工证、燃气燃烧器具安装维修、高级机电工程师证，以上全部具备的得2分，少一个扣0.5分。 备注:以上证书提供复印件并加盖投标人公章，未提供不得分。
		同类项目实施业绩 (2分)	评委根据投标人近三年同类项目业绩(专指本次采购相关货物类，以完整合同为依据)，每提供一个有效业绩得0.5分，最多得2分。 备注:近三年指“2020年10月01日至本项目投标截止时间”
4	政策功能 (2分)	环境标志产品 (1分)	投标人所投货物具有中国环境标志产品认证证书，且认证证书在有效截止日期内，得1分(提供复印件并加盖投标人公章，未提供不得分)
		节能产品 (1分)	投标人所投货物具有中国节能产品认证证书，且认证证书在有效截止日期内，得1分(提供复印件并加盖投标人公章，未提供不得分)(强制节能产品除外) 注:如采购货物为强制采购的节能产品，则投标人所投产品需具有中国节能产品认证证书，且认证证书在有效截止日期内(提供复印件并加盖投标人公章)，未提供视为无效投标。

第五章 采购需求

一、采购清单

序号	设备名称	技术规格	数量	单位
AA垃圾处理/毛菜间				
1	活动垃圾桶	1. 坚固环保采用全新PP聚丙烯原材料，一次性注塑成型技术，坚固耐磨，使用寿命长； 2. 配圆弧型平底托盘及万向轮，灰色，配活动盖； 3. 参考尺寸:240L 730mm*1058mm	3	台
2	双温高压花洒龙头 (带摇摆水龙头)	1. 座台式双孔双温高压花洒，加权平均铅含量低于0.25%的低铅铜铸造，表面抛光镀铬处理； 2. 优质陶瓷阀芯、一字手柄； 3. 不锈钢软管配大流量喷阀，耐热手柄； 4. 参考尺寸:101*300*1212mm	1	台
3	拖把池 连洗手星	采用不锈钢板制作： 1. 台面SUS304#不锈钢厚度为1.2mm，水槽1.2mm； 2. 水槽深240mm； 3. 恒支撑采用圆形管 ϕ 25mm*1.2mm； 4. 设备角 ϕ 38mm*1.2mm圆形管； 5. 配不锈钢子弹脚4个； 6. 配不锈钢优质下水口，带背板； 7. 参考尺寸:1200*600*800+150mm	1	台
4	四层平板货架	用料:304/2B食品级不锈钢板；板材:立柱 ϕ 38 \times 1.0mm圆管，横格支撑及层板不锈钢板材1.2mm，全不锈钢调整脚。 参考尺寸:1150*500*1800mm	4	台
5	洗地龙头	1. 开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理 2. 固定侧支架钢板厚度5mm，黄铜进水主体 3. 重工无痕三层液压钢丝管、与主体接口为金属连接件、耐温不低于85度 4. 黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可调。(配置一把喷头) 5. 进水接口为标准1/2'外螺纹 6. 参考尺寸:10米	1	台
6	洗手星池	采用不锈钢板制作： 1. 台面SUS304#不锈钢厚度为1.2mm，水槽1.2mm； 2. 水槽深240mm； 3. 恒支撑采用圆形管 ϕ 25mm*1.2mm； 4. 设备角 ϕ 38mm*1.2mm圆形管； 5. 配不锈钢子弹脚4个； 6. 配不锈钢优质下水口，带背板； 7. 参考尺寸:500*500*800/150mm	1	台
7	拖把池	采用不锈钢板制作： 1. 台面SUS304#不锈钢厚度为1.2mm，水槽1.2mm； 2. 水槽深240mm； 3. 恒支撑采用圆形管 ϕ 25mm*1.2mm； 4. 设备角 ϕ 38mm*1.2mm圆形管；	1	台

		5. 配不锈钢子弹脚4个; 6. 配不锈钢下水口, 带背板。 参考尺寸:800*500*600/350mm		
8	拖把池(组装式)	采用不锈钢板制作: 1. 台面SUS304#不锈钢厚度为1.2mm, 水槽1.2mm; 2. 水槽深240mm; 3. 恒支撑采用圆形管 Φ 25mm*1.2mm; 4. 设备角 Φ 38mm*1.2mm圆形管; 5. 配不锈钢子弹脚4个; 6. 配不锈钢优质下水口, 带背板; 7. 参考尺寸:1000*500*1900mm	1	台
AB干货库				
1	四层平板货架	用料:304/2B食品级不锈钢板; 板材:立柱 Φ 38 \times 1.0mm圆管, 横格支撑及层板不锈钢板材1.2mm, 全不锈钢调整脚。 参考尺寸:1150*500*1800mm	7	台
2	灭蝇灯	1. 电压:220V, 功率:20W; 2. 灯管:2*10W紫外线灯管; 3. 覆盖面积40m ² —50m ² ; 4. 双面粘板在使用过程能保持完全敞开, 通过粘捕纸粘黏蚊蝇, 耗能低, 无异味, 无辐射。 5. 参考尺寸:395*120**290mm #投标人所投产品具有CMA或CNAS资质的检测机构出具的符合GB/T2423.16-2022电工电子产品环境试验第2部分:试验方法试验J和导则, 在放大50倍下, 没有发现明显有黑曲霉、绿色木霉、绳状青霉, 达到1级及以下, 产品依据GB/T2423.1-2008电工电子产品环境试验第2部分:试验方法试验A:低温GB/T2423.2-2008电工电子产品环境试验第2部分:试验方法试验B:高温检测, 在温度为-20℃和60℃的试验箱中持续工作2小时, 试验中, 样品功能正常检测报告(提供复印件并加盖投标人公章)	8	台
AC冷冻库/冷藏库				
1	灭蝇灯	1. 电压220V, 功率:20W; 2. 灯管:2*10W紫外线灯管; 3. 覆盖面积40m ² —50m ² ; 4. 双面粘板在使用过程能保持完全敞开, 通过粘捕纸粘黏蚊蝇, 耗能低, 无异味, 无辐射。 5. 参考尺寸:395*120**290mm	1	台
2	四层平板货架	用料:304/2B食品级不锈钢板; 板材:立柱 Φ 38 \times 1.0mm圆管, 横格支撑及层板不锈钢板材1.2mm, 全不锈钢调整脚。 参考尺寸:1150*500*1800mm	12	台
3	冷冻库	1. 冷库板内外材料为 \geq 0.8mm厚304不锈钢; 2. 冷库为预埋式结构, 预埋式冷库地台双面 \geq 0.8mm不锈钢板; 3. 冷库板的厚度为 \geq 100mm, 冷库的温度范围为-18℃~-15℃ 4. 冷库板保温层必须采用100%的聚氨酯保温材料, 并达	27	m ³

		<p>到无氟环保标准；</p> <p>5. 所有冷库的天花板与墙板、墙板与墙板、墙板与地面/地台的圆角拼接处，必须采用不小于R=15mm的一体成型生产工艺(圆角工艺不能使用任何形式的镶嵌工艺或粘贴工艺；预埋式冷库，冷库内的地面砖与冷库墙体的交界处必须采用R16mm的阴角拼接)；</p> <p>6. 冷库的库门为不锈钢自动回归掩门，平掩门的参考尺寸为850*1950mm，应具有自动关闭功能并配有液压闭门器，配不锈钢门把手含锁、不锈钢门铰链，门边镶嵌PVC磁性密封条，门下设有两层防漏胶边，脚踏板为2.0mm304不锈钢，并设有两条加热丝(其中一条加热丝备用易于更换)，冷库设内部开锁装置；</p> <p>7. 冷库的天花板及地台板与墙板的连接必须采用隐蔽式结构；</p> <p>8. 冷库板使用凹凸拼接并由不锈钢偏心钩/锁固定，冷库板垂直面墙板高度2700mm最少使用3组偏心钩/锁；冷库板水平面墙板宽度1200mm，最少使用2组偏心钩/锁；</p> <p>9. 冷库板边缘预置橡胶密封垫；</p> <p>10. 微电脑控制箱，冷库温度：$-18^{\circ}\text{C}\sim-15^{\circ}\text{C}$；</p> <p>11. 参考尺寸：3600*2800*2600mm</p> <p>#投标人所投产品具有CMA或CNAS资质的检测机构出具符合GB8624-12《建筑材料及制品燃烧性能分级方法》B2级阻燃的要求等级标准的检测报告(提供复印件并加盖投标人公章)</p> <p>#投标人所投产品具有投标人品食品接触产品安全认证证书(复印件并加盖制造商公章)</p>		
4	冷藏库	<p>1. 冷库板内外材料为$\geq 0.8\text{mm}$厚304不锈钢；</p> <p>2. 冷库为预埋式结构，预埋式冷库地台双面$\geq 0.8\text{mm}$不锈钢板；</p> <p>3. 冷库板的厚度为$\geq 100\text{mm}$，冷库的温度范围为$0\sim 7^{\circ}\text{C}$；</p> <p>4. 冷库板保温层必须采用100%的聚氨酯保温材料，并达到无氟环保标准；</p> <p>5. 所有冷库的天花板与墙板、墙板与墙板、墙板与地面/地台的圆角拼接处，必须采用不小于R=15mm的一体成型生产工艺(圆角工艺不能使用任何形式的镶嵌工艺或粘贴工艺；预埋式冷库，冷库内的地面砖与冷库墙体的交界处必须采用R16mm的阴角拼接)；</p> <p>6. 冷库的库门为不锈钢自动回归掩门，平掩门的尺寸为850*1950mm，应具有自动关闭功能并配有液压闭门器，配不锈钢门把手含锁、不锈钢门铰链，门边镶嵌PVC磁性密封条，门下设有两层防漏胶边，脚踏板为2.0mm304不锈钢，并设有两条加热丝(其中一条加热丝备用易于更换)，冷库设内部开锁装置；</p> <p>7. 冷库的天花板及地台板与墙板的连接必须采用隐蔽式结构；</p> <p>8. 冷库板保温层必须符合GB8624-12《建筑材料及制品燃</p>	27	m^3

		<p>烧性能分级》至少B2等级标准；冷库板的技术指标符合《组合冷库用隔热夹芯板》JB/T6527-2006标准规定的技术指标要求. 冷库墙板密度: $\geq 40\text{kg/M}^3$；冷库地台密度: $\geq 46\text{kg/M}^3$；导热系数: $\leq 0.024\text{W}/(\text{m}\cdot\text{k})$；抗压强度: $\geq 160\text{kPa}$；粘结强度: $> 0.100\text{Mpa}$；抗弯承载能力: $\leq 8.80\text{mm}$；</p> <p>9. 冷库板使用凹凸拼接并由不锈钢偏心钩/锁固定，冷库板垂直面墙板高度2700mm最少使用3组偏心钩/锁；冷库板水平面墙板宽度1200mm，最少使用2组偏心钩/锁；</p> <p>10. 冷库板边缘预置橡胶密封垫；</p> <p>11. 微电脑控制箱，冷库温度: $-0^{\circ}\text{C}\sim-5^{\circ}\text{C}$；</p> <p>12. 参考尺寸: 3500*2800*2600mm</p>		
AD面点间				
1	燃气单头低汤灶	<p>采用304不锈钢制作:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 灶台大框不锈钢板用料厚度为1.2mm 2. 台面板不锈钢用料厚度为1.2mm 3. 灶台前面板、后背板不锈钢用料厚度为1.0mm 4. 灶台侧板不锈钢用料厚度为0.8mm 5. 灶台台面板为加厚铸铁炉花板。 6. 灶台骨架为40*40*4mm国标角钢, 做防腐防锈处理 7. 参考尺寸: 650*750*500+150mm 	1	台
2	电饼铛	<p>电压: 380V 功率: $\geq 4.8\text{KW}$ 参考尺寸: 660*760*840mm 支持超温保护功能</p>	4	台
3	三层六盘不锈钢烤箱	<ol style="list-style-type: none"> 1. 功率: $\geq 19.8\text{KW}$电压: 3-380V; 2. 智能控制, 电脑版、双层玻璃可视窗; 3. 烤盘参考规格: 600**400mm; 4. 烤盘数量: 三层六盘 	1	台
4	燃气蒸箱 (双门蒸饭柜)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 不锈钢结构部位全部采用SUS304#不锈钢板制作; 2. 热负荷: 35kW; 3. 电源: 220V~/50Hz, 25W; 4. 炉头: 喷射式环保炉头; 5. 点火: 脉冲电子点火; 6. 熄火保护: 离子检测熄火保护; 7. 内胆参考尺寸: 2-1000x600x1220mm; 8. 配层网, 可放4个2/1GN盆; 9. 须装配软化水设置, 浮球自动进水防止一次进水过多, 带缺水保护; 10. 材料: 柜身1.2mm厚(AISI30418-8不锈钢), 围身0.9mm厚; 11. 入水口: (DN15) 排水口: (DN40) 入气口: (DN20); 12. 电源线: 3*1.5mm²。 <p>#投标人所投产品具有一级能效标识的证书(复印件并加盖制造商公章)</p> <p>#投标人所投产品具有责任险保险单(复印件并加盖制造</p>	2	台

		商公章)		
5	豪华式油网烟罩连新风	<p>1. 烟罩分段制作，由多段烟罩组成，防水LED照明装置，照明亮度不少于400LUX每平方米；</p> <p>2. 防油防火智能排烟罩采用不锈钢304制造，烟罩体板材厚度1.2mm，油网为0.8mm，烟罩底部应距离地面2000mm。排烟罩设有油污凝结槽并设活动载油器，集送新风、前补新风、耐温、耐酸碱、阻燃、耐磨、耐拉排油烟设备功能；</p> <p>3. 排烟罩应设有排气接驳口；</p> <p>4. 参考尺寸:5180*1500*620mm</p>	7.7	m ²
6	包边木案工作台	<p>采用304不锈钢制作：</p> <p>1. 木台面50mm配不锈钢加强筋；</p> <p>2. 恒支撑采用圆形管 ϕ 25mm*1.2mm；</p> <p>3. 设备角 ϕ 38mm*1.2mm圆形管；</p> <p>4. 配橡胶防震脚；</p> <p>5. 参考尺寸:1800*800*800mm</p>	2	台
7	双通工作台柜	<p>采用304不锈钢板制作：</p> <p>1. 台面采用优质不锈钢1.2mm厚，柜内层板1.0mm厚，柜身1.0mm厚；</p> <p>2. 脚通 ϕ 38*1.2mm不锈钢管；</p> <p>3. 配不锈钢子弹脚4个；</p> <p>4. 柜门外用1.0mm，内用0.8mm厚，不锈钢吊轨，吊装式推拉门；</p> <p>5. 柜内的层板可移动，边缘厚度为40mm；</p> <p>6. 参考尺寸:1500*800*800mm</p>	1	台
8	自动灭火系统	<p>1. 灭火装置具备自动和手动两种操作模式，需与消防水(或者自来水)管路相连，系统启动后，自控水阀等灭火剂喷洒完全后，再自动喷水；</p> <p>2. 灭火装置箱体内应配有水流控制阀，灭火装置启动方式和水流控制阀启动方式，要求为纯机械式启动，(不能使用电磁阀，避免因电路故障造成装置无法运转的可能性)</p> <p>3. 连接喷嘴的安装管路全部使用SUS304不锈钢管，全部使用螺纹套丝连接，可长久使用，无需更换。不得使用卡压的连接方式(避免因长时间高温高热的工作环境产生管路变形、泄漏等情况产生)</p> <p>4. 连接喷嘴的安装管路SUS304的不锈钢管，3分管壁厚度不低于1.5mm；4分管壁厚度不低于2.0mm。</p> <p>5. 参考规格:双瓶组</p> <p>6. 灭火剂有效期\geq8年，驱动气体充装压力不低于12MPa。</p> <p>#提供灭火系统壳体:304三通；304弯头:304旋转接头；304管道:钢丝绳符合检测依据GB/T9978.1-2008的耐火试验，试验后样品保持完整的检测报告(提供复印件并加盖投标人公章)</p> <p>#投标人所投产品具有CMA或CNAS资质的检测机构出具</p>	1	台

		氮气瓶容器阀检测依据GB/T10125-2021, 测试项目:中性盐雾试验, 试验后对样品表面进行外观评价, 评价结果达到10级及以上的检测报告(提供复印件并加盖投标人公章)		
9	豪华式油网烟罩连新风	1. 烟罩分段制作, 由多段烟罩组成, 防水LED照明装置, 照明亮度不少于400LUX每平方米; 2. 防油防火智能排烟罩采用不锈钢304制造, 烟罩体板材厚度1.2mm, 油网为0.8mm, 烟罩底部应距离地面2000mm。排烟罩设有油污凝结槽并设活动载油器, 集送新风、前补新风、耐温、耐酸碱、阻燃、耐磨、耐拉排油烟设备功能; 3. 排烟罩应设有排气接驳口; 4. 参考尺寸:5120*1500*620mm;	7.7	m ²
10	双通工作台柜	采用304不锈钢板制作: 1. 台面采用优质不锈钢1.2mm厚, 柜内层板1.0mm厚, 柜身1.0mm厚; 2. 脚通 ϕ 38*1.2mm不锈钢管; 3. 配不锈钢子弹脚4个; 4. 柜门外用1.0mm, 内用0.8mm厚, 不锈钢吊轨, 吊装式推拉门; 5. 柜内的层板可移动, 边缘厚度为40mm; 6. 参考尺寸:1800*800*800mm	2	台
11	GN饼盆车	整体采用SUS304不锈钢制作; L片厚度为1.2mm; 脚管采用38*38*1.0mm不锈钢方通; 配静音万向轮, 带刹车 参考尺寸:550*650*1865	1	台
12	单头大锅灶	采用不锈钢板制作: 1. 灶台大框不锈钢用料SUS304#厚度为1.2mm 2. 台面板不锈钢用料厚度为1.2mm 3. 灶台前面板、后背板不锈钢用料厚度为1.0mm 4. 灶台侧板不锈钢用料厚度为0.8mm 5. 灶台炮台不锈钢用料1.2mm。 6. 灶台骨架为40*40*4mm国标角钢, 做防腐防锈处理 7. 灶台炉堂、烟道、台面衬板冷扎钢板厚度为2.0mm(耐烧不变形)。 8. 加厚高身节能炉头, 节能高效低噪音。 9. 火种制/连动风制, 10. 摆式水龙头1个; 11. 参考尺寸:1100*1150*800+410mm #投标人所投产品具有一级能效标识的证书(复印件并加盖制造商公章) #投标人所投产品具有责任险保险单(复印件并加盖制造商公章)	1	台
13	灭蝇灯	1. 电压:220V, 功率:20W; 2. 灯管:2*10W紫外线灯管;	2	台

		<p>3. 覆盖面积40m²—50m²;</p> <p>4. 双面粘板在使用过程能保持完全敞开, 通过粘捕纸粘黏蚊蝇, 耗能低, 无异味, 无辐射;</p> <p>4. 参考尺寸:395*120**290mm</p>		
14	双层平板工作台	<p>采用304不锈钢制作:</p> <p>1. 台面采用不锈钢1.2mm配不锈钢加强筋, 下层板1.0mm配不锈钢加强筋;</p> <p>2. 恒支撑采用圆形管 ϕ 25mm*1.2mm;</p> <p>3. 设备角 ϕ 38mm*1.2mm圆形管;</p> <p>4. 配不锈钢子弹脚4个;</p> <p>参考尺寸:1800*800*800mm</p>	1	台
15	面粉车	<p>整体采用SUS304不锈钢制作, 厚度1.2mm;</p> <p>设置不锈钢推拉手, 下配两定两动静音轮;</p> <p>下层板厚度1.0mm;</p> <p>参考尺寸:500*500*550mm</p>	3	台
16	和面机	<p>额定电压:220V</p> <p>额定频率:50HZ</p> <p>电机功率:\geq1.1KW</p> <p>料筒容积:35L</p> <p>搅拌转速:185r/min</p> <p>料筒转速:15r/min</p> <p>最大和面量:\geq12kg</p> <p>参考尺寸:800*435*1050mm</p>	1	台
17	四层平板货架	<p>用料:304/2B食品级不锈钢板; 板材:立柱ϕ38\times1.0mm圆管, 横格支撑及层板不锈钢板材1.2mm, 全不锈钢调整脚。</p> <p>参考尺寸:1150*500*1800</p>	1	台
18	压面机	<p>压面厚度:2~32mm; 压面宽度:320mm; 生产能力:25~30kg/h;</p> <p>纯铜电机, 外板采用1.2mm磨砂S304不锈钢制作, 配3种规格不锈钢面刀</p> <p>设安全防护栏及紧急安全开关</p> <p>参考尺寸:670*490*1100mm</p>	1	台
19	双温四门高身柜	<p>1. 电压/功率:220V/\geq290W</p> <p>2. 制冷方式:冷风循环制冷, 自然化霜</p> <p>3. 微电脑智能控制</p> <p>4. 采用前置空气过滤网, 易于清洗, 同时前吸风. 前排风, 可适应密闭的环境使用</p> <p>5. 整体采用不锈钢板材制作, 密封发泡</p> <p>6. 箱体内部采用圆角设计, 可拆式门封条, 便于清洗</p> <p>7. 温度可调范围:-5$^{\circ}$C~5$^{\circ}$C</p> <p>8. 环保制冷剂R404A</p> <p>9. 参考尺寸:1400*800*2000mm</p> <p>#投标人所投产品具有符合“GB/T4208-2017”标准的电气产品防水等级认证证书(防水等级\geqIPX8证书), 符合“GB/T10125-2012”产品防腐蚀等级认证证书, 户内一级(代码:F2级)证书(复印件并加盖制造商公章)</p>	1	台

20	双层平板工作台带靠背	采用304不锈钢制作： 1. 台面采用不锈钢1.2mm配不锈钢加强筋，下层板1.0mm配不锈钢加强筋； 2. 恒支撑采用圆形管 ϕ 25mm*1.2mm； 3. 设备角 ϕ 38mm*1.2mm圆形管； 4. 配不锈钢子弹脚4个； 5. 参考尺寸:1200*750*800+150mm	1	台
21	双星水池	采用不锈钢板制作： 1. 台面SUS304#不锈钢厚度为1.2mm，水槽1.2mm； 2. 水槽深240mm； 3. 恒支撑采用圆形管 ϕ 25mm*1.2mm； 4. 设备角 ϕ 38mm*1.2mm圆形管； 5. 配不锈钢子弹脚4个； 6. 配不锈钢优质下水口，带背板； 7. 参考尺寸:1500*750*800+150mm	1	台
22	搅拌机	料筒容积:38L 额定电压:220V 额定频率:50HZ 电机功率: \geq 1.5KW 最大和面量 \geq 10kg 搅拌转速:65/102/296r/min 参考尺寸:680*550*1025mm	1	台
23	洗地龙头	1. 开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理 2. 固定侧支架钢板厚度5mm，黄铜进水主体 3. 重工无痕三层液压钢丝管、与主体接口为金属连接件、耐温不低于85度 4. 黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可调。(配置一把喷头) 5. 进水接口为标准1/2'外螺纹 6. 参考尺寸:10米	1	台
24	洗手星池	采用不锈钢板制作： 1. 台面SUS304#不锈钢厚度为1.2mm，水槽1.2mm； 2. 水槽深240mm； 3. 恒支撑采用圆形管 ϕ 25mm*1.2mm； 4. 设备角 ϕ 38mm*1.2mm圆形管； 5. 配不锈钢子弹脚4个； 6. 配不锈钢优质下水口，带背板； 7. 参考尺寸:500*500*800/150mm	1	台
25	码墙趟门柜	整体采用SUS304不锈钢制作； 厚度1.2mm厚不锈钢板制作，并用1.0mm厚不锈钢板折成加强筋加固； 拉门采用1.0mm不锈钢板； 参考尺寸:1200*350*600mm	1	台
26	挂墙双层板	采用304不锈钢板制作:不锈钢制作： 1. 台面采用优质不锈钢1.2mm厚 2. 不锈钢三角形支架，用膨胀螺丝固定在墙上；	1	台

		3.层板最上端离地1500mm高安装; 4.参考尺寸:1100*350*600mm		
27	刀具消毒柜	采用304不锈钢制作: 1.台面厚度为1.2mm; 2.配豪华紫外线杀菌灯; 3.配延时开关; 4.配防紫外线茶色玻璃,高效消毒; 5.参考尺寸:400*160*620mm	1	台
AE加工间				
1	灭蝇灯	1.电压:220V,功率:20W; 2.灯管:2*10W紫外线灯管; 3.覆盖面积40m ² —50m ² ; 4.双面粘板在使用过程能保持完全敞开,通过粘捕纸粘黏蚊蝇,耗能低,无异味,无辐射; 参考尺寸:395*120*290mm	2	台
2	绞切肉机	额定电压:220V 额定频率:50HZ 电机功率:1.5KW 切肉生产能力:400kg/h 绞肉能力:180kg/h 参考尺寸:620*465*830mm	1	台
3	四层平板货架	用料:304/2B食品级不锈钢板;板材:立柱Φ38×1.0mm圆管,横格支撑及层板不锈钢板材1.2mm,全不锈钢调整脚。 参考尺寸:1150*500*1800mm	4	台
4	刀具双层砧板消毒柜	电压:220V 功率:3000W 参考尺寸:600*600*1800mm	1	台
5	双温四门高身柜	1.电压/功率:220V/≥290W 2.制冷方式:冷风循环制冷,自然化霜 3.微电脑智能控制 4.采用前置空气过滤网,易于清洗,同时前吸风.前排风,可适应密闭的环境使用 5.整体采用不锈钢板材制作,密封发泡 6.箱体内部采用圆角设计,可拆式门封条,便于清洗 7.温度可调范围:-5℃~5℃ 8.环保制冷剂R404A 9.参考尺寸:1200*725*1980mm	2	台
6	双层万向轮保温箱车	1.食品级HDPE材质符合国家食品容器标准。 2.食品级橡胶密封圈。 3.加厚加宽尼龙锁扣。 4.万向推车托盘。 5.参考尺寸:673*450*610	2	台
7	洗手星池	采用不锈钢板制作: 1.台面SUS304#不锈钢厚度为1.2mm,水槽1.2mm; 2.水槽深240mm; 3.恒支撑采用圆形管Φ25mm*1.2mm;	1	台

		<p>4. 设备角 $\phi 38\text{mm} \times 1.2\text{mm}$ 圆形管；</p> <p>5. 配不锈钢子弹脚4个；</p> <p>6. 配不锈钢优质下水口，带背板；</p> <p>7. 参考尺寸:500*500*800/150</p>		
8	洗地龙头	<p>1. 开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理</p> <p>2. 固定侧支架钢板厚度5mm，黄铜进水主体</p> <p>3. 重工无痕三层液压钢丝管、与主体接口为金属连接件、耐温85度</p> <p>4. 黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可调。(配置一把喷头)</p> <p>5. 进水接口为标准1/2' 外螺纹</p> <p>6. 参考尺寸:10米</p>	2	台
9	双层平板工作台	<p>采用304不锈钢制作：</p> <p>1. 台面采用不锈钢1.2mm配不锈钢加强筋，下层板1.0mm配不锈钢加强筋；</p> <p>2. 恒支撑采用圆形管 $\phi 25\text{mm} \times 1.2\text{mm}$；</p> <p>3. 设备角 $\phi 38\text{mm} \times 1.2\text{mm}$ 圆形管；</p> <p>4. 配不锈钢子弹脚4个；</p> <p>5. 参考尺寸:1500*700*800mm</p>	4	台
10	杀鱼台	<p>整体采用SUS304不锈钢制作，台面厚1.2mm；</p> <p>星盆斗厚1.0mm，星盆斗尺寸:500*500*280mm，配置提篮式不锈钢下水器；</p> <p>立柱采用 $\phi 48 \times 1.0\text{mm}$ 圆通，配不锈钢可调子弹脚；</p> <p>横撑采用 $\phi 32 \times 1.0\text{mm}$ 圆通；</p> <p>参考尺寸:1720*700*800+150mm</p>	1	台
11	双层平板工作台带靠背	<p>采用优质304不锈钢制作：</p> <p>1. 台面采用不锈钢1.2mm配不锈钢加强筋，下层板1.0mm配不锈钢加强筋；</p> <p>2. 恒支撑采用圆形管 $\phi 25\text{mm} \times 1.2\text{mm}$；</p> <p>3. 设备角 $\phi 38\text{mm} \times 1.2\text{mm}$ 圆形管；</p> <p>4. 配不锈钢子弹脚4个；</p> <p>5. 参考尺寸:1800*750*800+150mm</p>	1	台
12	刀具消毒柜	<p>采用304不锈钢制作：</p> <p>1. 台面厚度为1.2mm；</p> <p>2. 配豪华紫外线杀菌灯；</p> <p>3. 配延时开关；</p> <p>4. 配防紫外线茶色玻璃，高效消毒；</p> <p>5. 参考尺寸:400*160*620mm</p>	3	台
13	挂墙双层板	<p>采用304不锈钢板制作:不锈钢制作：</p> <p>1. 台面采用优质不锈钢1.2mm厚</p> <p>2. 不锈钢三角形支架，用膨胀螺丝固定在墙上；</p> <p>3. 层板最上端离地1500mm高安装；</p> <p>4. 参考尺寸:1700*350*600mm</p>	3	台
14	双层平板工作台带靠背	<p>采用304不锈钢制作：</p> <p>1. 台面采用不锈钢1.2mm配不锈钢加强筋，下层板1.0mm配不锈钢加强筋；</p>	1	台

		<p>2. 恒支撑采用圆形管 ϕ 25mm*1.2mm;</p> <p>3. 设备角 ϕ 38mm*1.2mm圆形管;</p> <p>4. 配不锈钢子弹脚4个;</p> <p>5. 参考尺寸:300*750*800+150mm</p>		
15	食品净化机	<p>1. 额定电压220V; 额定频率:50/60Hz; 功率:\geq1500W</p> <p>2. 操作方式:微电脑控制</p> <p>3. 支持微纳米气泡+羟基自由基+高浓度强氧三层净化功能, 自动进水+自动清洗+自动净化+模块一体化结构, 材质具备自清洁功能, 不结水垢, 无需除垢, 后期使用不产生保养费用投入。</p> <p>4. 参考尺寸:1200*750*800mm</p> <p>#投标人所投产品具有CMA或CNAS资质的检测机构出具净化机含有机磷农药分解率\geq99.99%的检测报告(提供复印件并加盖投标人公章)</p> <p>#投标人所投产品具有CMA或CNAS资质的检测机构出具净化机含盐酸克伦罗特食材样的检测报告分解率\geq99.99%; 提供自来水含有孔雀石绿的检测报告分解率\geq99.99%的检测报告(提供复印件并加盖投标人公章)</p> <p>#投标人所投产品具有CMA或CNAS资质的检测机构出具净化机含有手足口病毒EV71; 冠状病毒HCoV-229E病毒杀灭率\geq99.99%的检测报告(提供复印件并加盖投标人公章)</p>	2	台
16	大单星盆水池	<p>采用不锈钢板制作:</p> <p>1. 台面SUS304#不锈钢厚度为1.2mm, 水槽1.2mm;</p> <p>2. 水槽深240mm;</p> <p>3. 恒支撑采用圆形管 ϕ 25mm*1.2mm;</p> <p>4. 设备角 ϕ 38mm*1.2mm圆形管;</p> <p>5. 配不锈钢子弹脚4个;</p> <p>6. 配不锈钢下水口, 带背板;</p> <p>7. 参考尺寸:1000*750*800+150mm</p>	5	台
17	双层平板工作台带靠背	<p>采用304不锈钢制作:</p> <p>1. 台面采用不锈钢1.2mm配不锈钢加强筋, 下层板1.0mm配不锈钢加强筋;</p> <p>2. 恒支撑采用圆形管 ϕ 25mm*1.2mm;</p> <p>3. 设备角 ϕ 38mm*1.2mm圆形管;</p> <p>4. 配不锈钢子弹脚4个;</p> <p>5. 参考尺寸:750*750*800+150mm</p>	2	台
18	双层平板工作台带靠背	<p>采用304不锈钢制作:</p> <p>1. 台面采用不锈钢1.2mm配不锈钢加强筋, 下层板1.0mm配不锈钢加强筋;</p> <p>2. 恒支撑采用圆形管 ϕ 25mm*1.2mm;</p> <p>3. 设备角 ϕ 38mm*1.2mm圆形管;</p> <p>4. 配不锈钢子弹脚4个;</p> <p>参考尺寸:850*750*800+150mm</p>	1	台
19	挂墙双层板	<p>采用304不锈钢板制作:不锈钢制作:</p> <p>1. 台面采用优质不锈钢1.2mm厚</p>	3	台

		2. 不锈钢三角形支架，用膨胀螺丝固定在墙上； 3. 层板最上端离地1500mm高安装； 4. 参考尺寸:1800*350*600mm		
20	挂墙双层板	采用304不锈钢板制作:不锈钢制作: 1. 台面采用优质不锈钢1.2mm厚 2. 不锈钢三角形支架，用膨胀螺丝固定在墙上； 3. 层板最上端离地1500mm高安装； 4. 参考尺寸:1200*350*600mm	1	台
AF冷荤间				
1	双层平板工作台	采用304不锈钢制作: 1. 台面采用不锈钢1.2mm配不锈钢加强筋，下层板1.0mm配不锈钢加强筋； 2. 恒支撑采用圆形管 ϕ 25mm*1.2mm； 3. 设备角 ϕ 38mm*1.2mm圆形管； 4. 配不锈钢子弹脚4个； 5. 参考尺寸:1500*760*800mm	1	台
2	单温四门高身柜	1. 电压/功率:220V/ \geq 290W 2. 制冷方式:冷风循环制冷,自然化霜 3. 微电脑智能控制 4. 采用前置空气过滤网,易于清洗,同时前吸风.前排风,可适应密闭的环境使用 5. 整体采用不锈钢板材制作,密封发泡 6. 箱体内部采用圆角设计,可拆式门封条,便于清洗 7. 温度可调范围:-5 $^{\circ}$ C~5 $^{\circ}$ C 8. 环保制冷剂R404A 9. 参考尺寸:1220*760*1980mm	1	台
3	空调	电压/频率:220V/50HZ 制冷剂:R32 扫风方式:上下/左右扫风 制冷功率: \geq 975W 参考规格:1.5P 一级能效、壁挂机	1	台
4	三星水池	采用不锈钢板制作: 1. 台面SUS304#不锈钢厚度为1.2mm,水槽1.2mm; 2. 水槽深240mm; 3. 恒支撑采用圆形管 ϕ 25mm*1.2mm; 4. 设备角 ϕ 38mm*1.2mm圆形管; 5. 配不锈钢子弹脚4个; 6. 配不锈钢优质下水口,带背板; 7. 参考尺寸:1800*760*800+150mm	1	台
5	洗手星池	采用不锈钢板制作: 1. 台面SUS304#不锈钢厚度为1.2mm,水槽1.2mm; 2. 水槽深240mm; 3. 恒支撑采用圆形管 ϕ 25mm*1.2mm; 4. 设备角 ϕ 38mm*1.2mm圆形管; 5. 配不锈钢子弹脚4个;	2	台

		6. 配不锈钢优质下水口，带背板； 7. 参考尺寸:450*450*800/150mm		
6	单通工作台柜	采用304不锈钢板制作： 1. 台面采用不锈钢1.2mm厚，柜内层板1.0mm厚，柜身1.0mm厚； 2. 脚通 $\phi 38*1.2$ mm不锈钢管； 3. 配不锈钢子弹脚4个； 4. 柜门外用1.0mm，内用0.8mm厚，不锈钢吊轨，吊装式推拉门； 5. 柜内的层板可移动，边缘厚度为40mm； 6. 参考尺寸:1500*600*800mm	2	台
7	台下制冰机	电源:220V/50HZ 功率:310W 制冰量:36kg/24h 储冰量:15kg 参考尺寸:502*550*800mm	1	台
8	净水器	金属防爆机身采用金属复合材质，增加产品的耐压防爆能力，与水接触且不产生有毒有害物质。 滤芯配置： ①精密PP②复合滤芯③复合滤芯 ④阻垢滤芯；	1	台
9	双层工作台	采用304不锈钢制作： 1. 台面采用不锈钢1.2mm配不锈钢加强筋，下层板1.0mm配不锈钢加强筋； 2. 恒支撑采用圆形管 $\phi 25\text{mm}*1.2\text{mm}$ ； 3. 设备角 $\phi 38\text{mm}*1.2\text{mm}$ 圆形管； 4. 配不锈钢子弹脚4个； 5. 参考尺寸:1760*760*800mm	1	台
10	紫外线消毒灯	功率:30w；使用面积:20m ² ；电压:12V；长度:894mm。； 石英管材:纯度高，热稳定性能好，透过率 UVT 高，光衰小，OH 羟基含量低；	4	台
11	双层工作台	采用304不锈钢制作： 1. 台面采用不锈钢1.2mm配不锈钢加强筋，下层板1.0mm配不锈钢加强筋； 2. 恒支撑采用圆形管 $\phi 25\text{mm}*1.2\text{mm}$ ； 3. 设备角 $\phi 38\text{mm}*1.2\text{mm}$ 圆形管； 4. 配不锈钢子弹脚4个； 5. 参考尺寸:1500*760*800mm	1	台
12	双层工作台	采用优质304不锈钢制作： 1. 台面采用不锈钢1.2mm配不锈钢加强筋，下层板1.0mm配不锈钢加强筋； 2. 恒支撑采用圆形管 $\phi 25\text{mm}*1.2\text{mm}$ ； 3. 设备角 $\phi 38\text{mm}*1.2\text{mm}$ 圆形管； 4. 配不锈钢子弹脚4个； 5. 参考尺寸:978*760*800mm	1	台
13	双门平台雪柜	1. 电压/功率:220V/ $\geq 280\text{W}$ 2. 制冷方式:冷风循环制冷,自然化霜	3	台

		<p>3. 微电脑智能控制</p> <p>4. 采用前置空气过滤网，易于清洗，同时前吸风. 前排风，可适应密闭的环境使用</p> <p>5. 整体采用不锈钢板材制作，密封发泡</p> <p>6. 箱体内部采用圆角设计，可拆式门封条，便于清洗</p> <p>7. 温度可调范围:-5℃~5℃</p> <p>8. 环保制冷剂R134A</p> <p>9. 参考尺寸:1500*760*800mm</p>		
14	双层工作台	<p>采用304不锈钢制作:</p> <p>1. 台面采用不锈钢1.2mm配不锈钢加强筋，下层板1.0mm配不锈钢加强筋;</p> <p>2. 恒支撑采用圆形管 Φ 25mm*1.2mm;</p> <p>3. 设备角 Φ 38mm*1.2mm圆形管;</p> <p>4. 配不锈钢子弹脚4个;</p> <p>5. 参考尺寸:1200*760*800mm</p>	1	台
AG热加工间				
1	四层平板货架	<p>用料:304/2B食品级不锈钢板; 板材:立柱Φ38\times1.0mm圆管, 横格支撑及层板不锈钢板材1.2mm, 全不锈钢调整脚。参考尺寸:1000*500*1600mm</p>	2	台
2	自动灭火系统	<p>1. 灭火装置具备自动和手动两种操作模式, 需与消防水(或者自来水)管路相连, 系统启动后, 自控水阀等灭火剂喷洒完全后, 再自动喷水;</p> <p>2. 灭火装置箱体内应配有水流控制阀, 灭火装置启动方式和水流控制阀启动方式, 要求为纯机械式启动, (不能使用电磁阀, 避免因电路故障造成装置无法运转的可能性)</p> <p>3. 连接喷嘴的安装管路全部使用SUS304不锈钢管, 全部使用螺纹套丝连接, 可长久使用, 无需更换。不得使用卡压的连接方式(避免因长时间高温高热的工作环境产生管路变形、泄漏等情况产生)</p> <p>4. 连接喷嘴的安装管路SUS304的不锈钢管, 3分管壁厚度不低于1.5mm; 4分管壁厚度不低于2.0mm。6. 灭火剂有效期\geq8年, 驱动气体充装压力不低于12MPa</p> <p>5. 参考规格:双瓶组</p>	1	台
3	炉拼台	<p>采用拉丝不锈钢制作:</p> <p>1台面采用SUS304#不锈钢厚度为1.2mm厚, 前围板1.2mm;</p> <p>2脚通 Φ 38*1.2mm不锈钢管;</p> <p>3配不锈钢子弹脚4个;</p> <p>4前围板造型需与两侧炉具对齐, 弧度一致;</p> <p>5. 参考尺寸:300*1150*800+410mm</p>	5	台
4	燃气双头双尾小炒灶	<p>采用不锈钢板制作:</p> <p>1. 灶台大框不锈钢板用料SUS304厚度为1.2mm</p> <p>2. 台面板不锈钢用料厚度为1.2mm</p> <p>3. 灶台前面板、后背板不锈钢用料厚度为1.0mm</p> <p>4. 灶台侧板不锈钢用料厚度为0.8mm</p>	2	台

		<p>5. 灶台炮台不锈钢用料1.2mm。</p> <p>6. 灶台骨架为40*40*4mm国标角钢, 做防腐防锈处理</p> <p>7. 灶台炉堂、烟道、台面衬板冷扎钢板厚度为2.0mm(耐烧不变形)。</p> <p>8. 加厚高身节能炉头, 节能高效低噪音。</p> <p>9. 火种制/连动风制,</p> <p>10. 低噪音中压风机,</p> <p>11. 摆式水龙头2个</p> <p>12. 参考尺寸:2150*1150*800+410mm</p>		
5	豪华式油网烟罩连新风	<p>1. 烟罩分段制作, 由多段烟罩组成, 防水LED照明装置, 照明亮度不少于400LUX每平方米;</p> <p>2. 防油防火智能排烟罩采用不锈钢304制造, 烟罩体板材厚度1.2mm, 油网为0.8mm, 烟罩底部应距离地面2000mm。排烟罩设有油污凝结槽并设活动载油器, 集送新风、前补新风、耐温、耐酸碱、阻燃、耐磨、耐拉排油烟设备功能;</p> <p>3. 排烟罩应设有排气接驳口;</p> <p>4. 参考尺寸:9090*1800*620mm</p>	16.3	m ²
6	燃气双头大锅灶	<p>制作材料说明:</p> <p>1. 灶台大框不锈钢板用料SUS304#厚度为1.2mm</p> <p>2. 台面板不锈钢用料厚度为1.2mm;</p> <p>3. 灶台前面板、后背板不锈钢用料厚度为1.0mm;</p> <p>4. 灶台侧板不锈钢用料厚度为1.0mm;</p> <p>5. 灶台炮台不锈钢整体一次冲压成型;</p> <p>6. 灶台骨架为40*40*4mm国标镀锌角钢, 部分做防腐防锈处理;</p> <p>7. 灶台炉堂、烟道、台面衬板镀锌钢板厚度为1.8mm(耐烧不变形);</p> <p>8. 火种制/风气连动一体制;</p> <p>9. 低噪音中压风机</p> <p>10. 参考尺寸:2150*1150*800+410mm</p>	1	台
7	单头大锅灶	<p>采用不锈钢板制作:</p> <p>1. 灶台大框不锈钢板用料SUS304#厚度为1.2mm</p> <p>2. 台面板不锈钢用料厚度为1.2mm</p> <p>3. 灶台前面板、后背板不锈钢用料厚度为1.0mm</p> <p>4. 灶台侧板不锈钢用料厚度为0.8mm</p> <p>5. 灶台炮台不锈钢用料1.2mm。</p> <p>6. 灶台骨架为40*40*4mm国标角钢, 做防腐防锈处理</p> <p>7. 灶台炉堂、烟道、台面衬板冷扎钢板厚度为2.0mm(耐烧不变形)。</p> <p>8. 加厚高身节能炉头, 节能高效低噪音。</p> <p>9. 火种制/连动风制,</p> <p>10. 摆式水龙头1个</p> <p>11. 参考尺寸:1100*1150*800+410mm</p>	1	台
8	灭蝇灯	<p>1. 电压:220V, 功率:20W;</p> <p>2. 灯管:2*10W紫外线灯管;</p>	2	台

		<p>3. 覆盖面积40m²—50m²;</p> <p>4. 双面粘板在使用过程中能保持完全敞开, 通过粘捕纸粘黏蚊蝇, 耗能低, 无异味, 无辐射;</p> <p>5. 参考尺寸:395*120*290mm</p>		
9	洗手星池	<p>采用不锈钢板制作:</p> <p>1. 台面SUS304#不锈钢厚度为1.2mm, 水槽1.2mm;</p> <p>2. 水槽深240mm;</p> <p>3. 恒支撑采用圆形管 ϕ 25mm*1.2mm;</p> <p>4. 设备角 ϕ 38mm*1.2mm圆形管;</p> <p>5. 配不锈钢子弹脚4个;</p> <p>6. 配不锈钢优质下水口, 带背板;</p> <p>7. 参考尺寸:500*500*800/150mm</p>	1	台
10	洗地龙头	<p>1. 开放式洗地龙头、碳钢主体, 表面环氧喷涂处理</p> <p>2. 固定侧支架钢板厚度5mm, 黄铜进水主体</p> <p>3. 重工无痕三层液压钢丝管、与主体接口为金属连接件、耐温85度</p> <p>4. 黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可调。(配置一把喷头)</p> <p>5. 进水接口为标准1/2' 外螺纹</p> <p>6. 参考尺寸:10米</p>	1	台
11	双温四门高身柜	<p>1. 电压/功率:220V/\geq290W</p> <p>2. 制冷方式:冷风循环制冷, 自然化霜</p> <p>3. 微电脑智能控制</p> <p>4. 采用前置空气过滤网, 易于清洗, 同时前吸风. 前排风, 可适应密闭的环境使用</p> <p>5. 整体采用不锈钢板材制作, 密封发泡</p> <p>6. 箱体内部采用圆角设计, 可拆式门封条, 便于清洗</p> <p>7. 温度可调范围:-5$^{\circ}$C~5$^{\circ}$C</p> <p>8. 环保制冷剂R404A</p> <p>参考尺寸:1220*760*1980mm</p>	2	台
12	单通工作台柜	<p>采用304不锈钢板制作:</p> <p>1. 台面采用不锈钢1.2mm厚, 柜内层板1.0mm厚, 柜身1.0mm厚;</p> <p>2. 脚通 ϕ 38*1.2mm不锈钢管;</p> <p>3. 配不锈钢子弹脚4个;</p> <p>4. 柜门外用1.0mm, 内用0.8mm厚, 不锈钢吊轨, 吊装式推拉门;</p> <p>5. 柜内的层板可移动, 边缘厚度为40mm;</p> <p>6. 参考尺寸:1800*600*800mm'</p>	3	台
13	单通工作台柜	<p>采用304不锈钢板制作:</p> <p>1. 台面采用不锈钢1.2mm厚, 柜内层板1.0mm厚, 柜身1.0mm厚;</p> <p>2. 脚通 ϕ 38*1.2mm不锈钢管;</p> <p>3. 配不锈钢子弹脚4个;</p> <p>4. 柜门外用1.0mm, 内用0.8mm厚, 不锈钢吊轨, 吊装式推拉门;</p>	1	台

		5. 柜内的层板可移动, 边缘厚度为40mm; 6. 参考尺寸:1500*600*800mm		
14	燃气双头 低汤灶	采用304不锈钢制作: 1. 灶台大框不锈钢板用料厚度为1.2mm 2. 台面不锈钢用料厚度为1.2mm 3. 灶台前面板、后背板不锈钢用料厚度为1.0mm 4. 灶台侧板不锈钢用料厚度为0.8mm 5. 灶台台面为加厚铸铁炉花板。 6. 灶台骨架为40*40*4mm国标角钢, 做防腐防锈处理 7. 参考尺寸:1200*750*500+150mm	1	台
15	豪华式油网烟 罩连新风	1. 烟罩分段制作, 由多段烟罩组成, 防水LED照明装置, 照明亮度不少于400LUX每平方米; 2. 防油防火智能排烟罩采用不锈钢304制造, 烟罩体板材厚度1.2mm, 油网为0.8mm, 烟罩底部应距离地面2000mm。排烟罩设有油污凝结槽并设活动载油器, 集送新风、前补新风、耐温、耐酸碱、阻燃、耐磨、耐拉排油烟设备功能; 3. 排烟罩应设有排气接驳口; 4. 参考尺寸:3000*1300*665mm;	3.9	m ²
16	电力20格万能 蒸烤箱	1. 支持7种工作模式的程序 2. 支持三种模式的万能蒸烤箱模式:温度范围30℃~300℃ 3. 精确到一个百分点的十渡测量、设定和控制 4. 内置带自动返回装置的手持喷淋器 5. 支持三级调节的湿化功能 6. 参考尺寸:910*830*1880mm #投标人所投产品具有食品接触产品安全认证证书(复印件并加盖制造商公章)	1	台
17	双层平板工作 台	采用304不锈钢制作: 1. 台面采用不锈钢1.2mm配不锈钢加强筋, 下层板1.0mm配不锈钢加强筋; 2. 恒支撑采用圆形管 ϕ 25mm*1.2mm; 3. 设备角 ϕ 38mm*1.2mm圆形管; 4. 配不锈钢子弹脚4个; 5. 参考尺寸:1800*750*800mm	1	台
18	双层平板工作 台	采用304不锈钢制作: 1. 台面采用不锈钢1.2mm配不锈钢加强筋, 下层板1.0mm配不锈钢加强筋; 2. 恒支撑采用圆形管 ϕ 25mm*1.2mm; 3. 设备角 ϕ 38mm*1.2mm圆形管; 4. 配不锈钢子弹脚4个; 5. 参考尺寸:1460*750*800mm	1	台
19	双星工作台	采用不锈钢板制作: 1. 台面SUS304#不锈钢厚度为1.2mm, 水槽1.2mm; 2. 水槽深240mm; 3. 恒支撑采用圆形管 ϕ 25mm*1.2mm; 4. 设备角 ϕ 38mm*1.2mm圆形管;	1	台

		5. 配不锈钢子弹脚4个； 6. 配不锈钢优质下水口，带背板； 7. 参考尺寸:1800*750*800+150mm		
AH风味小吃				
1	燃气双头单尾小炒灶	采用不锈钢制作： 1. 灶台大框不锈钢板用料厚度为304#1.2mm 2. 台面不锈钢用料厚度为1.2mm 3. 灶台前面板、后背板不锈钢用料厚度为1.2mm 4. 灶台侧板不锈钢用料厚度为0.8mm 5. 灶台炮台不锈钢用料1.5mm。 6. 灶台骨架为40*40*4mm国标角钢, 做防腐防锈处理 7. 灶台炉堂、烟道、台面衬板冷扎钢板厚度为2.0mm(耐烧不变形)。 8. 加厚高身节能炉头，节能高效低噪音。 9. 火种制/连动风制， 10. 低噪音中压风机， 11. 摆式水龙头1个； 12. 参考尺寸:1800*950*800+410mm #投标人所投产品具有一级能效标识的证书(复印件并加盖制造商公章) #投标人所投产品具有责任险保险单(复印件并加盖制造商公章)	1	台
2	单星水池	采用不锈钢板制作： 1. 台面SUS304#不锈钢厚度为1.2mm，水槽1.2mm； 2. 水槽深240mm； 3. 恒支撑采用圆形管 ϕ 25mm*1.2mm； 4. 设备角 ϕ 38mm*1.2mm圆形管； 5. 配不锈钢子弹脚4个； 6. 配不锈钢下水口，带背板； 7. 参考尺寸:650*760*800+150mm	1	台
3	炉拼台	采用拉丝不锈钢制作： 1. 台面采用SUS304#不锈钢厚度为1.2mm厚，前围板1.2mm； 2. 脚通 ϕ 38*1.2mm不锈钢管； 3. 配不锈钢子弹脚4个； 4. 前围板造型需与两侧炉具对齐，弧度一致； 5. 参考尺寸:300*950*800+410mm	2	台
4	单通工作台带靠背	采用04不锈钢板制作： 1. 台面采用优质不锈钢1.2mm厚，柜内层板1.0mm厚，柜身1.0mm厚； 2. 脚通 ϕ 38*1.2mm不锈钢管； 3. 配不锈钢子弹脚4个； 4. 柜门外用1.0mm，内用0.8mm厚，不锈钢吊轨，吊装式推拉门； 5. 柜内的层板可移动，边缘厚度为40mm； 6. 参考尺寸:1300*760*800+150mm	1	台

5	豪华式油网烟罩连新风	<ol style="list-style-type: none"> 1. 烟罩分段制作，由多段烟罩组成，防水LED照明装置，照明亮度不少于400LUX每平方米； 2. 防油防火智能排烟罩采用不锈钢304制造，烟罩体板材厚度1.2mm，油网为0.8mm，烟罩底部应距离地面2000mm。排烟罩设有油污凝结槽并设活动载油器，集送新风、前补新风、耐温、耐酸碱、阻燃、耐磨、耐拉排油烟设备功能； 3. 排烟罩应设有排气接驳口； 4. 参考尺寸:5150*1500*620mm； 	7.7	m ²
6	单头大锅灶	<p>采用不锈钢板制作：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 灶台大框不锈钢板用料SUS304#厚度为1.2mm 2. 台面不锈钢用料厚度为1.2mm 3. 灶台前面板、后背板不锈钢用料厚度为1.0mm 4. 灶台侧板不锈钢用料厚度为0.8mm 5. 灶台炮台不锈钢用料1.2mm。 6. 灶台骨架为40*40*4mm国标角钢,做防腐防锈处理 7. 灶台炉堂、烟道、台面衬板冷扎钢板厚度为2.0mm(耐烧不变形)。 8. 加厚高身节能炉头，节能高效低噪音。 9. 火种制/连动风制, 10. 摆式水龙头1个 11. 参考尺寸:1100*1150*800+410mm 	1	台
7	双温四门高身柜	<ol style="list-style-type: none"> 1. 电压/功率:220V/≥290W 2. 制冷方式:冷风循环制冷,自然化霜 3. 微电脑智能控制 4. 采用前置空气过滤网,易于清洗,同时前吸风.前排风,可适应密闭的环境使用 5. 整体采用不锈钢板材制作,密封发泡 6. 箱体内部采用圆角设计,可拆式门封条,便于清洗 7. 温度可调范围:-5℃~5℃ 8. 环保制冷剂R404A 9. 参考尺寸:1220*760*1980mm 	1	台
8	双门蒸饭柜(燃气)	<p>一、上箱部分制作：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 蒸箱前框磨砂不锈钢板SUS304#用料厚度为1.2mm 2. 内胆为不锈钢用料厚度为1.2mm 3. 前面板不锈钢用料厚度为1.2mm 4. 侧板不锈钢用料厚度为1.0mm 5. 蒸箱屉托条板用料厚度为2.0mm 6. 密封条采用新型镶入式硅胶密封条,方便拆卸更换。 7. 蒸箱锁紧采用不锈钢偏心门锁紧,可调式。 <p>二、下箱部分制做</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 下箱骨架为40*40*4mm国标角钢,做防腐防锈处理 2. 参考尺寸:1200*900*1800mm 	1	台
9	四层平板货架	<p>用料:304/2B食品级不锈钢板; 板材:立柱Φ38×1.0mm圆管,横格支撑及层板不锈钢板材1.2mm,全不锈钢调整脚。参考尺寸:800*500*1800mm</p>	1	台

10	燃气单头低汤灶	采用304不锈钢制作: 1. 灶台大框不锈钢板用料厚度为1.2mm 2. 台面不锈钢用料厚度为1.2mm 3. 灶台前面板、后背板不锈钢用料厚度为1.0mm 4. 灶台侧板不锈钢用料厚度为0.8mm 5. 灶台台面为加厚铸铁炉花板。 6. 灶台骨架为40*40*4mm国标角钢,做防腐防锈处理 7. 参考尺寸:650*750*500+150mm	1	台
11	豪华式油网烟罩连新风	1. 烟罩分段制作,由多段烟罩组成,防水LED照明装置,照明亮度不少于400LUX每平方米; 2. 防油防火智能排烟罩采用不锈钢304制造,烟罩体板材厚度1.2mm,油网为0.8mm,烟罩底部应距离地面2000mm。排烟罩设有油污凝结槽并设活动载油器,集送新风、前补新风、耐温、耐酸碱、阻燃、耐磨、耐拉排油烟设备功能; 3. 排烟罩应设有排气接驳口; 4. 参考尺寸:1000*1000*620mm;	1	m ²
AJ自助餐线				
1	自助餐台导轨	采用304不锈钢板制作,台面采用优质不锈钢1.2mm厚。 参考尺寸:12100*300*120mm	2	台
2	双通工作台柜	采用304不锈钢板制作: 1. 台面采用不锈钢1.2mm厚,柜内层板1.0mm厚,柜身1.0mm厚; 2. 脚通 ϕ 38*1.2mm不锈钢管; 3. 配不锈钢子弹脚4个; 4. 柜门外用1.0mm,内用0.8mm厚,不锈钢吊轨,吊装式推拉门; 5. 柜内的层板可移动,边缘厚度为40mm; 6. 参考尺寸:1800*800*750mm	2	台
3	五格保温售饭工作柜	1. 材质:采用 SUS304 不锈钢磨砂板; 2. 台面:采用 1.2mm 厚; 承力板:1.0mm 厚, 前台整体为不锈钢封板, 厚 0.8mm; 3. 全自动进水, 电热恒温自动控制; 4. 配 1/1GN 盆; 5. 保温方式:水热式; 6. 功率/电压:2KW/220V; 7. 采用数字智能控制系统, 数字显示, 具有电源开关, 设置按键, 上下调节功能, 可以显示温度同时具有报警和故障代码显示功能。箱体为全不锈钢结构; 8. 参考尺寸:1800*800*750mm #投标人所投产品具有全国工业产品生产许可证(工业和商用电热食品加工设备)(复印件并加盖制造商公章) #投标人所投产品具有责任险保险单(复印件并加盖制造商公章)	4	台
4	保温车	采用不锈钢板制作: 1. 台面采用SUS304#不锈钢1.2mm不锈钢板; 柜外壳采用	2	台

		<p>1. 0mm不锈钢板；</p> <p>2. 柜内水胆采用1. 0mm不锈钢板； 配1. 0mm不锈钢板做加力筋；</p> <p>3. 门外壳采用1. 0mm不锈钢板, 门内壳采用0. 8mm不锈钢板, 双层内填聚胺脂发泡；</p> <p>4. 柜内层板采用1. 0mm不锈钢板； 配1. 0mm不锈钢板做补强撑；</p> <p>5. 优质发热管、恒温器；</p> <p>6. 配4个活动脚轮；</p> <p>7. 配下水口及阀门；</p> <p>8. 电压220V, 功率1. 5KW；</p> <p>9. 参考尺寸:650*800*920mm</p>		
5	双门不锈钢玻璃门消毒柜	<p>面板:不锈钢内外胆玻璃门, 整体发泡。消毒方式:中温消毒热风循环。臭氧+紫外线+隐藏式发热体, 双控功能, 紫外线和烘干可独立工作也可同时工作消毒柜容量:650L 1850W; 参考尺寸:1160*480*1850mm</p>	1	台
6	单通工作台带靠背	<p>采用304不锈钢板制作:</p> <p>1. 台面采用不锈钢1. 2mm厚, 柜内层板1. 0mm厚, 柜身1. 0mm厚;</p> <p>2. 脚通 ϕ 38*1. 2mm不锈钢管;</p> <p>3. 配不锈钢子弹脚4个;</p> <p>4. 柜门外用1. 0mm, 内用0. 8mm厚, 不锈钢吊轨, 吊装式推拉门;</p> <p>5. 柜内的层板可移动, 边缘厚度为40mm;</p> <p>6. 参考尺寸:1800*760*800+150mm</p>	3	台
7	吧台型开水器	<p>步进式加热技术, 多重安全保护, 电子温控技术, 温度可调; 参考尺寸:185*430*610mm</p>	1	台
8	单通工作台带靠背	<p>采用304不锈钢板制作:</p> <p>1. 台面采用不锈钢1. 2mm厚, 柜内层板1. 0mm厚, 柜身1. 0mm厚;</p> <p>2. 脚通 ϕ 38*1. 2mm不锈钢管;</p> <p>3. 配不锈钢子弹脚4个;</p> <p>4. 柜门外用1. 0mm, 内用0. 8mm厚, 不锈钢吊轨, 吊装式推拉门;</p> <p>5. 柜内的层板可移动, 边缘厚度为40mm;</p> <p>6. 参考尺寸:1500*800*800+150mm</p>	2	台
9	双缸果汁机	<p>冷热两用, PC食品级材料, 不锈钢推把, 自动温控。制冷功率350W, 温控7-12度, 制热功率1500W, 温控范围52-58度。参考尺寸:500*400*640mm</p>	1	台
10	蒸菜台	<p>内隔板冲孔设计, 可提拉拆卸, 不锈钢拉环, 使用方便 纯钢材质, 不易生锈, 开合顺畅不滴漏 线头有绝缘帽, 铜芯线, 有防热管, 安全使用 底部加撑设计, 增强设备承重力 电压:220V 功率:2. 2KW 参考尺寸:1800*750*800mm</p>	2	台

11	五格保温售饭工作柜	<p>1. 材质:采用 SUS304 不锈钢磨砂板;</p> <p>2. 台面板:采用 1.2mm 厚; 承力板:1.0mm 厚, 前台整体为不锈钢封板, 厚 0.8mm;</p> <p>3. 全自动进水, 电热恒温自动控制;</p> <p>4. 配 1/1GN 盆;</p> <p>5. 保温方式:水热式;</p> <p>6. 功率/电压:2KW/220V;</p> <p>7. 采用数字智能控制系统, 数字显示, 具有电源开关, 设置按键, 上下调节功能, 可以显示温度同时具有报警和故障代码显示功能。箱体为全不锈钢结构;</p> <p>8. 参考尺寸:1800*800*750mm</p>	3	台
12	保温车	<p>采用不锈钢板制作:</p> <p>1. 台面采用SUS304#不锈钢1.2mm不锈钢板; 柜外壳采用1.0mm不锈钢板;</p> <p>2. 柜内水胆采用1.0mm不锈钢板; 配1.0mm不锈钢板做加力筋;</p> <p>3. 门外壳采用1.0mm不锈钢板, 门内壳采用0.8mm不锈钢板, 双层内填聚胺脂发泡;</p> <p>4. 柜内层板采用1.0mm不锈钢板; 配1.0mm不锈钢板做补强撑;</p> <p>5. 发热管、恒温器;</p> <p>6. 配4个活动脚轮;</p> <p>7. 配下水口及阀门;</p> <p>8. 电压220V, 功率1.5KW;</p> <p>9. 参考尺寸:650*750*920mm</p>	2	台
13	单通工作台带靠背	<p>采用304不锈钢板制作:</p> <p>1. 台面采用不锈钢1.2mm厚, 柜内层板1.0mm厚, 柜身1.0mm厚;</p> <p>2. 脚通 $\Phi 38 \times 1.2$mm 不锈钢管;</p> <p>3. 配不锈钢子弹脚4个;</p> <p>4. 柜门外用1.0mm, 内用0.8mm厚, 不锈钢吊轨, 吊装式推拉门;</p> <p>5. 柜内的层板可移动, 边缘厚度为40mm;</p> <p>参考尺寸:1050*750*800+150mm</p>	1	台
14	自助餐台导轨	采用304不锈钢板制作, 台面采用不锈钢1.2mm厚。参考尺寸:11350*300*120mm	1	台
AK洗碗间				
1	四层平板货架	用料:304/2B食品级不锈钢板; 板材:立柱 $\Phi 38 \times 1.0$ mm 圆管, 横格支撑及层板不锈钢板材1.2mm, 全不锈钢调整脚。参考尺寸:1100*500*1800mm	2	台
2	双门不锈钢玻璃门消毒柜	面板材质:不锈钢内外胆玻璃门, 整体发泡。消毒方式:中温消毒热风循环。臭氧+紫外线+隐藏式发热体, 双控功能, 紫外线和烘干可独立工作也可同时工作消毒柜容量:650L 1850W; 参考尺寸:1160*480*1850mm	3	台
3	活动双层平板工作台	采用304不锈钢制作: 1. 台面采用不锈钢1.2mm配不锈钢加强筋, 下层板1.0mm	1	台

		<p>配不锈钢加强筋；</p> <p>2. 恒支撑采用圆形管 $\phi 25\text{mm} \times 1.2\text{mm}$；</p> <p>3. 设备角 $\phi 38\text{mm} \times 1.2\text{mm}$圆形管；</p> <p>4. 配不锈钢子弹脚4个；</p> <p>5. 参考尺寸:800*800*800mm</p>		
4	豪华式油网烟罩连新风	<p>1. 烟罩分段制作，由多段烟罩组成，防水LED照明装置，照明亮度不少于400LUX每平方米；</p> <p>2. 防油防火智能排烟罩采用不锈钢304制造，烟罩体板材厚度1.2mm，油网为0.8mm，烟罩底部应距离地面2000mm。排烟罩设有油污凝结槽并设活动载油器，集送新风、前补新风、耐温、耐酸碱、阻燃、耐磨、耐拉排油烟设备功能；</p> <p>3. 排烟罩应设有排气接驳口；</p> <p>4. 参考尺寸:5000*1000*610mm；</p>	5	m ²
5	长龙洗碗机	<p>1. 功能:全自动传送餐具，对碗碟等餐具进行清洗、漂洗和消毒烘干。</p> <p>2. 组成部分:由进口区、清洗区、漂洗区、消毒烘干区、出口区五部分组成。</p> <p>3. 参考规格:4500*850*1900mm。</p> <p>4. 洗涤能力:4000-4500 碟/小时。</p> <p>5. 最大耗水量:漂洗水量约 450L/小时。</p> <p>6. 总功率:≥57KW。</p> <p>7. 洗碗机使用 PLC 智能控制，采用全彩智能触摸屏，实时显示洗碗机工作状态，监控洗碗机运行情况。触摸屏具备显示水箱温度、监控报警项目、查看洗碗机硬件模块连接情况、修改 PLC 参数等功能。</p> <p>8. 清洗温度 55℃ 以上，漂洗温度 80℃ 以上，烘干温度 80℃ 以上，所用非不锈钢配件材料符合国家食品卫生标准。</p> <p>9. 整机操作简单，操作界面按键不能多于 4 个，并注明功能。</p> <p>#投标人所投产品具 GB/T 5750-2006 标准，参照《生活饮用水卫生规范》卫生部 2001 版 附件 2 生活饮用水输配水设备及防护材料卫生安全评价规范的卫生安全性浸泡实验，各项指标均符合要求的有效检验检测报告复印件(提供复印件并加盖投标人公章)</p> <p># 投标人所投产品具有CVC出具的依据GB/T 26572-2011，GB/T 26125-2011的电器电子产品RoHS认证证书(提供复印件并加盖投标人公章)</p>	1	台
6	大单星盆水池	<p>采用不锈钢板制作：</p> <p>1. 台面SUS304#不锈钢厚度为1.2mm，水槽1.2mm；</p> <p>2. 水槽深240mm；</p> <p>3. 恒支撑采用圆形管 $\phi 25\text{mm} \times 1.2\text{mm}$；</p> <p>4. 设备角 $\phi 38\text{mm} \times 1.2\text{mm}$圆形管；</p> <p>5. 配不锈钢子弹脚4个；</p>	1	台

		6. 配不锈钢优质下水口，带背板； 7. 参考尺寸:1500*750*800+150mm		
7	洗地龙头	1. 开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理 2. 固定侧支架钢板厚度5mm，黄铜进水主体 3. 重工无痕三层液压钢丝管、与主体接口为金属连接件、耐温不低于85度 4. 黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可调。(配置一把喷头) 5. 进水接口为标准1/2'外螺纹 6. 参考尺寸:10米	1	台
8	双层平板工作台带靠背	采用304不锈钢制作： 1. 台面采用不锈钢1.2mm配不锈钢加强筋，下层板1.0mm配不锈钢加强筋； 2. 恒支撑采用圆形管 ϕ 25mm*1.2mm； 3. 设备角 ϕ 38mm*1.2mm圆形管； 4. 配不锈钢子弹脚4个； 5. 参考尺寸:800*750*800+150mm	1	台
9	加深双星水池	采用不锈钢板制作： 1. 台面SUS304#不锈钢厚度为1.2mm，水槽1.2mm； 2. 水槽深240mm； 3. 恒支撑采用圆形管 ϕ 25mm*1.2mm； 4. 设备角 ϕ 38mm*1.2mm圆形管； 5. 配不锈钢子弹脚4个； 6. 配不锈钢优质下水口，带背板； 7. 参考尺寸:1800*800*800+150mm	1	台
10	灭蝇灯	1. 电压:220V，功率:20W； 2. 灯管:2*10W紫外线灯管； 3. 覆盖面积40m ² —50m ² ； 4. 双面粘板在使用过程能保持完全敞开，通过粘捕纸粘黏蚊蝇，耗能低，无异味，无辐射； 5. 参考尺寸:395*120**290mm	1	台
11	双层工作台	采用不锈钢板制作： 1. 台面采用304#1.2mm配不锈钢加强筋； 2. 恒支撑采用圆形管 ϕ 25mm*1.2mm； 3. 设备角 ϕ 38mm*1.2mm圆形管； 4. 配不锈钢子弹脚4个； 5. 参考尺寸:1750*760*800	1	台
12	双层工作台	采用不锈钢板制作： 1. 台面采用304#1.2mm配不锈钢加强筋； 2. 恒支撑采用圆形管 ϕ 25mm*1.2mm； 3. 设备角 ϕ 38mm*1.2mm圆形管； 4. 配不锈钢子弹脚4个； 5. 参考尺寸:950*750*800	1	台
13	双层工作台	采用不锈钢板制作： 1. 台面采用304#1.2mm配不锈钢加强筋； 2. 恒支撑采用圆形管 ϕ 25mm*1.2mm；	1	台

		3. 设备角 $\Phi 38\text{mm} \times 1.2\text{mm}$ 圆形管； 4. 配不锈钢子弹脚4个； 5. 参考尺寸:900*750*800		
14	双孔收餐柜连车	采用不锈钢板制作： 1. 台面采用304#1.2mm厚，柜内层板1.0mm厚，柜身1.0mm厚； 2. 脚通 $\Phi 38 \times 1.2\text{mm}$ 不锈钢管； 3. 配不锈钢子弹脚4个； 4. 柜门外用1.0mm，内用0.8mm厚； 5. 配2台平板车； 6. 参考尺寸:1500*750*800+150mm	2	台
调料库				
1	四层平板货架	用料:304/2B食品级不锈钢板；板材:立柱 $\Phi 38 \times 1.0\text{mm}$ 圆管，横格支撑及层板不锈钢板材1.2mm，全不锈钢调整脚。 参考尺寸:1150*500*1800mm	2	台
杂品库				
1	双层平板货架	用料:304/2B食品级不锈钢板；板材:立柱 $\Phi 38 \times 1.0\text{mm}$ 圆管，横格支撑及层板不锈钢板材1.2mm，全不锈钢调整脚。 参考尺寸:1150*500*1000mm	4	台
粮食库				
1	矮货架	采用304不锈钢制作： 1. 台面采用不锈钢1.2mm配不锈钢加强筋，下层板1.0mm配不锈钢加强筋； 2. 恒支撑采用圆形管 $\Phi 25\text{mm} \times 1.2\text{mm}$ ； 3. 设备角 $\Phi 38\text{mm} \times 1.2\text{mm}$ 圆形管； 4. 配不锈钢子弹脚4个。参考尺寸:1200*500*300mm	1	台
2	三层货架	用料:304/2B食品级不锈钢板；板材:立柱 $\Phi 38 \times 1.0\text{mm}$ 圆管，横格支撑及层板不锈钢板材1.2mm，全不锈钢调整脚。 参考尺寸:1150*500*1500mm	6	台
水果库				
1	矮货架	采用304不锈钢制作： 1. 台面采用不锈钢1.2mm配不锈钢加强筋，下层板1.0mm配不锈钢加强筋； 2. 恒支撑采用圆形管 $\Phi 25\text{mm} \times 1.2\text{mm}$ ； 3. 设备角 $\Phi 38\text{mm} \times 1.2\text{mm}$ 圆形管； 4. 配不锈钢子弹脚4个。参考尺寸:1200*500*300mm	5	台
清真				
1	清真打餐台	1. 材质:采用 SUS304 不锈钢磨砂板； 2. 台面板:采用 1.2mm 厚；承力板:1.0mm 厚，前台整体为不锈钢封板，厚 0.8mm； 3. 全自动进水，电热恒温自动控制； 4. 配 1/1GN 盆； 5. 保温方式:水热式； 6. 功率/电压:2KW/220V； 7. 采用数字智能控制系统，数字显示，具有电源开关，设置按键，上下调节功能，可以显示温度同时具有报警	1	台

		和故障代码显示功能。箱体为全不锈钢结构；。 8. 参考尺寸:五格		
热加工间/风味厨房排油烟				
1	新风散风口	1. 采用铝合金喷涂、烤漆；叶片厚度1.0mm，框架厚度1.5mm；可调节新风出风口的风向。 2. 参考尺寸:600*600。	8	个
2	风量调节阀	1. 采用1.5mm镀锌板制作； 2. 参考尺寸:1200*700。	1	台
3	排油烟管道	1. 管道主体为不锈钢板，厚度为1.0mm； 2. 整体设计满足使用环境和工作要求以及卫生要求； 3. 连接口采用焊接； 4. 参考尺寸:1200*700mm	152	平米
4	排油烟弯头	1. 管道主体为不锈钢板，厚度为1.0mm； 2. 整体设计满足使用环境和工作要求以及卫生要求； 3. 连接口采用焊接； 4. 参考尺寸:1200*700mm	20	平米
5	排油烟变径	1. 管道主体为不锈钢板，厚度为1.0mm； 2. 整体设计满足使用环境和工作要求以及卫生要求； 3. 连接口采用焊接；	12	平米
6	管道吊装架	采用国标40*40*4角铁；与管道配套	25	套
7	软连接	防火帆布	8	套
8	防火阀	设备为熔断式防火阀，主要采用1.0厚冷扎板并进行喷涂处理制作，阀门平时常开，当管道内温度达到易熔片70摄氏度时自动将阀门关闭，可五挡位调节风量。可手动复位、手动关闭。参考尺寸:1200*700mm	1	台
9	送风管道	1. 管道采用厚度为1.2mm厚镀锌板制作； 2. 参考尺寸:1000*500mm	150	平米
10	管道吊装架	采用国标40*40*4角铁，与管道配套	60	套
11	送风管道包绵	防火保温棉粘贴；	150	平米
面点间排油烟				
1	新风散风口	3. 采用铝合金喷涂、烤漆；叶片厚度1.0mm，框架厚度1.5mm；可调节新风出风口的风向。 4. 参考尺寸:600*600。	5	个
2	风量调节阀	3. 采用1.5mm镀锌板制作； 4. 参考尺寸:1000*500。	1	台
3	排油烟管道	1. 管道主体为不锈钢板，厚度为1.0mm； 2. 整体设计满足使用环境和工作要求以及卫生要求； 3. 连接口采用焊接。 4. 参考尺寸:1000*500mm	120	平米
4	排油烟弯头	1. 管道主体为不锈钢板，厚度为1.0mm； 2. 整体设计满足使用环境和工作要求以及卫生要求； 3. 连接口采用焊接； 4. 参考尺寸:1000*500mm	18	平米
5	排油烟变径	1. 管道主体为不锈钢板，厚度为1.0mm； 2. 整体设计满足使用环境和工作要求以及卫生要求； 3. 连接口采用焊接。	12	平米

6	管道吊装架	采用国标40*40*4角铁；与管道配套	25	套
7	软连接	防火帆布	5	套
8	防火阀	设备为熔断式防火阀，主要采用1.0厚冷扎板并进行喷涂处理制作，阀门平时常开，当管道内温度达到易熔片70摄氏度时自动将阀门关闭，可五挡位调节风量。可手动复位、手动关闭。参考尺寸:1000*500mm	1	台
9	送风管道	1. 管道采用厚度为1.2mm厚镀锌板制作； 2. 参考尺寸:1000*500mm	60	平米
10	管道吊装架	采用国标40*40*4角铁，与管道配套	20	套
11	送风管道包绵	防火保温棉粘贴；	60	平米
洗碗间排风				
1	低噪音高压柜式风机	1. 风柜箱体板用镀锌板压折制成或彩色钢板制成，其中A型消防排油烟风机为单层板结构，另外B型通风送风机用的箱体为双层板结构，内部消声夹层为海绵(发泡)； 2. 风轮、蜗壳均模具化，保证产品尺寸准确和一致； 3. 轴承均采用优质UKP配用锥套调心轴承，低噪音、寿命长； 4. 叶轮轴采用45#钢经调质处理制成； 5. 电机为Y系列国标电机； 6. 风量:4000m ³ /h 电压/功率:380V/2.2KW #投标人所投产品具有防腐等级≥户外一级、防水等级≥IPX6、阻燃等级≥A级的证书(复印件并加盖制造商公章) #提供整机依据GB/T2423.10-2019《环境试验第2部分:试验方法试验Fc:振动(正弦)》要求，测试时间≥30min,测试轴向X、Y、Z，运行10个循环，产品外观结构正常评审依据的合格检测(验)报告扫描件加盖制造商公章； #提供所投“低噪音高压柜式风机”核心部件“叶轮”、“电机”、“轴承”依据GB/T10125-2021、GB/T6461-2002进行乙酸盐雾试验、试验后对样品表面进行外观评价，评价结果达到10级及以上的检测报告复印件加盖制造商公章；	1	台
2	排风管道	1. 管道主体为不锈钢板，厚度为1.0mm； 2. 整体设计满足使用环境和工作要求以及卫生要求； 3. 连接口采用焊接； 4. 参考尺寸:300*300 mm	19	平米
3	排风弯头	1. 管道主体为不锈钢板，厚度为1.0mm； 2. 整体设计满足使用环境和工作要求以及卫生要求； 3. 连接口采用焊接； 4. 参考尺寸:300*300 mm	2	平米
4	排风变径	1. 管道主体为不锈钢板，厚度为1.0mm； 2. 整体设计满足使用环境和工作要求以及卫生要求； 3. 连接口采用焊接。	1	平米
5	进出口消音器	管道采用厚度为1.2mm厚镀锌板制作，内加100mm耐高温消音棉，抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响；参考尺寸:300*300 mm	2	台

6	风机支架	采用国标40*40*4角铁，与风柜配套	1	台
7	软连接	防火帆布	1	套
8	调节阀	主要采用1.0厚冷扎板并进行喷涂处理制作，阀门平时常开，可挡位调节风量。可手动复位、手动关闭；参考尺寸:300*300 mm	1	台
9	风机减震器	钢弹簧平碗式减震。	4	套

中小企业划分标准所属行业

序号	设备名称	中小企业划分标准所属行业
AA垃圾处理/毛菜间		
1	活动垃圾桶	工业
2	双温高压花洒龙头(带摇摆水龙头)	工业
3	拖把池连洗手星	工业
4	四层平板货架	工业
5	洗地龙头	工业
6	洗手星池	工业
7	拖把池	工业
8	拖把池(组装装式)	工业
AB干货库		
1	四层平板货架	工业
2	灭蝇灯	工业
AC冷冻库/冷藏库		
1	灭蝇灯	工业
2	四层平板货架	工业
3	冷冻库	工业
4	冷藏库	工业
AD面点间		
1	燃气单头低汤灶	工业
2	电饼铛	工业
3	三层六盘不锈钢烤箱	工业
4	燃气蒸箱(双门蒸饭柜)	工业
5	豪华式油网烟罩连新风	工业
6	包边木案工作台	工业
7	双通工作台柜	工业
8	自动灭火系统	工业
9	豪华式油网烟罩连新风	工业
10	双通工作台柜	工业
11	GN饼盆车	工业
12	单头大锅灶	工业
13	灭蝇灯	工业
14	双层平板工作台	工业
15	面粉车	工业
16	和面机	工业
17	四层平板货架	工业
18	压面机	工业

19	双温四门高身柜	工业
20	双层平板工作台带靠背	工业
21	双星水池	工业
22	搅拌机	工业
23	洗地龙头	工业
24	洗手星池	工业
25	码墙趟门柜	工业
26	挂墙双层板	工业
27	刀具消毒柜	工业
AE加工间		
1	灭蝇灯	工业
2	绞切肉机	工业
3	四层平板货架	工业
4	刀具双层砧板消毒柜	工业
5	双温四门高身柜	工业
6	双层万向轮保温箱车	工业
7	洗手星池	工业
8	洗地龙头	工业
9	双层平板工作台	工业
10	杀鱼台	工业
11	双层平板工作台带靠背	工业
12	刀具消毒柜	工业
13	挂墙双层板	工业
14	双层平板工作台带靠背	工业
15	食品净化机	工业
16	大单星盆水池	工业
17	双层平板工作台带靠背	工业
18	双层平板工作台带靠背	工业
19	挂墙双层板	工业
20	挂墙双层板	工业
AF冷荤间		
1	双层平板工作台	工业
2	单温四门高身柜	工业
3	空调	工业
4	三星水池	工业
5	洗手星池	工业
6	单通工作台柜	工业
7	台下制冰机	工业
8	净水器	工业
9	双层工作台	工业
10	紫外线消毒灯	工业
11	双层工作台	工业
12	双层工作台	工业
13	双门平台雪柜	工业
14	双层工作台	工业

AG热加工间		
1	四层平板货架	工业
2	自动灭火系统	工业
3	炉拼台	工业
4	燃气双头双尾小炒灶	工业
5	豪华式油网烟罩连新风	工业
6	燃气双头大锅灶	工业
7	单头大锅灶	工业
8	灭蝇灯	工业
9	洗手星池	工业
10	洗地龙头	工业
11	双温四门高身柜	工业
12	单通工作台柜	工业
13	单通工作台柜	工业
14	燃气双头低汤灶	工业
15	豪华式油网烟罩连新风	工业
16	电力20格万能蒸烤箱	工业
17	双层平板工作台	工业
18	双层平板工作台	工业
19	双星工作台	工业
AH风味小吃		
1	燃气双头单尾小炒灶	工业
2	单星水池	工业
3	炉拼台	工业
4	单通工作台带靠背	工业
5	豪华式油网烟罩连新风	工业
6	单头大锅灶	工业
7	双温四门高身柜	工业
8	双门蒸饭柜(燃气)	工业
9	四层平板货架	工业
10	燃气单头低汤灶	工业
11	豪华式油网烟罩连新风	工业
AJ自助餐线		
1	自助餐台导轨	工业
2	双通工作台柜	工业
3	五格保温售饭工作柜	工业
4	保温车	工业
5	双门不锈钢玻璃门消毒柜	工业
6	单通工作台带靠背	工业
7	吧台型开水器	工业
8	单通工作台带靠背	工业
9	双缸果汁机	工业
10	蒸菜台	工业
11	五格保温售饭工作柜	工业
12	保温车	工业

13	单通工作台带靠背	工业
14	自助餐台导轨	工业
AK洗碗间		
1	四层平板货架	工业
2	双门不锈钢玻璃门消毒柜	工业
3	活动双层平板工作台	工业
4	豪华式油网烟罩连新风	工业
5	长龙洗碗机	工业
6	大单星盆水池	工业
7	洗地龙头	工业
8	双层平板工作台带靠背	工业
9	加深双星水池	工业
10	灭蝇灯	工业
11	双层工作台	工业
12	双层工作台	工业
13	双层工作台	工业
14	双孔收餐柜连车	工业
调料库		
1	四层平板货架	工业
杂品库		
1	双层平板货架	工业
粮食库		
1	矮货架	工业
2	三层货架	工业
水果库		
1	矮货架	工业
清真		
1	清蒸打餐台	工业
热加工间/风味厨房排油烟		
1	新风散风口	工业
2	风量调节阀	工业
3	排油烟管道	工业
4	排油烟弯头	工业
5	排油烟变径	工业
6	管道吊装架	工业
7	软连接	工业
8	防火阀	工业
9	送风管道	工业
10	管道吊装架	工业
11	送风管道包绵	工业
面点间排油烟		
1	新风散风口	工业
2	风量调节阀	工业
3	排油烟管道	工业
4	排油烟弯头	工业

5	排油烟变径	工业
6	管道吊装架	工业
7	软连接	工业
8	防火阀	工业
9	送风管道	工业
10	管道吊装架	工业
11	送风管道包绵	工业
洗碗间排风		
1	低噪音高压柜式风机	工业
2	排风管道	工业
3	排风弯头	工业
4	排风变径	工业
5	进出口消音器	工业
6	风机支架	工业
7	软连接	工业
8	调节阀	工业
9	风机减震器	工业

二、商务要求

1. 交货期:合同签订后45个日历日内完成送货、安装、调试;服务地点:采购人指定地点。
2. 质保期:产品的质量保证期为不低于到货验收合格后2年。
3. 付款条件:合同生效后【15】个工作日内,乙方向甲方支付合同总价5%的履约保证金;合同生效后【30】个工作日内甲方向乙方支付合同总价的60%;设备完成安装、调试、全部完成验收合格且通过财政评审后【30】个工作日内,甲方向乙方支付第二笔款项,即按财政评审合同价支付至97%;货物验收合格后正常使用【24】个月且无质量问题,甲方【30】个工作日内支付财政评审合同总价3%质量保证金,同时无息退还乙方已交付的履约保证金。

第六章 政府采购合同

(货物类)

合同编号: _____

采购编号: ZCGH-ZB-202401002

项目名称: 政务服务中心和档案馆新址厨房区域设备设施购置项目

货物名称: 厨房设备

甲方: 北京市石景山区机关事务管理服务中心

乙方: _____

签署日期: 2024年___月___日

交货时间：合同签订后45个日历日内完成送货、安装、调试。

交货地点：石景山区政务服务中心和档案馆新址（北京市石景山区京原路7号）

。

六. 合同的生效

- 1、经双方授权代表签署、加盖单位印章并由卖方递交履约保证金后生效。
- 2、本合同一式 陆 份，甲方持【肆】份，乙方持【贰】份，具同等法律效力。

甲方：_____

乙方：_____

名称：(公章/合同专用章)

名称：(公章/合同专用章)

_____年____月____日

_____年____月____日

授权代表(签字)：_____

授权代表(签字)：_____

地址：_____

地址：_____

邮政编码：_____

邮政编码：_____

电话：_____

电话：_____

开户银行：_____

账号：_____

第二部分 合同一般条款

1. 定义

本合同中的下列术语应解释为：

- 1.1 合同系指需供双方签署的、合同格式中载明的需供双方所达成的协议，包括所有的附件、附录和构成合同的其它文件。
- 1.2 合同价系指根据合同约定，乙方在完全履行合同义务后甲方应付给乙方的价格。
- 1.3 货物系指乙方根据合同约定须向甲方提供的一切设备、机械、仪表、备件，包括工具、手册等其它相关资料。
- 1.4 服务系指根据合同约定乙方承担与供货有关的辅助服务，如运输、保险及安装、调试、提供技术援助、培训和其他类似的服务。
- 1.5 甲方系指与中标人签署供货合同的单位（含最终用户）。
- 1.6 乙方系指根据合同约定提供货物及相关服务的中标人。
- 1.7 现场系指合同约定货物将要运至并安装、调试完毕的地点。
- 1.8 验收系指合同双方依据强制性的国家技术质量规范和合同约定，确认合同项下的货物符合合同规定的活动。
- 1.9 “天”为自然日。如规定期限最后一日为法定节假日的，顺延至法定节假日后的第一日。

2. 技术规范

2.1 提交货物的技术规范应与招标文件规定的技术规范和技术规范附件及其投标文件的技术规范偏差表相一致。若技术规范中无相应说明，则以国家有关部门最新颁布的相应标准及规范为准。

3. 知识产权

3.1 乙方应保证甲方在使用该货物或其任何一部分时不受第三方提出的侵犯专利权、著作权、商标权、工业设计权、商业秘密等的起诉。如果任何第三方提出侵权指控，乙方须与第三方交涉并承担由此发生的一切责任、费用和经济赔偿。乙方负责处理侵权产品，退还全部货款，并按照全部货款的双倍向甲方承担赔偿责任，不足以弥补甲方损失的，差额补足。

4. 包装要求

4.1 除合同另有约定外,乙方提供的全部货物,均应采用本行业通用的方式进行包装,且该包装应符合国家有关包装的法律、法规的规定。包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防粗暴装卸,确保货物安全无损,运抵现场。由于包装不善所引起的货物锈蚀、损坏和损失均由乙方承担。

4.2 每件包装箱内应附一份详细装箱单和质量合格证。

5. 装运标志

5.1 乙方应在每一包装箱的四侧用不褪色的油漆以醒目的中文字样做出下列标记:

收货人:___/___; 合同号:___/___; 装运标志:___/___;

收货人代号:___/___; 目的地:___/___; 货物名称、品目号和箱号:___/___;

毛重/净重:___/___; 尺寸(长×宽×高以厘米计):___/___。

5.2 如果货物单件重量在2吨或2吨以上,乙方应在每件包装箱的两侧用中文和适当的运输标记,标明“重心”和“吊装点”,以便装卸和搬运。根据货物的特点和运输的不同要求,乙方应在包装箱上清楚地标有“小心轻放”、“防潮”、“勿倒置”等字样和其他适当的标志。

6. 交货方式

6.1 交货方式一般为下列其中一种,具体在合同特殊条款中规定。

6.1.1 现场交货:乙方负责办理运输和保险,将货物运抵现场。有关运输和保险的一切费用由乙方承担。所有货物运抵现场且安装调试完毕并验收合格后的日期为交货日期。

6.1.2 工厂交货:由乙方负责代办运输和保险事宜。运输费和保险费由甲方承担。运输部门出具收据的日期为交货日期。

6.1.3 甲方自提货物:由甲方在合同规定地点自行办理提货。提单日期为交货日期。

6.2 乙方应在合同规定的交货期3天以前以电报或传真形式将合同号、货物名称、数量、包装箱件数、总毛重、总体积(立方米)和备妥交货日期通知甲方。同时乙方应用挂号信将详细交货清单一式3份包括合同号、货物名称、规格、数量、总毛重、总体积(立方米)、包装箱件数和每个包装箱的尺寸(长×宽×高)、货物总价和备妥待交日期以及对货物在运输和仓储的特殊要求和注意事项通知甲方。

6.3 在现场交货和工厂交货条件下，乙方装运的货物不应超过合同规定的数量或重量。否则，乙方应对超运部分所引起的一切后果负责。

7. 装运通知

7.1 在现场交货和工厂交货条件下的货物，乙方通知甲方货物已备妥待运输后24小时之内，应将合同号、货名、数量、毛重、总体积(立方米)、发票金额、运输工具名称及装运日期，以邮件、电报或传真通知甲方。

7.2 如因乙方延误将上述内容通知甲方，由此引起的一切后果损失应由乙方负责。

8. 付款条件:

本项目付款条件: 合同生效后【15】个工作日内，乙方向甲方支付合同总价5%的履约保证金; 合同生效后【30】个工作日内甲方向乙方支付合同总价的60%; 设备完成安装、调试、全部完成验收合格且通过财政评审后【30】个工作日内，甲方向乙方支付第二笔款项，即按财政评审合同价支付至97%; 货物验收合格后正常使用【24】个月且无质量问题，甲方【30】个工作日内支付财政评审合同总价3%质量保证金，同时无息退还乙方已交付的履约保证金。

9. 技术资料

合同项下技术资料(除合同特殊条款规定外)将以下列方式交付:

9.1 合同生效后_15_天内，乙方应将每台设备和仪器的中文技术资料一套，如目录索引、图纸、操作手册、使用指南、维修指南和 / 或服务手册和示意图寄给甲方。

9.2 另外一套完整的上述资料应包装好随同每批货物一起发运。

9.3 如果甲方确认乙方提供的技术资料不完整或在运输过程中丢失，乙方将在收到甲方通知后_7_天内将丢失资料免费寄给甲方。

10. 质量保证

10.1 乙方须保证货物是全新、未使用过的，并完全符合强制性的国家技术质量规范和合同规定的质量、规格、性能和技术规范等的要求。

10.2 乙方须保证所提供的货物经正确安装、正常运转和保养，在其使用寿命期内须具有符合质量要求和产品说明书的性能。在货物质量保证期之内，乙方须对由于设计、工艺或材料的缺陷而发生的任何不足或故障负责。

10.3 根据甲方按检验标准自己检验结果或委托有资质的相关质检机构的检验结果，发现货物的数量、质量、规格与合同不符；或者在质量保证期内，证实货物存在缺陷，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方应尽快以书面形式通知乙方。乙方在收到通知后7天内应免费维修或更换有缺陷的货物或部件。

10.4 如果乙方在收到通知后7天内没有弥补缺陷，甲方可采取必要的补救措施，但由此引发的风险和费用将由乙方承担。

10.5除“合同特殊条款”规定外，合同项下货物的质量保证期为自货物通过最终验收起36个月。

11. 检验和验收

11.1 在交货前，中标人应对货物的质量、规格、性能、数量和重量等进行详细而全面的检验，并出具证明货物符合合同规定的证明文件。该文件将作为申请付款单据的一部分，但有关质量、规格、性能、数量或重量的检验不应视为最终检验。制造商检验的结果和细节应在证书中加以说明。

11.2货物运抵现场后，甲方将对货物的质量、规格、数量和重量进行检验，并出具检验证书。如发现货物的规格或数量或两者都与合同不符，甲方有权在货物运抵现场后90天内，根据甲方按检验标准自己检验结果或当地质检部门出具的检验证书向乙方提出索赔，除责任由保险公司或运输部门承担的之外。

11.2.1联合验收：

项目资金为预算内且统一结算的政府采购项目，在合同约定的截止日期内所采购的货物运抵现场并安装调试合格，及时通知甲方和招标代理机构待验收，甲方、招标代理机构接到通知后7个工作日内组织对供应商履约的验收，并制作验收备忘录，签署验收意见。甲方应当在验收书上签字盖章并承担相应的法律处责任。

11.2.2甲方聘请相关专业机构验收：

供应商在合同约定的截止日期将所报的货物运抵现场、安装、调试、组织培训（如需要）后，通知甲方和招标代理机构待验收，如果是大型或者复杂的项目，应当按照“委托协议”约定，邀请相关专业专家或国家认可的质量检测机构参加验收工作，专业机构验收人员应当在验收书上签字并承担相应的法律责任。

11.2.3甲方自行验收：

项目资金为预算外且自行结算的政府采购项目，在合同约定的截至日期内所采购的货物运抵现场并安装调试合格，及时通知甲方和招标代理机构待验收，甲方应当按照“委托协议”约定自行组织对供应商履约的验收，甲方验收人员应当在验收书上签字并承担相应的法律责任。

11.3 如果货物的质量和规格与合同不符或在第10条规定的质量保证期内，证实货物是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料，甲方将有权向乙方提出索赔。

11.4 甲方有权提出在货物制造过程中派人到制造厂进行监造，乙方有义务为甲方监造人员提乙方便。

11.5 制造厂对所供货物进行机械运转试验和性能试验时，必须提前通知甲方。

12. 索赔

12.1 如果货物的质量、规格、数量、重量等与合同不符，或在第10.5规定的质量保证期内证实货物存有缺陷，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方有权根据按检验标准自己检验的结果或有资质的权威质检机构的检验结果向乙方提出索赔。

12.2 在根据合同第10条和第11条规定的检验期和质量保证期内，如果乙方对甲方提出的索赔负有责任，乙方应按照甲方同意的下列一种或多种方式解决索赔事宜：

12.2.1 在法定的退货期内，乙方应按合同规定将不合格货物的相应货款退还给甲方，并承担由此发生的一切损失和费用，包括利息、银行手续费、运费、保险费、检验费、仓储费、装卸费以及为保护退回货物所需的其它必要费用。。如已超过退货期，但乙方同意退货，可比照上述办法办理或由双方协商处理。

12.2.2 根据货物低劣程度、损坏程度以及甲方所遭受损失的数额，经需供双方商定降低货物的价格或由有权威的部门评估，以降低后的价格或评估价格为准。

12.2.3 用符合规格、质量和性能要求的新零件、部件或货物来更换有缺陷的部分或修补缺陷部分，乙方应承担一切费用和 risk 并负担甲方所发生的一切直接费用。同时，乙方应按合同第10条规定，相应延长修补或更换件的质量保证期。

12.3 如果在收到甲方发出的索赔通知后 7 天内，乙方未作答复，上述索赔应视为已被乙方接受。如乙方未能在收到甲方提出索赔通知后 7 天内或甲方同意的更长时间内，按照本合同第12.2条规定的任何一种方法解决索赔事宜，甲

方将从合同款或从乙方开具的履约保证金中扣回索赔金额。如果这些金额不足以补偿索赔金额，甲方有权向乙方提出不足部分的补偿。

13. 延迟交货

13.1 乙方应按照此次“招标文件”中甲方规定的时间交货和提供服务。

13.2 如果乙方无正当理由延迟交货，甲方有权提出违约损失赔偿或解除合同。

13.3 在履行合同过程中，由于乙方原因不能按时交货和提供服务的应及时以书面形式将其理由及预期延误时间通知甲方。甲方收到乙方通知后，认为其理由正当时必须出据书面批示，可酌情延长交货时间，此批示将作为最终验收的一部分。

13.4 如果乙方遇到不能按时交货和提供服务的情况，应及时以书面形式将不能按时交货的理由、预期延误时间通知甲方。甲方收到乙方通知后，认为其理由正当时可以酌情延长交货时间，但需以甲方出据的书面批示为准。

14. 违约赔偿

14.1 除合同第15条规定外，如果乙方没有按照合同规定的时间交货和提供服务，甲方可要求乙方支付违约金。违约金按每周迟交货物或未提供服务交货价的0.5%计收。但违约金的最高限额为迟交货物或没有提供服务的合同价的5%。一周按7天计算，不足7天按一周计算。如果达到最高限额，甲方有权解除合同，乙方应按合同全部价款赔偿甲方损失。

15. 不可抗力

15.1 如果双方中任何一方遭遇法律规定的不可抗力，致使合同履行受阻时，履行合同的期限应予延长，延长的期限应相当于不可抗力所影响的时间。

15.2 受事故影响的一方应在不可抗力的事故发生后立即以书面形式通知另一方，并在事故发生后合理时间内将有关部门出具的证明文件送达另一方。

15.3 不可抗力使合同的某些内容有变更必要的，双方应通过协商在最短的时间内达成进一步履行合同的协议，因不可抗力致使合同不能履行的，合同终止。

16. 税费

16.1 与本合同有关的一切税费均适用中华人民共和国法律的相关规定，合同价为含税价，所有均由乙方缴纳。

17. 合同争议的解决

因合同履行中发生的争议，合同当事人双方可通过协商解决。协商不成的，由甲方所在地人民法院诉讼管辖。

18. 违约解除合同

18.1 在乙方违约的情况下，甲方可向乙方发出书面通知，部分或全部终止合同。同时保留向乙方追诉的权利。

18.1.1 乙方未能在合同规定的限期或甲方同意延长的限期内，提供全部或部分货物,按合同第14.1的规定可以解除合同的；

18.1.2 乙方未能履行合同规定的其它主要义务的；

18.1.3 在本合同履行过程中有腐败和欺诈行为的。

18.1.3.1 “腐败行为”和“欺诈行为”定义如下：

18.1.3.1.1 “腐败行为”是指提供/给予/接受或索取任何有价值的东西来影响甲方在合同签订、履行过程中的行为。

18.1.3.1.2 “欺诈行为”是指为了影响合同签订、履行过程，以谎报事实的方法，损害甲方的利益的行为。

18.2 在甲方根据上述第18.1条规定，全部或部分解除合同之后，另行购买全部或部分与未交付的货物类似的货物或服务，乙方应承担甲方购买类似货物或服务而产生的支出。部分解除合同的，乙方应继续履行合同中未解除的部分。

19. 破产终止合同

19.1 如果乙方破产导致合同无法履行时，甲方可以书面形式通知乙方，单方终止合同而不给乙方补偿。但甲方必须以书面形式告知同级政府采购监督管理部门。该合同的终止将不损害或不影响甲方已经采取或将要采取的任何行动或补救措施的权利。

20. 转让和分包

20.1 政府采购合同项下的权利义务不得转让。

20.2 经甲方同意，乙方可以将合同项下非主体、非关键性工作分包给他人完成。接受分包的人应当具备相应的资格条件，并不得再次分包。分包后不能解除乙方履行本合同的责任和义务，接受分包的人与乙方共同对甲方连带承担合同的责任和义务。乙方将合同项下非主体、非关键性工作分包给他人完成的，必须在投标文件中载明。

21. 合同修改

21.1 甲方和乙方都不得擅自变更本合同，但合同继续履行将损害国家和社会公共利益的除外。如必须对合同条款进行改动时，当事人双方须共同签署书面文件，作为合同的补充，并报同级政府采购监督管理部门备案。

22. 通知

22.1 本合同任何一方给另一方的通知，都应以书面形式发送，而另一方也应以书面形式确认并发送到对方明确的地址。

23. 计量单位

23.1 除技术规范中另有规定外，计量单位均使用国家法定计量单位。

24. 适用法律

24.1 本合同应按照中华人民共和国的法律进行解释。

25. 履约保证金

25.1 乙方应在合同签订后15个工作日内，按约定方式向甲方提交合同总价 5 % 的履约保证金。

25.2 履约保证金用于补偿甲方因乙方不能履行其合同义务而蒙受的损失。

25.3 履约保证金应使用本合同货币（人民币），按下述方式之一提交：

25.3.1 支票、汇票或现金。

25.4 履约保证金在招标文件中规定的货物质量保证期期满前应完全有效。

25.5 如果乙方未能按合同规定履行其义务，甲方有权依据第三方证明直接索赔，要求从履约保证金中取得补偿。

25.6 货物通过最终验收合格后，履约保证金自动转为质量保证金，质保期结束后三十日内，如无扣除事项，甲方将质量保证金无息退还乙方。

26. 合同生效和其它

26.1 政府采购项目的采购合同内容的确定应以招标文件、投标文件、供应商澄清记录为基础，不得违背其实

质性内容。政府采购项目的采购合同自签订之日起七个工作日内，甲方应当将合同副本报同级政府采购监督管理部门和有关部门备案。合同将在双方签字盖章并由乙方递交履约保证金后开始生效。

26.2 乙方有主动配合接受结果查究的义务。

26.3

26.4 如需修改或补充合同内容，经协商后双方应签署书面修改或补充协议，该协议将作为本合同的一个组成部分。

限定期限内修复有缺陷的合同货物，甲方有权自行或请第三方合格供货商消除缺陷或不符合合同之处，由此产生的一切费用和 risk 均由乙方承担；

3) 由乙方自负费用尽快以新货物替换有缺陷的合同货物或用新的技术资料替换有错误的技术资料，或者补供遗漏的合同货物或技术资料，同时乙方应在重新起算的质保期内对替换后的货物承担质量保证；乙方应自负风险和费用将替换后的货物或补供的货物运抵工作现场；对于急需的货物，乙方应自费用最快捷的运输方法将其运到工作现场；如果乙方不能在甲方限定期限内更换或补供合同设备或技术资料，甲方有权从第三方采购合同设备及所需的相关资料和服务，由此产生的一切费用和 risk 均由乙方承担；

4) 如果乙方按本条中 1)、2)、3) 的规定向甲方的赔偿仍不足以补偿甲方在合同货物设计寿命期内的实际损失，甲方有权退货和收回已付拒收货物相同货币的金额，并且乙方应承担甲方的损失和所发生的费用，包括但不限于利息、银行费、运费、保险金、建设费、检验费、贮存、装卸费和其它用于被拒货物保管和保护的费用，以及甲方所遭受的损失。

6.2 如果不是由于甲方原因而乙方未能按合同规定的交货期交货，甲方有权按照合同总价款的千分之一/日的标准向乙方收取迟交货物违约金；乙方交纳迟交违约金后，仍不能免除乙方继续交付相关合同货物的义务。如迟延交货满【7】日时，甲方有权终止部分或全部合同，此时乙方除了支付上述违约金外，应赔偿由此造成的甲方的实际利益的损失。

6.3 如果在合同货物的安装、调试、验收期间由于乙方原因导致项目工期延误，甲方有权按照合同总价款的千分之一/日的标准向乙方收取迟延违约金。

7. 合同争议解决

因合同履行中发生的争议，合同当事人双方可通过协商解决。协商不成的，由甲方所在地人民法院诉讼管辖。

附件一、采购设备清单

附件二、中标通知书

第七章 投标文件格式

投标人编制文件须知

- 1、投标人按照本部分的顺序编制投标文件(资格证明文件)、投标文件(商务技术文件)，编制中涉及格式资料的，应按照本部分提供的内容和格式(所有表格的格式可扩展)填写提交。
- 2、对于招标文件中标记了“实质性格式”文件的，投标人不得改变格式中给定的文字所表达的含义，不得删减格式中的实质性内容，不得自行添加与格式中给定的文字内容相矛盾的内容，不得对应当填写的空格不填写或不实质性响应，否则**投标无效**。未标记“实质性格式”的文件和招标文件未提供格式的内容，可由投标人自行编写。
- 3、全部声明和问题的回答及所附材料必须是真实的、准确的和完整的。

一、资格证明文件格式

投标文件(资格证明文件)封面(非实质性格式)

投标文件

(资格证明文件)

项目名称:

采购编号:

投标人名称:

1 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定

1-1 营业执照等证明文件

1-2 投标人资格声明书

投标人资格声明书

致：采购人或采购代理机构

在参与本次项目投标中，我单位承诺：

- (一)具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
- (二)具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
- (三)有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
- (四)参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录(重大违法记录指因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚，不包括因违法经营被禁止在一定期限内参加政府采购活动，但期限已经届满的情形)；
- (五)我单位不属于政府采购法律、行政法规规定的公益一类事业单位、或使用事业编制且由财政拨款保障的群团组织(仅适用于政府购买服务项目)；
- (六)我单位不存在为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务后，再参加该采购项目的其他采购活动的情形(单一来源采购项目除外)；
- (七)与我单位存在“单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系”的其他法人单位信息如下(如有，不论其是否参加同一合同项下的政府采购活动均须填写)：

序号	单位名称	相互关系
1		
2		
...		

上述声明真实有效，否则我方负全部责任。

投标人名称(加盖公章):_____

日期:_____年_____月_____日

说明:供应商承诺不实的,依据《政府采购法》第七十七条“提供虚假材料谋取中标、成交的”有关规定予以处理。

2 落实政府采购政策需满足的资格要求(如有)

2-1 中小企业证明文件

说明:

(1)如本项目(包)不专门面向中小企业预留采购份额,资格证明文件部分无需提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件;供应商如具有上述证明文件,建议在商务技术文件中提供。

(2)如本项目(包)专门面向中小企业采购,投标文件中须提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件,且建议在资格证明文件部分提供。

(3)如本项目(包)预留部分采购项目预算专门面向中小企业采购,且要求获得采购合同的供应商将采购项目中的一定比例分包给一家或者多家中小企业的,投标文件中除须提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件,还须同时提供《拟分包情况说明》及《分包意向协议》,且建议在资格证明文件部分提供。

(4)如本项目(包)预留部分采购项目预算专门面向中小企业采购,且要求供应商以联合体形式参加采购活动,投标文件中除须提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件,还须同时提供《联合协议》;上述文件建议在资格证明文件部分提供。

(5)中小企业声明函填写注意事项

1)《中小企业声明函》由参加政府采购活动的投标人出具。联合体投标的,《中小企业声明函》可由牵头人出具。

2)对于联合体中由中小企业承担的部分,或者分包给中小企业的部分,必须全部由中小企业制造、承建或者承接。供应商应当在声明函“标的名称”部分标明联合体中中小企业承担的具体内容或者中小企业的分包内容。

3)对于多标的采购项目,投标人应充分、准确地了解所提供货物的制造企业、提供服务的承接企业信息。对相关情况了解不清楚的,不建议填报本声明函。

(6)温馨提示:为方便广大中小企业识别企业规模类型,工业和信息化部组织开发了中小企业规模类型自测小程序,在国务院客户端和工业和信息化部网站上均有链接,投

标人填写所属的行业和指标数据可自动生成企业规模类型测试结果。本项目中小企业划分标准所属行业详见第二章《投标人须知资料表》，如在该程序中未找到本项目文件规定的中小企业划分标准所属行业，则按照《关于印发中小企业划型标准规定的通知(工信部联企业〔2011〕300号)》及本项目文件规定的中小企业划分标准所属行业执行。

2-1-1 中小企业声明函及残疾人福利性单位声明函格式

中小企业声明函(货物)格式

本公司(联合体)郑重声明,根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》(财库〔2020〕46号)的规定,本公司(联合体)参加(单位名称)的(项目名称)采购活动,提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业(含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业)的具体情况如下:

1. (标的名称) , 属于 (采购文件中明确的所属行业) 行业; 制造商为 (企业名称) , 从业人员_____人, 营业收入为_____万元, 资产总额为_____万元¹, 属于 (中型企业、小型企业、微型企业);

2. (标的名称) , 属于 (采购文件中明确的所属行业) 行业; 制造商为 (企业名称) , 从业人员_____人, 营业收入为_____万元, 资产总额为_____万元, 属于 (中型企业、小型企业、微型企业);

.....

以上企业, 不属于大企业的分支机构, 不存在控股股东为大企业的情形, 也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 将依法承担相应责任。

企业名称(盖章): _____

日期: _____

1 从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据, 无上一年度数据的新成立企业可不填报。

残疾人福利性单位声明函格式

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位**(请选择)**：

不属于符合条件的残疾人福利性单位。

属于符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物(由本单位承担工程/提供服务)，或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物(不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物)。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称(盖章)：_____

日期：_____

2-1-2 拟分包情况说明及分包意向协议(本项目不适用)

拟分包情况说明

致：（采购人或采购代理机构）

我单位参加贵单位组织采购的采购编号为_____的_____项目(填写采购项目名称)中__包(填写包号)的投标。拟签订分包合同的单位情况如下表所示，我单位承诺一旦在该项目中获得采购合同将按下表所列情况进行分包，同时承诺分包承担主体不再次分包。

序号	分包承担主体名称	分包承担主体类型(选择)	资质等级	拟分包合同内容	拟分包合同金额(人民币元)	占合同金额的比例(%)
1		<input type="checkbox"/> 中型企业 <input type="checkbox"/> 小微企业 <input type="checkbox"/> 其他				
2		<input type="checkbox"/> 中型企业 <input type="checkbox"/> 小微企业 <input type="checkbox"/> 其他				
...						
合计：						

投标人名称(加盖公章)：_____

日期：____年____月____日

注：

如本招标文件《投标人须知资料表》载明本项目分包承担主体应具备的相应资质条件，则投标人须在本表中列明分包承担主体的资质等级，并后附资质证书电子件，否则**投标无效**。

分包意向协议(实质性格式)

甲方(投标人):_____

乙方(拟分包单位):_____

甲方承诺,一旦在_____ (采购项目名称) (采购编号/包号为:_____) 招标采购项目中获得采购合同,将按照下述约定将合同项下部分内容分包给乙方:

1. 分包内容:_____。

2. 分包金额:_____, 该金额占该采购包合同金额的比例为___%。

乙方承诺将在上述情况下与甲方签订分包合同。

本协议自各方盖章之日起生效,如甲方未在该项目(采购包)中标,本协议自动终止。

甲方(盖章):_____

乙方(盖章):_____

日期:____年____月____日

注:

本协议仅在投标人“为落实政府采购政策”而向中小企业分包时必须提供,否则**投标无效**;且投标人须与所有拟分包单位分别签订《分包意向协议》,每单位签订一份,并在投标文件中提交全部协议原件的电子件,否则**投标无效**。

2-2 其它落实政府采购政策的资格要求(如有)

3 本项目的特定资格要求(如有)

3-1 联合协议(如有)(本项目不适用)

联合协议

_____、_____ 及 _____ 就“_____ (项目名称)” _____包招标项目的投标事宜，经各方充分协商一致，达成如下协议：

- 一、 由_____牵头，_____、_____参加，组成联合体共同进行招标项目的投标工作。
- 二、 联合体中标后，联合体各方共同与采购人签订合同，就采购合同约定的事项对采购人承担连带责任。
- 三、 联合体各方均同意由牵头人代表其他联合体成员单位按招标文件要求出具《授权委托书》。
- 四、 牵头人为项目的总负责单位；组织各参加方进行项目实施工作。
- 五、 _____负责_____，具体工作范围、内容以投标文件及合同为准。
- 六、 _____负责_____，具体工作范围、内容以投标文件及合同为准。
- 七、 _____负责_____，(如有)，具体工作范围、内容以投标文件及合同为准。
- 八、 本项目联合协议合同总额为_____元，联合体各成员按照如下比例分摊(按联合体成员分别列明)：
 - (1) _____为大型企业中型企业、小微企业(包含监狱企业、残疾人福利性单位)、其他，合同金额为_____元；
 - (2) _____为大型企业中型企业、小微企业(包含监狱企业、残疾人福利性单位)、其他，合同金额为_____元；
 - (…)_____为大型企业中型企业、小微企业(包含监狱企业、残疾人福利性单位)、其他，合同金额为_____元。
- 九、 以联合体形式参加政府采购活动的，联合体各方不得再单独参加或者与其他供应商另外组成联合体参加同一合同项下的政府采购活动。
- 十、 其他约定(如有)：_____。

本协议自各方盖章后生效，采购合同履行完毕后自动失效。如未中标，本协议自动终止。

联合体牵头人名称：_____

盖章：_____

联合体成员名称：_____

盖章：_____

联合体成员名称：_____

盖章：_____

日期：____年____月____日

注：

1. 如本项目(包)接受供应商以联合体形式参加采购活动，且供应商以联合体形式参与时，须提供《联合协议》，否则**投标无效**。
2. 联合体各方成员需在本协议上共同盖章。

3-2 其他特定资格要求

4 投标保证金凭证/交款单据电子件

二、商务技术文件格式

投标文件(商务技术文件)封面(非实质性格式)

投标文件

(商务技术文件)

项目名称:

采购编号:

投标人名称:

1 投标书(实质性格式)

投标书

致：（采购人或采购代理机构）

我方参加你方就_____（项目名称，采购编号）组织的招标活动，并对此项目进行投标。

1. 我方已详细审查全部招标文件，自愿参与投标并承诺如下：

(1) 本投标有效期为自提交投标文件的截止之日起_____个日历日。

(2) 除合同条款及采购需求偏离表列出的偏离外，我方响应招标文件的全部要求。

(3) 我方已提供的全部文件资料是真实、准确的，并对此承担一切法律后果。

(4) 如我方中标，我方将在法律规定的期限内与你方签订合同，按照招标文件要求提交履约保证金，并在合同约定的期限内完成合同规定的全部义务。

2. 其他补充条款(如有)：_____。

与本投标有关的一切正式往来信函请寄：

地址_____

传真_____

电话_____

电子函件_____

投标人名称(加盖公章) _____

日期：_____年_____月_____日

2 授权委托书(实质性格式)

授权委托书

本人_____ (姓名)系_____ (投标人名称)的法定代表人(单位负责人), 现委托_____ (姓名)为我方代理人。代理人根据授权, 以我方名义签署、澄清确认、提交、撤回、修改_____ (项目名称)投标文件和处理有关事宜, 其法律后果由我方承担。

委托期限:自本授权委托书签署之日起至投标有效期届满之日止。

代理人无转委托权。

投标人名称(加盖公章):_____

法定代表人(单位负责人)(签字或签章):_____

委托代理人(签字或签章):_____

日期: ____年____月____日

附:法定代表人及委托代理人身份证明文件电子件:

说明:

1. 若供应商为事业单位或其他组织或分支机构, 则法定代表人(单位负责人)处的签署人可为单位负责人。
2. 若投标文件中签字之处均为法定代表人(单位负责人)本人签署, 则可不提供本《授权委托书》, 但须提供《法定代表人(单位负责人)身份证明》; 否则, 不需要提供《法定代表人(单位负责人)身份证明》。
3. 供应商为自然人的情形, 可不提供本《授权委托书》。
4. 供应商应随本《授权委托书》同时提供法定代表人(单位负责人)及委托代理人的有效的身份证、护照等身份证明文件电子件。提供身份证的, 应同时提供身份证**双面**电子件。

法定代表人(单位负责人)身份证明

致：（采购人或采购代理机构）

兹证明，

姓名：____ 性别：____ 年龄：____ 职务：____

系_____（投标人名称）的法定代表人(单位负责人)。

附：法定代表人(单位负责人)身份证、护照等身份证明文件电子件：

投标人名称(加盖公章)：_____

法定代表人(单位负责人)(签字或签章)：_____

日期：____年____月____日

3 开标一览表(实质性格式)

开标一览表

采购编号: _____ 项目名称: _____ 报价单位:人民币元

包号	投标人名称	投标报价	
		大写	小写
/			

注: 1. 此表中, 每包的投标报价应和《投标分项报价表》中的总价相一致。

2. 本表必须按包分别填写。

投标人名称(加盖公章): _____

日期: ____年____月____日

4 投标分项报价表(实质性格式)

采购编号: _____

项目名称: _____

包号: /

报价单位:人民币元

序号	分项名称	制造商	产地/国别	制造商 统一信用代码	制造商规模	品牌	规格、型号	单价(元)	数量	合价(元)
1										
2										
3										
4										
...										
									总价(元)	

注:1. 本表应按包分别填写。

2. 如果不提供分项报价将视为没有实质性响应招标文件。

3. 上述各项的详细规格(如有), 可另页描述。

4. 制造商规模列应填写“中型”、“小型”、“微型”或“其他”, 且不应与《中小企业声明函》或《拟分包情况说明》中内容矛盾。

投标人名称(加盖公章): _____

日期: ____年____月____日

5 合同条款偏离表(实质性格式)

合同条款偏离表

采购编号: _____

项目名称: _____

包号: /

序号	招标文件 条目号(页码)	招标文件要求	投标文件内容	偏离情况	说明
<p>对本项目合同条款的偏离情况(应进行选择, 未选择投标无效):</p> <p><input type="checkbox"/> 无偏离 (如无偏离, 仅选择无偏离即可; 无偏离即为对合同条款中的所有要求, 均视作供应商已对之理解和响应。)</p> <p><input type="checkbox"/> 有偏离 (如有偏离, 则应在本表中对偏离项逐一列明, 否则投标无效; 对合同条款中的所有要求, 除本表列明的偏离外, 均视作供应商已对之理解和响应。)</p>					

注：“偏离情况”列应据实填写“正偏离”或“负偏离”。

投标人名称(加盖公章): _____

日期: ____年____月____日

6 采购需求偏离表(实质性格式)

采购需求偏离表

采购编号: _____

项目名称: _____

包号: /

序号	招标文件条 目号(页码)	招标文件要求	投标响应内容	偏离情况	说明

注:

1. 对招标文件中的所有商务、技术要求，除本表所列明的所有偏离外，均视作供应商已对之理解和响应。此表中若无任何文字说明，内容为空白的，**投标无效**。
2. “偏离情况”列应据实填写“无偏离”、“正偏离”或“负偏离”。

投标人名称(加盖公章): _____

日期: ____年____月____日

7 中小企业证明文件

说明：

1) 中小企业参加政府采购活动，应当出具《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件，以证明中小企业身份。《中小企业声明函》由参加政府采购活动的投标人出具。联合体投标的，《中小企业声明函》可由牵头人出具。

2) 对于联合体中由中小企业承担的部分，或者分包给中小企业的部分，必须全部由中小企业制造、承建或者承接。供应商应当在声明函“标的名称”部分标明联合体中中小企业承担的具体内容或者中小企业的具体分包内容。

3) 对于多标的采购项目，投标人应充分、准确地了解所提供货物的制造企业、提供服务的承接企业信息。对相关情况了解不清楚的，不建议填报本声明函。

4) 温馨提示:为方便广大中小企业识别企业规模类型，工业和信息化部组织开发了中小企业规模类型自测小程序，在国务院客户端和工业和信息化部网站上均有链接，投标人填写所属的行业和指标数据可自动生成企业规模类型测试结果。本项目中小企业划分标准所属行业详见第二章《投标人须知资料表》，如在该程序中未找到本项目文件规定的中小企业划分标准所属行业，则按照《关于印发中小企业划型标准规定的通知(工信部联企业〔2011〕300号)》及本项目文件规定的中小企业划分标准所属行业执行。

中小企业声明函(货物)格式

本公司(联合体)郑重声明,根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》(财库〔2020〕46号)的规定,本公司(联合体)参加(单位名称)的(项目名称)采购活动,提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业(含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业)的具体情况如下:

1. (标的名称) , 属于(采购文件中明确的所属行业)行业;制造商为(企业名称) , 从业人员_____人,营业收入为_____万元,资产总额为_____万元¹,属于(中型企业、小型企业、微型企业);

2. (标的名称) , 属于(采购文件中明确的所属行业)行业;制造商为(企业名称) , 从业人员_____人,营业收入为_____万元,资产总额为_____万元,属于(中型企业、小型企业、微型企业);

.....

以上企业,不属于大企业的分支机构,不存在控股股东为大企业的情形,也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,将依法承担相应责任。

企业名称(盖章):_____

日期: _____

1 从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据,无上一年度数据的新成立企业可不填报。

残疾人福利性单位声明函格式

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位**(请选择)**：

不属于符合条件的残疾人福利性单位。

属于符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物(由本单位承担工程/提供服务)，或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物(不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物)。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称(盖章)：_____

日期：_____

8 拟分包情况说明(本项目不适用)

拟分包情况说明

致: (采购人或采购代理机构)

我单位参加贵单位组织采购的采购编号为_____的_____项目(填写采购项目名称)中__包(填写包号)的投标。拟签订分包合同的单位情况如下表所示,我单位承诺一旦在该项目中获得采购合同将按下表所列情况进行分包,同时承诺分包承担主体不再分包。

序号	分包承担主体名称	分包承担主体类型(选择)	资质等级	拟分包合同内容	拟分包合同金额(人民币元)	占合同金额的比例(%)
1		<input type="checkbox"/> 中型企业 <input type="checkbox"/> 小微企业 <input type="checkbox"/> 其他				
2		<input type="checkbox"/> 中型企业 <input type="checkbox"/> 小微企业 <input type="checkbox"/> 其他				
...						
合计:						

注:

1. 如本项目(包)允许分包,且投标人拟进行分包时,必须提供;如未提供,或提供了但未填写分包承担主体名称、拟分包合同内容、拟分包合同金额, **投标无效**。
2. 如本招标文件《投标人须知资料表》载明本项目分包承担主体应具备的相应资质条件,则投标人须在本表中列明分包承担主体的资质等级,并后附资质证书电子件,否则 **投标无效**。
3. 投标人“为落实政府采购政策”而向中小企业分包时请仔细阅读资格证明文件格式2-1中说明,并建议按要求在资格证明文件中提供相关全部文件;投标人非“为落实政府采购政策”而向中小企业分包时,建议在本册提供。

投标人名称(盖章):_____

日期: ____年____月____日

9 招标文件要求提供或投标人认为应附的其他材料